

RIPE= TIZIONE	MODULO MODULO	MODULO NORMALE	N. DENTI	∅ PRIMITIVO	∅ ESTERNO	ANGOLO PRES.	ANGOLO ELICA	SENSO ELICA
D.P.8	3.175	2.75	Z	V.FORM.	D.p.+5.5	20°	29°59'12"	SINISTRA
D.P.16	1.5875	1.5	Z	V.FORM.	D.p.+3	20°	19°6'42"	SINISTRA
D.P.10	2.54	2.25	Z	V.FORM.	D.p.+4.5	20°	27°38'48"	SINISTRA
CP1/4	2.021	1.75	Z	V.FORM.	D.p.+3.5	20°	30°1'35"	SINISTRA
P.10	3.183	2.75	Z	V.FORM.	D.p.+5.5	20°	30°14'07"	SINISTRA
P.5	1.5915	1.5	Z	V.FORM.	D.p.+3	20°	19°31'23"	SINISTRA

_IDO X FORMATI DA 410 A 1200

3.2/ [0.8/]

DISEG. <i>Gallia Maurizio</i>		VERIF.	APPROV.
DENOMINAZIONE INGRANAGGIO FORMATO PLACEL-CHUPIN			SCALA 1:1
MODIFICHE			QUANTITÀ 6
FIRMA		DATA	DATA 22/11/00
LAVORATE CON ASPORTAZIONE DI MATERIALE		MATERIALE GHISA G30	TRATTAMENTO
QUOTE SENZA TOLLERANZE GRADO PRECISIONE -IT.12..... UNI ISO 2768		TEMPO LAVORAZIONE	
PER DIAMETRI ALBERI h13 FORI h13		 MECBI BONARDI COLOGNE (BS)	DIS.N°
PER GREGGI, FUSIONI, STAMPATI VEDI NORME SPECIFICHE			NI 04 106/P.S./2
AUTORIZZATA LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DISEGNO			

POSIZIONE	RIPE= TIZIONE	MODULO	MODULO NORMALE	N. DENTI	∅ PRIMITIVO	∅ ESTERNO	ANGOLO PRES.	ANGO ELIC
1	D.P.8	3.175	2.75	Z	V.FORM.	D.p.+5.5	20°	29°59'
2	D.P.16	1.5875	1.5	Z	V.FORM.	D.p.+3	20°	19°6'4
3	D.P.10	2.54	2.25	Z	V.FORM.	D.p.+4.5	20°	27°38'
4	CP1/4	2.021	1.75	Z	V.FORM.	D.p.+3.5	20°	30°1'3
5	P.10	3.183	2.75	Z	V.FORM.	D.p.+5.5	20°	30°14'
6	P.5	1.5915	1.5	Z	V.FORM.	D.p.+3	20°	19°31'

VALIDO X FORMATI DA 410 A 1200

				DISEG.	<i>Gallia Mauricio</i>	VERIF.	
				DENOMINAZIONE INGRANAGGIO FORMATO PLACEL-CHUPIN			
POSIZ.	MODIFICHE	FIRMA	DATA	MATERIALE GHISA G30			
PARTI LAVORATE CON ASPORTAZIONE DI MATERIALE				TRATT.			
PER QUOTE SENZA TOLLERANZE				TEMPO			
GRADO PRECISIONE -IT.12..... UNI ISO 2768				DIS.N°			
PER DIAMETRI ALBERI h13 FORI H13				NI (
PER GREGGI, FUSIONI, STAMPATI VEDI NORME SPECIFICHE							
VIETATA LA RIPRODUZIONE DEL PRESENTE DISEGNO							



**MECBI
BONARDI**
COLOGNE (BS)