



$\sqrt{Rz320} (\sqrt{V})$		
Число зубьев	z	24
Шаг цепи	t	125
Величина смещения центров дуг впадин	e	4
Радиус впадин зубьев	r	29
Диаметр делительной окружности	d <sub>a</sub>	957,7

1. Поковка гр. III КП275 ГОСТ 8479-70.
2. Максимальное радиальное биение окружности впадин ( $\phi 899,7$ ) и торцевое биение зубчатого венца звездочки натяжной не более 1 мм.
3. Объемная закалка при  $t=840 \pm 10^\circ\text{C}$  в течении 55 мин, охлаждение водой. Нагрев до  $600 \pm 10^\circ\text{C}$  и выдержка в течении 2 часов, охлаждение на воздухе. ТВЧ на глубину  $h=3 \dots 5$  мм при  $t=840 \dots 860^\circ\text{C}$  в течении 1,5 мин. Нагрев до  $180 \pm 10^\circ\text{C}$  и выдержка в течении 1,5 часа, охлаждение на воздухе.

				КЦШ 4.104.00.000.			
Изм.	Лист	№ док.	Изм.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Кольцов						1:5
Провер.	Осиповский						
Т.контр.	Клименков				Лист	Листов	
И.контр.					Адметам		
Итв.	Щеков						

Приводная звездочка  
(под ступицу с поз. 3401 02)  
(Элеваторы поз. 3437, 3438)