



1. Рабочую поверхность вала хромировать. Параметры покрытия по согласованию с заказчиком.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых- $h14$, охватывающих- $H14$, остальных- $\pm 0,5IT14$.
3. Материал "бочки" вала по согласованию с заказчиком, материал цапф - сталь 45 ГОСТ1050-88.
- 4.* Размер для справок.

						<div> <div>СР2500А-12. 00 011</div> <div> <div>Изм. Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div> <div> <div>Вал верхний ведомый.</div> <div>Станок поперечной резки</div> </div> <div> <div>Лит.</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> </div> <div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div> </div> </div>				
						<div> <div>Разраб.</div> <div>Корначенко</div> <div>Пров.</div> <div>Жерносек</div> <div>Т. контр.</div> <div>Н. контр.</div> <div>Утв.</div> </div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div> <div>-</div> <div>1:1</div> </div> <div> <div></div> <div>КБ</div> </div>				