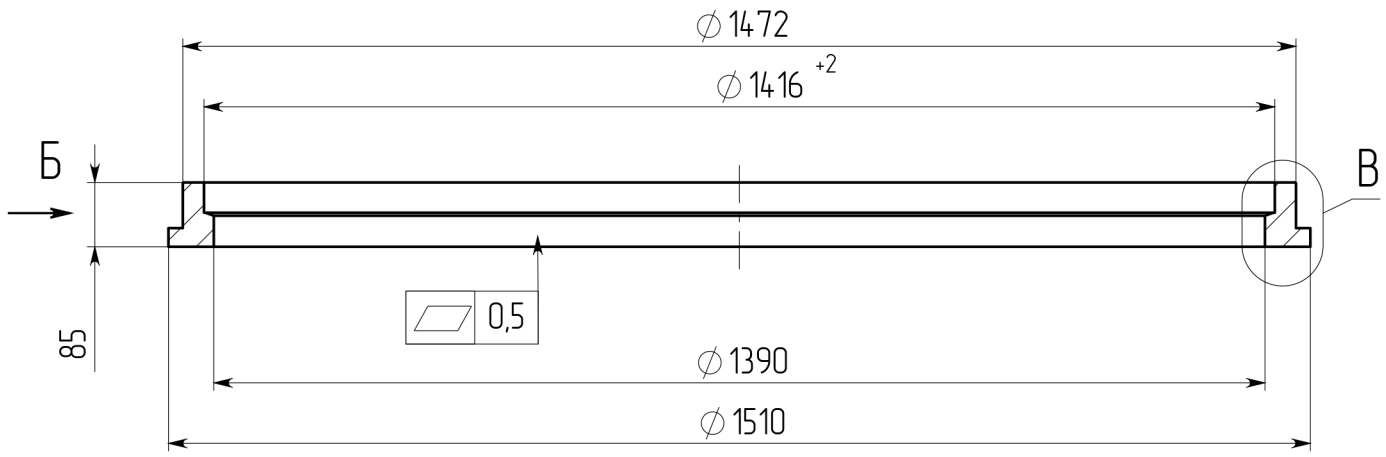
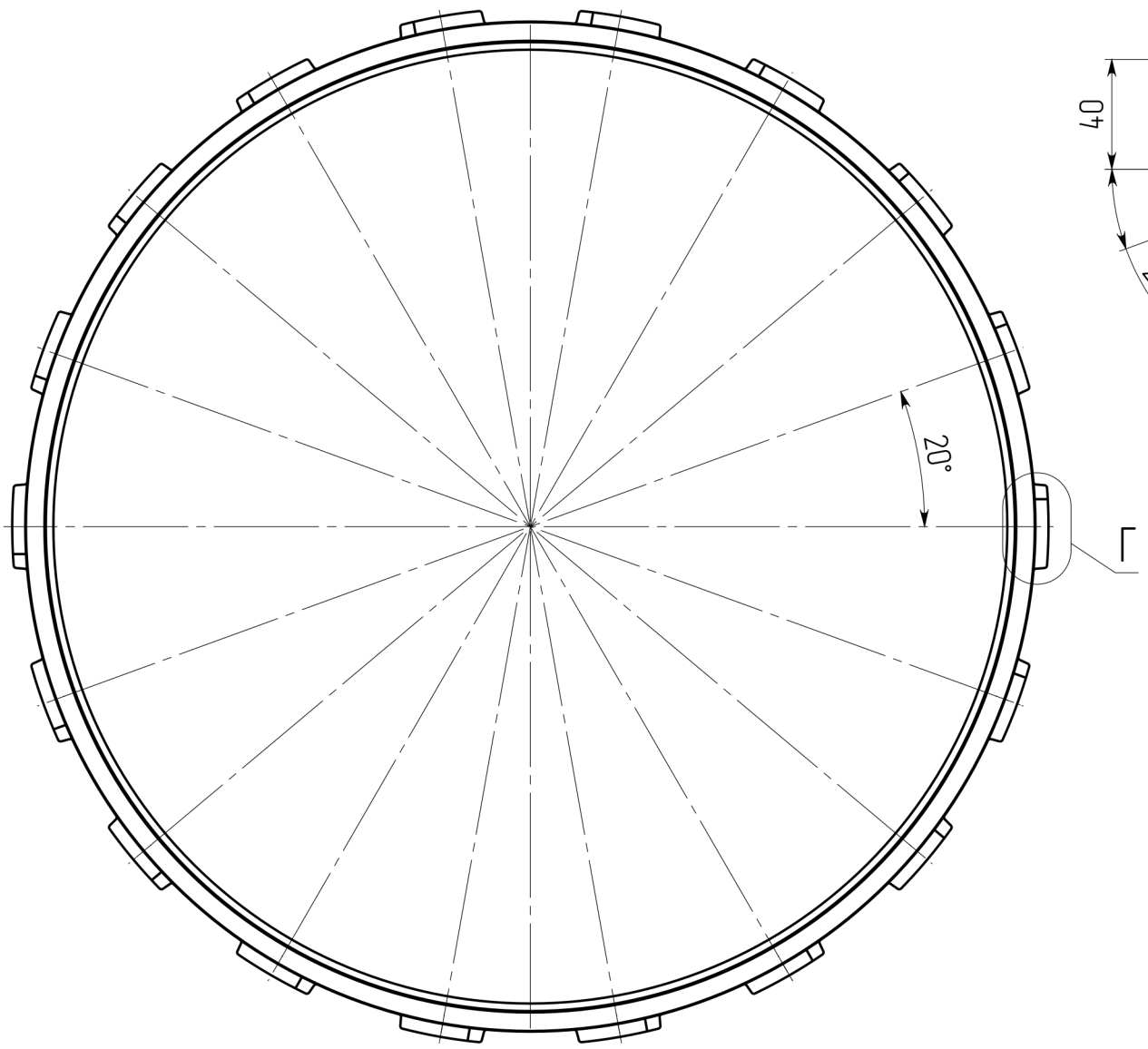
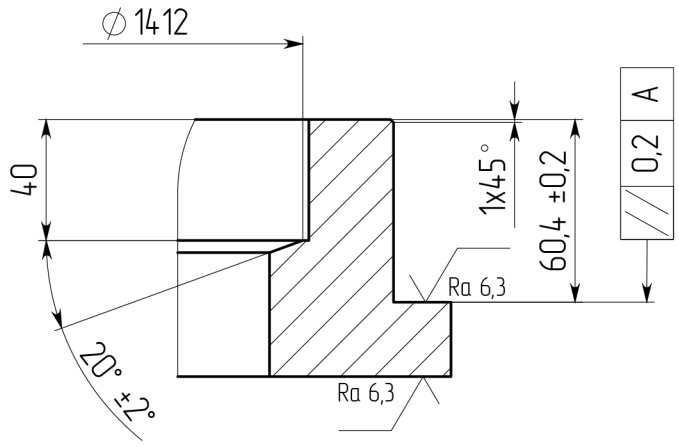
55ДК.442353.080.01.02.01.002

Ra 12,5 (√)

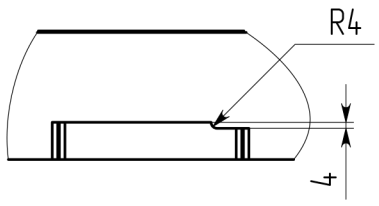




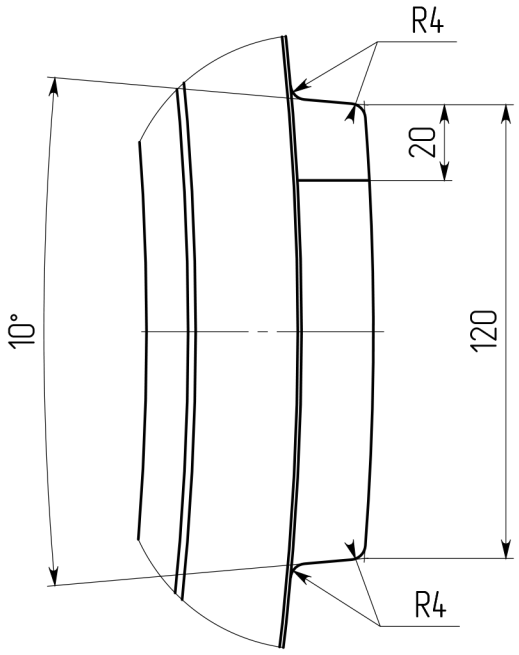
В (1 : 2.5)



Б (1 : 5)
18 мест



Г (1 : 2)
18 мест



1 *Размеры для справок.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
3 Допускается изготавливать из нескольких частей, не более 8, с последующей сваркой частей между собой швом С25 ГОСТ 14771-76. Швы проверить УЗК.
4 Контроль сварных швов по РД 03-606-03.
5 Сварные швы клеймить номером клейма сварщика. Способ клеймения ударный.
6 Остальные требования по ГОСТ 34347-2017 и ПБ 03-584-03.
7 Маркировать: Ч

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ермаков		
Пров.		Лифанов		
Т.контр.				
Нач. отд.		Пилюк		
Н.контр.				
Утв.		Елисеев		

55ДК.442353.080.01.02.01.002

Кольцо замка верхнее

Лит.	Масса	Масштаб
	111.76	1:10

Лист 1 Листов 1

Сталь 20 ГОСТ 535-88

Копировал:

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.