

$\checkmark Rz 40 (\checkmark)$

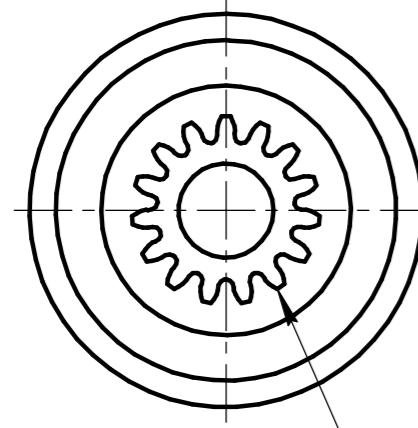
Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подп. Подп. и дата

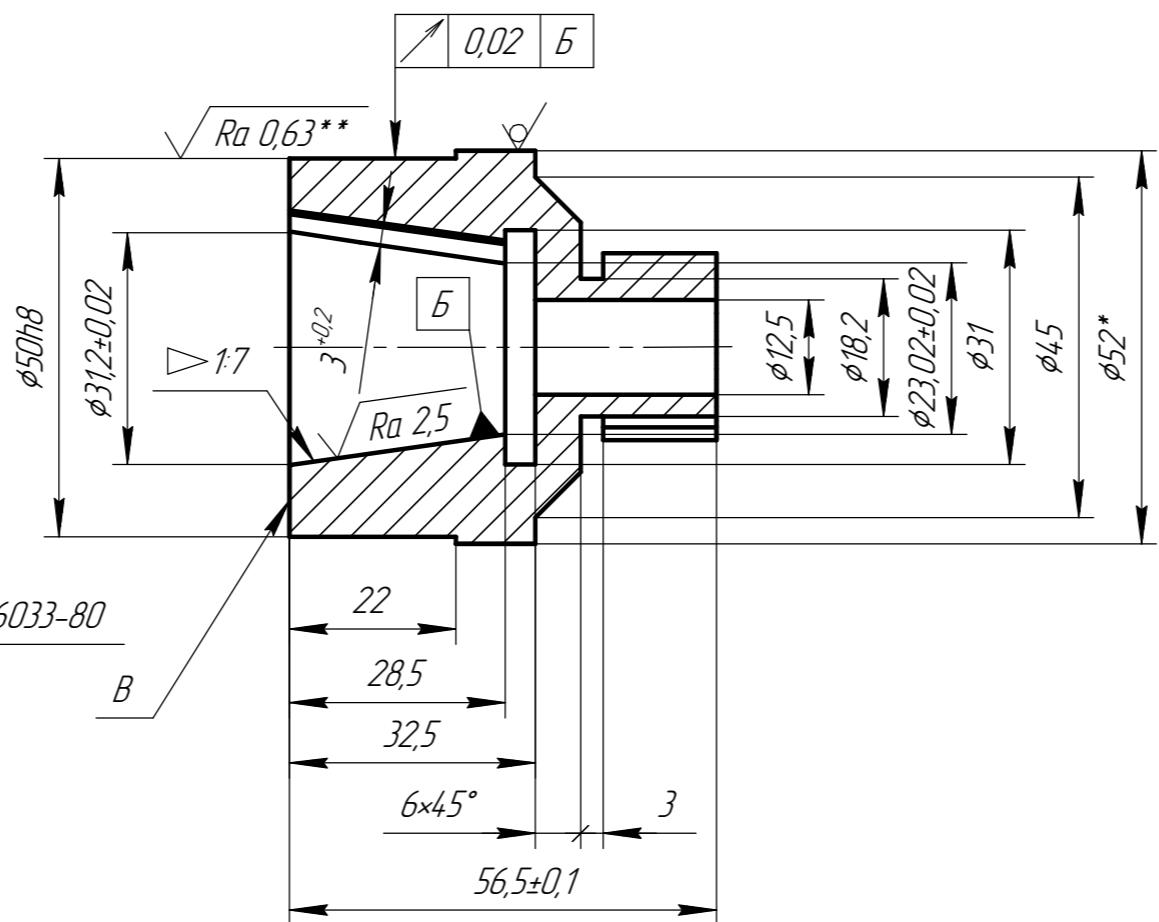
Инв. № подп. Подп. и дата

Инв. № подп. Подп. и дата

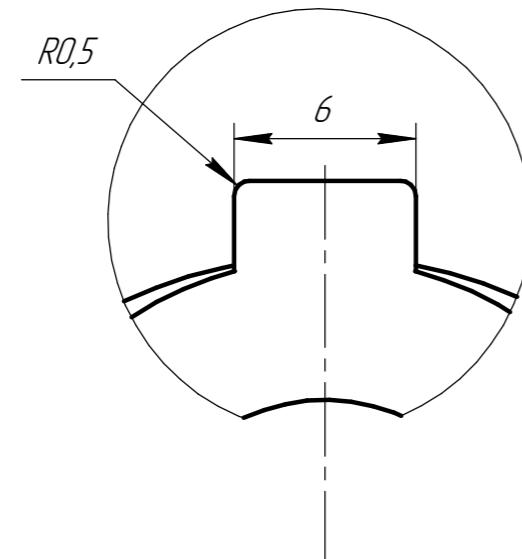


A

25x1,5x9г ГОСТ 6033-80



A(4:1)



1 * Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Прилегание поверхности конуса не менее 75% площади конусной поверхности со стороны большего диаметра. Качание калибра не допускается.

4 ** Шлифовать только с поперечной подачей и полировать $\sqrt{Ra0,16}$ на длине 17 ± 2 от поверхности В.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Нконтр.				
Утв.				

Вал

Лит.	Масса	Масштаб
0,43	1:1	
Лист	Листовъ	1

52-В1 ГОСТ 2590-2006
Круг 20Х13 ГОСТ 5949-75

Копировал

Формат А3