



1 45...50 HRC<sub>3</sub>  
 2 Острые кромки притупить фаской 0,2x45°

Подп. и дата				Эскиз		
Взам. инв. №						
Инв. № докл.				Лист _____ Масса _____ Масштаб _____ 0,06 1:1		
Подп. и дата						
Инв. № подл.				Деталь №4 Сталь 40X ГОСТ 4543-71		
Изм. / Лист						
Разраб.				Лист _____ Листов 1		
Пров.						
Т.контр.				Формат А4		
Н.контр.						
Утв.						