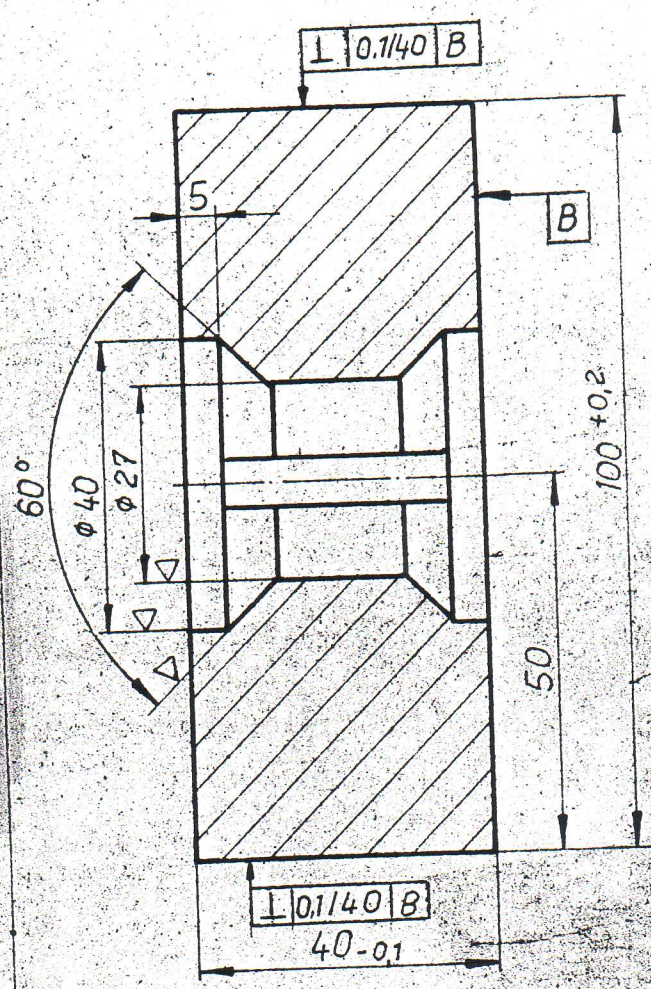


4 Schnitt A-A
um 90° gedreht gezeichnet
M1:1



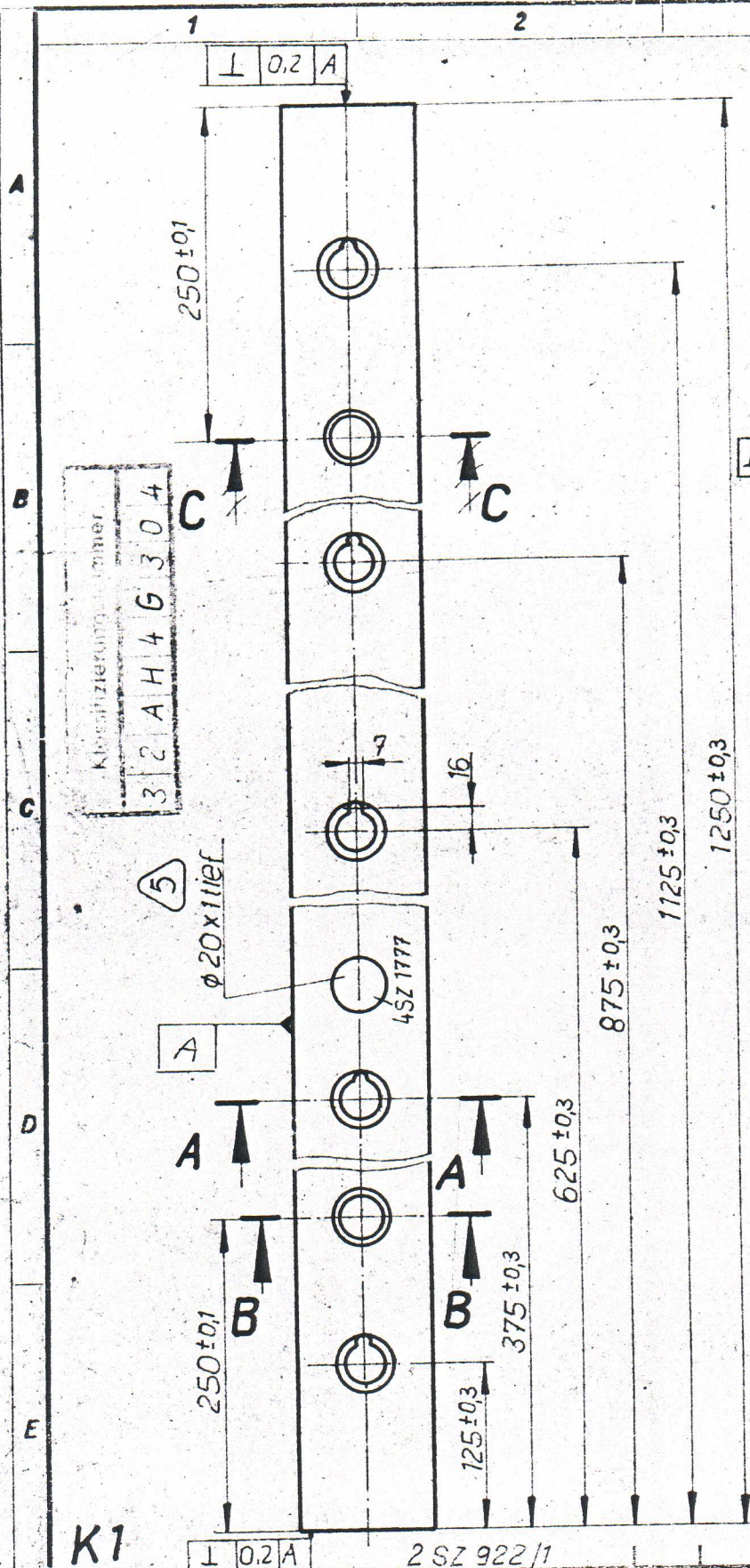
HARTECHNISCH
GERÜBT: S. Kammeski

2 gehärtet
HRC 53 \pm 3
geschliffen 3

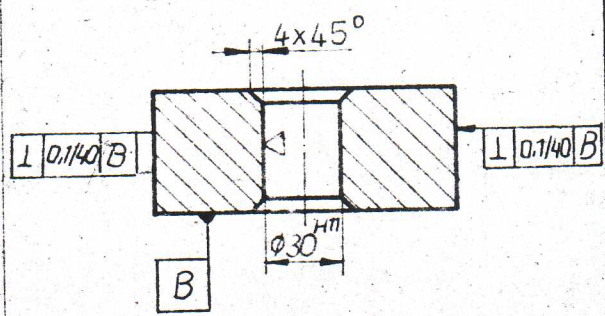
K1 2 SZ 922/2

Abw. f. Maße o. T.-Ang. mit. TGL 2897			
1-6	± 0.1	100-300	± 0.5
6-30	± 0.2	300-1000	± 0.8
30-100	± 0.3	1000-2000	± 1.2
Bearb.	28.1.71	Borsandt	
Geprüft	2.2.71	Schlag	
Stand.gsp.			
Fert.gspr.			

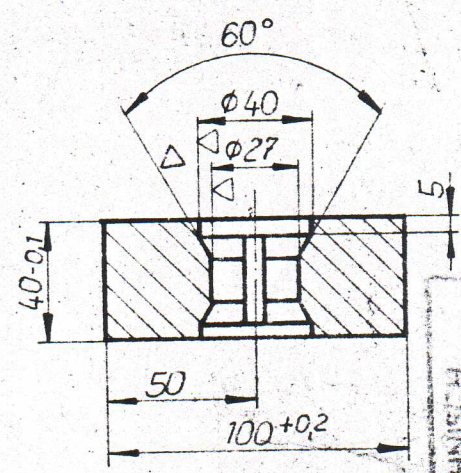
Werkstoff:	55 WCr.V7	Halbzeug:	Fl. 110 x 50 x 1005	Rohmasse kg \approx	43 31.4
Benennung:	SCTP 25		Maßstab		1:5
1 Schermesser			Reg.-Zeichen		
Sach-Nr.	4SZ 1778 1		Ers.d.		



4 Schnitt B-B
M1:2,5

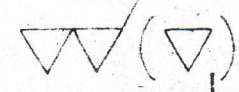


4 Schnitt A-A
M1:2,5



2 gehärtet
HRC = 53 ± 3

3 geschliffen



Klassifizierung
3 2 A H 4 G 3 0 4

K1

⊥ 0,2 A

2 SZ 922/1

Abw. f. Maße o. T.-Ang. mit. TGL 2857			
1-6	± 0,1	100-300	± 0,5
6-30	± 0,2	300-1000	± 0,8
30-100	± 0,3	1000-2000	± 1,2
Bearb.	281.77	Boysand	
Gepf.	2.2.77	S. L.	
Stand.gp.			
Fert.gp.			
1 Formabw. 21.5.85 Lgg			
Ausg.	Änderung	Tag	Name

ERFURT

Werkstoff:	55 WCr V7	Halbzeug:	FL 110x50x1255	Rohmasse kg ≈	54 38
Benennung:	1 Schermesser		SCTP 25	Maßstab	1:5 1:2,5
Sch-Nr.	4 SZ 1777-1			Reg.-Zeichen	
Ers. f.		Ers. d.			

MARIE-TECHNISCH
 GEFÜHRT U. G. KEMMIG