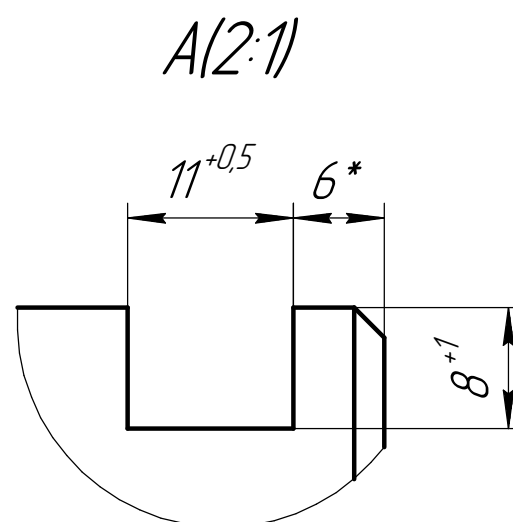
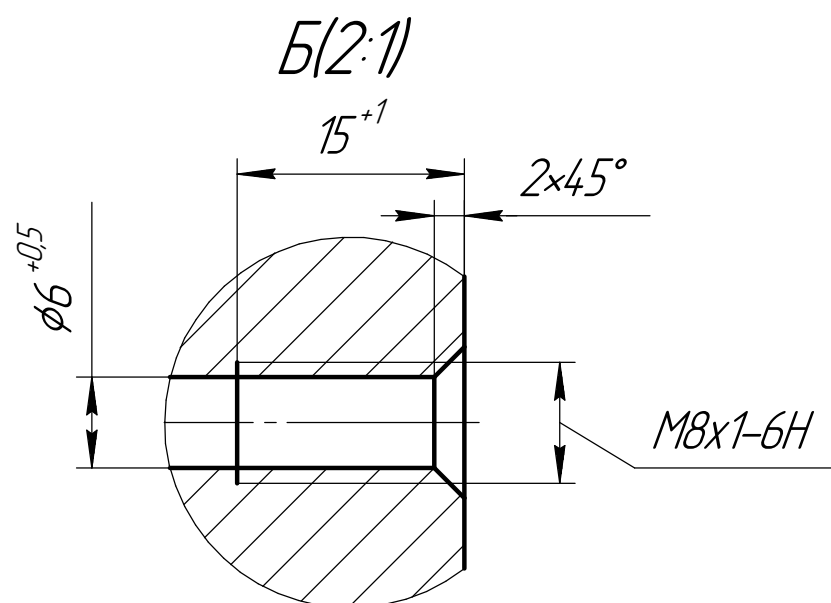
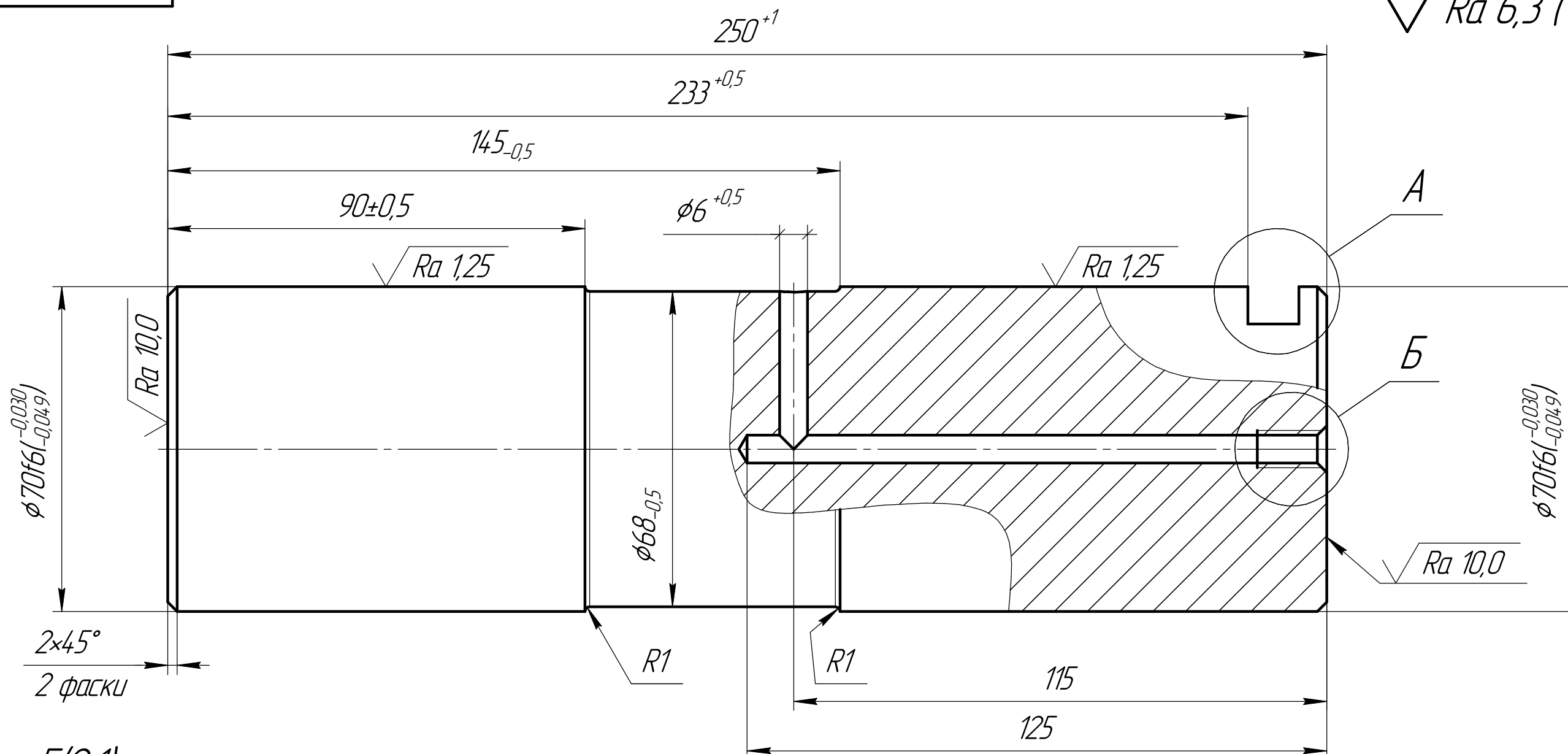


ABC.0100.CA.0106.00.00.001

✓ Ra 6,3 (✓)



1. \*Размер для справок.
2. Закалка, отпуск 20...25 НРС.
3. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm 1$ , угловых  $\pm 1^\circ$ .
4. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-2002 – К.
5. Центровые отверстия по ГОСТ 14034-74.

					АБС.01.00.СА.01.06.00.00.001				
					Ось	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		7,4	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					75 ГОСТ 2590-2006				
Утв.					Круж 40X ГОСТ 4543-2016				

*Копировал*

Формат А3

6. Шероховатость резьбы М8 и отверстий обеспечивается инструментом.

7. Неуказанный радиус выхода инструмента  $R0,2$  max.

8. Покрытие – Хим. Окс. прм.