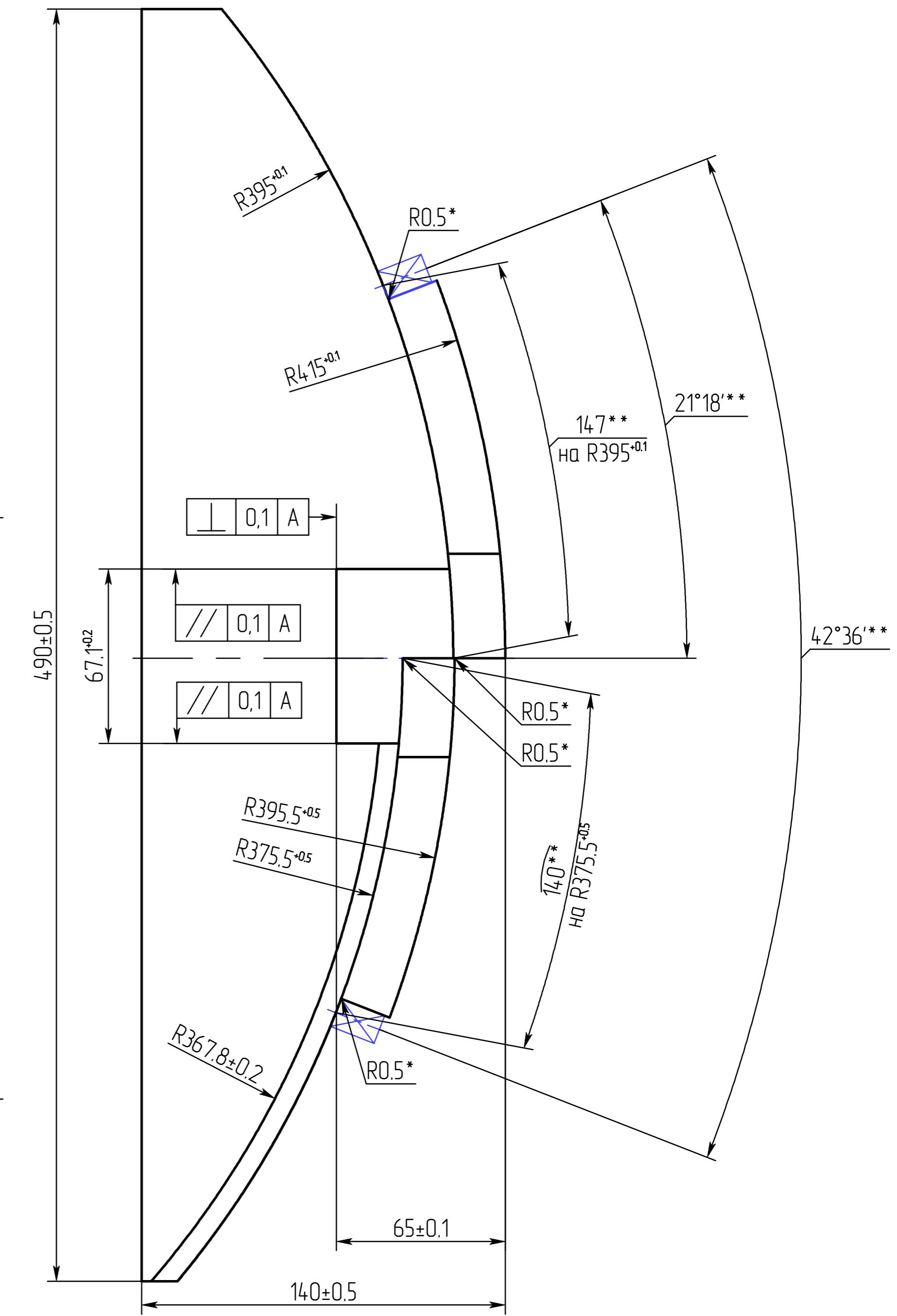
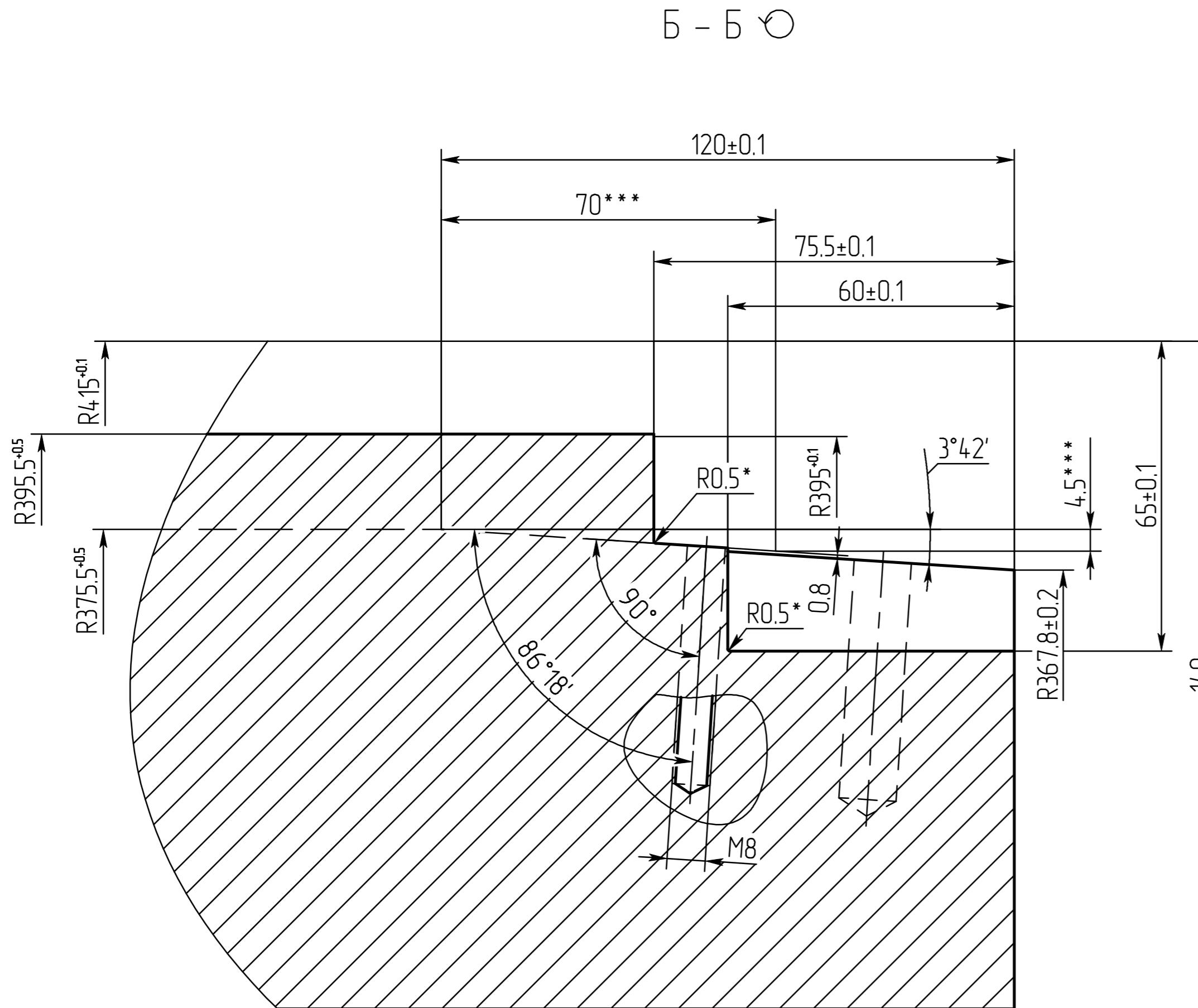
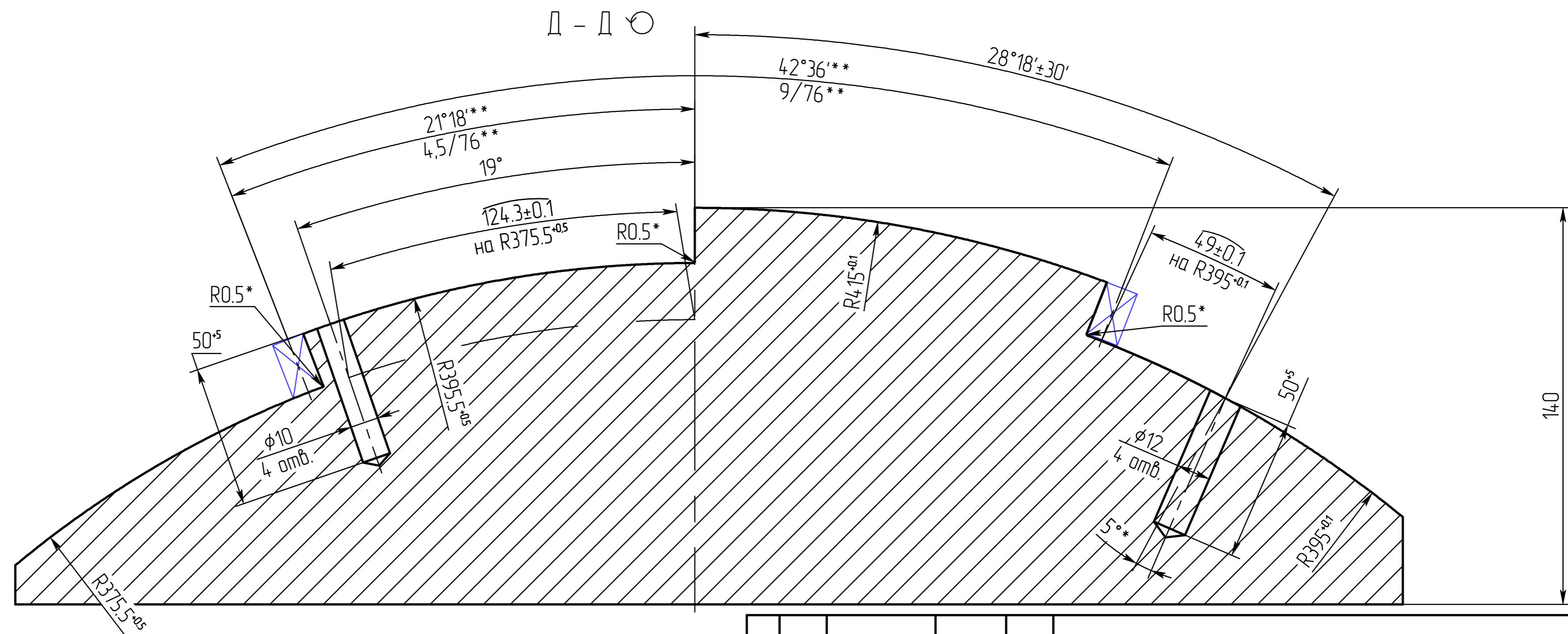
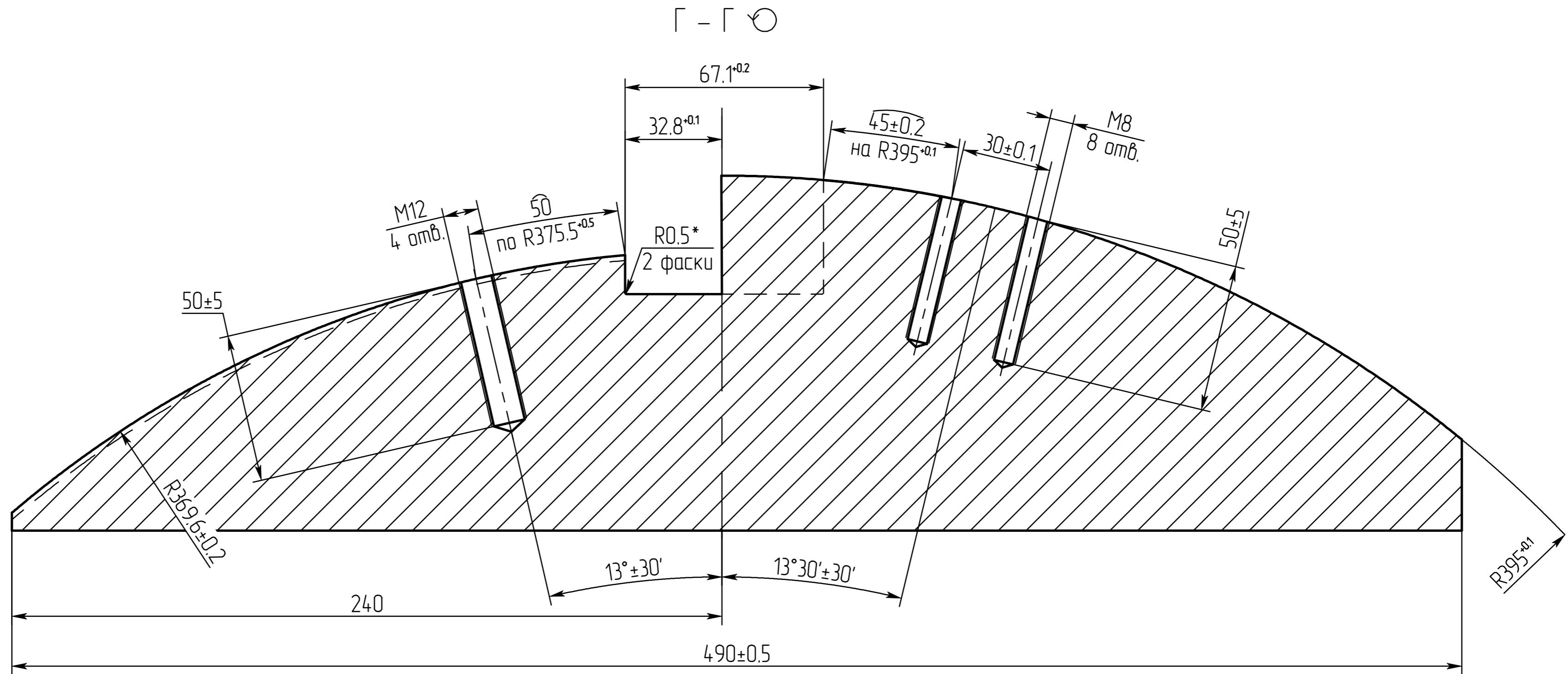


1. Неуказанные предельные отклонения по: $\pm \frac{IT}{2}$ 14.
2. На всех отверстиях выполнить фаски $15^{\circ} \times 45^{\circ}$.
3. * Размеры обеспеч. инстр.
4. ** Размеры по центральным линиям катушки.
5. *** Размеры для построения модели.
6. Размер резьбы подобрать по наличию рым-болтov.

				РИФЖ 297229.1.217.003 РСБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лит.	Масса	Масштаб
						РИ	-	-
Разраб.	Савин			22.10.20				
Проб.	Юдин							
Т.контр.						Лист 1	Листов 4	
Нач. бюро	Бичевый				Лист 5-ПУ-150 ГОСТ 19903-74	ОАО "СКЭР"		
Н. контр.					См 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.								

Вид В



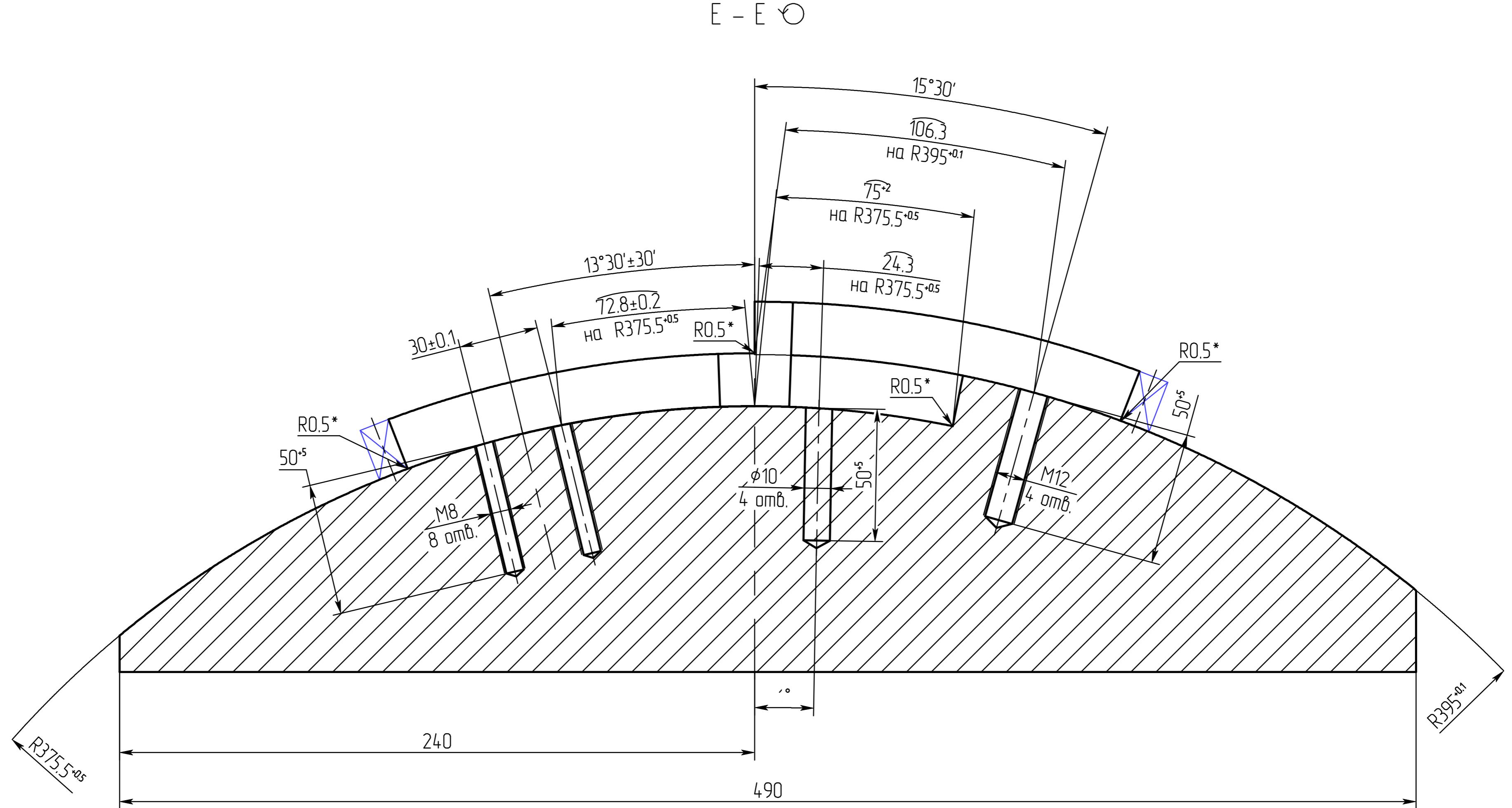


Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата

РИФЖ 297229.1.217.003 РСБ

Лист

3



Инф.Н. пообл.	Пообл. ү әдәпә	Взаим.инф.Н	Инф.Н. өмүрл.	Пообл. ү әдәпә
---------------	----------------	-------------	---------------	----------------

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дат

РИФЖ 297229.1.217.003 РСБ

4