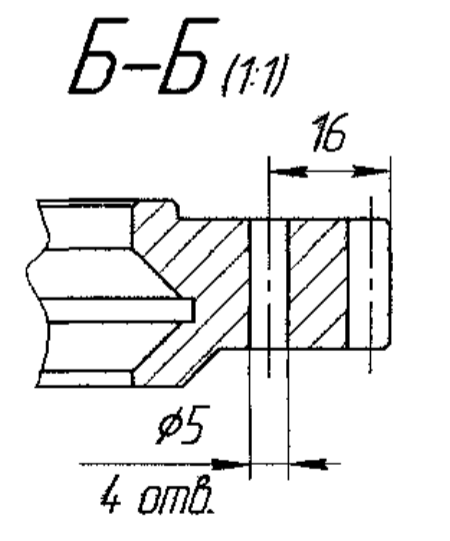
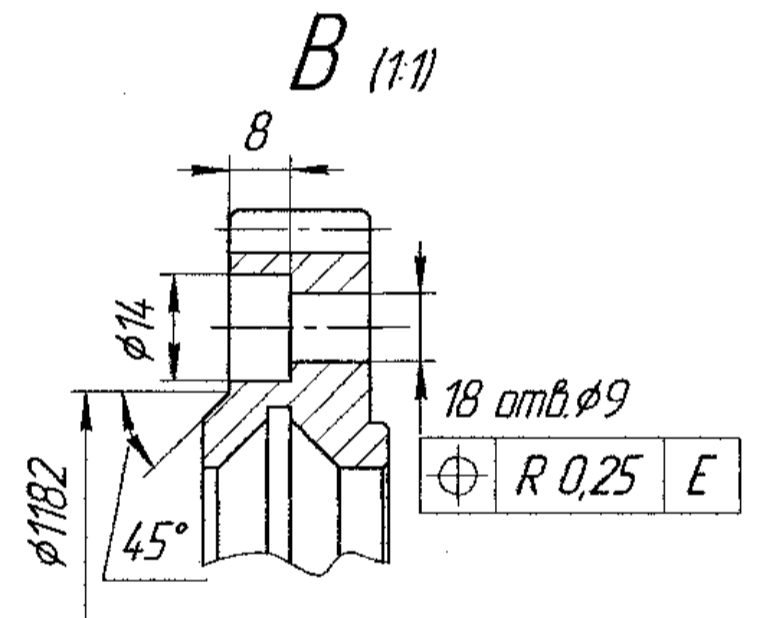
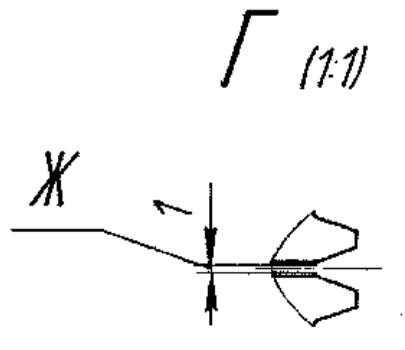


Модуль	m	2,5	
Число зубьев	z	490	
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	x	0	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-B	
Длина общей нормали	W	412,004 ^{-0,36} _{-0,48}	
Допуск на колебание длины общей нормали	F _W	0,130	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	за оборот колеса	F _i *	0,140
	на одном зубе	f _i *	0,045
Суммарное пятно контакта, не менее	по высоте зуба	%	40
	по длине зуба	%	50
Делительный диаметр	d	1225	
Обозначение чертежа сопряженной детали	38-МР24.100.00.00.03		



1. 32..37 HRCз
2. H14, h14, ± IT14/2



3. Разрез Ж выполнить после установки колеса зубчатого на планшайбе 38-МР286.01.01.00.00.
4. Допуск симметричности пазов Ж и З относительно впадин зубьев T/2 0,2 мм.
5. Покрытие Хим. Окс. прм.

38-МР286.01.00.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Колесо зубчатое				1	16,8	1:5
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				Листов	1	

Перв. получен.
Склад №
Взам. инв. №
Инв. № дробл.
Полн. и дата
Инв. № подл.
Обл. 20.04.10.2