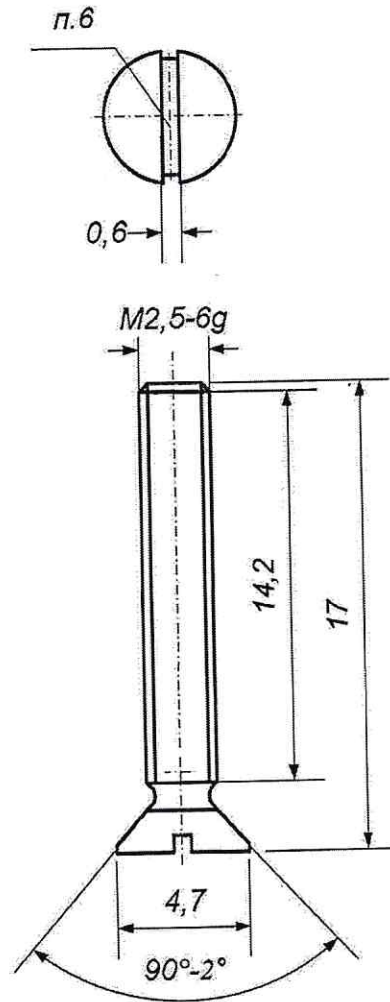


BT.01.00.013

6,3  
√(V)



1. Проточка в соответствии с ГОСТ 10549-80.
2. Высота головки по ГОСТ 17475-80
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h_{12}, H_{12}, \pm IT_{12/2}$ .
4. Острые кромки притупить.
5. При необходимости термообработать винт до твердости 35-40 HRC по ОСТ 1.00021-78
6. Шлицы по ГОСТ 24669-81
7. Предпочтительный выбор стали: 16X16H3МАД (ЭП811, ВСН21) Сталь коррозионно-стойкая (нержавеющая) высокопрочная;  
Допускается применять: 08X17H13M2T;  
10X17H13M2;  
А4-70 (класс прочности не менее 70)

BT.01.00.013

					Лит.	Масса	Масштаб
							4:1
					Лист		Листов 1
					ООО «Виброприбор»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт		
Разраб.		Данченко	<i>[Signature]</i>	10.01.18			
Пров.		Фролов	<i>[Signature]</i>	10.01.18	Пруток 6-В-16X16H3МАД (ЭП811, ВСН21) ТУ 14-1-2359-78		
Н.контр.		Калиненко	<i>[Signature]</i>	10.01.18			
Утв.		Подплетнев	<i>[Signature]</i>	10.01.18			

Пере. примен.  
 Справ. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № дубл.  
 Взаим. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.