



- 1 280...320 НВ
- 2 \* Размеры для справок.
- 3 \*\* Размеры обеспечиваются инструментом.
- 4 H14; h14; IT14/2, угловых ±3°.

Кол-во: 1 шт.

|           |          |       |            |                        |        |         |
|-----------|----------|-------|------------|------------------------|--------|---------|
|           |          |       |            | 232-ШД.00.01           |        |         |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата       | Лист                   | Масса  | Масштаб |
| Разраб.   | Андрушко |       | 20.05.2021 |                        | 4,38   | 1:1     |
| Проб.     |          |       |            | Лист                   | Листов | 1       |
| Т.контр.  |          |       |            | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 |        |         |
| Н.контр.  |          |       |            | БМЗ                    |        |         |
| Утв.      |          |       |            | Копировал              |        |         |
|           |          |       |            | Формат А2              |        |         |

5 На поверхности Т не допускаются забоины, риски, царапины и другие видимые мех. повреждения.  
6 На поверхность Т (контакт с манжетой) нанести Х.тв.10 на сторону (мерный твёрдый хром) с целью защиты поверхности от коррозии.  
7 Хим.Окс.прм. за исключением поверхности Т.

Перв. примен. 232-ШД.00.01  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № дробл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.