|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ТПА POTENZA PT160 SERIES-II.

Станок находится на складе в г. Москва.



Один из бестселлеров L.K, идеальный ТПА в плане соотношения цена-качество. Машина оснащена надежной системой смыкания и впрыска – результат собственных многолетних разработок специалистов по проектированию L.K.

Широкая линейка типоразмеров и усилий смыкания от лабораторных машин в 800 кН до крупногабаритных машин в 13 000 кН.

При этом на каждом типовом размере возможна установка на выбор трех стандартных шнековых пар, для оптимального подбора параметров объема впрыска и перерабатываемого материала.

Все модификации ТПА признаны Национальным центром сертификации качества полимерного оборудования (NPMQIC) как машины 1 класса энергопотребления – менее 0,45кВт на 1 кг полимера, при стандартизированных испытаниях.

Все модели оснащены сервоприводами гидравлических насосов, что обеспечивает высокую точность и стабильность параметров литья. А также осуществляет энергосбережение столь важное на сегодняшний день:

~ 25% экономии относительно насосов с переменной производительности (VDP);

~ 40 % в отличие от стандартных машин с постоянными оборотами двигателя.

Корпорация **L.K. Machinery ─** известный в мире производитель машин литья под давлением цветных металлов и сплавов, входит в ТОП-5 производителей термопластавтоматов и обрабатывающих центров с ЧПУ с наилучшим техническим решением в Китае. В 2006 году акции Корпорации LK начали котироваться на Гонконгской фондовой бирже.

**На сегодняшний день L.K. Machinery – один из крупнейших в мире производителей машин литья под давлением. Промышленным оборудованием марки LK оснащены огромные концерны, такие как:**



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FAW FOUNDRY** | **HONDA** | **BYD** | **GENERAL MOTORS** | **TОYOTA** | **OPPLE** |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DONG FENG** | **MATTEL** | **YKK** | **NOTION VENTURE** | **CAL-COMP** | **MIDEA** |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **AISIN SEIKI** | **CAMOZZI** | **LOTA** | **CHANG HONG** | **IDEAL** | **PEGATRON** |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FOXCONN** | **REDBOX** | **SBS** | **EARLY LIGHT** | **KOHLER** | **RITENG** |

***Комплектующие:***

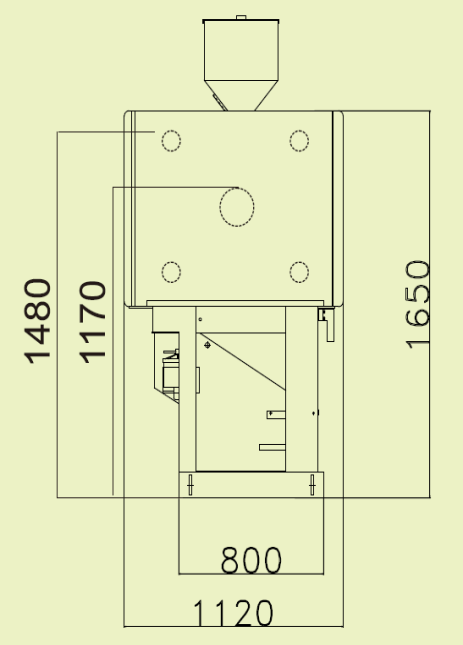
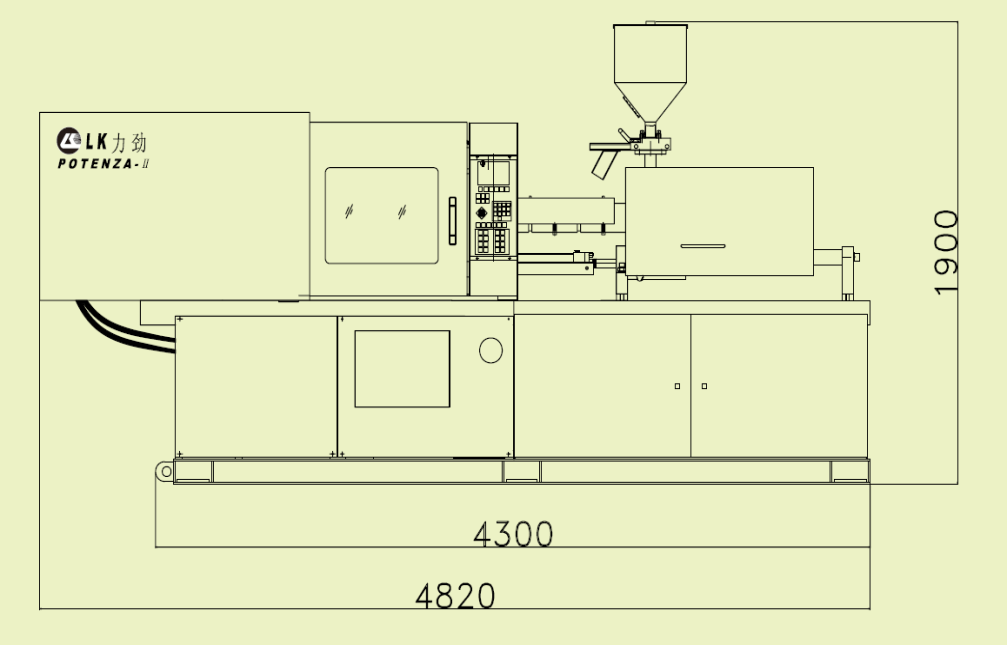
* Инверторы: MODROL, INOVANCE
* Серводвигатели: MODROL, PHASE
* Гидромотор пластикации: INTERMOT
* Гидронасосы: SETTIMA, INTERMOT, VOITH
* Гидравлические компоненты: YUKEN, BOSCH REXOTH, EATON
* Шланги высокого давления: LEKU-ONA, ALFAGOMMA
* Манжеты и уплотнительные детали: BUSAK+SHAMBAN, NOK, SEALTECH
* Линейные датчики положения: GEFRAN
* Панель оператора и PLC: KEBA, TECHMATION
* Автоматы, пускатели, контакторы, реле: АВВ, SCHNEIDER, OMRON
* Установочная арматура (кнопки, индикаторы, переключатели): TELEMACANIQUE, SUNS, OMRON.

***POTENZA PT160 SERIES-II***

***технические характеристики:***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметры** | **Ед.изм.** | **PT 160 II** |
| Масса впрыска | г | 299 |
| Диаметр шнека | мм | 45 |
| Объём впрыска | см3 | 329 |
| Давление впрыска | МПа | 180 |
| Скорость впрыска | см3/сек | 162 |
| Соотношение длины и диаметра шнека L/D |  | 22 |
| Ход шнека | мм | 207 |
| Скорость вращения шнека | об/мин | 227 |
| Ход сопла | мм | 300 |
| Объём бункера | л | 50 |
| Усилие смыкания | кН | 1600 |
| Высота пресс-формы min-max | мм | 200-450 |
| Максимальное расстояние между плит | мм | 850 |
| Ход подвижной плиты | мм | 400 |
| Расстояние между колоннами | мм | 459x459 |
| Размер плит | мм | 672x672 |
| Ход выталкивателя | мм | 100 |
| Усилие выталкивателя | кН | 42 |
| Мощность двигателя | кВт | 16.4 |
| Давление гидравлической системы | МПа | 17.5 |
| Объём бака | л | 200 |
| Мощность нагрева | кВт | 8.3 |
| Зоны контроля температуры |  | 3+N |
| Габариты термопластавтомата | мм | 4820x1120x1900 |
| Масса термопластавтомата | кг | 4300 |

***Габариты станка в плане:***



|  |  |
| --- | --- |
| ***Сверловка плит:***    ***Стандартная комплектация:*** | |
| *Узел смыкания:*   * Коленно-рычажный механизм смыкания * Привод регулировки высоты пресс-формы * Линейный преобразователь для смыкания и выталкивания с точностью контроля хода до 0,1 мм * Централизованная система смазки с управлением с контроллера * Контроль скорости выталкивания и давления * Электрическая и гидравлическая защита | *Узел впрыска:*   * Линейный преобразователь узла впрыска с точностью 0,1 мм * Защитный кожух сопла   *Блок управления:*   * Напряжение питания и частота: 380В/50 Гц * Кнопка аварийной остановки * PID контроль температуры * Информирование о необходимости технического обслуживания * Европейские и японские электрические компоненты * Функция защиты пресс-формы * Обратный контур движения масла * Функция автоочистки * Защита от холодного старта и предотвращение повреждения шнека * Функция проверки и сохранения параметров литья |
| *Гидравлическая система:*   * Автоматическая очистка гидравлического масла * Охлаждение гидравлического масла водяным чиллером * Индикатор температуры и уровня масла * Функция смыкания на высокой скорости * Контроль с обратной связью |