



1 45...50 HRC₃
 2 Острые кромки притупить фаской 0,2x45°

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Эскиз	Лист	Масса	Масштаб
							Деталь №4	0,06	1:1
						Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Лист	Листов	1