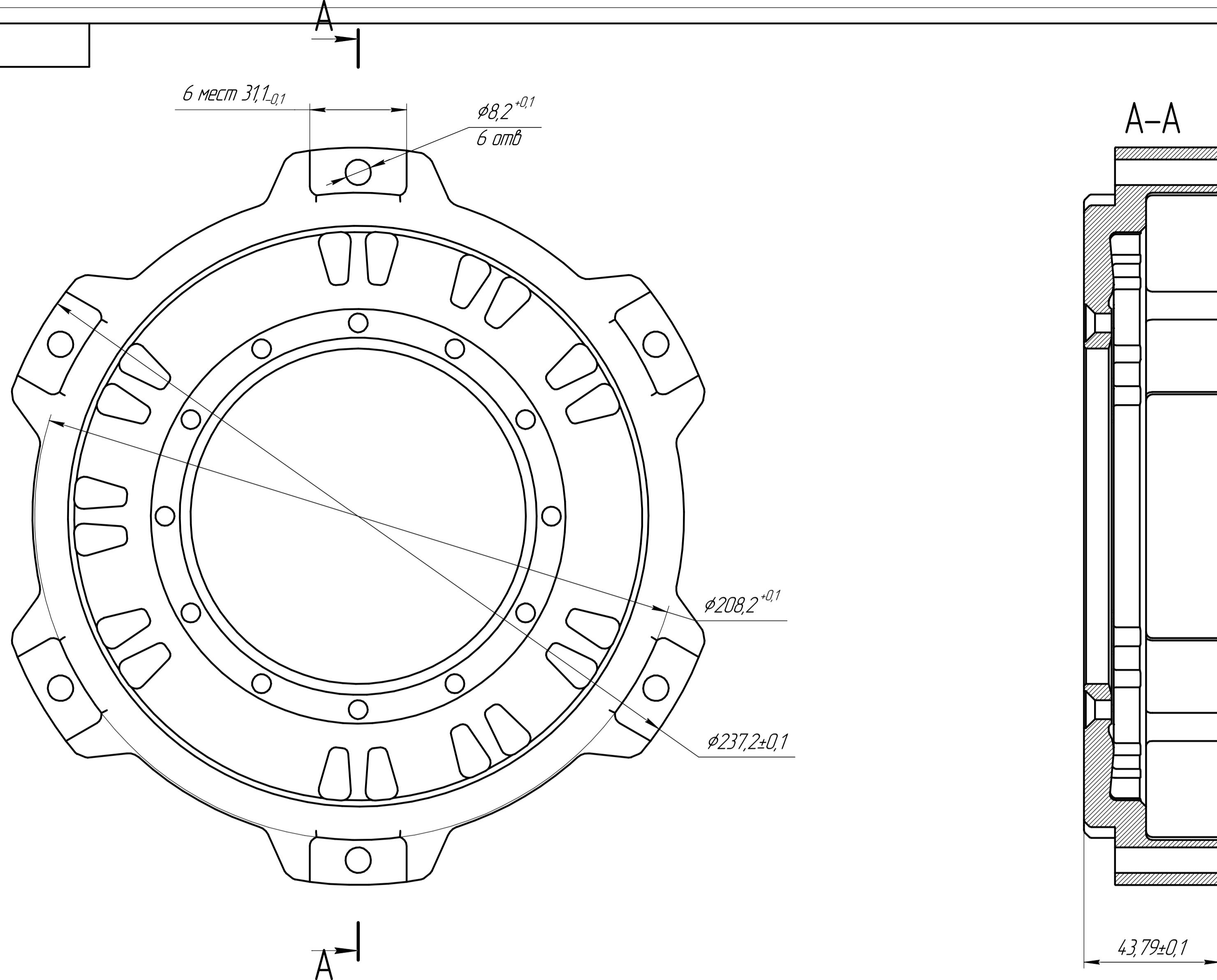


$\nabla Ra 1,6 (\checkmark)$



Выполнить согласно 3D модели, с отклонением ±0,1 мм  
Радиальное и торцевое биение всех поверхностей не более 0,03мм  
острые кромки притупить фаской 0,5x45  
После обработки выполнить анодирование в черный цвет

|              |              |              |               |              |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Ном. № подл. | Годн. и дата | Взам. инд. № | Инд. № эл.бл. | Подл. и дата |
|              |              |              |               |              |

|              |              |              |               |              |
|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Ном. № подл. | Годн. и дата | Взам. инд. № | Инд. № эл.бл. | Подл. и дата |
|              |              |              |               |              |

| Изм. лист | № докум. | Годн. дата |
|-----------|----------|------------|
| Разраб.   |          |            |
| Проб.     |          |            |
| Т.контр.  |          |            |
| И.контр.  |          |            |
| Утв.      |          |            |

Корзина  
B95

| Лит. | Масса   | Масштаб |
|------|---------|---------|
|      | 2,95    | 1:1     |
| Лист | Листовъ | 1       |