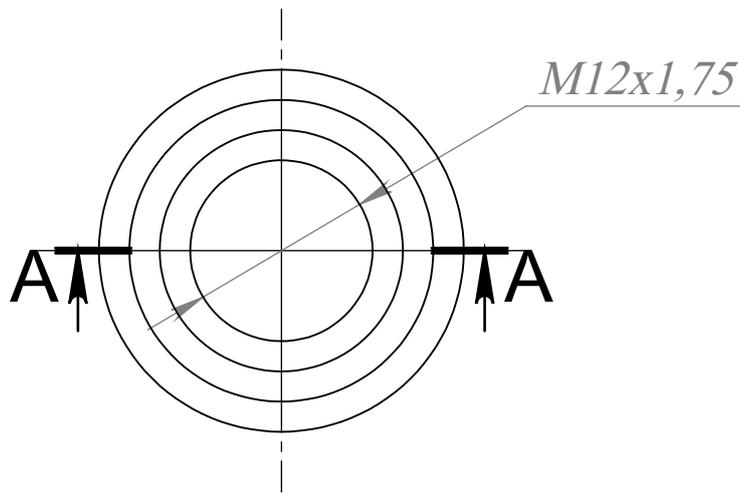
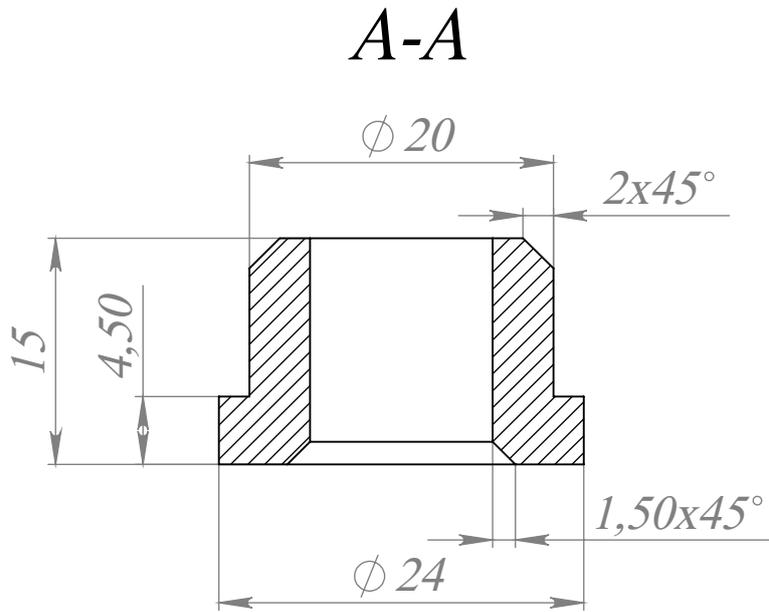


35

Перв. примен.

Справ. №



1. Острые кромки притупить.
2. Допустимые предельные отклонения размеров отверстий $H10$, валов $h10$, остальные поверхности $H14$, $h14 \pm t/2$.
3. Количество - 100 шт. + 20 шт ЗИП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка резьбовая с упором M12	Лит.	Масса	Масштаб
								2:1
Разраб.						Лист 1	Листов 1	
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					Сталь 30/35	АО "СОЭМЗ"		
Утв.								