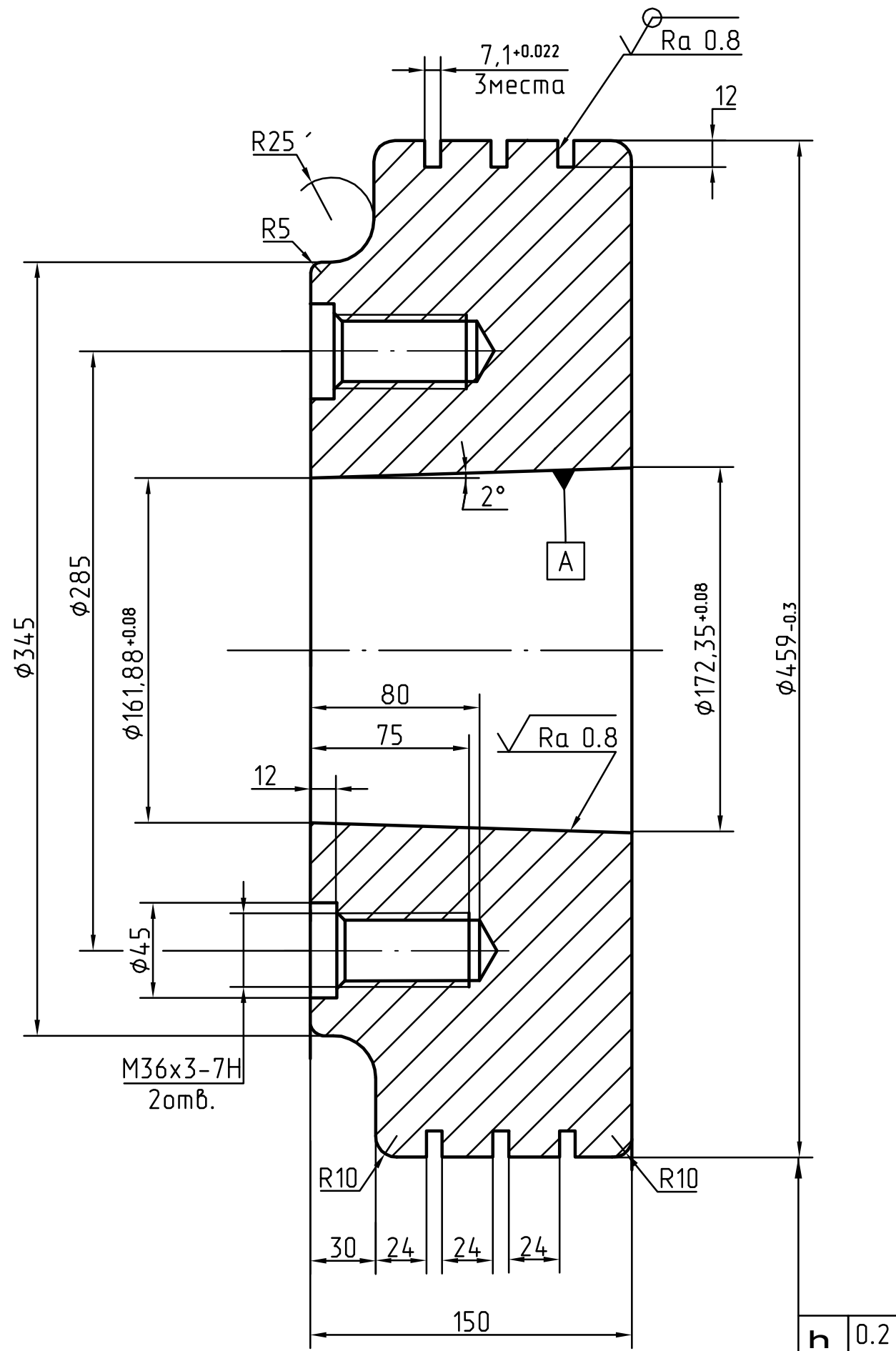


$\sqrt{Ra\ 1.6(\checkmark)}$



1 22...27 HRCз.

2 Конус тщательно признать по штоку. Щуп 0,03 не должен заходить между сопряженными поверхностями.

3 При посадке на шток поршень нагреть до  $t^{\circ} 560...600^{\circ}$ .

4 Разрешается изготовление поршня из стали 45.

5 Чертеж скопирован с чертежа заказчика.

Копировал: Курицына Л.В.

Копиров.	Курицына	09.11.2017
Изм/Лист.	№ док.м.	Подп.
Разраб.		
Проб.	Лебедев	
Т.контр.		
Нач. сект.		
Н.контр.	Алексеев	
Утв.		

2-M2145-02

ц.2

Поршень

40X  
ГОСТ 4543-71

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов	

КБ УГМех

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв.№ Инв.№ дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата