Требуется сделать комплект образцов деталей для проверок прибора.

Материал изготовления менять нежелательно но возможно. Просим указать стоимость работ с вашим материалом и НДС. Желательно приложить сертификаты.

В идеале КОРСОПы изготавливать из отрезков бурильных труб. Можно изготовить КОРСОПы из других доступных труб.Электросварные подойдут для тех у которых соответствует толщина стенки,

резать вдоль по шву разумеется, что бы шва не было на КОРСОПе. Для толстостенных допускается горячекатаная труба. НО очень важно снять «корку», то есть верхний слой на 0,2 — 0,3 мм т.к. он структурно неоднороден и создает магнитные шумы. С буровыми трубами такой проблемы нет т.к. они проходят нормализацию и выравнивание структуры а обычные горячекатаные трубы общего назначения не проходят нормализацию и из за неравномерного остывания в местах соприкосновения с ральгангами (предположение) образуются полосы неоднородной структуры которые выявляются дефектоскопом.Мы покупали трубу Ф127 толщиной 10 мм горячекатаную общего назначения и на ней спиральная линия четко видимая дефектоскопом как зона с структурой отличной от остальной. Образцы желательны без структурных пятен. Предполагаю, что эффект снизится если снять «корку» Прошу писать на почту - [Kasatochkin.Vasily@yandex.ru](mailto:Kasatochkin.Vasily@yandex.ru) ( 8-999-986-63-08)