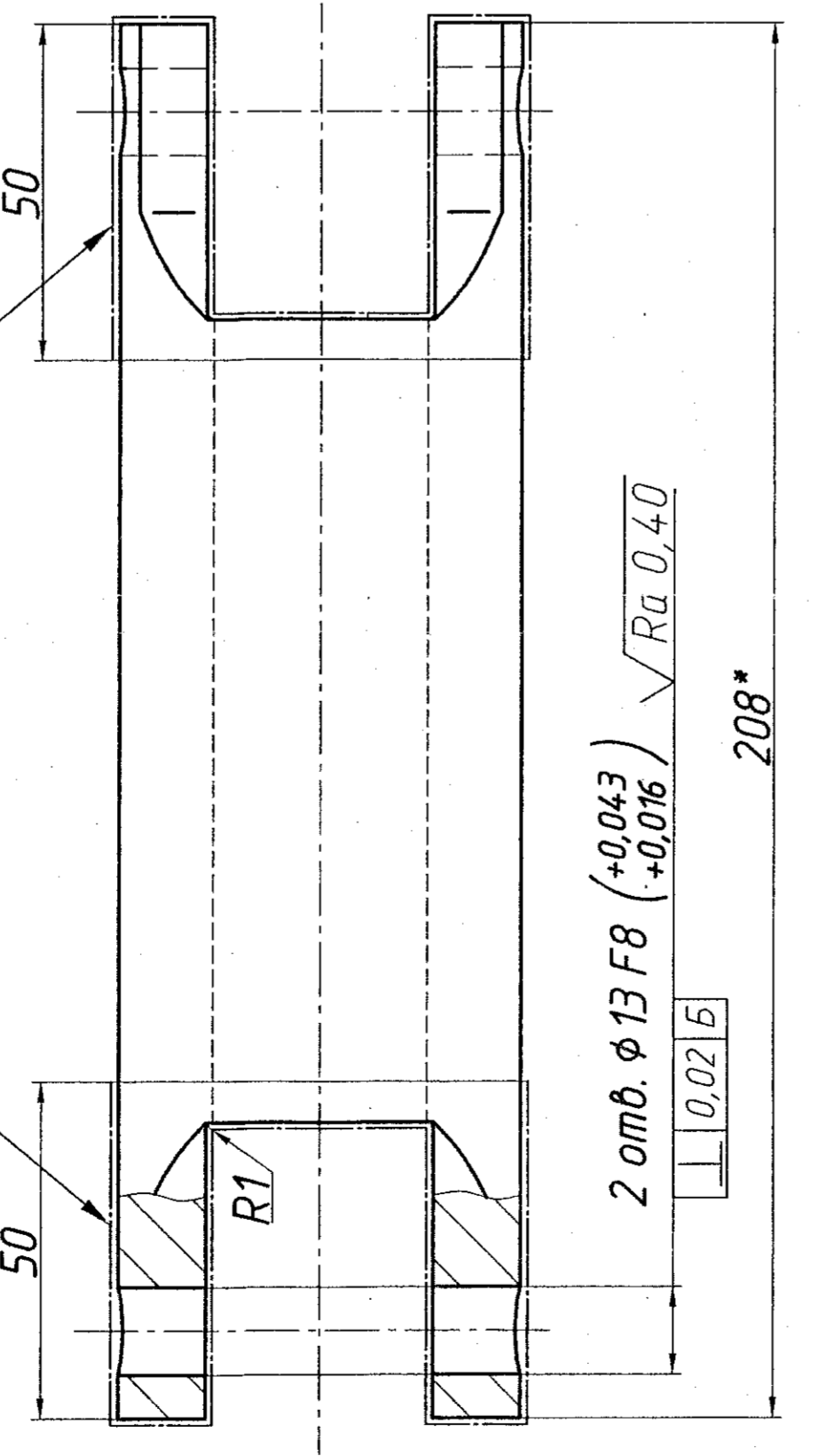
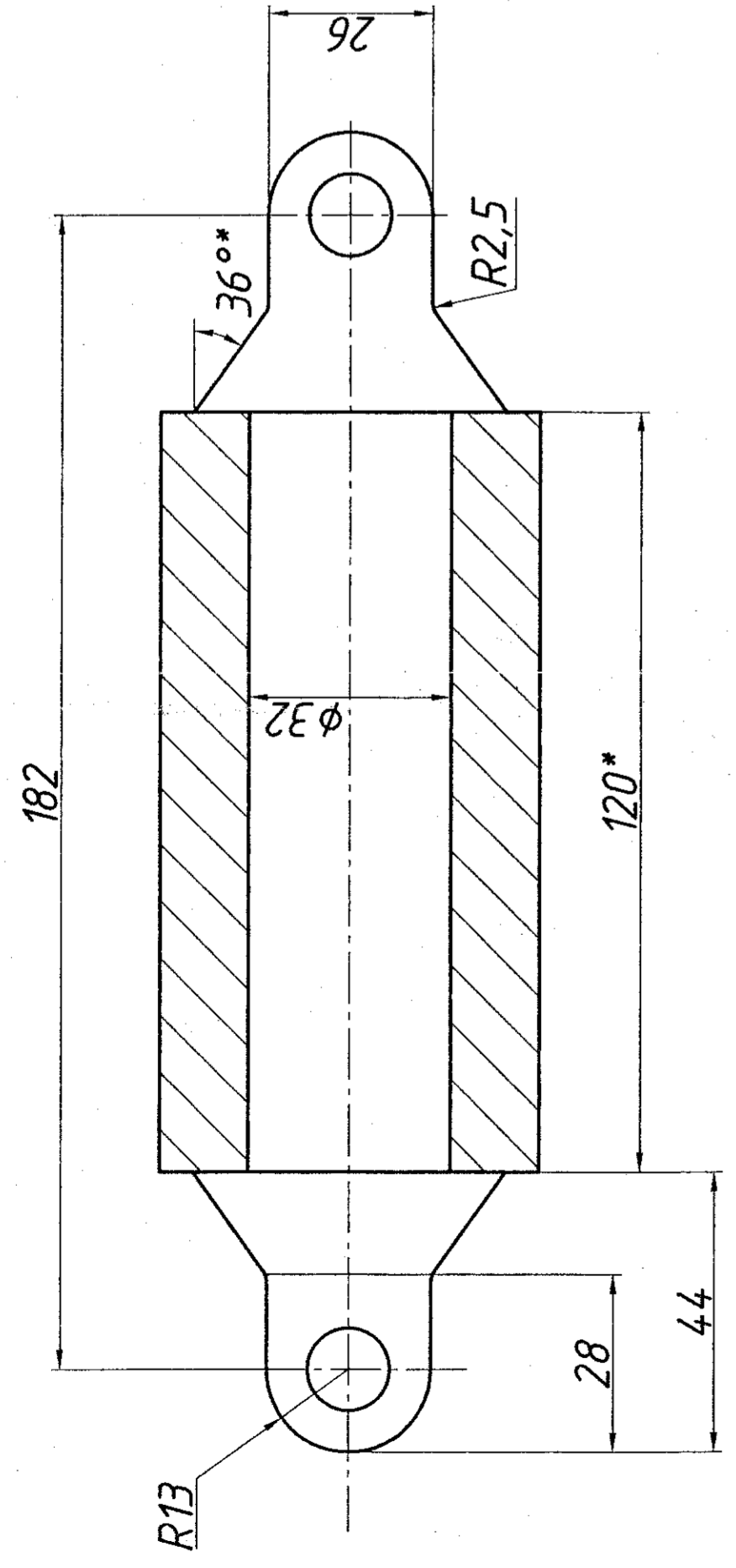
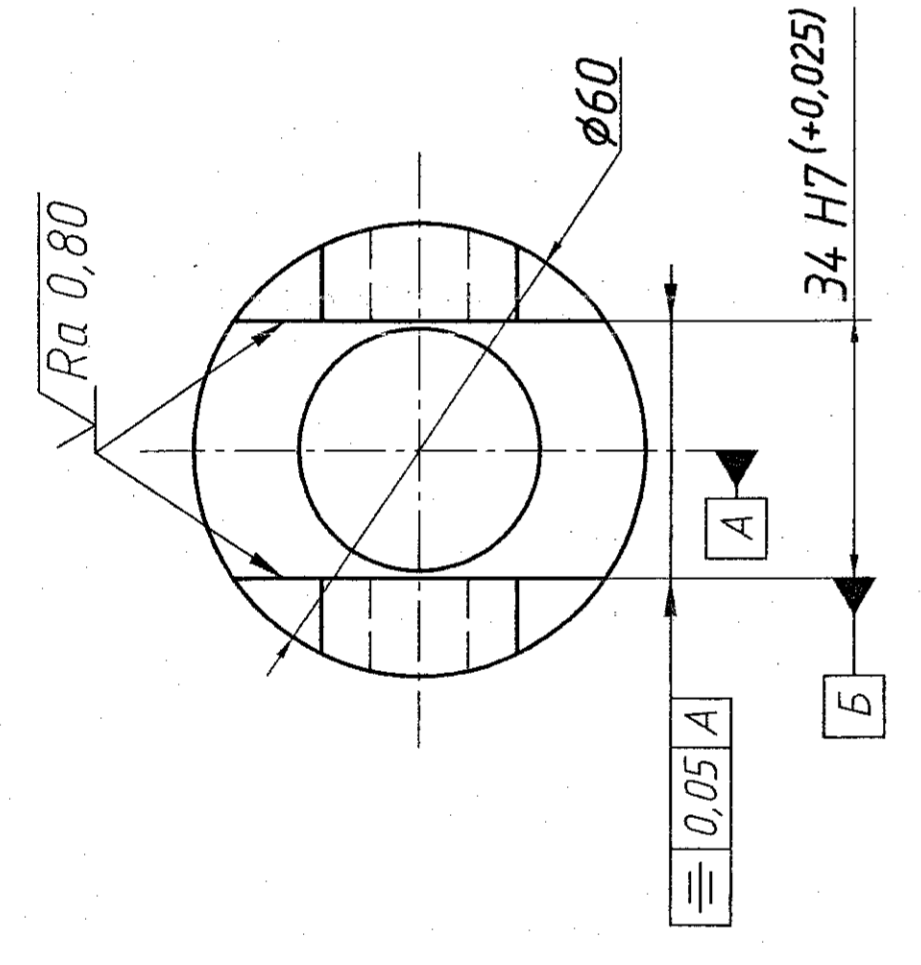


3Т-С2п-151К2/03.08.001

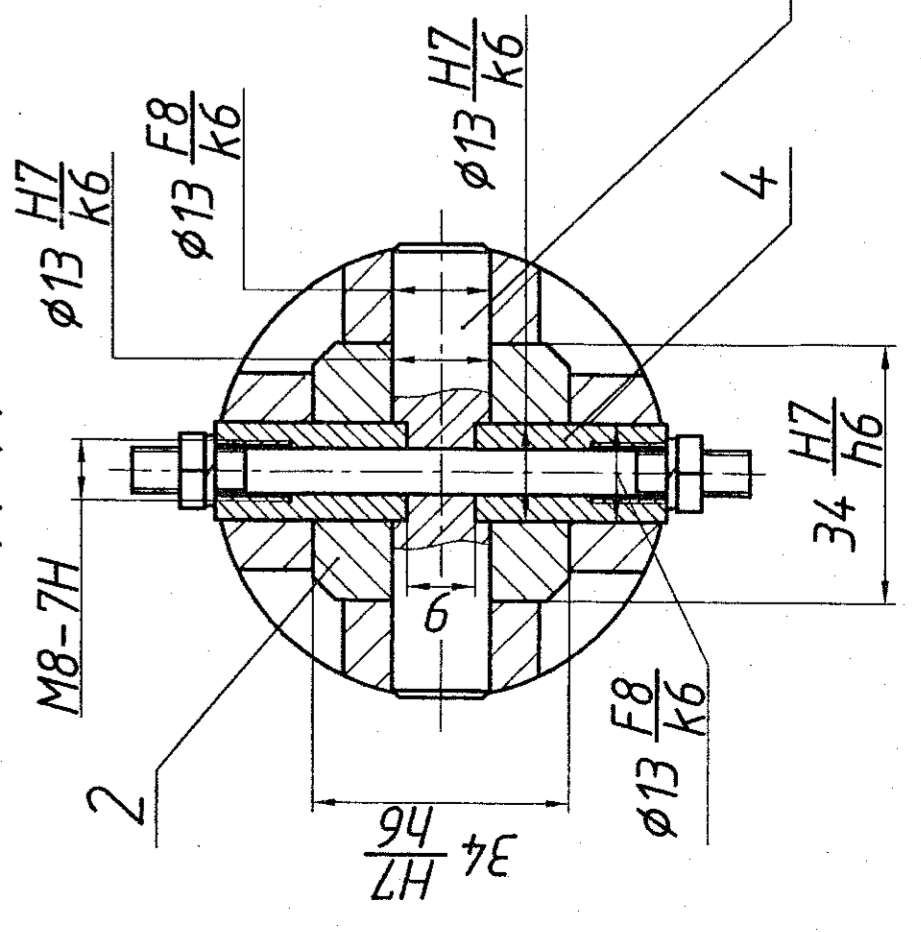
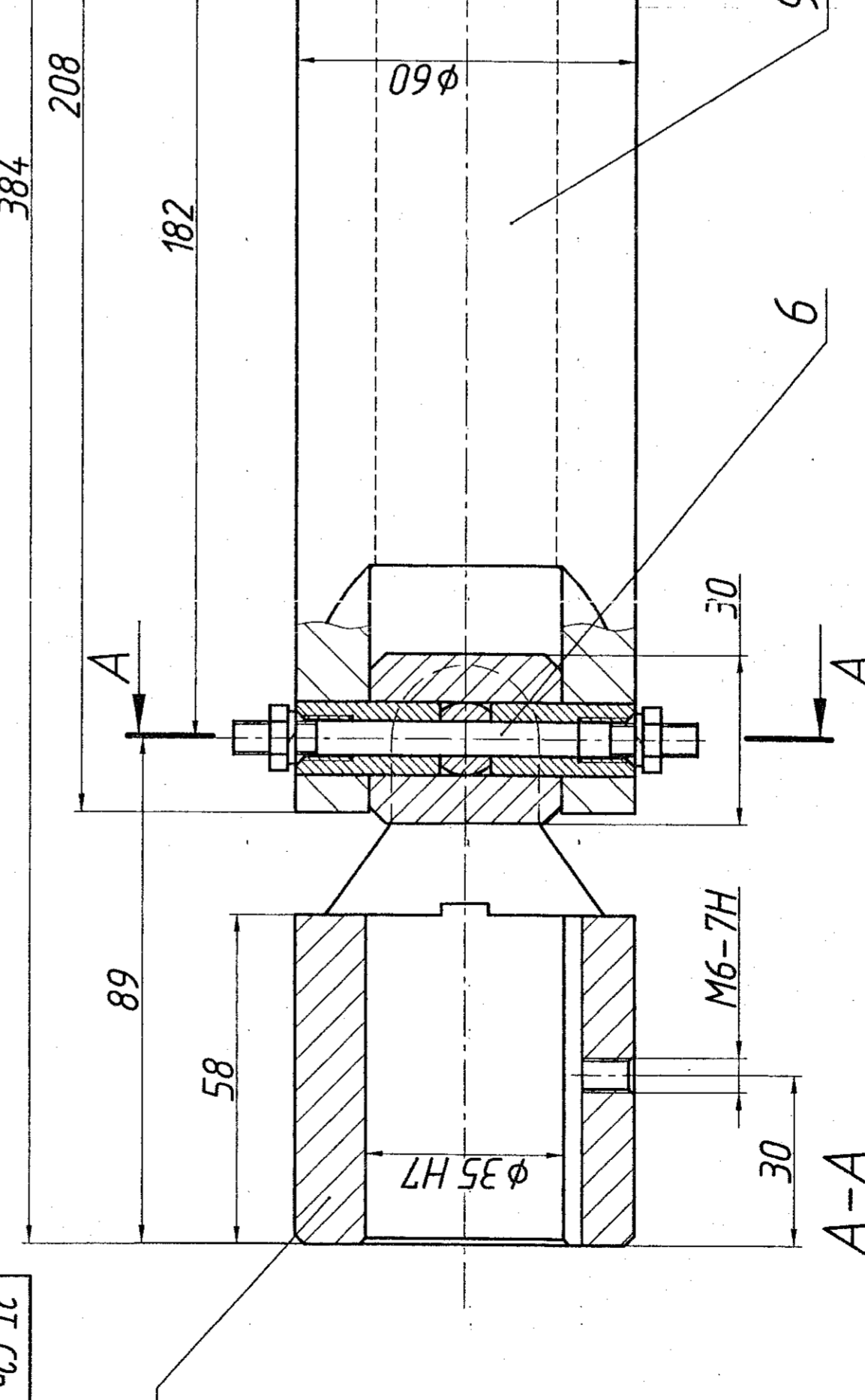


$\sqrt{Ra 6,3 (V)}$



3Т-С2п-151К2/03.08.001			
Вилка спаренная			
Лист	Масса	Масштаб	
1	2,0	1:1	
Сталь 20Х ГОСТ 4543-71			

3Т-С2п-151К2/03.08.001



1. Размеры для справок.
2. Перед сборкой детали промыть в керосине и просушить. При сборке все посадочные и резьбовые поверхности смазать пластичной смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.

3Т-С2п-151К2/03.08.000 СБ			
Муфта сдавонная			
Лист	Масса	Масштаб	
1	4,8	1:1	
Сборочный чертеж			

Формат	Лист	Кол.	Примечание
3Т-С2п-151К2/03.08.000			
Лист	Масса	Масштаб	
2			
Материалы			
Смазка ЦИАТИМ-203			
ГОСТ 8773-73			

Формат	Лист	Кол.	Примечание
3Т-С2п-151К2/03.08.000			
Лист	Масса	Масштаб	
2			
Документация			
Сборочный чертеж			
* А4х3			
Детали			
1	3Т-С2п-151К2/03.04.001	Вилка	1
2	3Т-С2п-151К2/03.04.002	Крестовина	2
3	3Т-С2п-151К2/03.04.003	Палец	2
4	3Т-С2п-151К2/03.04.004	Втулка	4
5	3Т-С2п-151К2/03.04.005	Шпилька	2
7	3Т-С2п-151К2/03.05.001	Вилка	1
9	3Т-С2п-151К2/03.08.001	Вилка спаренная	1
* А4х3			
Стандартные изделия			
11	Гайка М6.5.016	ГОСТ 5916-70	4
12	Шайба 6.65Г.016	ГОСТ 6402-70	4
-52			