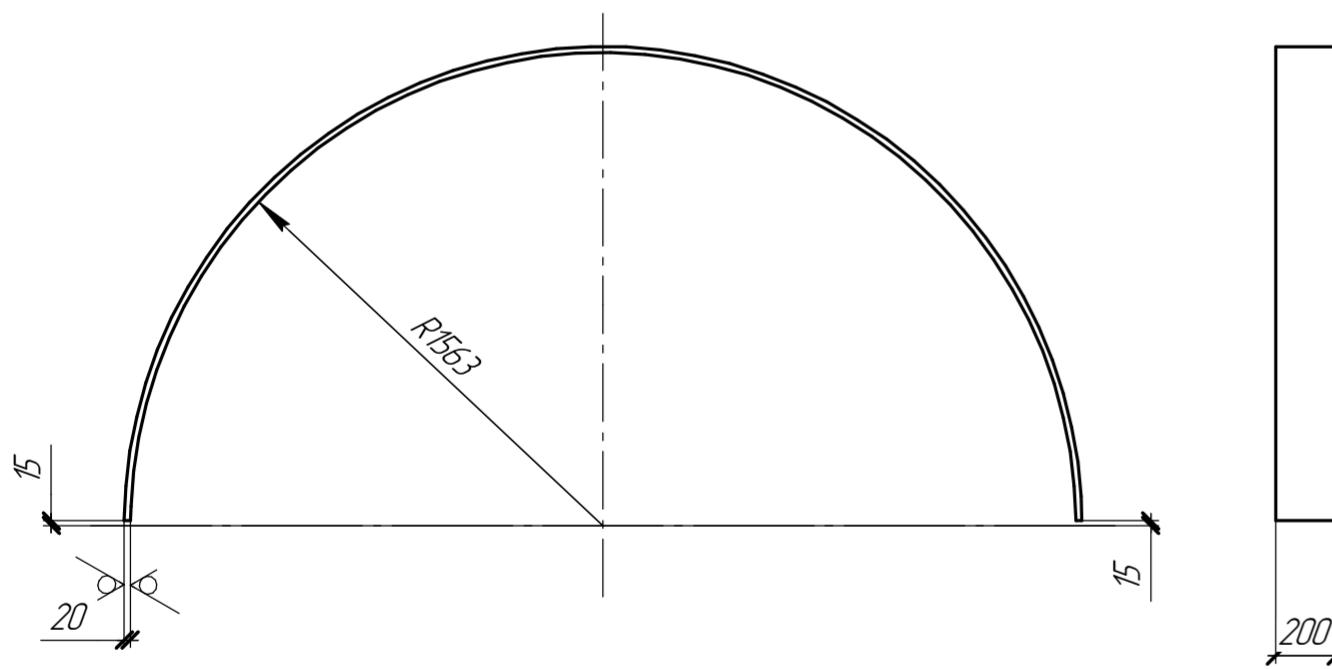
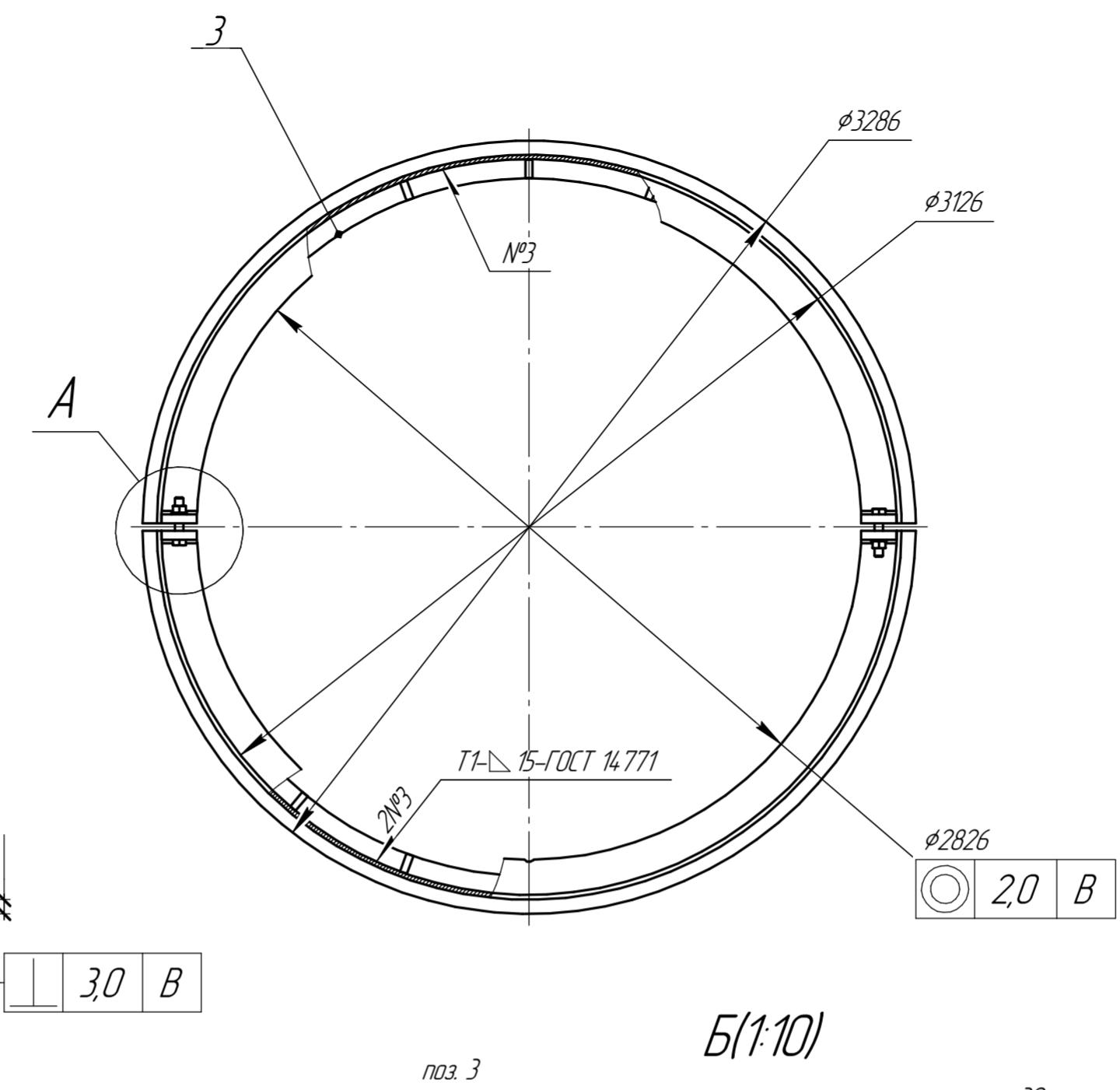
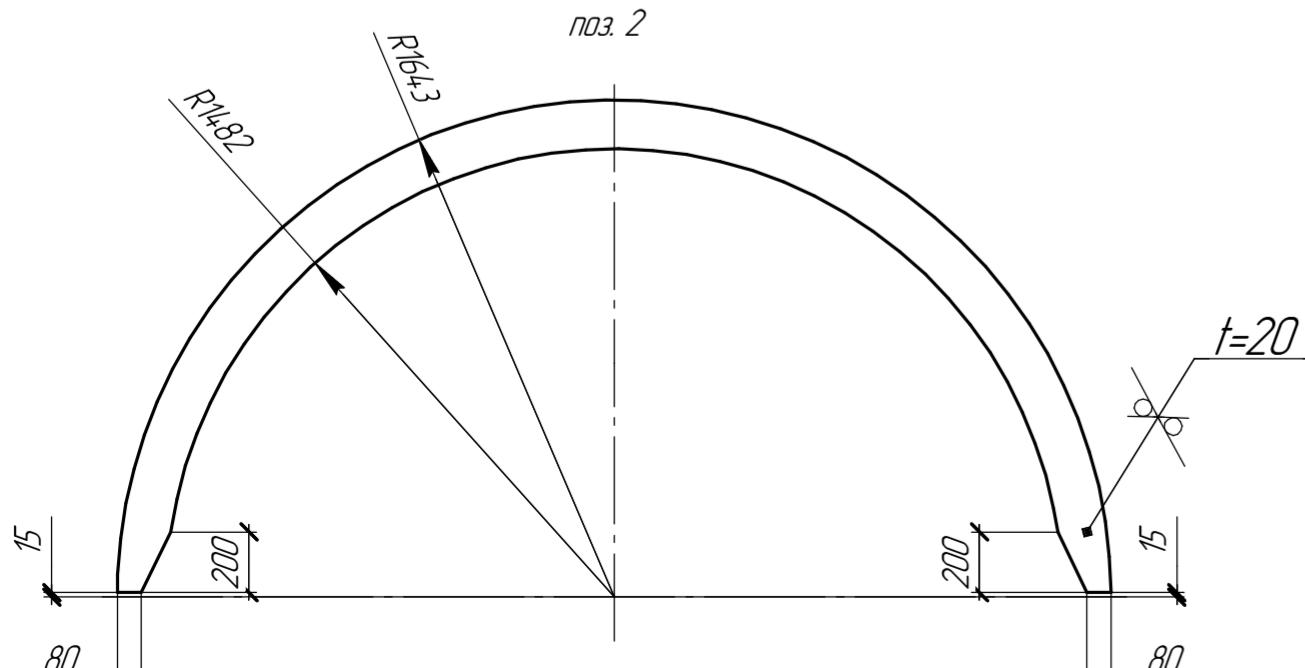


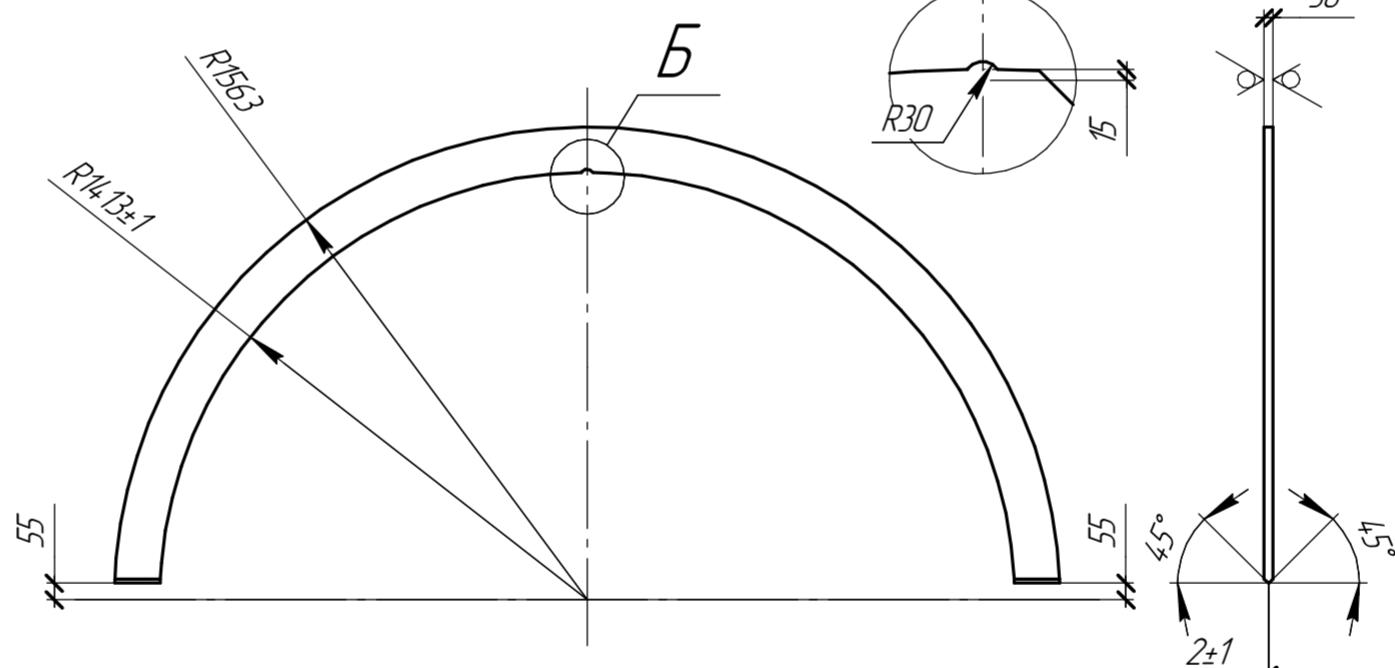
поз. 1



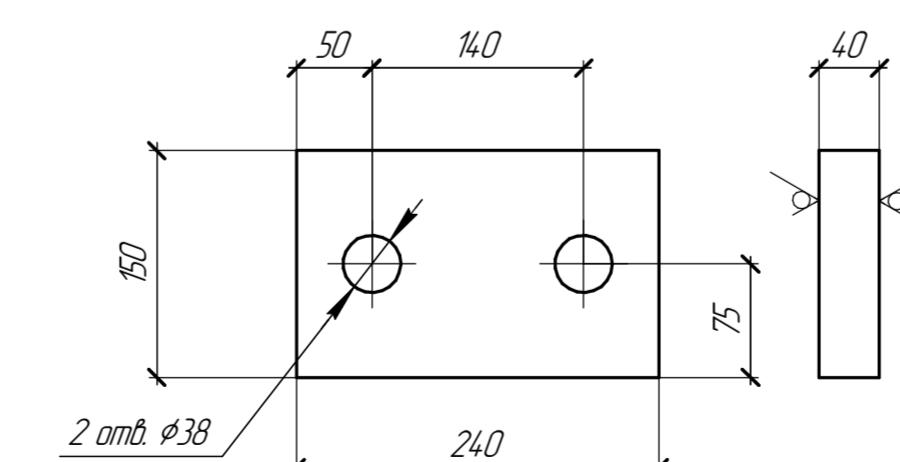
поз. 2



поз. 3

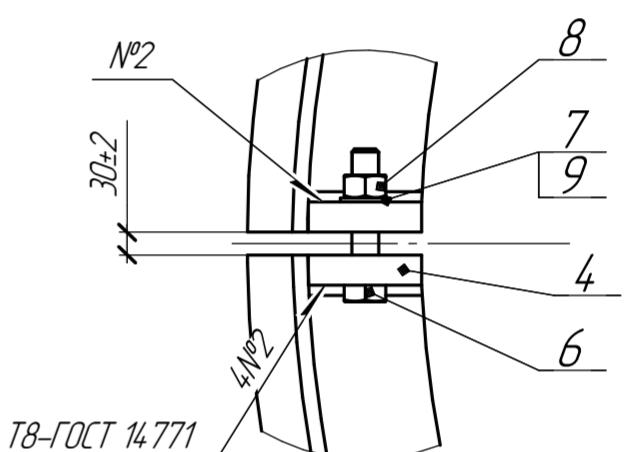


поз. 4



Поз.	Наименование	Кол-во
1	Полукомут	2
2	Редарда	2
3	Полукольцо	2
4	Платик	4
5	Ребро	18
6	Болт М36-6гх180.8.8 ЭлЦ ГОСТ 7798-70	4
7	Гайка М36-6Н.8 ЭлЦ ГОСТ 5927-70	4
8	Шайба С.36 ГОСТ ЭлЦ 11371-78	4
9	Шайба 36.65Г ЭлЦ ГОСТ 6402-70	4

A(1:10) 4 места



Изготовить 2 кольца!!!

- Материал заготовок: Ст3сп, Сталь 08сп, сталь 10 или аналог
- Сварка по ГОСТ 14771. Сварочная проволока - Св-08Г2С, Св-08Г2С или аналог
- Контроль сварных швов ВИК. Нормы допустимых дефектов - группа В по ГОСТ Р ИСО 5817
- Неуказанные предельные отклонения h14, H14, ±T14/2
- Неуказанные шероховатость Rz80
- Покрытие: ГФ-021 или аналог. Допускается не наносить покрытие по согласованию с Заказчиком.
- Маркировать на любом торце каждой детали: 3208

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мирзоев		10.20	970	1:25	
Проб.						
Т.контр.						
И.контр.						
Утв.						

0012DK8200-[E3208]-B-ZX 1001.018 [RU] СБ

Кольцо
технологическое

Сборочный чертеж