

024-121 СБ

Перв. примен.

Справ. №

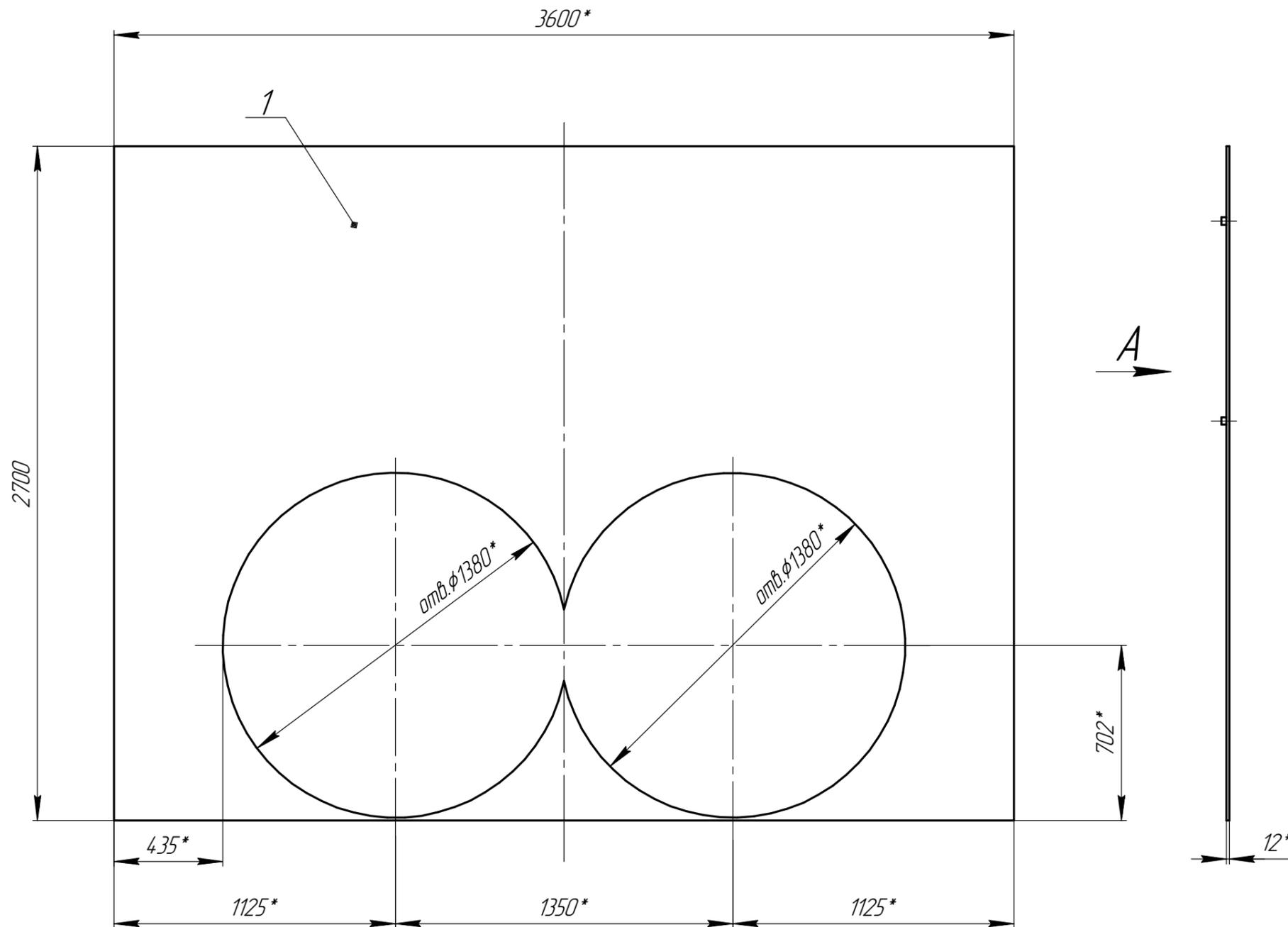
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

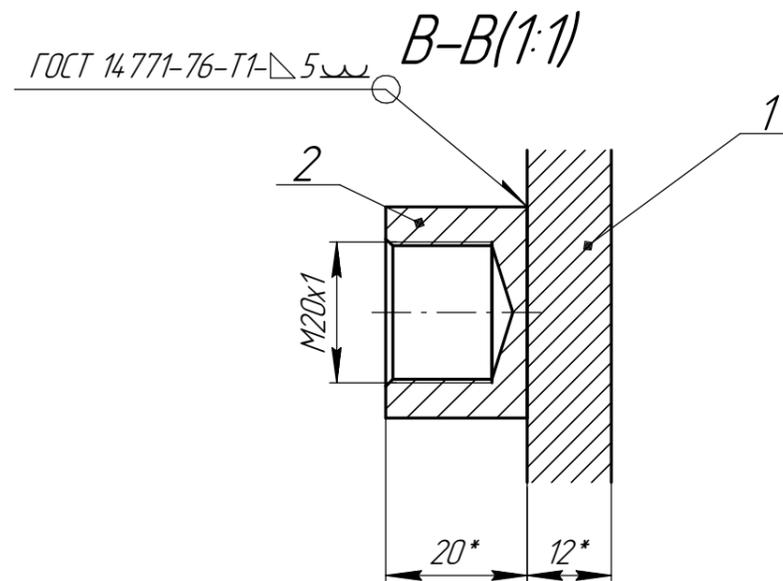
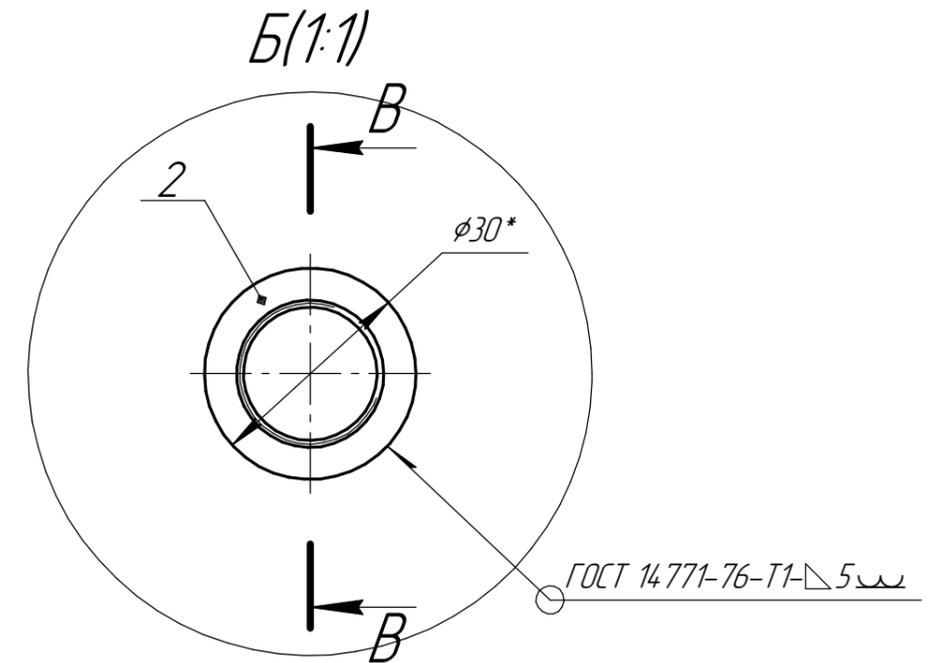
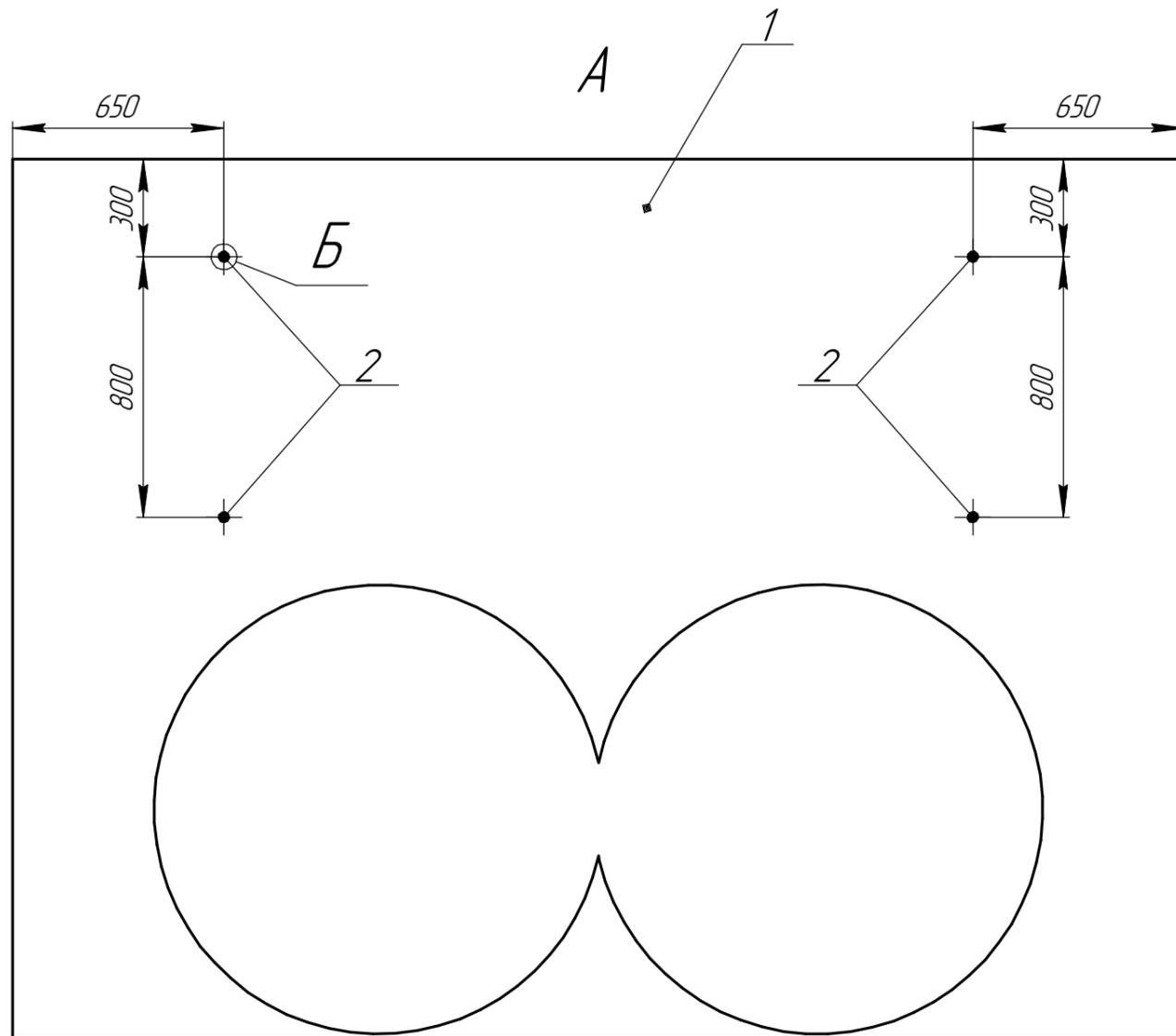


1. * Размер для справок
2. Сварку производить электродами марки Э-09Х19Н10Г2М2Б для стали 10Х17Н13М2Т.
3. Контроль сварных соединений производить ультразвуковым методом

					024-121 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задняя стальная пластина Сборка Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							646,8	1:20
Проб.						Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во
1	024-120	Задняя стальная пластина	1
2	024-140	Гайка М20х1	4

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------