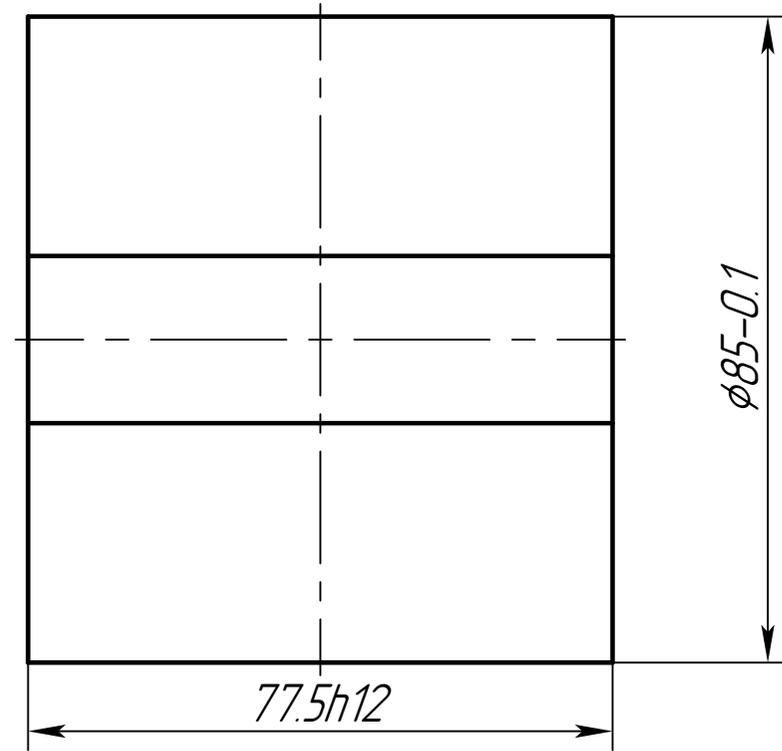
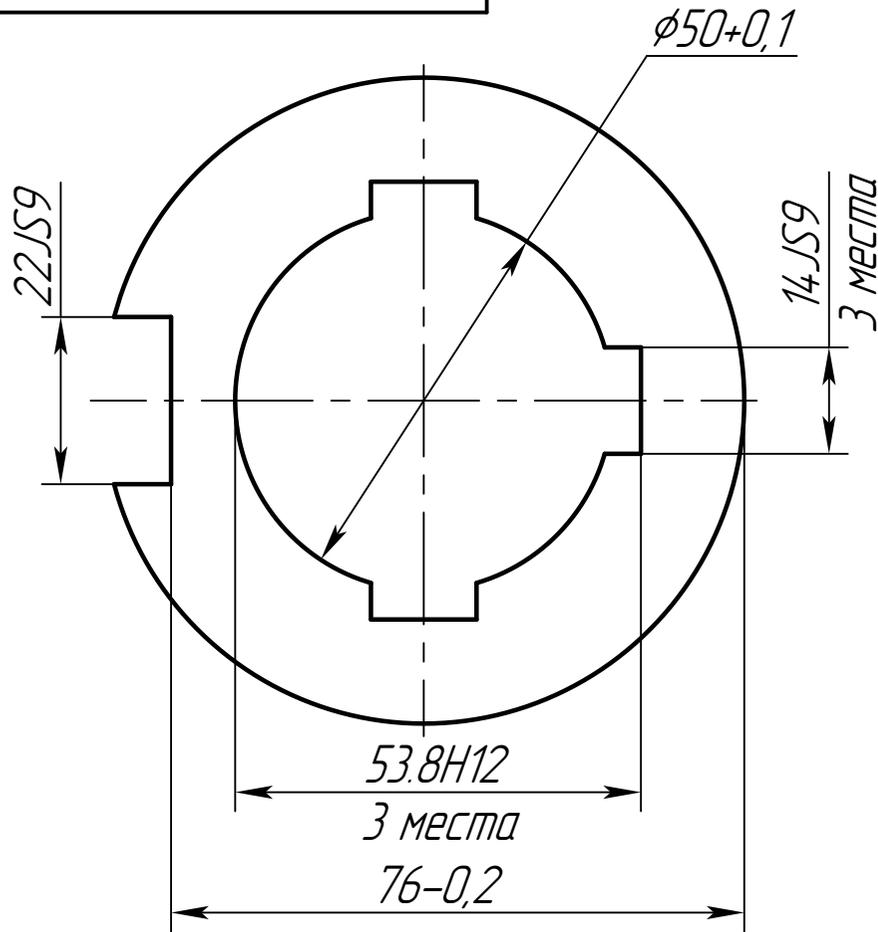


Муфта переходная INS



1. Острые кромки притупить фаской 1×45 или радиусом 1 мм.
2. Несимметричность обработки относительно оси детали не более 0.1 мм.
3. Материал 40X с термообработкой, допустимы аналоги по согласованию с заказчиком.
4. Шпонка 22x14x70 DIN6885 (аналоги: ISO 2491, ГОСТ 23360-78).

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дробл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Муфта переходная INS 3000 50K14

Лист
1