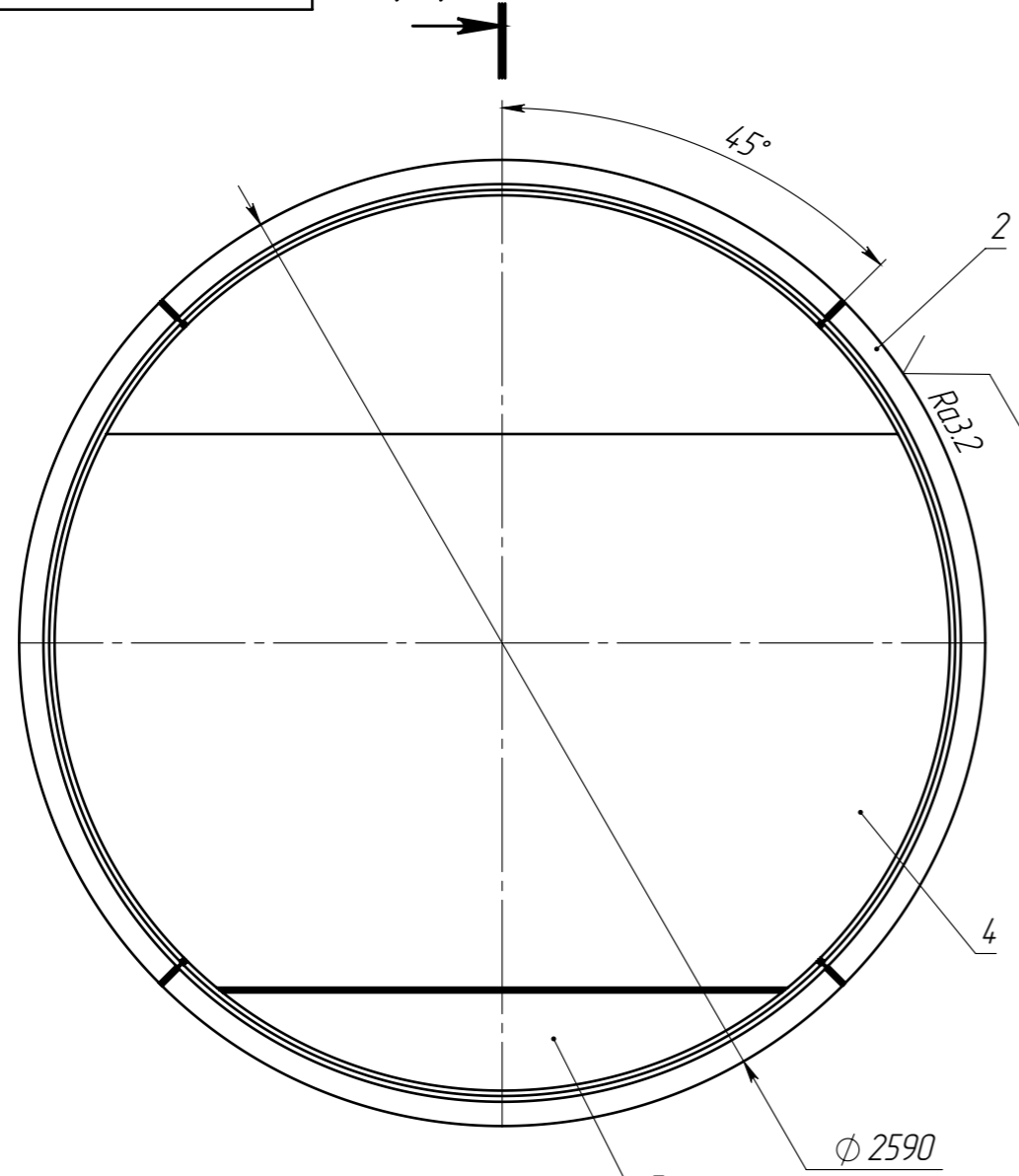


ТБПК.702321.002СБ

A(2)

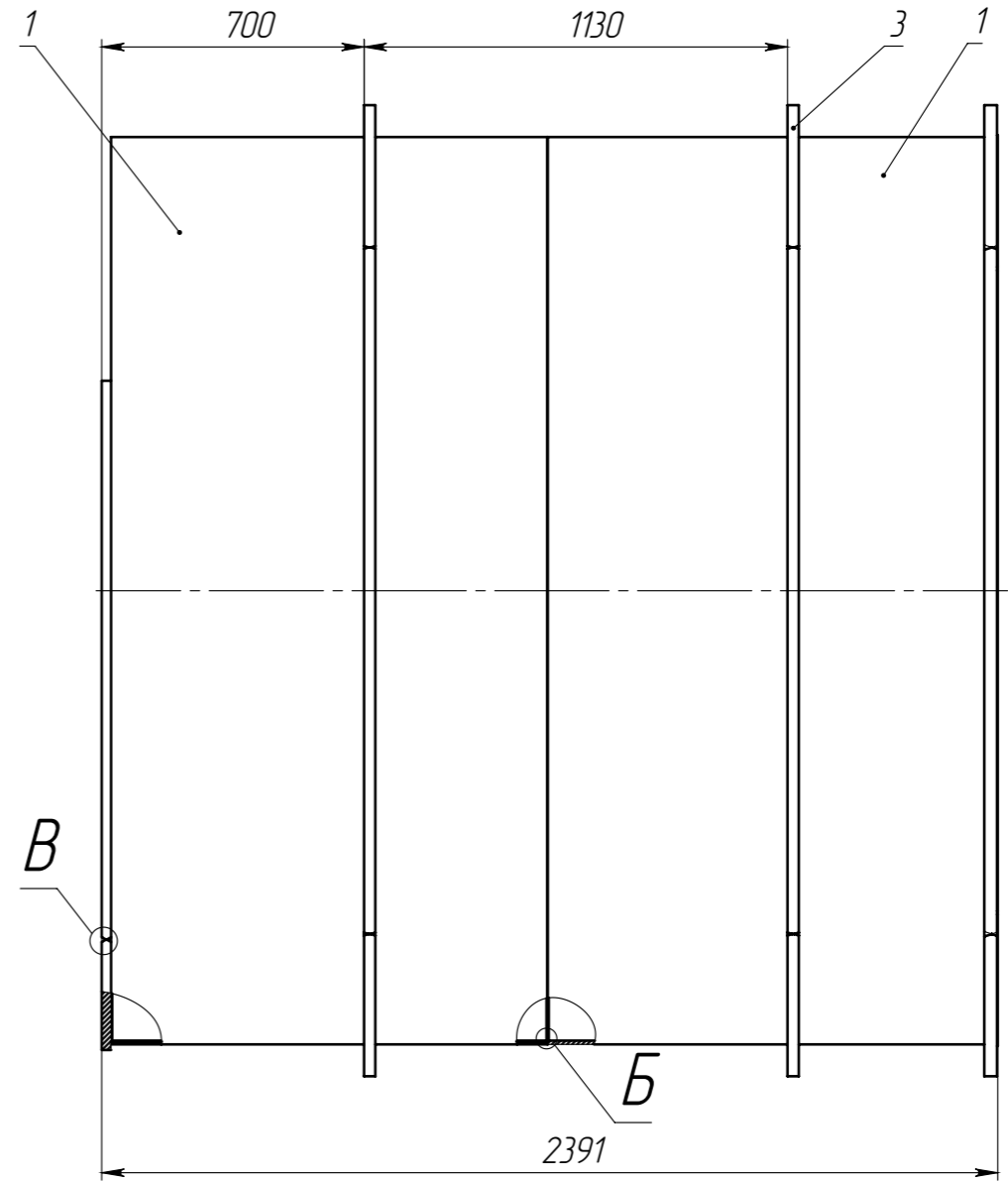
✓(M)



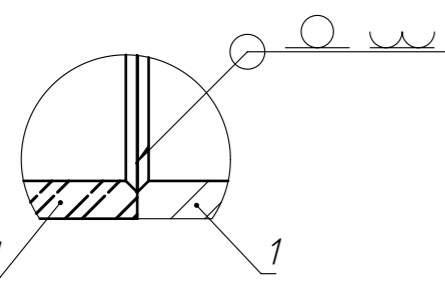
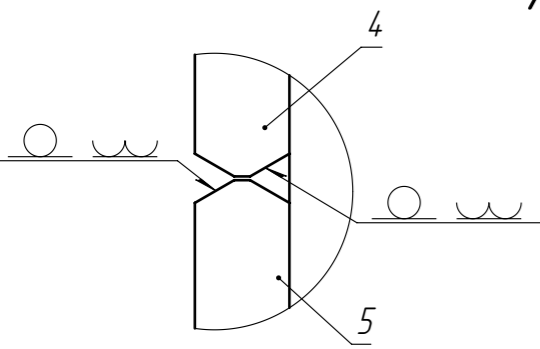
B (1 : 2)

A(2)

Ø 2590



- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ±IT14/2
- 3 Сварка по ГОСТ14.771-76. Швы не обозначенные отдельно - прерывистые 50/150. Сектора поз.2 варить между собой сплошным швом с полным проваром. Усиление сварного шва снять, поверхность шва обработать до шероховатости Ra12,5. Сектора поз.3 варить между собой сплошным швом с полным проваром. Усиление сварного шва снять, поверхность шва обработать до шероховатости Ra12,5. Внутренние швы камеры - вакуумноплотные.
- 4 Остальные технические требования по ОСТ4.ГО.070.015.

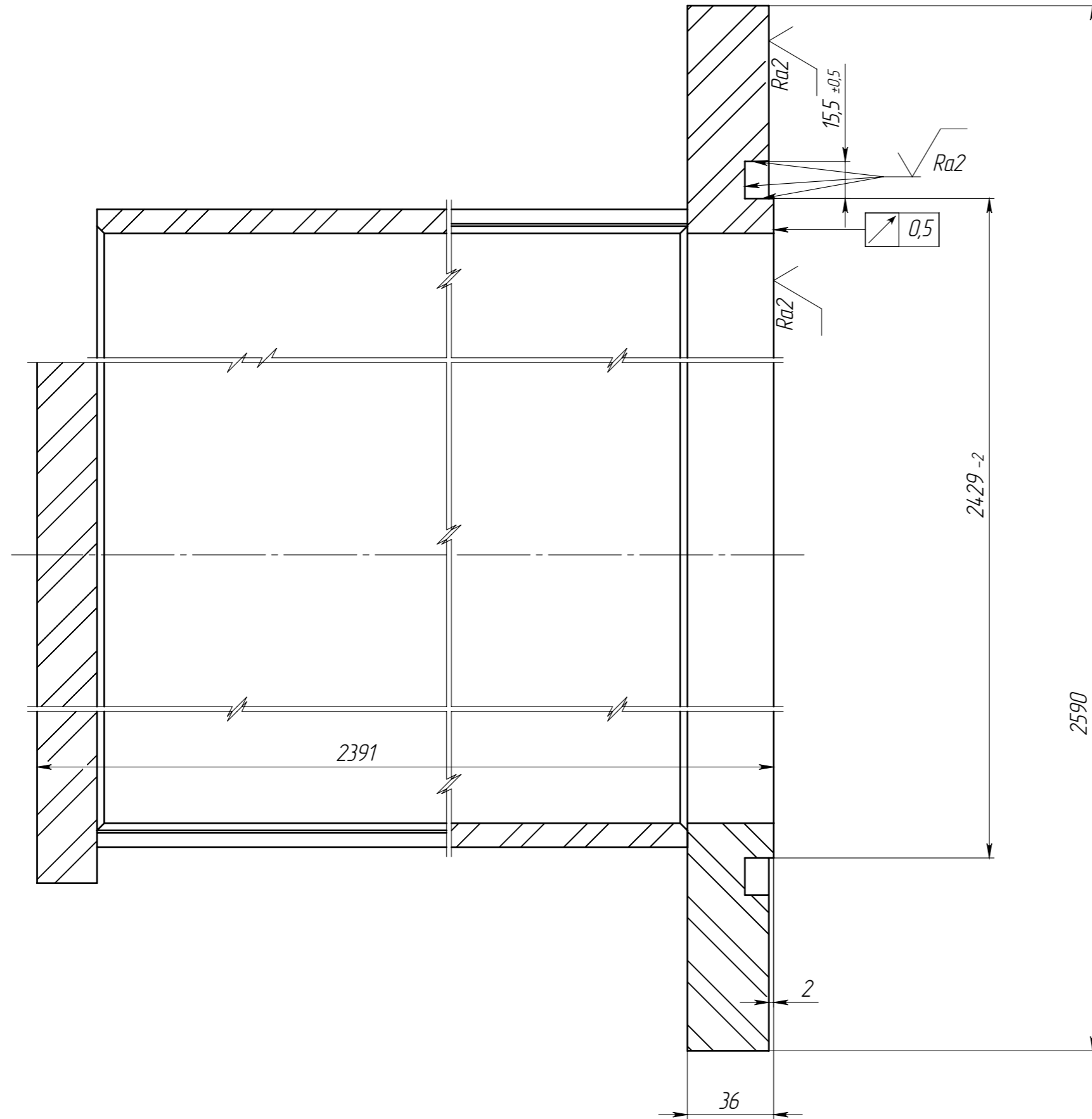


Перв. примен. ТБПК.702321.002  
 Спроб. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № дудл.  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

					<b>ТБПК.702321.002СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Корпус камеры</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Пустовых		18.11.2020			2580.39	1:20
Проб.		Пустовых						
Т. контр.		Шляхтун				Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.		Рау						
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: ТБПК.702321.002 Корпус камеры

A-A(1) (1 : 2)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инд. №	Инд. № дудл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТБПК.702321.002СБ