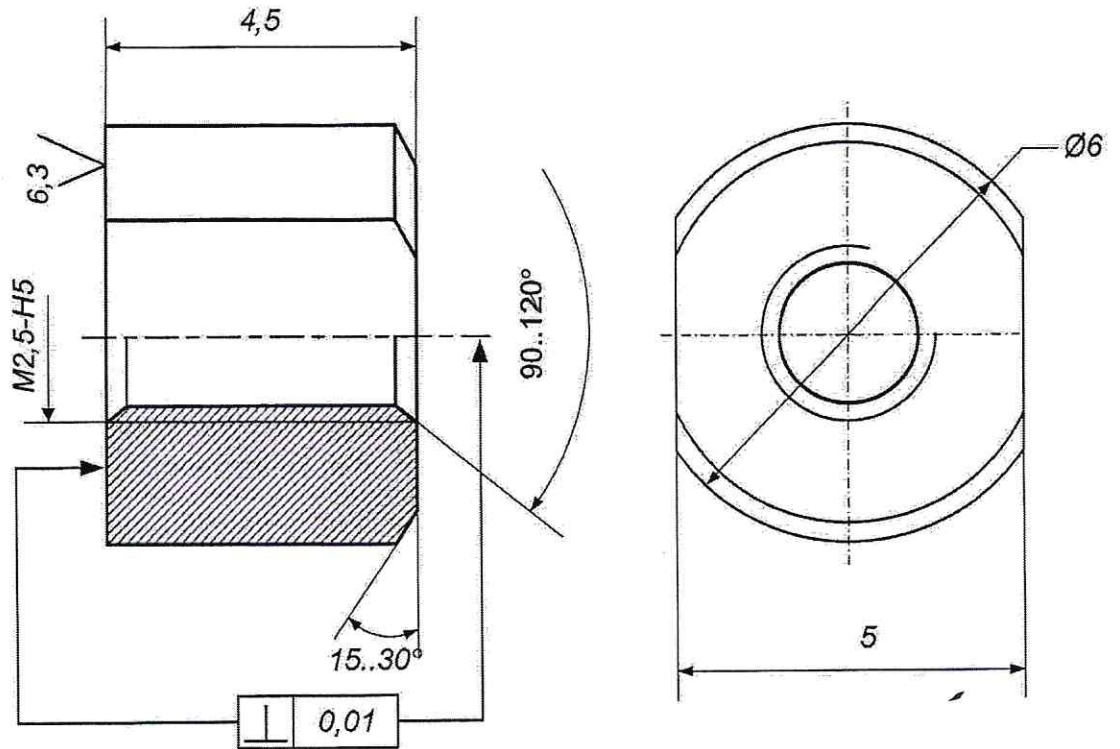


BT.01.00.014

12,5
√(✓)



1. Сбег и недорез в соответствии с ГОСТ 10549-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $h12, H12, \pm IT12/2$.
3. Острые кромки притупить.
4. При необходимости термообработать до твердости 35-40 HRC по ОСТ1.00021-78
5. Шлицы по ГОСТ 24669-81
6. Предпочтительный выбор стали: 16X16H3МАД (ЭП811, ВСН21) Сталь коррозионно-стойкая (нержавеющая) высокопрочная;
Допускается применять: 08X17H13M2T;
10X17H13M2;
А4-70 (класс прочности не менее 70)

Перв. примен.					Подп. и дата		
Справ. №					Инв. № дубл.		
					Взаим. инв. №		
					Подп. и дата		
					Инв. № подл.		
					BT.01.00.014		
					Гайка		
					Пруток 6-В-16Х16НЗМАД (ЭП811, ВСН21) ТУ 14-1-2359-78		
					ООО «Виброприбор»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Данченко	<i>[Signature]</i>	10.04.18			10:1
Пров.		Фролов	<i>[Signature]</i>	10.04.18	Лист		Листов 1
Н.контр.		Калиненко	<i>[Signature]</i>	10.04.18			
Утв.		Подплетнев	<i>[Signature]</i>	10.04.18			