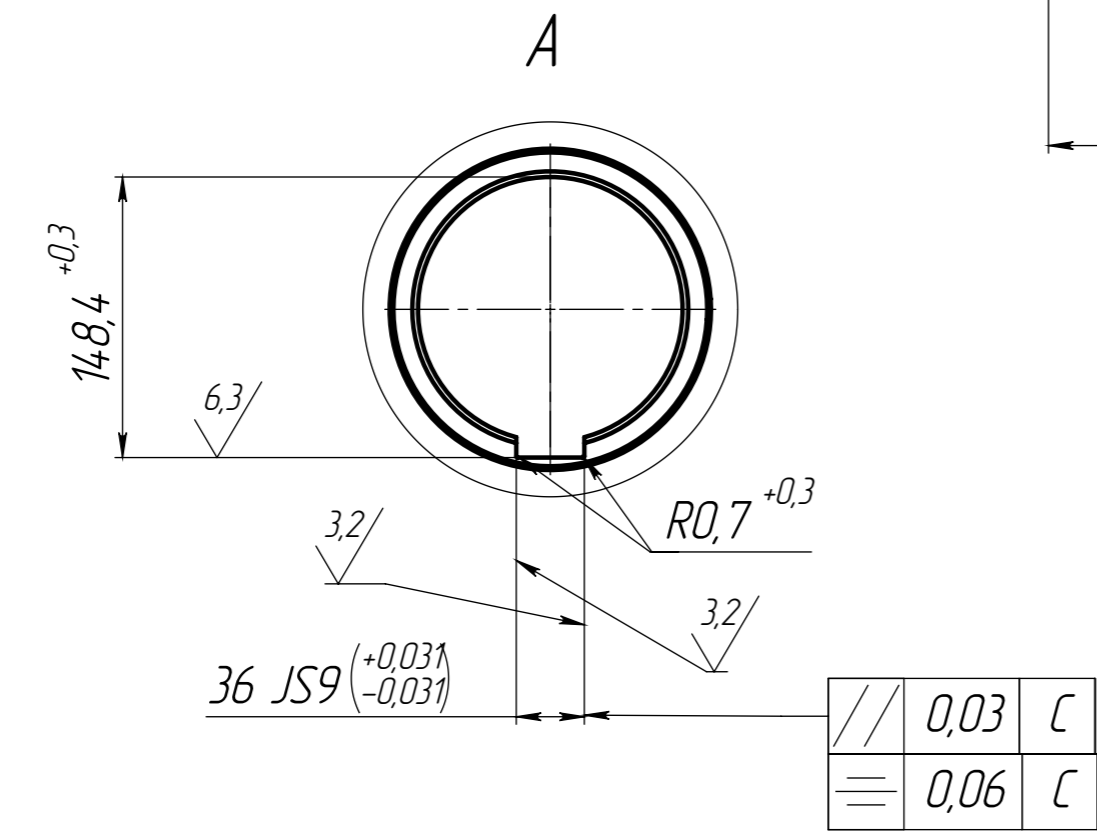
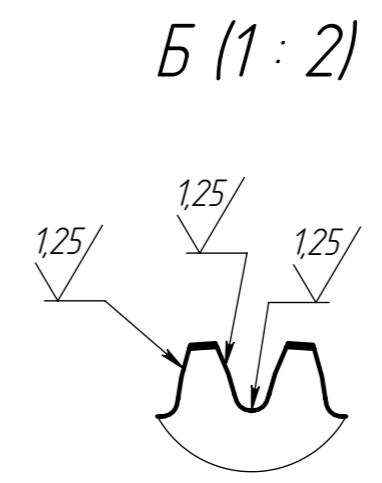
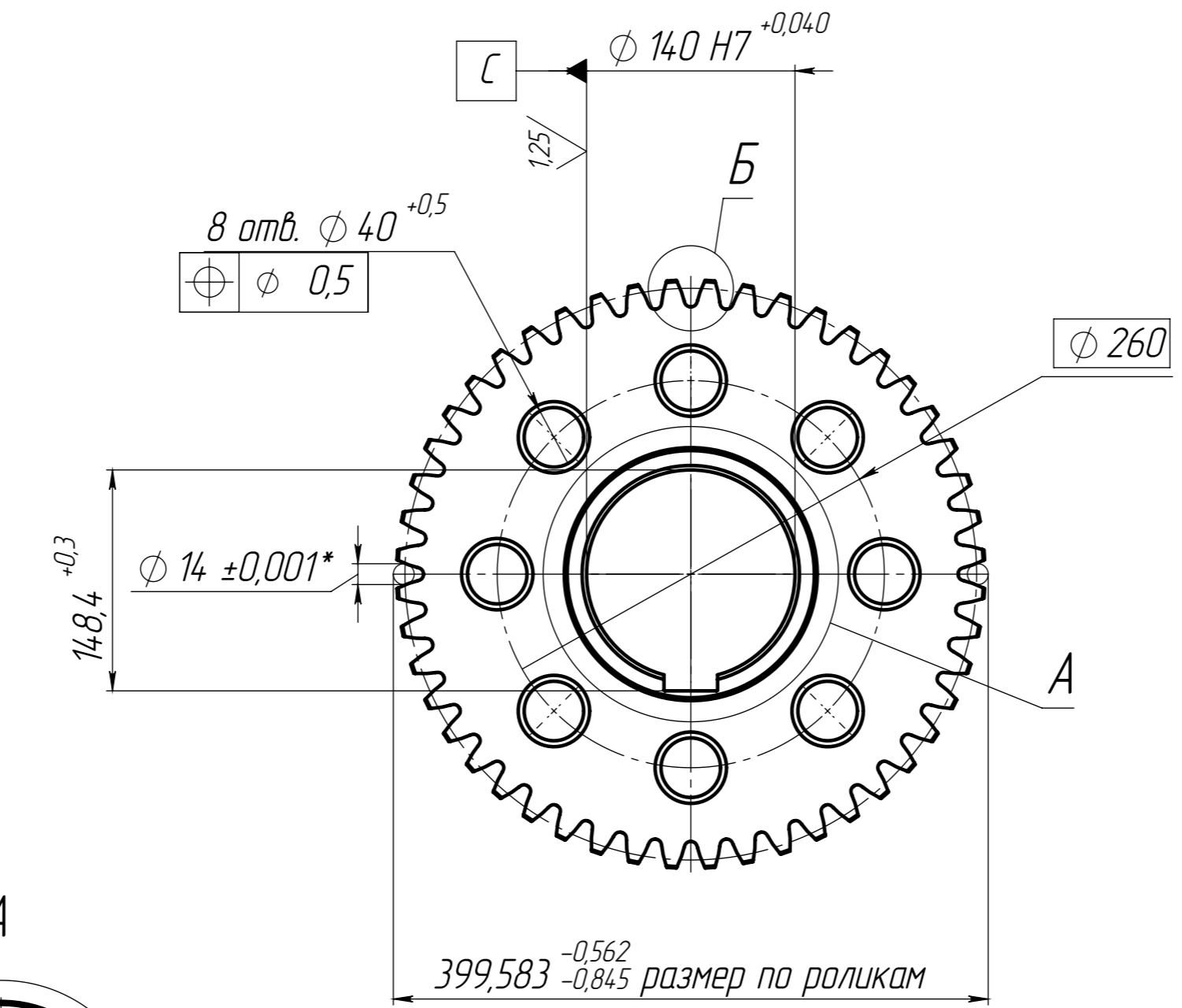
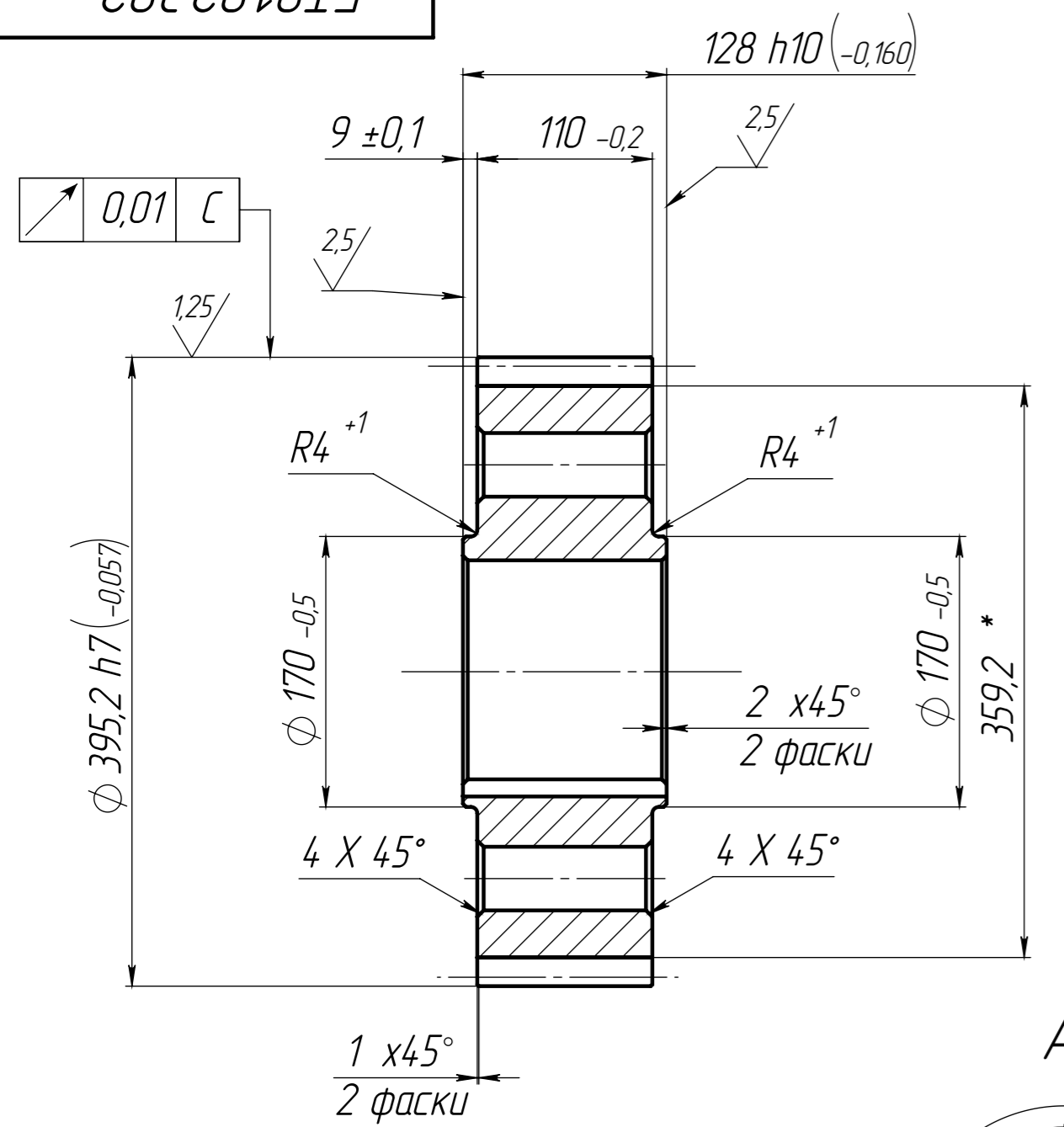


БТ01.02.302

12,5 (✓)



Модуль	m	8	
Число зубьев	z	48	
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент радиуса кривизны переходной прямой	r_f	0,38	
Коэффициент смещения	x	-0,3	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-B	
Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно базы А	F_r	0,063	
Длина общей нормали	W	110,013 ^{+0,180} _{-0,320}	
Допуск на колебание длины общей нормали	F_{uw}	0,040	
Допуск колебания измерительного межосевого расстояния	за оборот колеса	F'_i	0,090
	на одном зубе	f'_i	0,032
Суммарное пятно контакта с зубьями измерительного зубчатого колеса	по высоте	%	не менее 45
	по длине	%	не менее 60
Допуск на направление зуба	F_b	0,020	
Делительный диаметр	d	384	
Диаметр основной окружности	d_b	360,841	
Межосевое расстояние	a_w	252	
Наименьшее межосевое расстояние	a_{wmin}	251,9	
Обозначение чертежа сопряженного колеса	z_2	БТ01.02.301	

1. Цементировать h 1,2...1,6 мм; твердость 56...60 HRC. Твердость сердцевины зуба 32...38 HRC
2. *Размеры для справок.
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.

БТ01.02.302				Лит.	Масса	Масштаб
Колесо					75.36	1:4
				Лист	Листов 1	
12X2H4A ГОСТ 4543-71				НИПИГОРМАШ		

Перв.примен. Справ.№ Изм.№ д.д. Подпись и дата Изм.№ д.д. Подпись и дата Изм.№ д.д. Подпись и дата