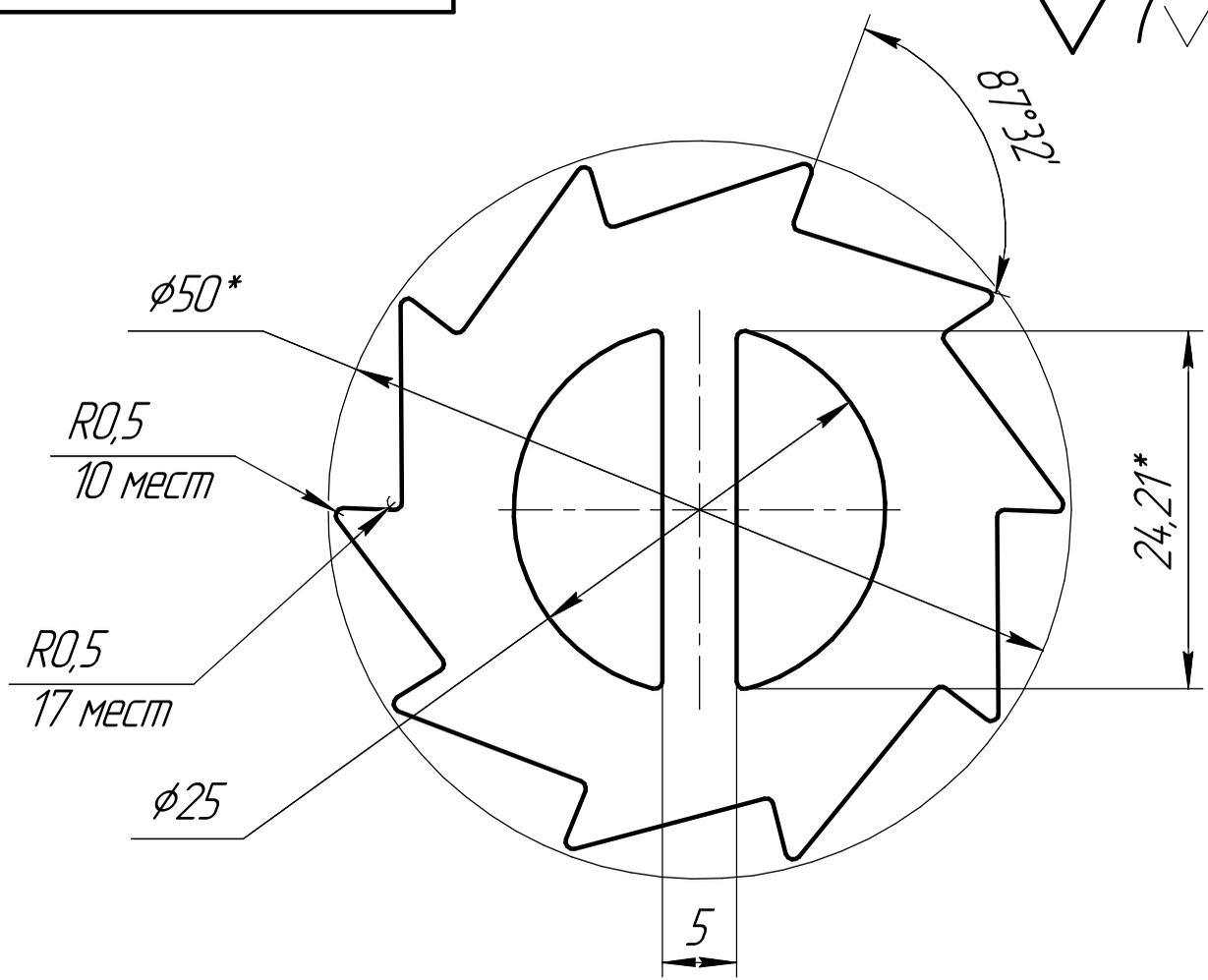


301351 005

✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1 * размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Число зубьев - 10.

4 HRC 40...45.

5 по окончании обработки нанести цинковое покрытие, толщиной 45...65 мкм.

6 На поверхности не допускается наличие дефектов в виде отслоений, наплывов, очагов коррозии.

301351 005

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Колесо храповое

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист	Листов	1

5x1400x6000 ГОСТ 19903-2015
Лист 390-12Г25-1 ГОСТ 19281-2014

Копировал

Формат А4