



Не указанные фаски 0,5x45°  
Обработать согласно 3D модели, не указанные допуски выполнять с отклонение по  $\pm H13$   
Допуск плоскостности по обоим торцам не более 0,1 мм, в свободном состоянии.  
Метериал заменитель: Сталь 40, 38ХС, 40Х.  
Чистота обработки не ниже Ra3.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переходная плита УЗАМ_ВАЗ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							3,1	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Д16 ГОСТ 1050-88			
Удп.								