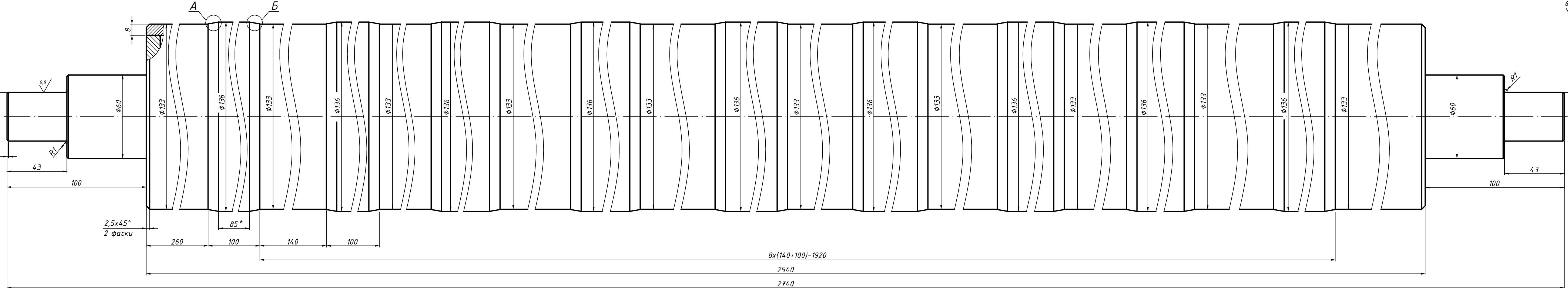


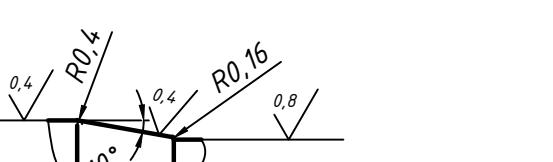
Изм. № подп.	Подп. и дата	Взам. подп. №	Изм. № подп.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Изм. № подп.	Подп. и дата	Взам. подп. №	Изм. № подп.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

CP2500A-12. 00 011



A (2,5:1)



Б (2,5:1)



1. Рабочую поверхность вала хромировать. Параметры покрытия по согласованию с заказчиком.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых- h14, охватывающих- H14, остальных- $\pm 0,5$ IT14.

3. Материал "бочки" вала по согласованию с заказчиком, материал цапф - сталь 45 ГОСТ1050-88.

4.* Размер для справок.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Корначенко			
Пров.	Жерносек			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

CP2500A-12. 00 011

Вал верхний ведомый.
Станок поперечной резки

Лист 1 / Листов 1

Масштаб 1:1

КБ