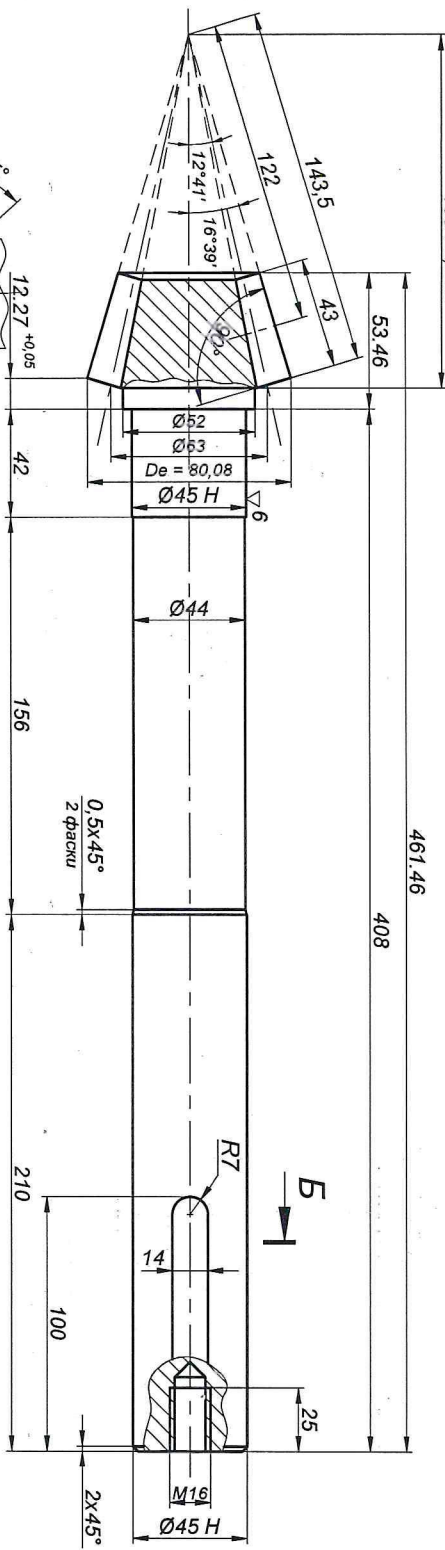


12.7095-ПШП

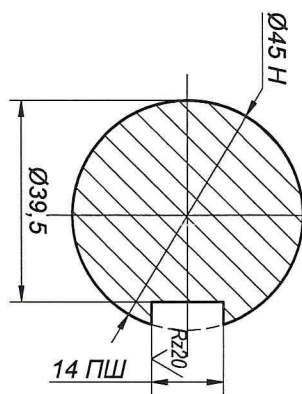
150 ±0,035

461,46

408



B-B (M1:1)



1. Катить Т. В. Ч. с глубиной закаленного слоя 2-2,2 мм. НРС 50...55
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных  $\pm IT14$
3. Сопряженная коническая шестерня ШШ-5508.21 ( $m=7, z=40$ ).

Име. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
Внешний окружной модуль	$m_e$	7		
Число зубьев	$Z$	9		
Тип зуба		Круговой		
Осевая форма зуба по ГОСТ 19325-73		1		
Средний угол наклона зуба	$\beta_n$	35°		
Направление линии зуба		правое		
Исходный контур		ГОСТ 16202-70		
Коэффициент смещения	$X_H$	0,5		
Коэффициент смещения толщину зуба	$X_T$	0,14		
Угол дилпительного конуса	$\delta$	12°41'		
Номинальный диаметр зуборезной головки	$d_0$	250		
Степень точности по ГОСТ 1758-56		7-х		
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°		
Средний нормальный модуль	$m_n$	4,875		
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	143,5		
Среднее конусное расстояние	$R$	122		
Средний дилпительный диаметр	$d$	53,56		
Угол конуса впадин	$\delta_f$	10°58'		
Внешняя высота зуба	$h_e$	13,116		
Средняя нормальная толщина зуба в расчет. сеч.	$S_n$	10,07		

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШШ-5507.21
Разраб.				Шестерня коническая с криволинейным зубом $Z=9, m=7$
Мех. б. ц.				
Т. контр.				
Н. контр.				Сталь 45 ГОСТ 1050-88
Уте.				

ШШ-5507.21

Шестерня коническая с криволинейным зубом  
 $Z=9, m=7$

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Копировал

Формат А3

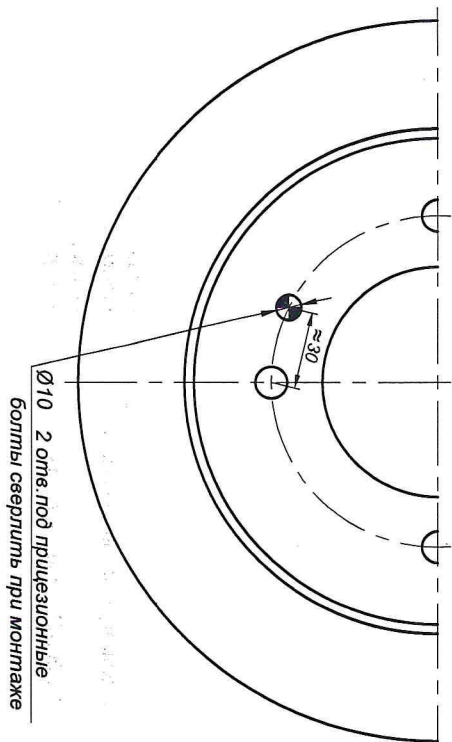
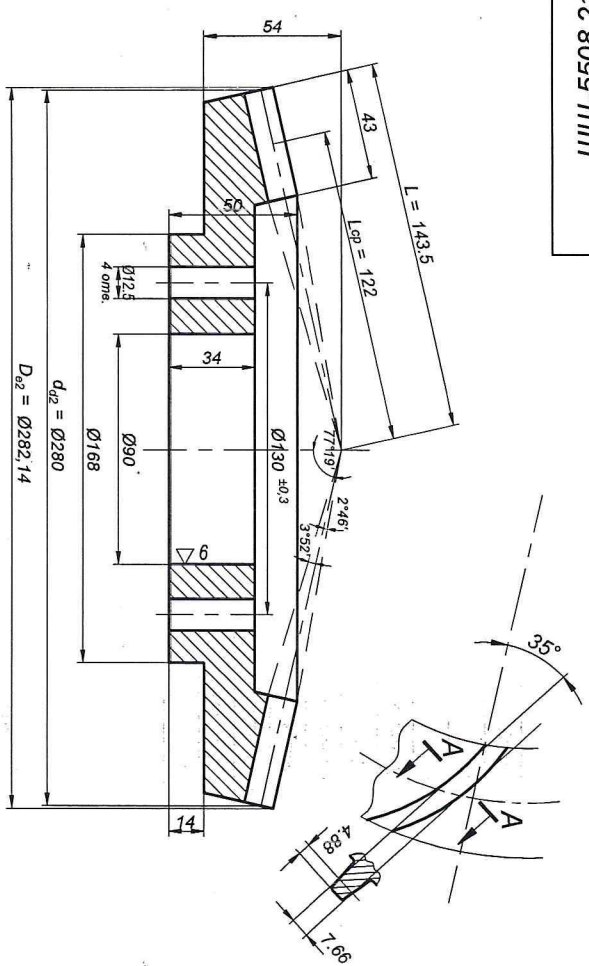
Rz40

Л2.8059-ПШП

R220 (W)

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------



Торцевой модуль	$m_s$	7
Число зубьев	$Z$	40
Тип зуба		Круговой
Осевая форма зуба по ГОСТ 19325-73		-
Средний угол наклона зуба	$\beta_m$	35°
Направление линии зуба		левое
Исходный контур		ГОСТ 16202-70
Диаметр начальной окружности	$d_{d2}$	280
Диаметр наружной окружности	$D_{ø2}$	282.14
Высота зуба	$h$	10.98

Инструмент для нарезания.  
 $d_{доп} = 20°$   
 $D_r = 225 \text{ мм} = 9''$  - диаметр резцовой головки  
 1 - 2 мм - развод резцов

1. Капиль Рс 45.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}$ .
3. Согрпжённaя коничеcкaя шестерня ШШ-5507.21 ( $m=7, z=9$ ).

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШШ-5508.21		
Разраб.						
Мех.б.ц.						
Т.контр.						
Шестерня коническая с криволинейным зубом $Z=40, m=7$				Лист	Масса	Масштаб
Сталь 45 ГОСТ 1050-88				Лист		1:2
Н.контр.						Листов 1
Уте.						

Копировал

Формат А3