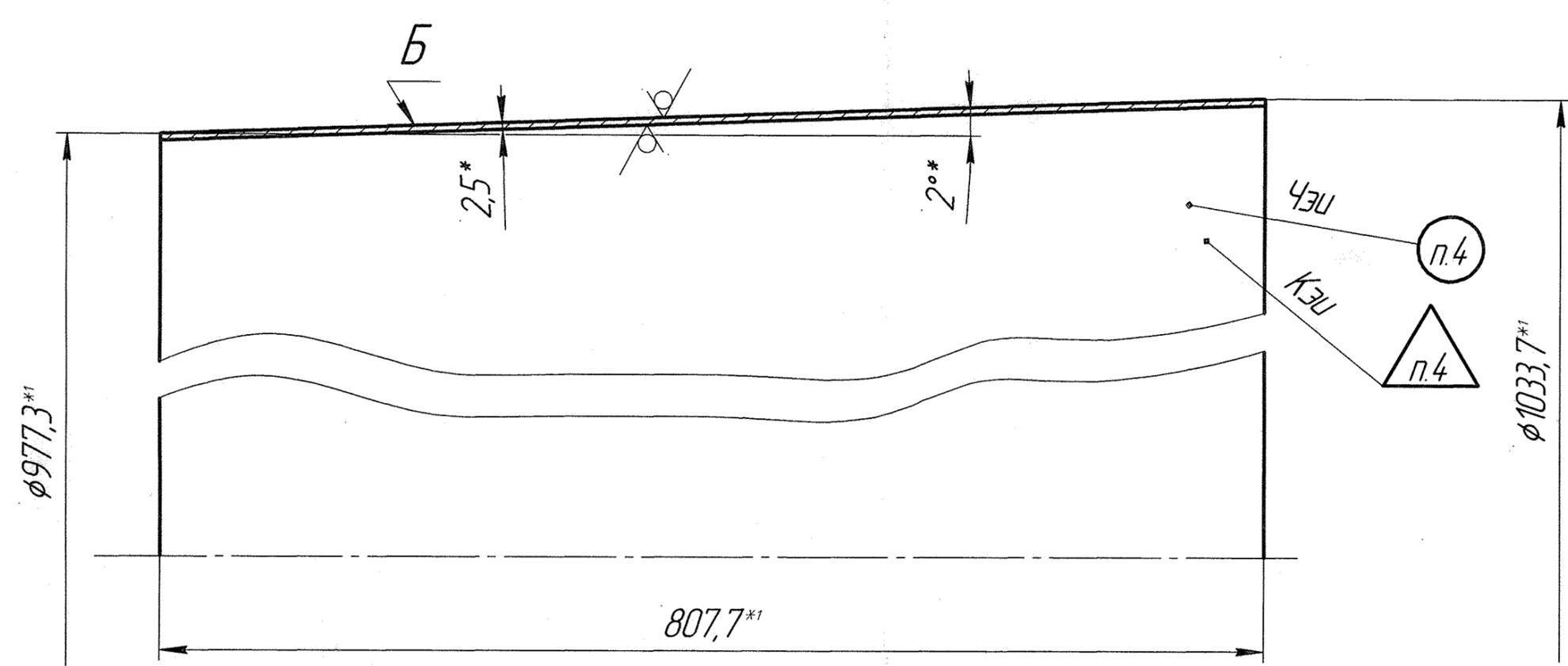


652.8092.007

√ Ra 6,3 (✓)



1. Допускается выполнение четырех сварных швов по ГОСТ 14771-76-С2-Ип. Категория требований к сварным швам - II (без рентген-контроля) по инструкции 25-522М. Усиление шва снять с поверхности Б.

НПП Мотор ОДК
НЕУЧТЕННАЯ КОПИЯ

- 2. Допускается выполнение сварных швов по ГОСТ 5264-80-С2
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ1 00022-80.
- 4. Маркировать и клеймить шрифтом 5.
- 5. * Размер для справок.
- 6. *1 Размеры подогнать по месту в последующей сборочной единице.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сенюшкин		8.09.05
Разраб.		Арсланов		20.05.05
Проб.		Андреев		9.09.05
Т.контр.		Халиуллин		16.09.05
Нач.бр.		Шербак		30.09.05
Н.контр.		Ивах		16.09.05
Утв.				20.05.05

652.8092.007		
Конус		
Лист	Масса	Масштаб
	51	1:4
Лист	Листов	1
Лист 2,5 12X18H10T ТУ-14-1-2186-77		
ФГУП "НПП"Мотор"		

М. экспертиза	Точ	21.09.05	Ген. конст.	14.09.05
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Инв. №
11/19/2005	16.09.05	21.09	05	16.09.05
Зам. ген. конструктора	Зам. инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Абдуллин	05	21.09	05	16.09.05
Вед. конст.	Гл. мет.	Гл. мехн.	Гл. мет.	Гл. мет.
Абдуллин	Абдуллин	Абдуллин	Абдуллин	Абдуллин