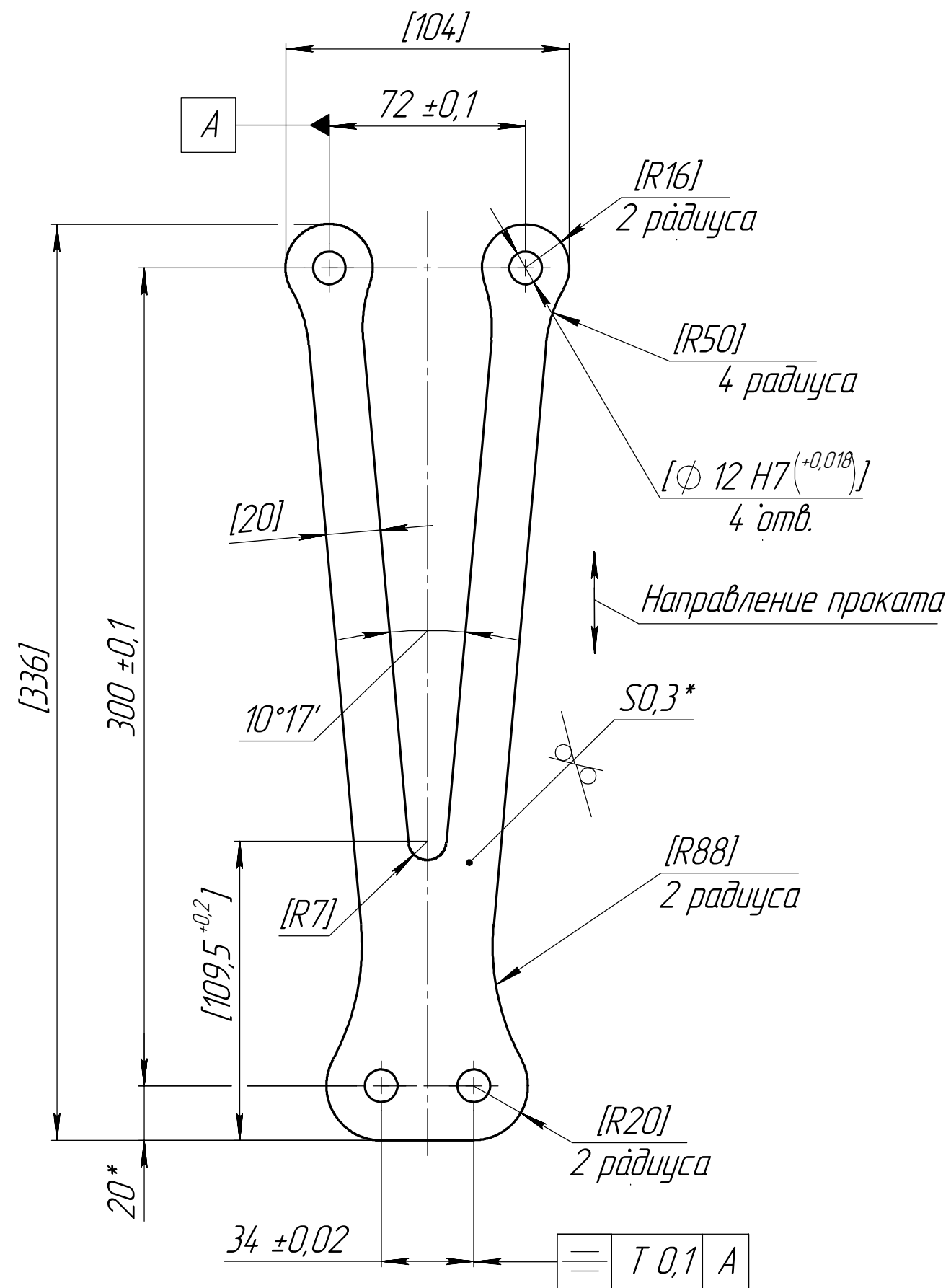


Инв. № подл.	М10.1522	Подп. и дата	01.06.2021	Взам. инв. №	М10.395	Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №	МКБ.10.065.11.213.000	Перв. примен.	МКБ.10.065.10.213.001
--------------	----------	--------------	------------	--------------	---------	--------------	--	--------------	--	----------	-----------------------	---------------	-----------------------

$\sqrt{Ra 1,6}$  (✓)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022-80.
- 2 \*Размеры для справок.
- 3 Обработку по размерам в квадратных скобках производить пакетом из 25-ти пластин.
- 4 Кромки полировать  $\sqrt{Ra 0,8}$ .
- 5 Маркировать Ч и клеймить К на дырке.
- 6 Файл резки МКБ.10.065.10.213.001.dxf.

03	МКБ-21-017ИИ	Сул	21.04.2021	МКБ.10.065.10.213.001				
02	МКБ-19-01ИИ	Сул	02.07.2019					
01	19-017СЗ	Сул	25.06.2019	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата		0.04	1:2
Разраб.	Карасева	Сул	21.04.2021		Лист	Листов 1		
Пров.	Андрянова	Сул	21.04.2021		Лента 0,3-08X15H5D2T-ПТ ТУ 14-1-3577-2016			
Т. контр.				ООО НПП "ПромТех"				
Н. контр.	Кванина	Сул	22.04.2021	Формат А3				
Утв.	Кванин	Сул	28.05.2021					