

BT01.02.301

12,5 (✓)

142,391 (-0,248) (-0,392) размер по роликам

0,018

36 ±0,1

282 -0,3

146 h10 (-)

1

1

001 51

A technical drawing of a mechanical assembly. It features a central circular hub with a cross-hole at its center. Two concentric rings of gear teeth are attached to the hub. The inner ring has 12 sharp, triangular teeth, and the outer ring has 12 similar teeth. A horizontal dimension line spans the width of the assembly, indicating a total width of 1,25. Three leader lines point from the text "1,25/" to the top, bottom, and right edges of the assembly.

Цементировать  $h = 0,6 \dots 0,8$  мм  
твёрдость  $55 \dots 58$  HRC.

Цементировать до 0,6...0,8 м  
твёрдость 55...58 HRC.

Цементировать  $h = 0,6...0,8$  м  
твёрдость  $55...58$  HRC.

Б-Б 12 : 1

A 11:

Technical drawing of a gear assembly, likely a pinion and a larger gear. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Outer diameter:  $\phi 60^*$
- Shaft diameter:  $\phi 65 \text{ g6} (-0,010, -0,029)$
- Shaft shoulder height: 1,6
- Shaft shoulder height: 1,6
- Shaft shoulder radius:  $R0,6$
- Shaft shoulder width: 0,01 ГД
- Shaft shoulder fillet radius: 1,25
- Shaft shoulder thickness: 0,45 \*\*
- Shaft shoulder width: 0,4 \*\*
- Outer diameter of the larger gear:  $\phi 56,2 \text{ max}$

Material specification: 65xg6x4x9h ГОСТ 6033-80

Code: 72,791 (-0,14)

B-B (1 : 1)

The technical drawing illustrates a mechanical assembly. On the left, a circular component with a hatched pattern has a rectangular slot. A vertical shaft passes through this slot. The distance from the top of the slot to the top of the shaft is labeled as 4 with a tolerance of +0,2. To the right, a stepped housing is shown. The top horizontal dimension is 3,2. The vertical height of the housing is 8 N9 (-0,036). The bottom horizontal dimension is 6,3. Arrows indicate the measurement points for these dimensions.

Модуль	$m$	8	
Число зубьев	$z$	15	
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент радиуса кривизны переходной прямой	$p_f^*$	0,38	
Коэффициент смещения	$x$	0,3	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-В	
Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно ГД	$F_r$	0,045	
Длина общей нормали	$W$	$62,365^{0,110}_{-0,210}$	
Допуск на колебание длины общей нормали	$F_{uw}$	0,022	
Допуск колебания измерительного межосевого расстояния	за оборот колеса	$F_i''$	0,063
	на одном зубе	$f_i''$	0,028
Сумарное пятно контакта с зубьями измерительного зубчатого колеса	по высоте	%	не менее 45
	по длине	%	не менее 60
Допуск на направление зуба	$F_\delta$	0,020	
Делительный диаметр	$d$	120	
Диаметр основной окружности	$d_b$	112,763	
Межосевое расстояние	$a_w$	252	
Наименьшее межосевое расстояние	$a_{wmin}$	251,9	
Обозначение чертежа сопряженного колеса	$Z_2$	БТ01.02.302	

1. Твёрдость серцевины зуба 32...38 HRC
2. \*Размеры для справок.
- 3 \* \*Размеры обеспеч. инстр.
4. Покрытие Хим. Окс. прм.

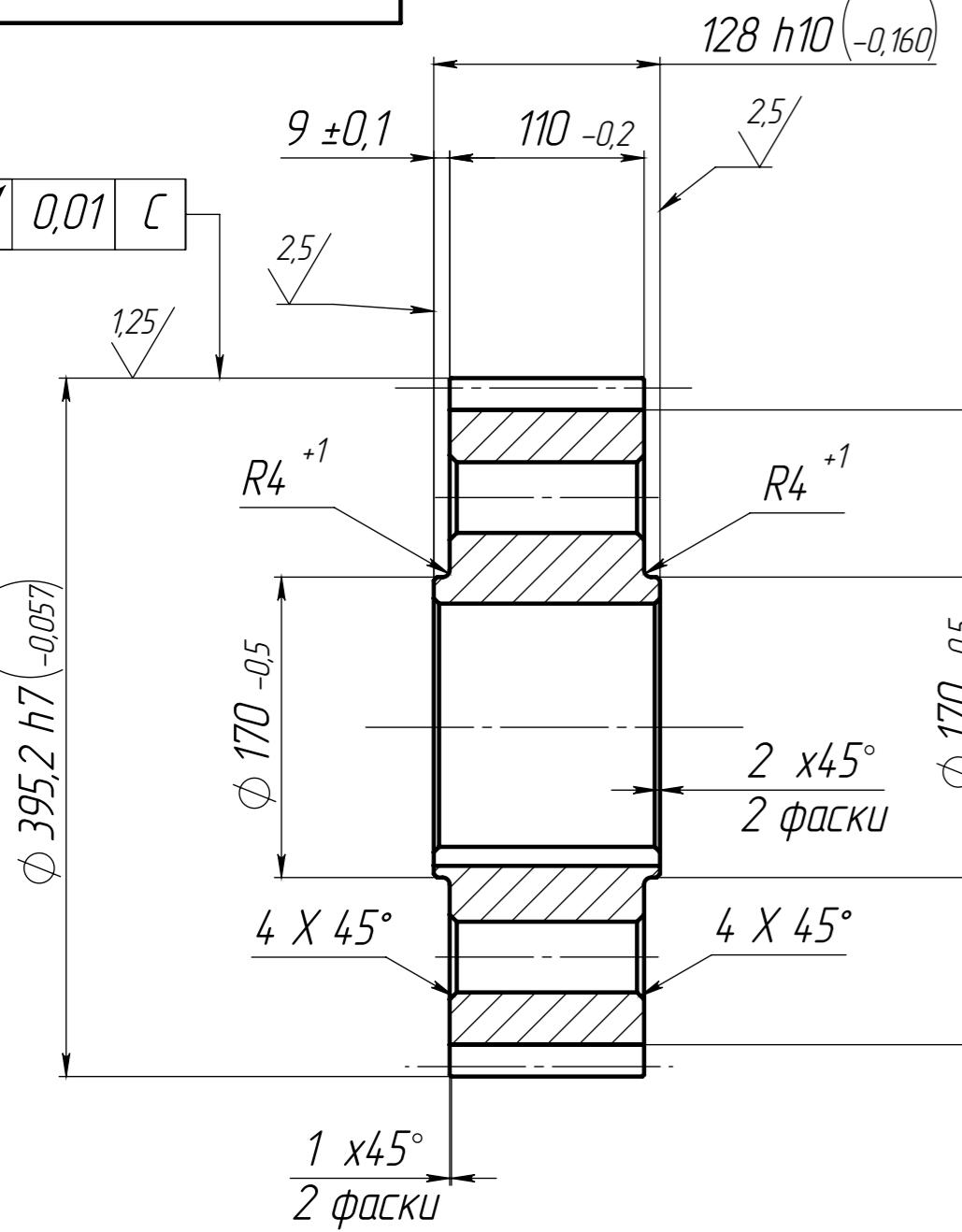
БТ01.02.302

Первый изображение

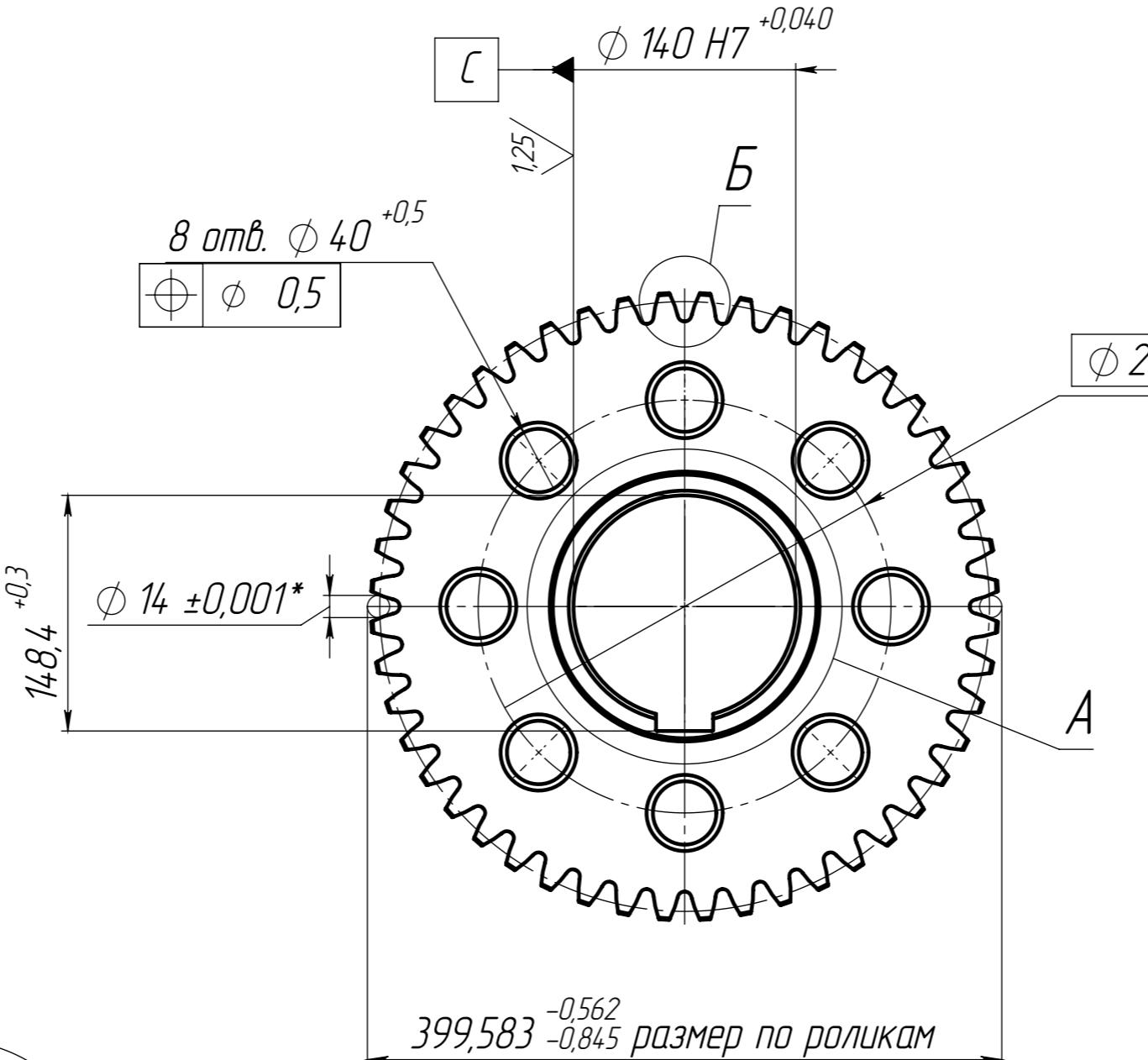
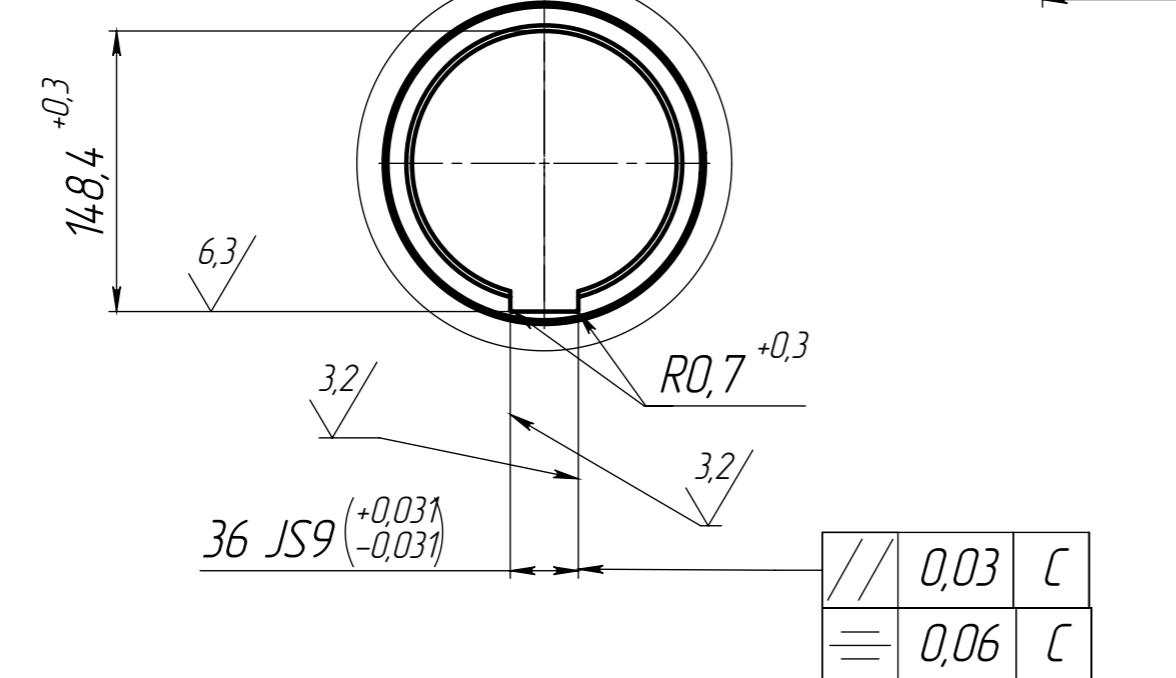
Справка №

Подпись и дата

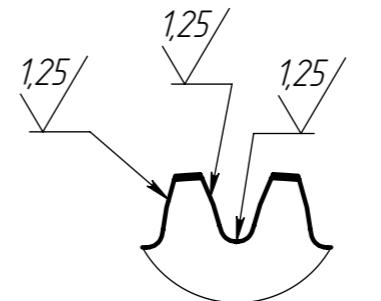
Инфо подл.



A



Б (1 : 2)



Модуль	$m$	8	
Число зубьев	$z$	48	
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент радиуса кривизны переходной прямой	$p_f$	0,38	
Коэффициент смещения	$x$	-0,3	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-B	
Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно базы А	$F_r$	0,063	
Длина общей нормали	$W$	$110,013^{+0,180}_{-0,320}$	
Допуск на колебание длины общей нормали	$F_{uw}$	0,040	
Допуск колебания измерительного межосевого расстояния	за оборот колеса	$F_i''$	0,090
	на одном зубе	$f_i''$	0,032
Суммарное пятно контакта с зубьями измерительного зубчатого колеса	по высоте	%	не менее 45
	по длине	%	не менее 60
Допуск на направление зуба	$F_b$	0,020	
Делительный диаметр	$d$	384	
Диаметр основной окружности	$d_b$	360,841	
Межосевое расстояние	$a_w$	252	
Наименьшее межосевое расстояние	$a_{wmin}$	251,9	
Обозначение чертежа сопряженного колеса	$z_2$	БТ01.02.301	

- Цементировать  $h$  1,2...16 мм; твердость 56...60 HRC. Твердость серцевины зуба 32...38 HRC
- \*Размеры для справок.
- Покрытие: Хим. Окс. прм.

БТ01.02.302			
Колесо		Лит.	Масса
Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Пермяков		
Провер.	Хохлов		
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
12Х2Н4А ГОСТ 4543-71		НИПИГОРМАШ	
Лист	Листов 1	Формат А4x3	

12,5 (✓)

Копировал

Формат А4x3