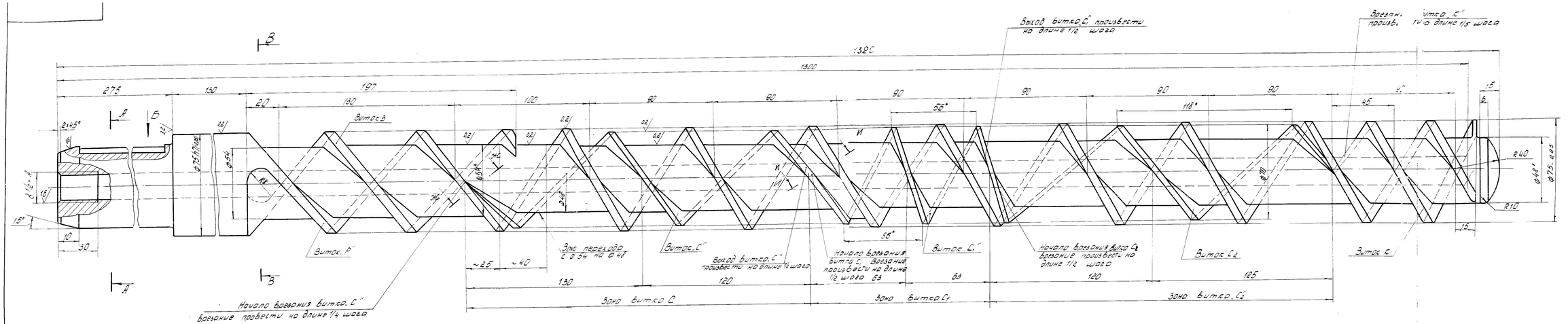

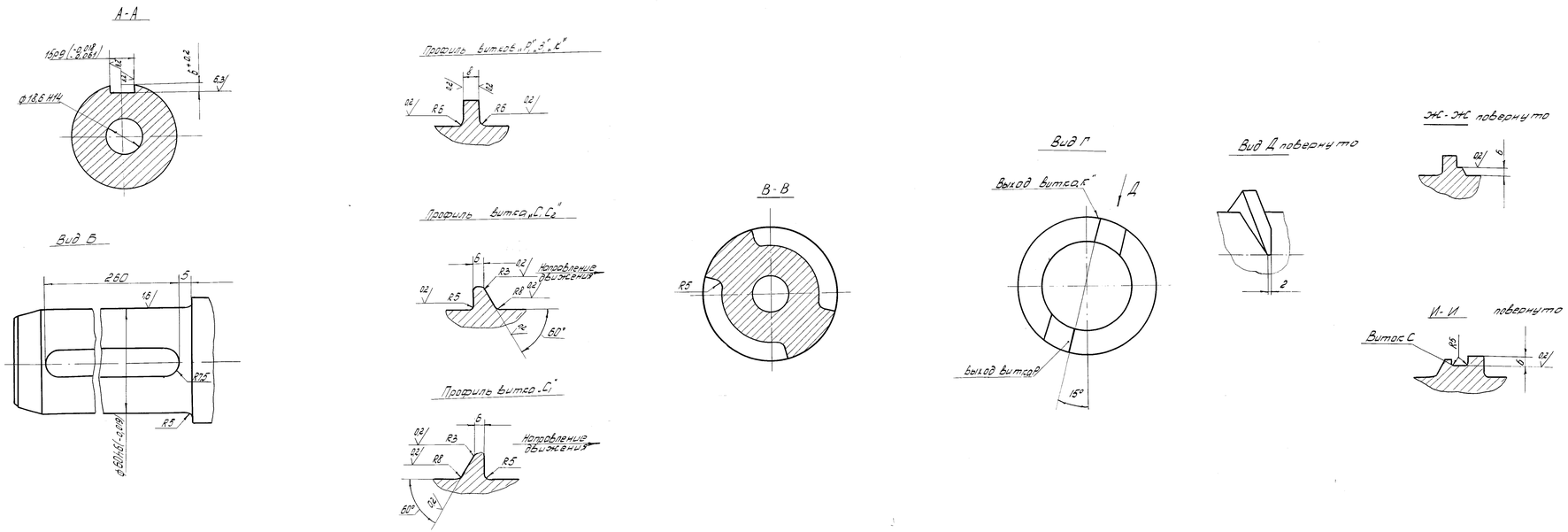

1. 262...302 НВ
2. Поверхность червяка азотировать, h 0,4 ... 0,8, HRA 72...76, торцы не азотировать
3. * Размеры для справок.
4. h14; ± $\frac{IT14}{2}$
5. Нарезка червяка правая.
6. Степень изменения объёма впадин

ОДЕН НА 20 ...
Подпись
Рабочий
Экз № 1

					ТАЗ. 00.01			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Д-а	Червяк	Литера	Масса	М.
Разраб.								1:1
Пров.						Лист	Листов	
Т. контр.					Сталь 38Х2 МЮА ГОСТ 4543-71			
Н. контр.								
Утв.								