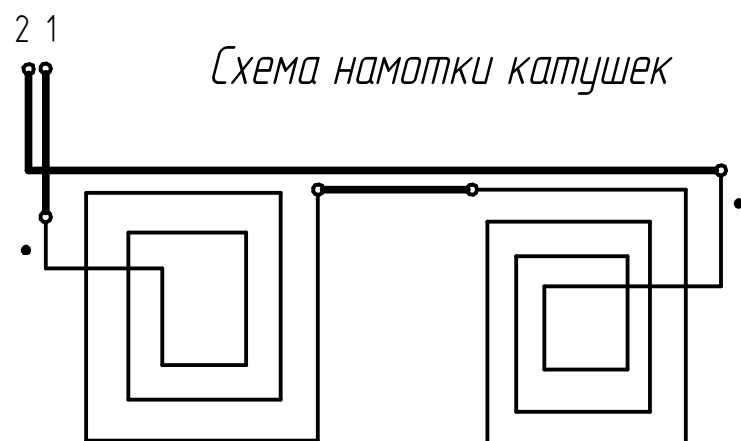
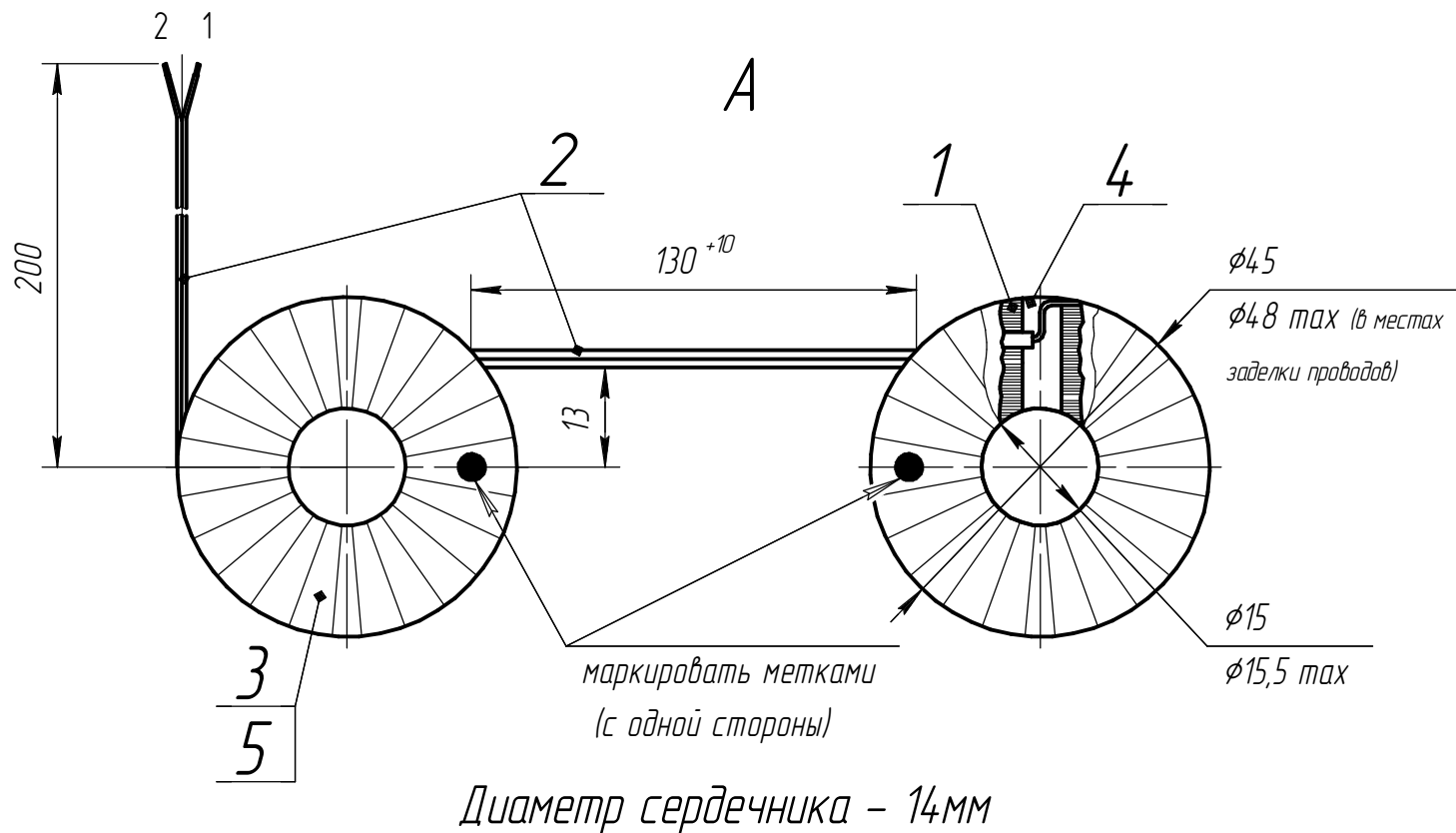
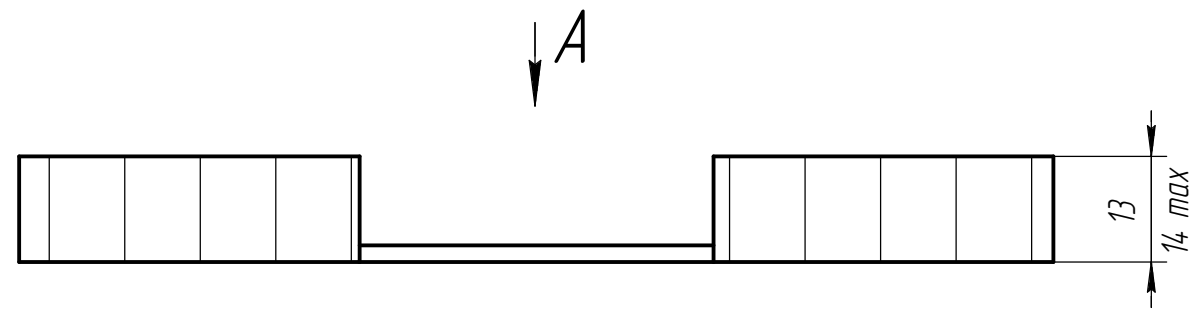


501500.000-02



Данные обмотки

Наименование	Величина
Диаметр голого провода, мм	0,355
Диаметр изолированного провода, мм	0,4
Число витков на полюс	1000
Средняя длина витка, м	0,1
Сопротивление одной катушки (двух катушек) с учетом выводов при $t=20^{\circ}\text{C}$, Ом, не более	18,0 (36,0) $\pm 10\%$
Вес меди, кг, (двух катушек)	0,18 (0,36)

1. Выводные концы паять оловом 02 ТУ 48-13-16-91.
2. Место пайки изолировать пленкой поз.4 в 4-5 слоев.
3. Катушки бандажировать пленкой поз.5 в один слой в разбежку и изолировать лентой поз.4 в один слой с перекрытием 1/4 ширины.
4. Выводные концы маркировать технологически, согласно схеме намотки.
5. Пропитать по НВА0.028.012.
6. Сопротивление изоляции не менее 10 Гом при 1000 В.
7. Допускается провод ПЭТВ-2 ТУ 16-705.110-79.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Материалы		
		1		Провод ПЭЭИ2В-К 200 0,355 ТУ 400052314.026-2009		
		2		Провод МГТФ 0,2 ТУ16-505.185-71		
		3		Лента ЛЭС 0,08 ГОСТ 5937-68		
		4		Стеклоткань ЛСК155/180-0,1 ГОСТ 10156-70		
		5		Пленка Ф-4 0,1x10 ГОСТ 24222-80		

501500.000-02

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Комплект катушек	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чесноков		23.04.19				1:1
Пров.							
Т.контр.	Челноков				Лист	Листов	1
Н.контр.					ООО "Интелприбор"		
Утв.	Полевщиков						

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.