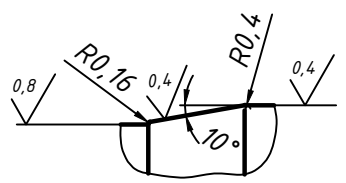
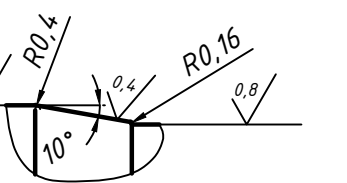



A (2,5:1)



B (2,5:1)



1. Рабочую поверхность вала хромировать. Параметры покрытия по согласованию с заказчиком.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых- h14, охватывающих- H14, остальных- $\pm 0,5IT14$.
3. Материал "бочки" вала по согласованию с заказчиком, материал цапф - сталь 45 ГОСТ1050-88.
- 4.* Размер для справок.

					CP2500A-12. 00 012				
					Вал нижний ведомый. Станок поперечной резки		Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				-	1:1
Разраб.		Корначенко							
Пров.		Жерносек							
Т. контр.									
Н. контр.							Лист	Листов	1
Утв.									
							 КБ		