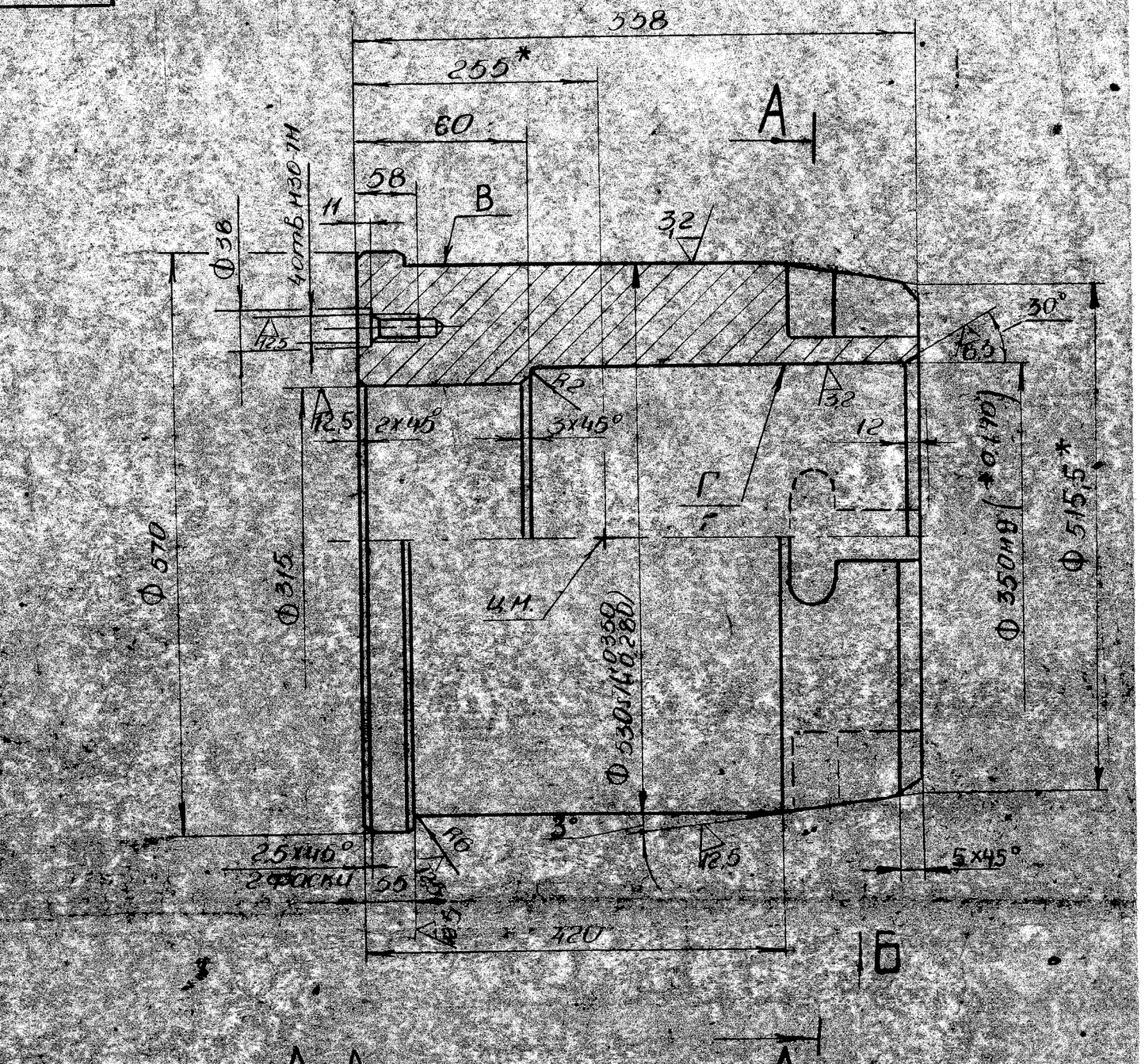
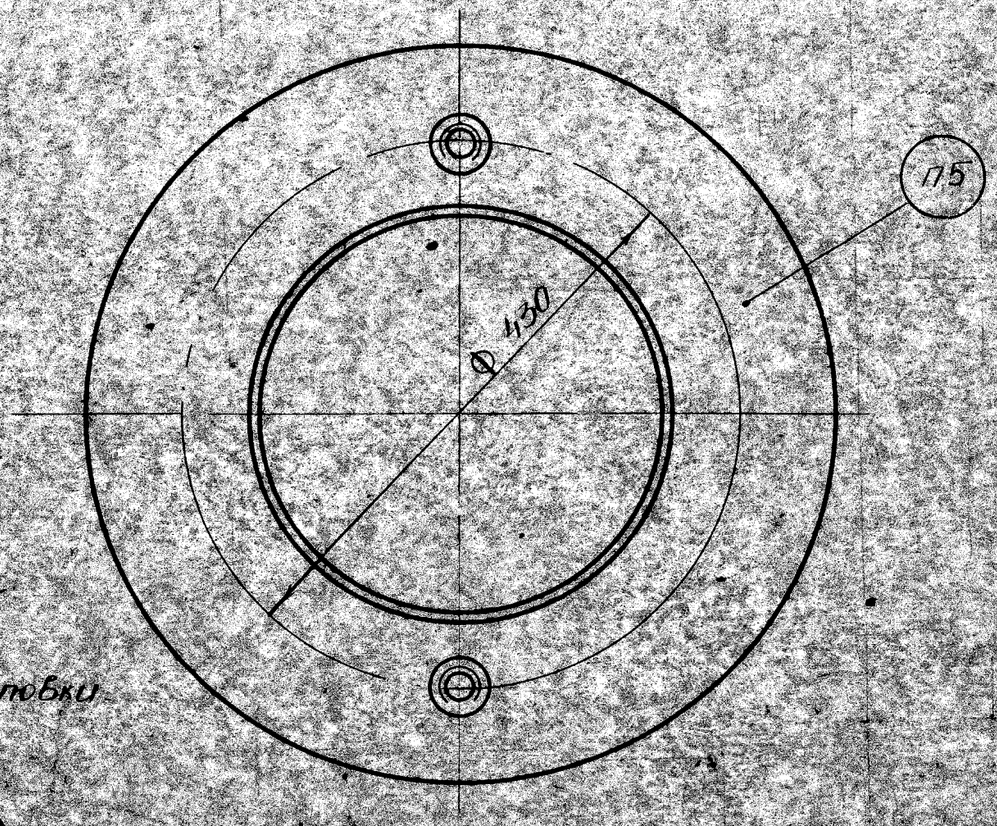
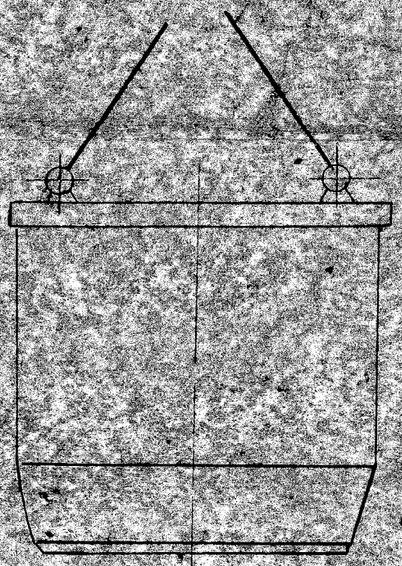
2-263144


338
255*
60
56
11
А
В
Ф36
4 отв Н30 нн
32
30°
16,5
R25
2х45°
R2
3х45°
32
12
Г
Ф570
Ф315
Ф530(Ф350)
Ф350 по н.р.
Ф515,5*
ч.н.
3°
R6
R2,5
5х45°
25 на 10°
24 ОТВ
55
420
Б
А-А
А
Вид Б
М1:2
45°30'
50
4 отв 30
R5
Ø445
400
400
140
R22,5
45
130
12 отв Ø12
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

25



Места строповки



1. Гр III 118 174 217 ГОСТ 8479-70
2. Размер для справок.
3. Допуск соосности поверхностей В и Г относительно их общей оси 0,06 мм.
4. Н14, А14, ±IT14/2; ± $\frac{AT14}{2}$
5. Маркировать по ТУ 18 43-76

					114354004			2-263144
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб		Кочубей		18.05.84		И	528	1:5
Провер		Зубко		23.05.84		Лист 1	Листов 1	
Т. конт		Семендеев		23.05.84				
Рук		Грузин			Сталь 45 ГОСТ 1050-74	НКМЗ		
Н. конт		Зайцева						
Утв		Товпыга						