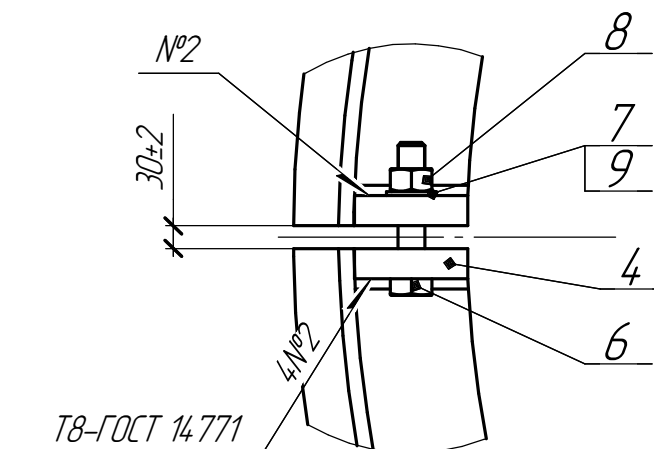
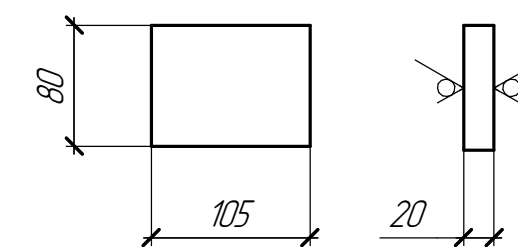


Поз.	Наименование	Кол-во
1	Полухомут	2
2	Редарда	2
3	Полукольцо	2
4	Платик	4
5	Редро	18
6	Болт М36-6дх180.8.8 ЭлЦ ГОСТ 7798-70	4
7	Гайка М36-6Н.8 ЭлЦ ГОСТ 5927-70	4
8	Шайба С.36 ГОСТ ЭлЦ 11371-78	4
9	Шайба 36.65Г ЭлЦ ГОСТ 6402-70	4

A(1:10) 4 места



ноз. 5



Изготовить 2 кольца!!!

- 1 Материал заготовок: Ст3сп, Сталь 08сп, сталь 10 или аналог
- 2 Сварка по ГОСТ 14771. Сварочная проволока – Св-08ГС, Св-08Г2С или аналог
- 3 Контроль сварных швов: ВИК. Нормы допустимых дефектов – группа В по ГОСТ Р ИСО 5817
- 4 Неуказанные предельные отклонения h14, H14, ±IT14/2
- 5 Неуказанная шероховатость Rz80
- 6 Покрытие: ГФ-021 или аналог. Допускается не наносить покрытие по согласованию с Заказчиком.
- 7 Маркировать на левом торце каждой детали: 3208

						0012DK8200-(E3208)-B-ZX 1001.018 (RU) СБ					
						<div>Кольцо технологическое</div> <div>Сборочный чертёж</div>			Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата							970	1:25
Разраб.	Мирзоев		10.20								
Пров.											
Т.контр.											
Н.контр.									Лист	Листов	1
Упр.											