



<div[](https://i.imgur.com/3QDfDfD.png)

Обработать согласно 3D модели, неуказанные допуски выполнить с отклонение по $\pm H13$
Допуск плоскостности по обоим торцам не более 0,1 мм, в свободном состоянии.

Материал заменитель: Сталь 40, 38ХС, 40Х.

Чистота обработки не ниже Ra3.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переходная плита ЧЗАМ_ВАЗ		
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Проб.					3,1	1:1	
Т.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.							
Чтврт.							
					Д16 ГОСТ 1050-88		