Фреза червячная 292307 SAACKE

Фреза червячная. Со шпоночным пазом. Модуль 2. Угол зацепления EW 20°. Согласно нормам ГОСТ 9324-2015 (ISO 2490:2007, ISO 4468:2009). Материал - порошковая быстрорежущая сталь, легированная кобальтом, покрытие износостойкое. Точность – ААА по DIN 3968. Диаметр отверстия 13 мм, поле допуска Н4. Диаметр фрезы 40 мм. Кол-во зубьев 10. Длина не менее 38 не более 40 мм. Эффективная длина зуба не менее 2,7 мм (подтверждается на чертеже фрезы). Контрольный буртик радиального биения под углом 10°. Применение – общая обработка стали, нержавеющей стали, закаленной стали до 45 единиц по шкале Роквелла. Стойкость инструмента при обработке стали 30ХГСА твердостью в диапазоне от 40 до 45 единиц по шкале Роквелла не менее 30 часов на следующих режимах: скорость резания 180 м/мин. Подача (hcu) = 0.18мм. Инструмент поставляется с паспортом контроля качества.