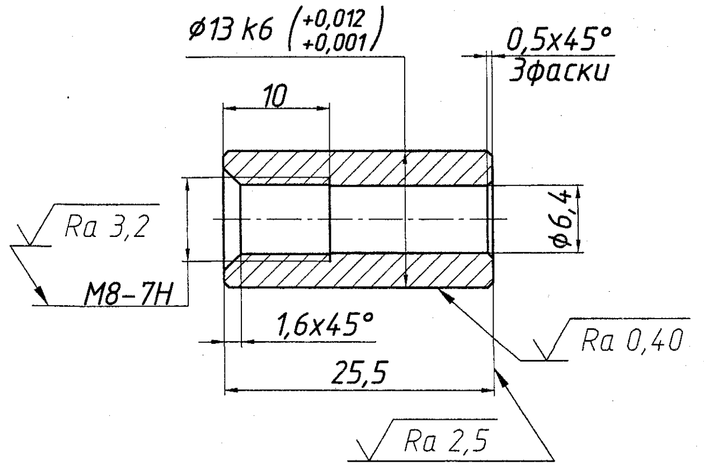
Ra 6,3

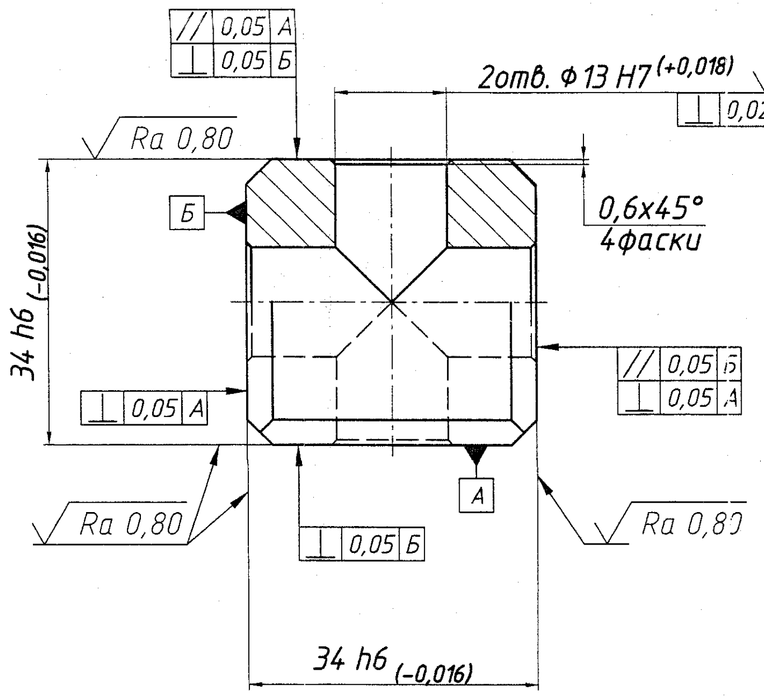


1. 49...53 HRCэ.
2. Неуказанные предельные отклонения: øH14, ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.004			
Разраб.		Богачкин			Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Востриков					0,02	2.5:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011	Сталь 40Х ГОСТ 4543–71	МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А4

Ra 6,3

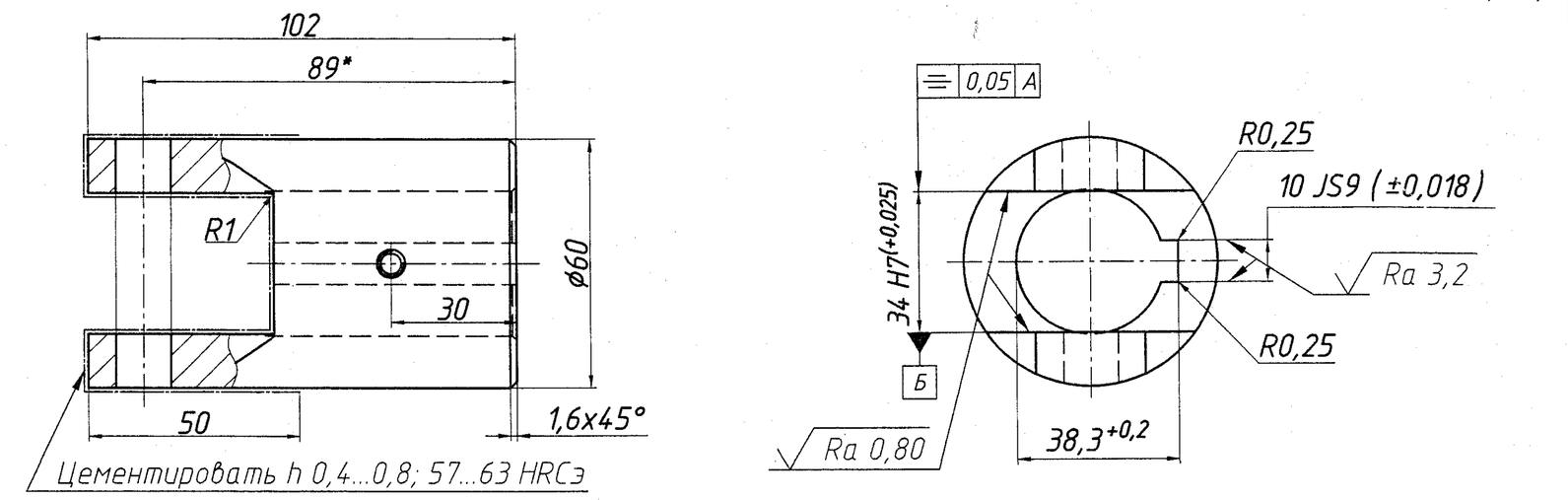


1. 49...53 HRCэ.
2. Неуказанные предельные отклонения: ± IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.002			
Разраб.		Богачкин			Крестовина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Востриков					0,2	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011	Сталь 40Х ГОСТ 4543–71	МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А3

Ra 6,3

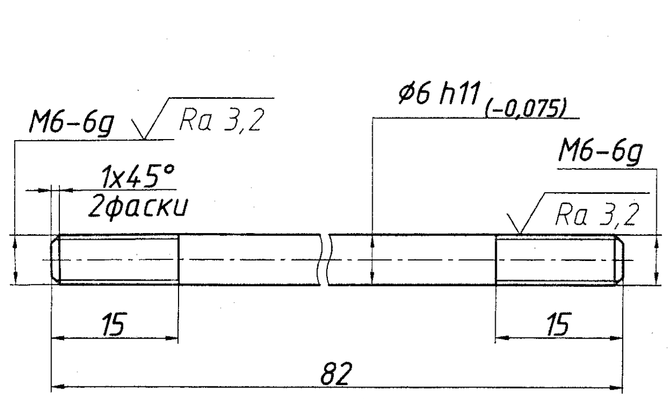


1. Неуказанные предельные отклонения: øh14, ± IT14/2
2. *Размеры для справок.
3. Сердцевина HRCэ>21.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.001			
Разраб.		Богачкин			Вилка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Востриков					1,0	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011	Сталь 20Х ГОСТ 4543–71	МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А3

Ra 6,3

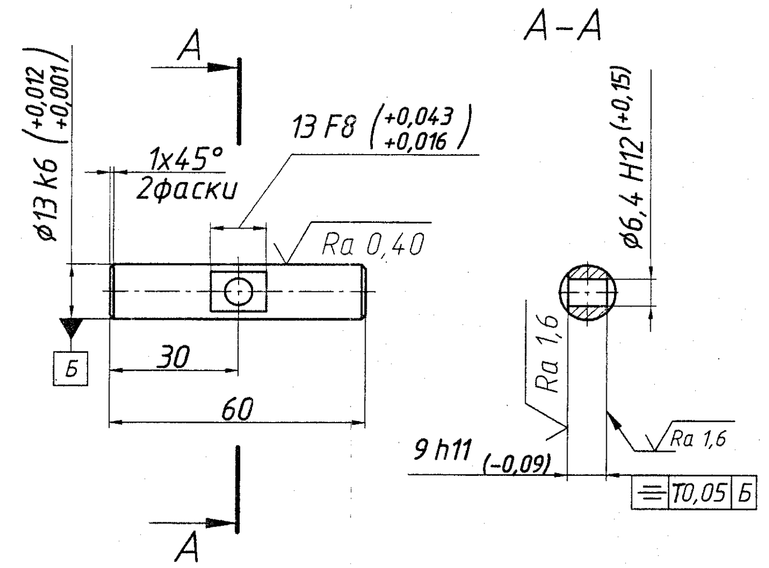


1. 29...33 HRCэ.
2. Неуказанные предельные отклонения: ± IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.005			
Разраб.		Богачкин			Шпилька	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Востриков					0,018	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011	Сталь45–ЗГП ГОСТ 1050–88	МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А4

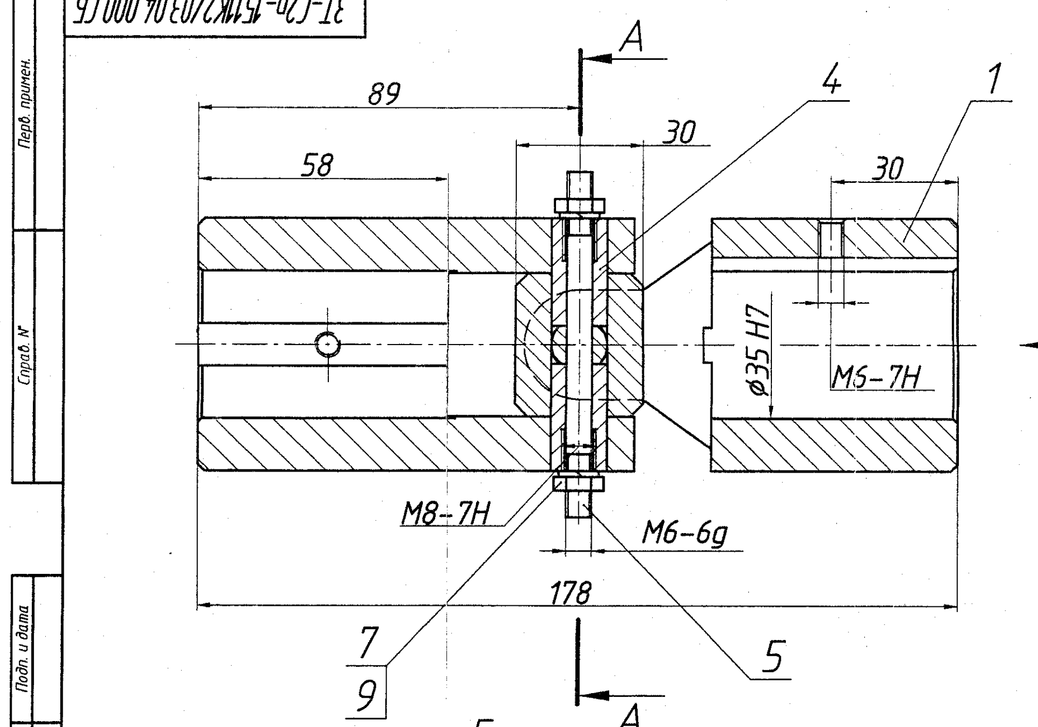
Ra 6,3



1. 49...53 HRCэ.
2. Неуказанные предельные отклонения: ± IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.003			
Разраб.		Богачкин			Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Востриков					0,06	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011	Сталь 40Х ГОСТ 4543–71	МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Перед сборкой детали промыть в керосине и просушить. При сборке все посадочные и резьбовые поверхности смазать пластичной смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.000 СБ			
Разраб.		Богачкин			Муфта шарнирная 35 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Востриков					2,4	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011		МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			3Т-С2п-1511К2/03.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	3Т-С2п-1511К2/03.04.001	Вилка	2	
А3		2	3Т-С2п-1511К2/03.04.002	Крестовина	1	
А4		3	3Т-С2п-1511К2/03.04.003	Палец	1	
А4		4	3Т-С2п-1511К2/03.04.004	Втулка	2	
А4		5	3Т-С2п-1511К2/03.04.005	Шпилька	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М6.5.016 ГОСТ 5916–70	2	
		9		Шайба 6.65Г.016 ГОСТ 6402–70	2	
				Материалы		
				Смазка ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773–73		48

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Т-С2п-1511К2/03.04.000			
Разраб.		Богачкин			Муфта шарнирная 35	Лит.	Лист	Листов 1
Пров.		Востриков						
Гл.спец.		Хихлуха		06.2011		МЕТРОГИПРОТРАНС		
Н.контр.		Орлова						
Утв.		Кенеж						

Копировал Формат А4