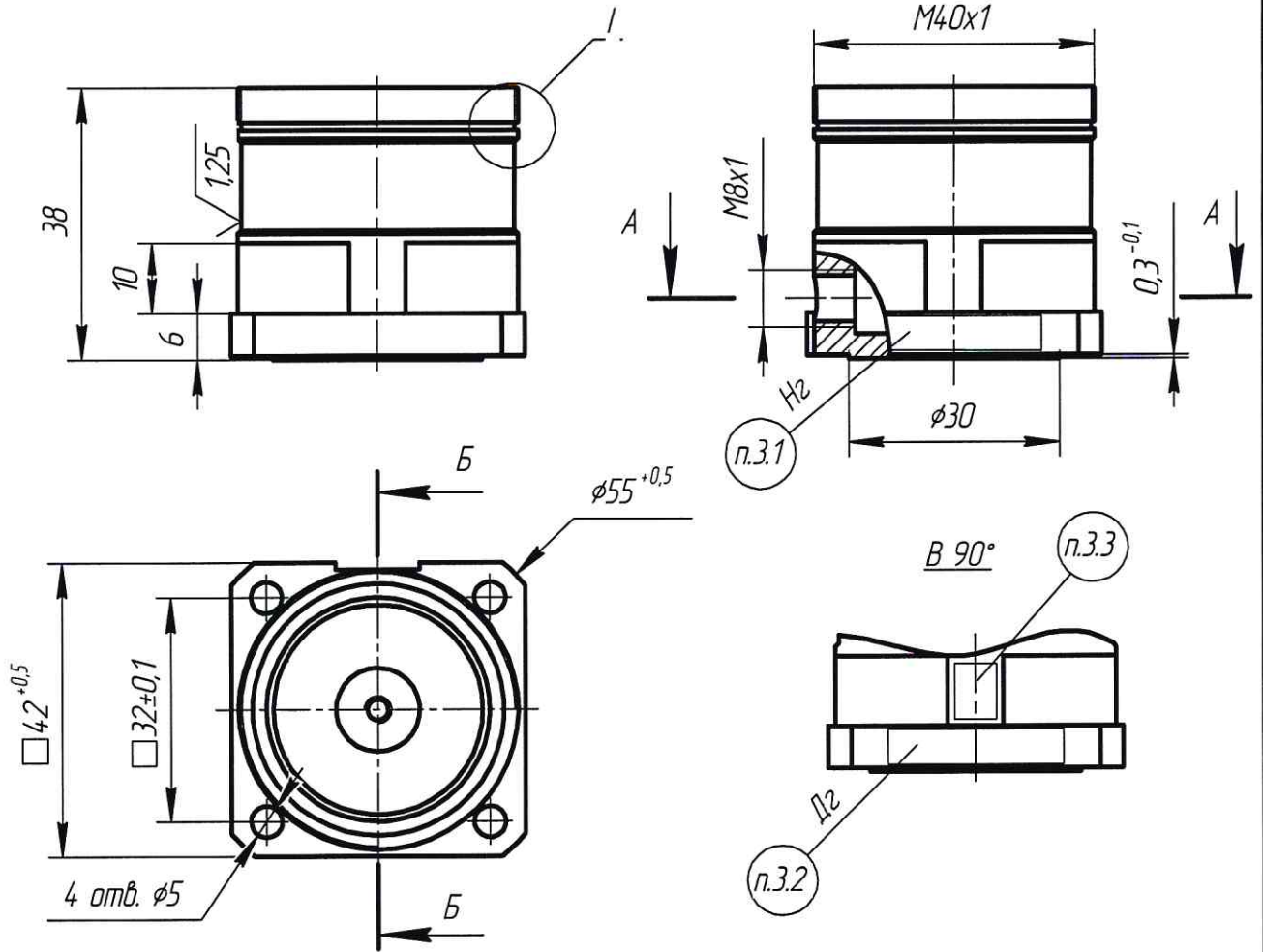


BT.0100.001

$\sqrt{Rz20 (\sqrt{I})}$



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Маркировать методом гравирования. Шрифт "Arial", 12 пт. Файл для маркирования находится: \\WDMYCLOUD\KD\_New\_Archive\ДВСТ-1\ПД\Технологическая
- 3.1 № 0000 (заводской номер).
- 3.2 Дата выпуска (год).
- 3.3 Направление оси чувствительности.
- 4 Остальные технические требования по ОСТ4.ГО.070.014.

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Инв. № дубл.										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										

BT.0100.001

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.		Данченко	<i>[Signature]</i>	10.04.18
Пров.		Фролов	<i>[Signature]</i>	10.04.18
Т.контр.				
Н.контр.		Калиненко	<i>[Signature]</i>	10.04.18
Утв.		Подплетнев	<i>[Signature]</i>	10.04.18

Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист 1	Листов 2	

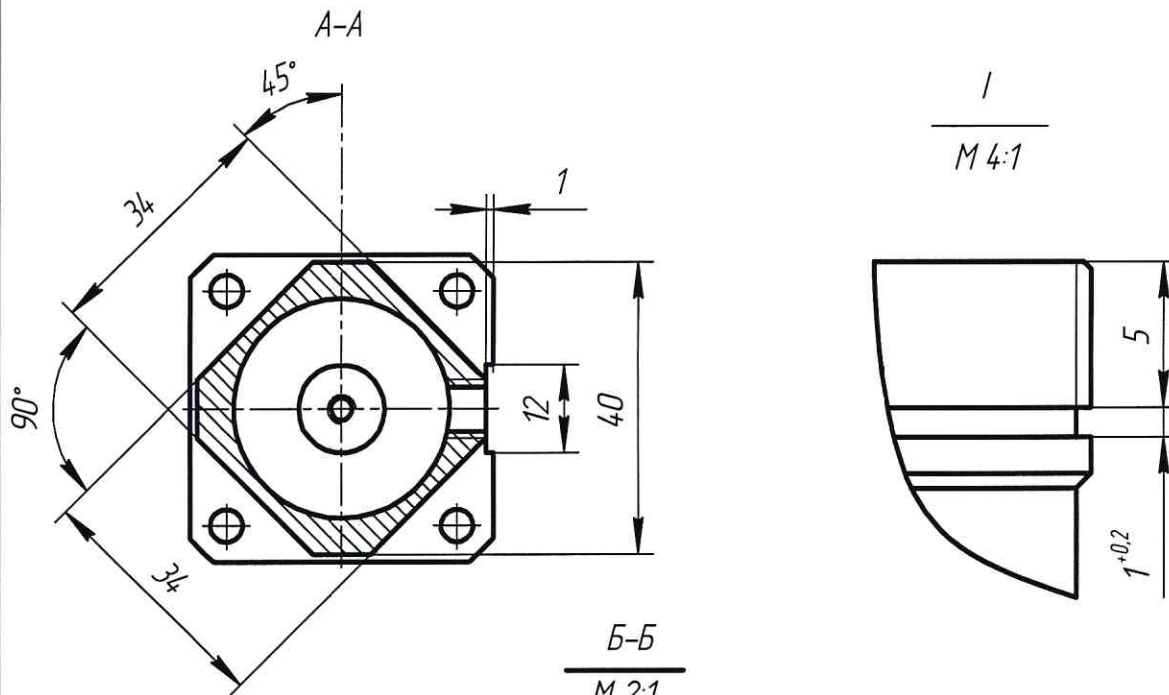
56-В1 ГОСТ 2590-2006  
Круг 12X18H10T-a-T ГОСТ 5632-72

ООО "Видроприбор"

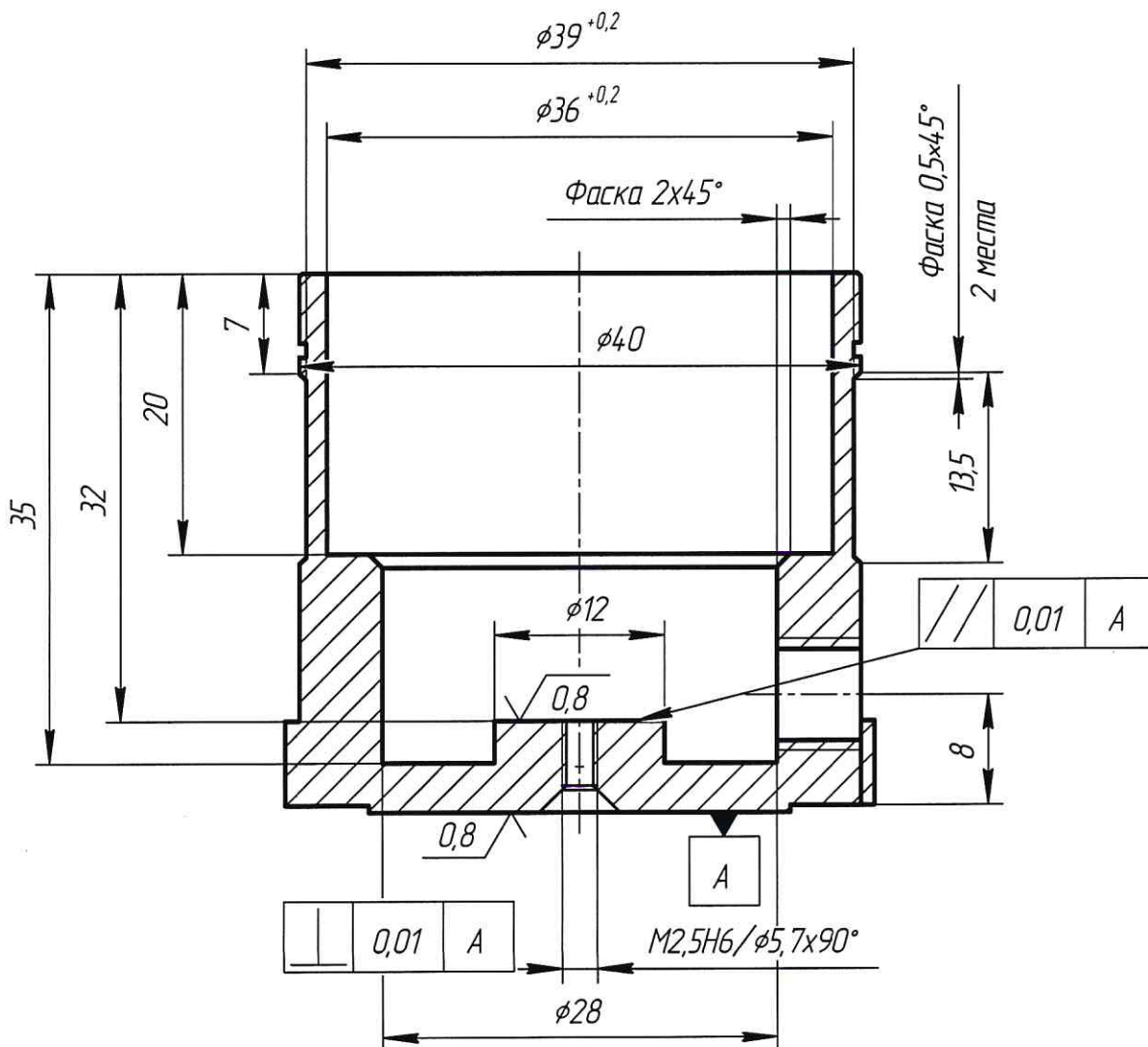
Копировал

Формат А4

BT.01.00.001



Б-Б  
M 2:1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

BT.01.00.001

Лист  
2

Копировал

Формат А4