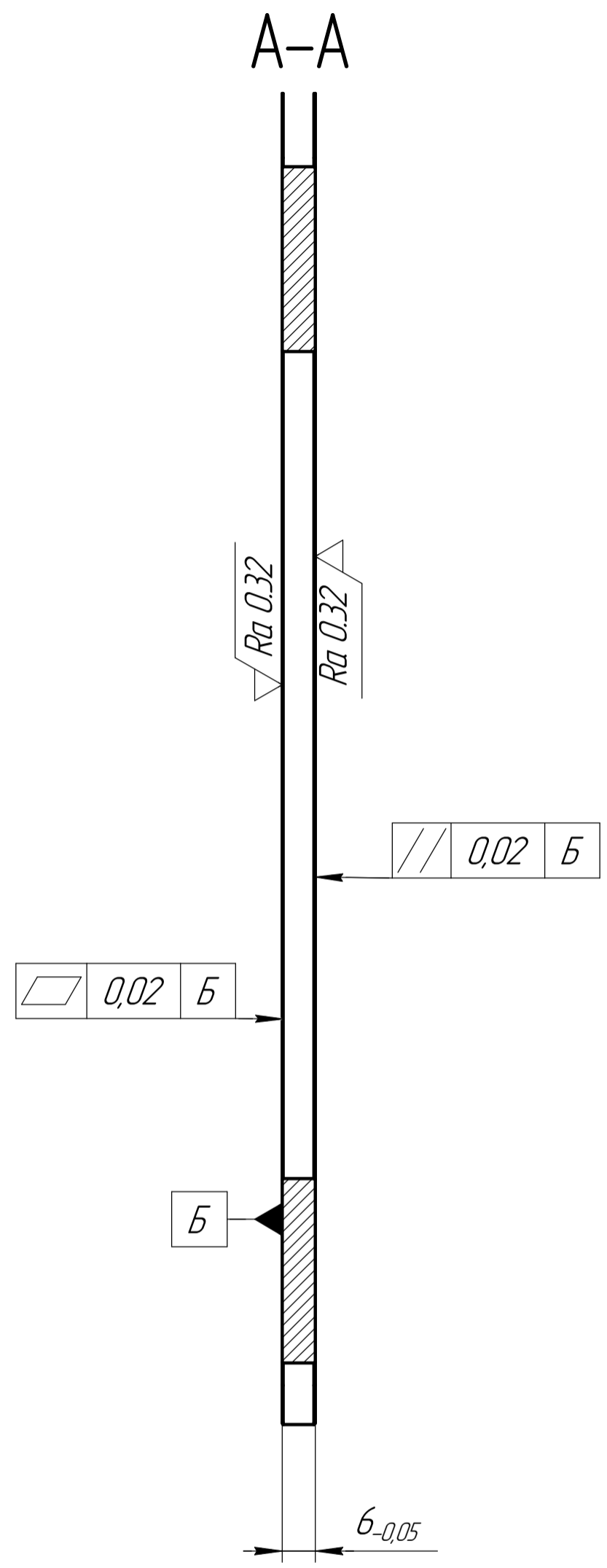
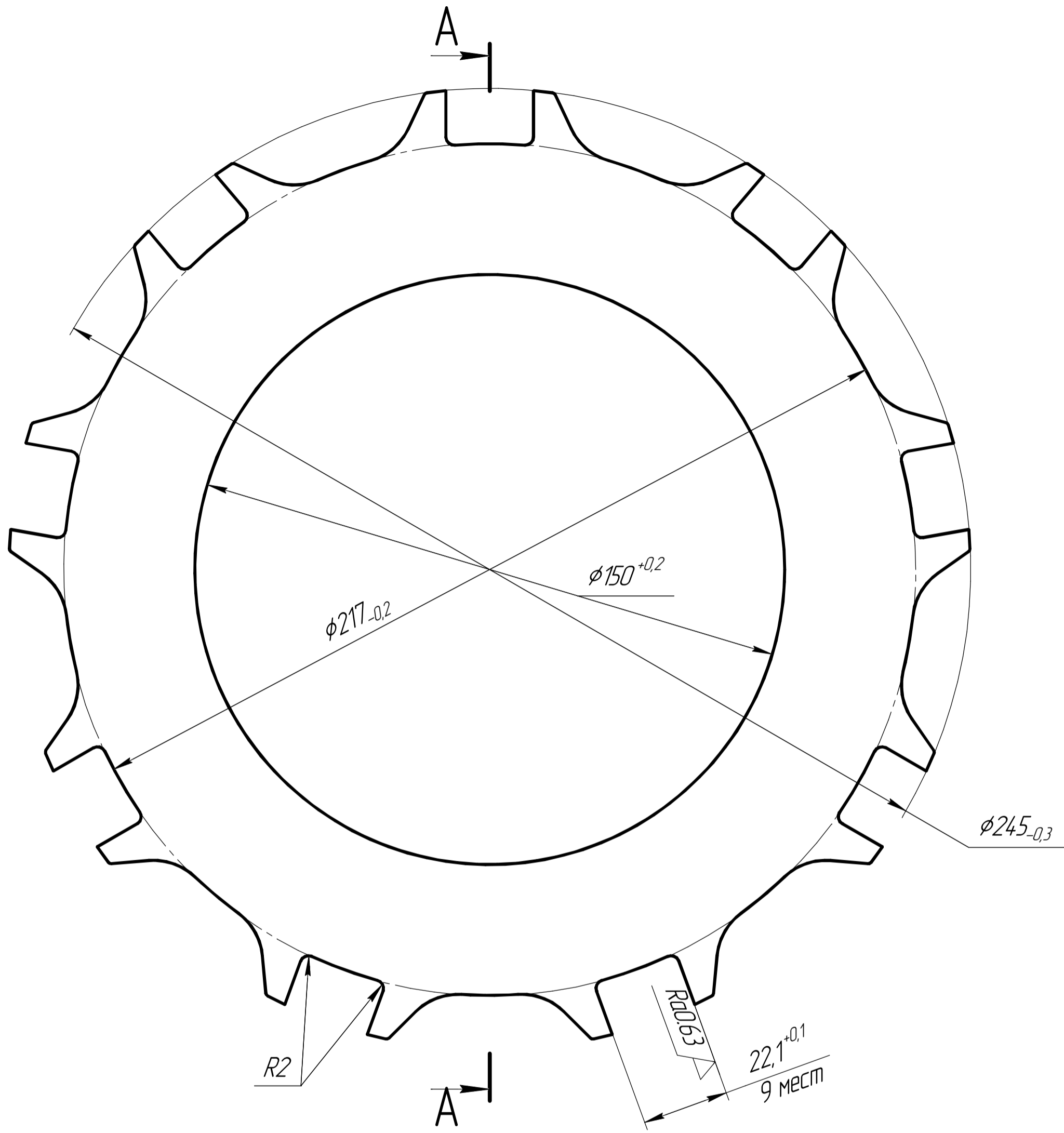


$\nabla Ra 16 (\nabla)$



Материал заменитель Сталь 20ХГСА
 Наружный слой упрочнить карбонитрацией 42-46 HRC на толщину слоя 0,3-0,5 мм
 Острые края притупить фаской 0,5x45°

Перв. примен.
Справ. №
Инд. № дробл.
Взам. инд. №
Инд. № подл.

Подп. и дата
Подп. и дата
Подп. и дата
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серийный пром диск	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1,02	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 30ХГСА ГОСТ 1050-88			
Утв.								