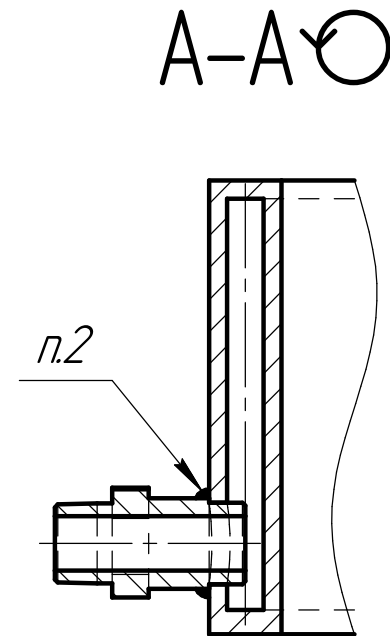
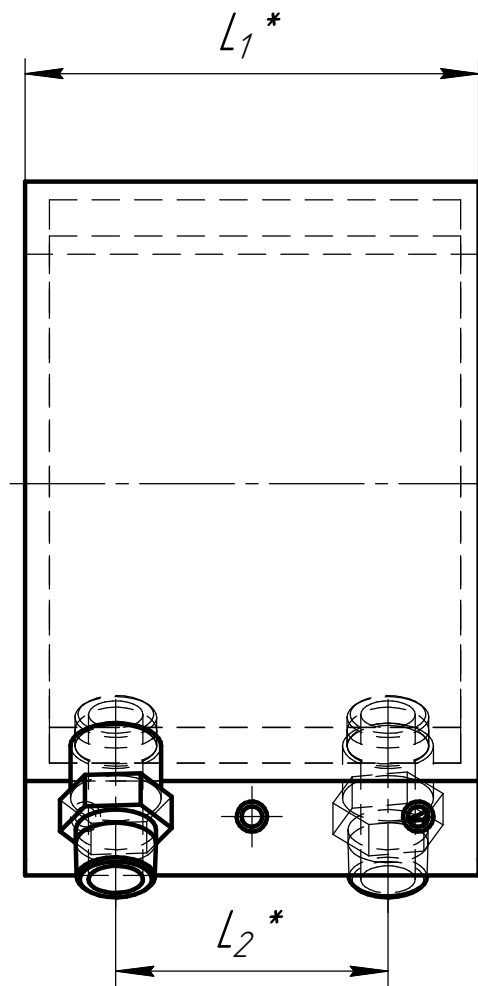
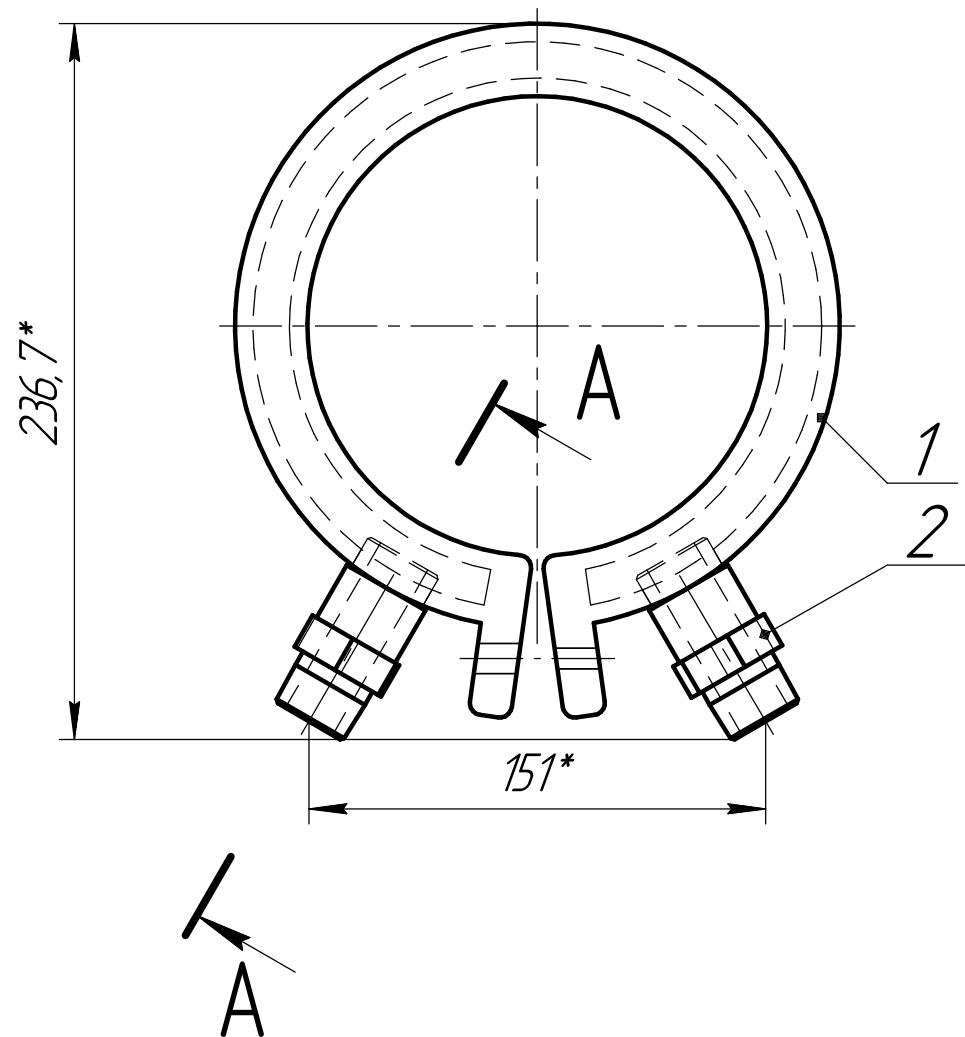


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ЗМ-03.000 СБ



- 1 *Размеры для справок
2 После вкручивания Штуцеров ЗМ-03.000 в Нагреватель ЗМ-03.001, место соединения проварить герметичным сварным швом.
3 Допускается замена детали поз. 2 на стандартное изделие с аналогичными резьбовыми соединениями.

Обозначение	Размер, мм	
	L_1	L_2
ЗМ-03.000	150	90
ЗМ-03.000-01	200	140

					ЗМ-03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рубашка обогрева головки экструдера ПУ-3 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Бусаров А.В.		26.01.2021				1:2,5
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.						ООО ТПГ "Солид"		
Утв.								