



D , мм	d , мм	L , мм	C , мм	C_1 , мм	Масса, г	Масса заготовки, не более, г	Ки.м, не менее
$M3 \times 0,35-6h$	$M2-5H6H$	$3h12$	$0,1$	$0,1$	$0,11$	$0,5$	$0,22$

1. 38...42 HRCз.
2. * Параметр контролировать до нарезания резьбы.
3. Резьба должна быть полной и чистой. Не допускаются заусенцы, рваные и выкрошенные поверхности резьбы. Контролировать при увеличении ϑ^x .
4. Прорыв между наружной и внутренней резьбами не допускается.
5. Покрытие Хим.Пас.
6. Общие требования по ОСТ 1 02578-86.

Втулка

Сталь 40X13
ГОСТ 5632-2014

Лит	Масса	Масштаб
	См. табл.	-
Лист	Листов 1	