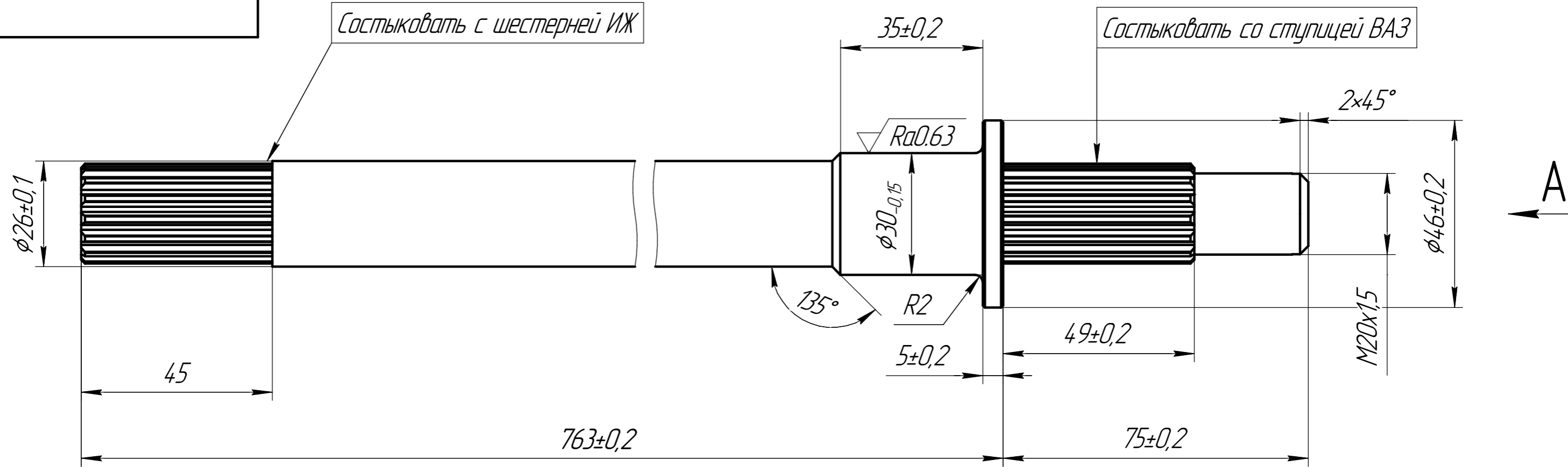
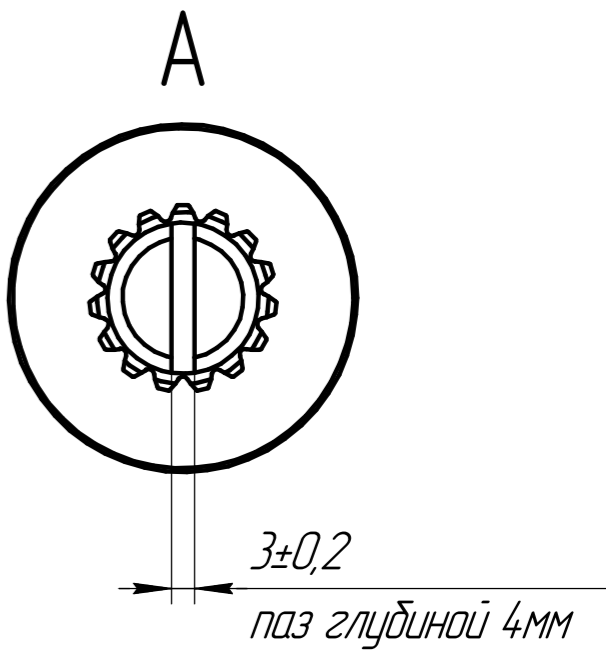


Перв. примен.  
Справ. №

Подп. и дата  
Инв. № дюрл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



Модуль	<i>m</i>	1,5
Число зубьев	<i>z</i>	15



1 штука  
 Объемная закалка 34-38 HRC  
 ТВЧ шлицевых зубьев до твердости 55-60 HRC  
 Материал стали заменителя: 40ХФА, 42ХМ, 40ХН2МА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полуось задняя длинная расширение +55 ИЖ  Сталь 40ХФА ГОСТ 1050-88	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							3,46	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								