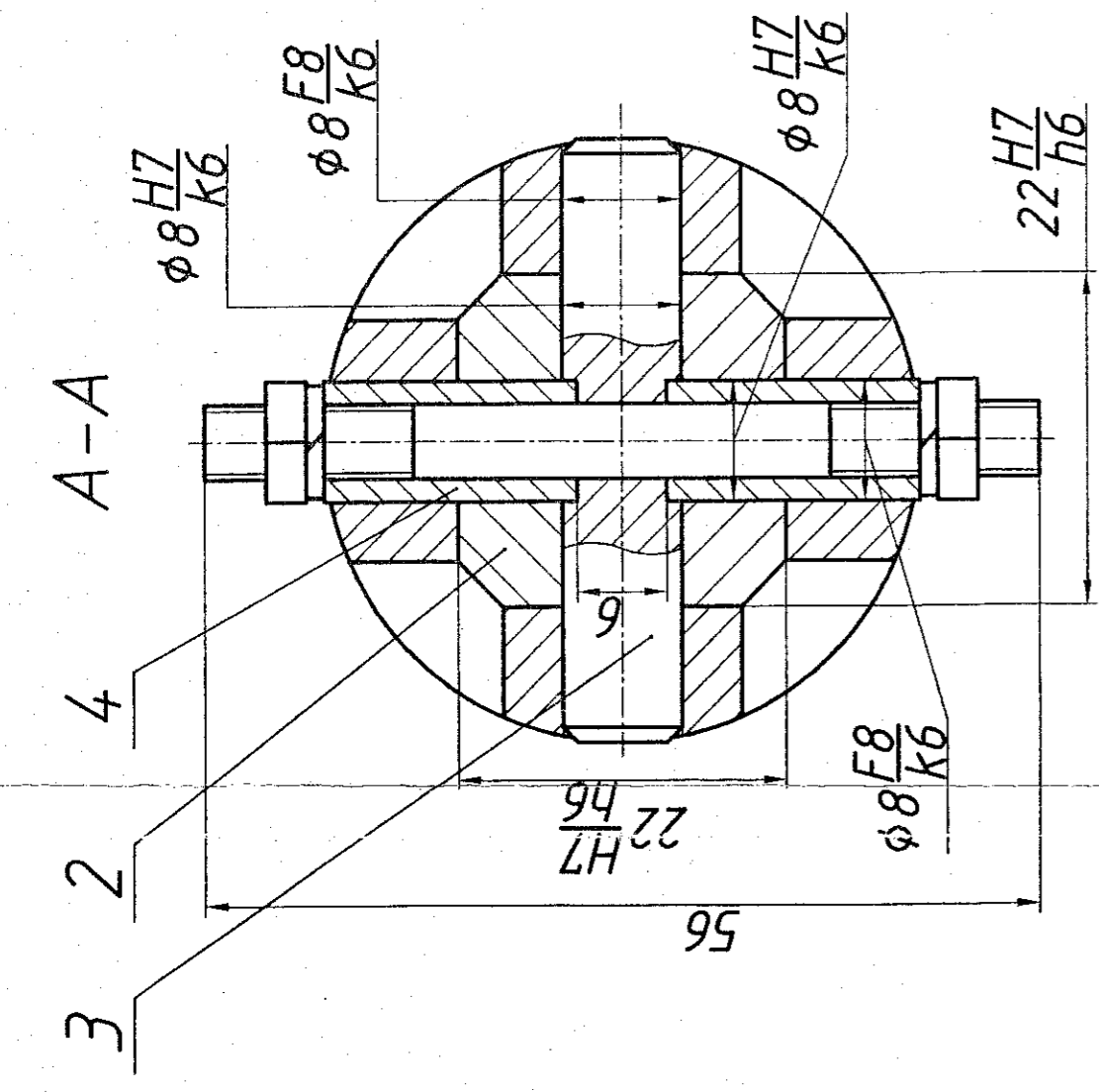
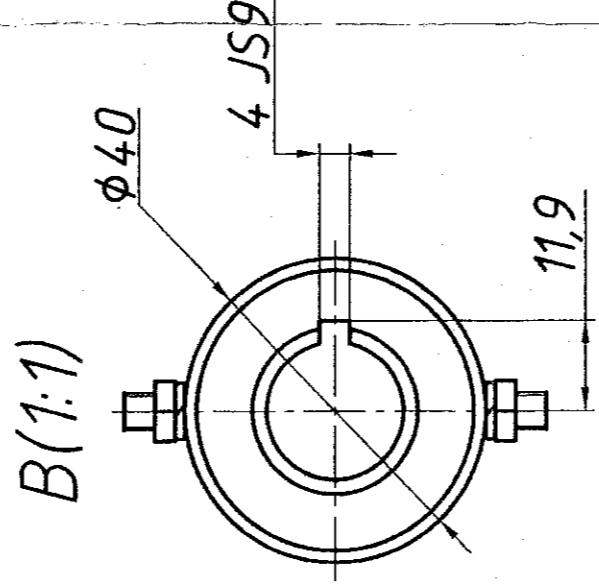
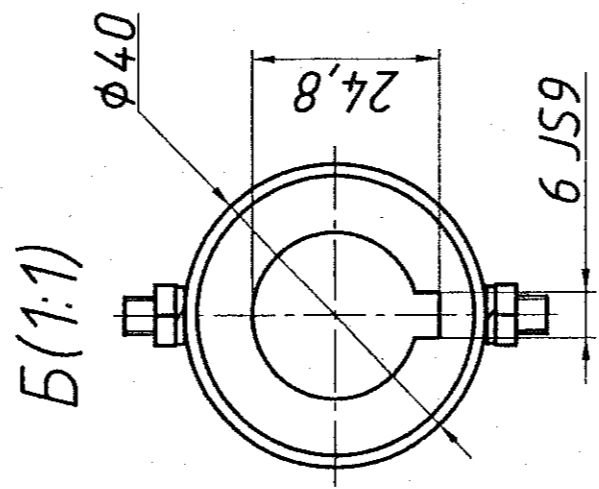
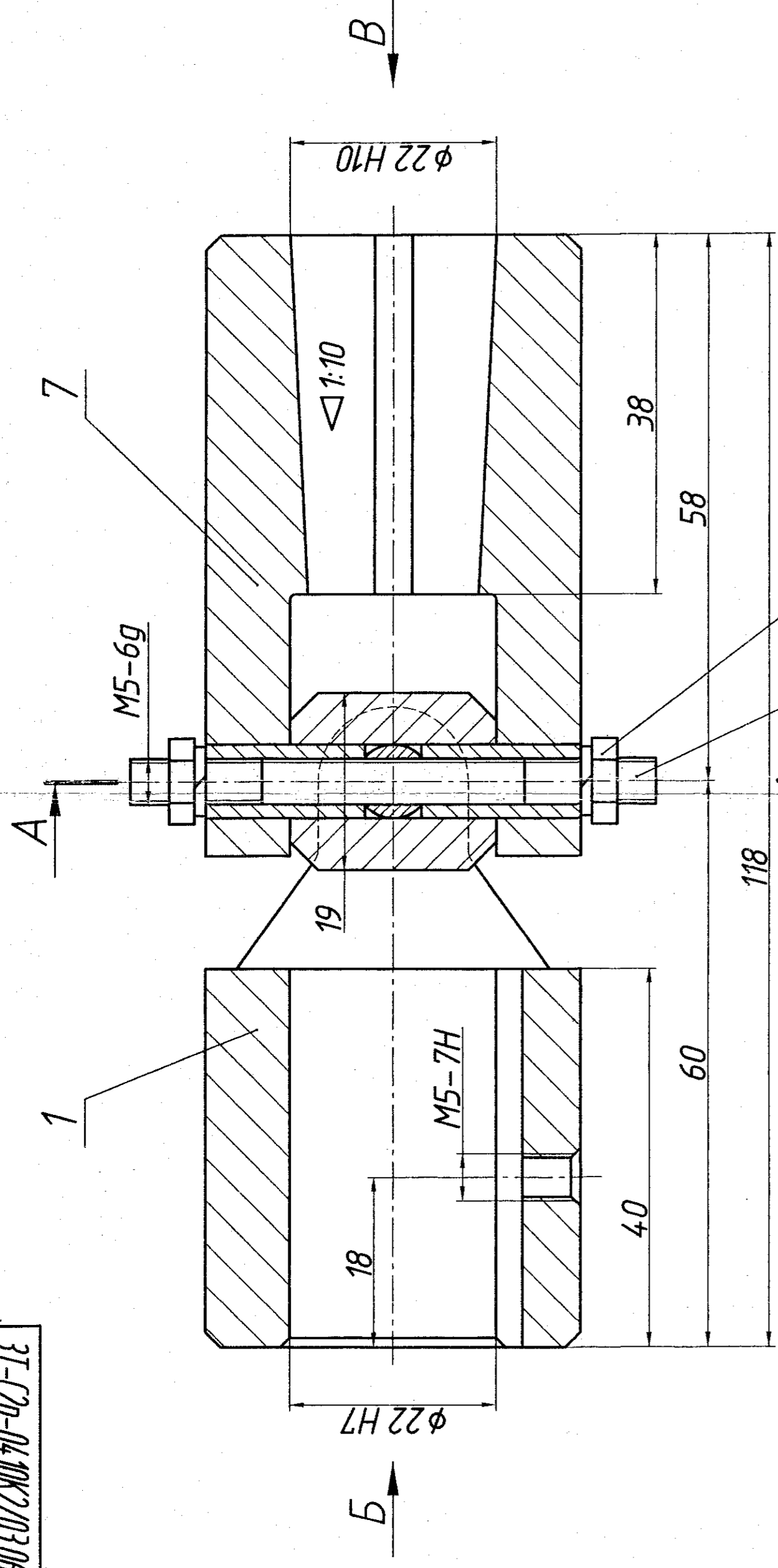


3Т-С2п-04 10К2/03.06.000 СБ



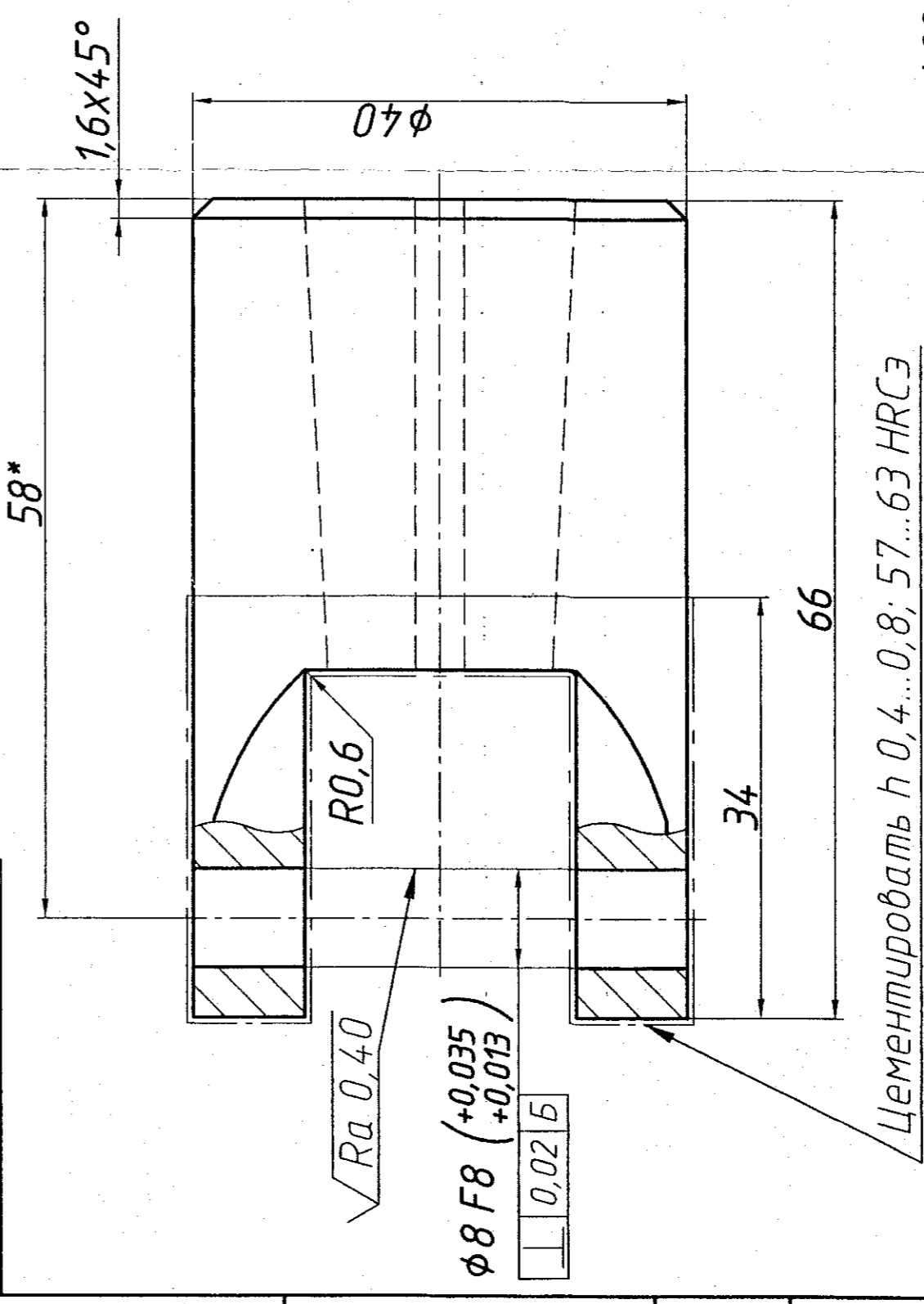
1. Размеры для справок.
2. Перед сборкой детали промыть в керосине и просушить. При сборке все посадочные и резьбовые поверхности смазать пластичной смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработ.	Богачкин	Михайлова		1	1,2	2:1
		Проб.	Михайлова			2		
		Т.компр.				3		
		Г.спец.	Хизякина			4		
		Н.компр.	Орлова			5		
		Умб.	Кемех			6		

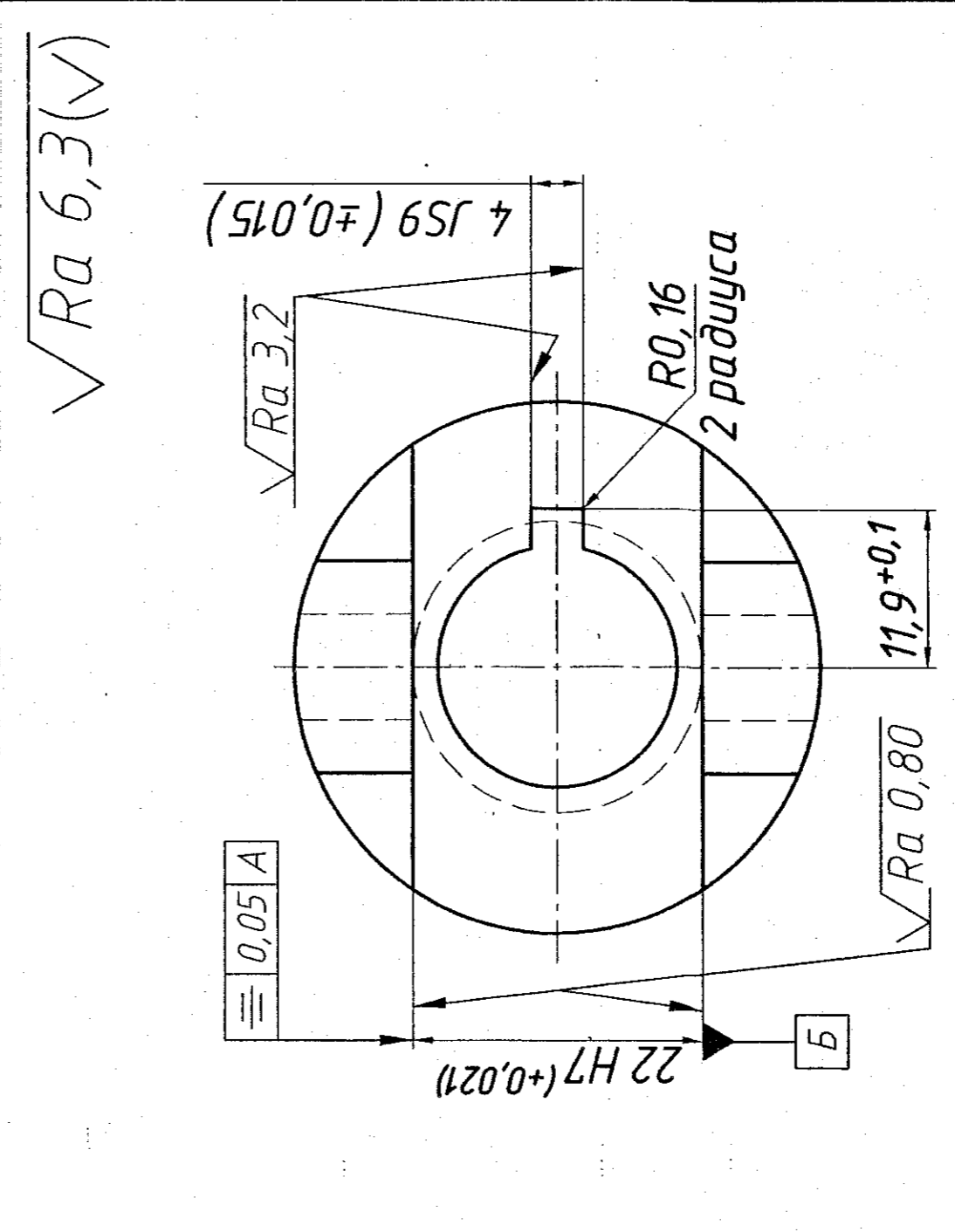
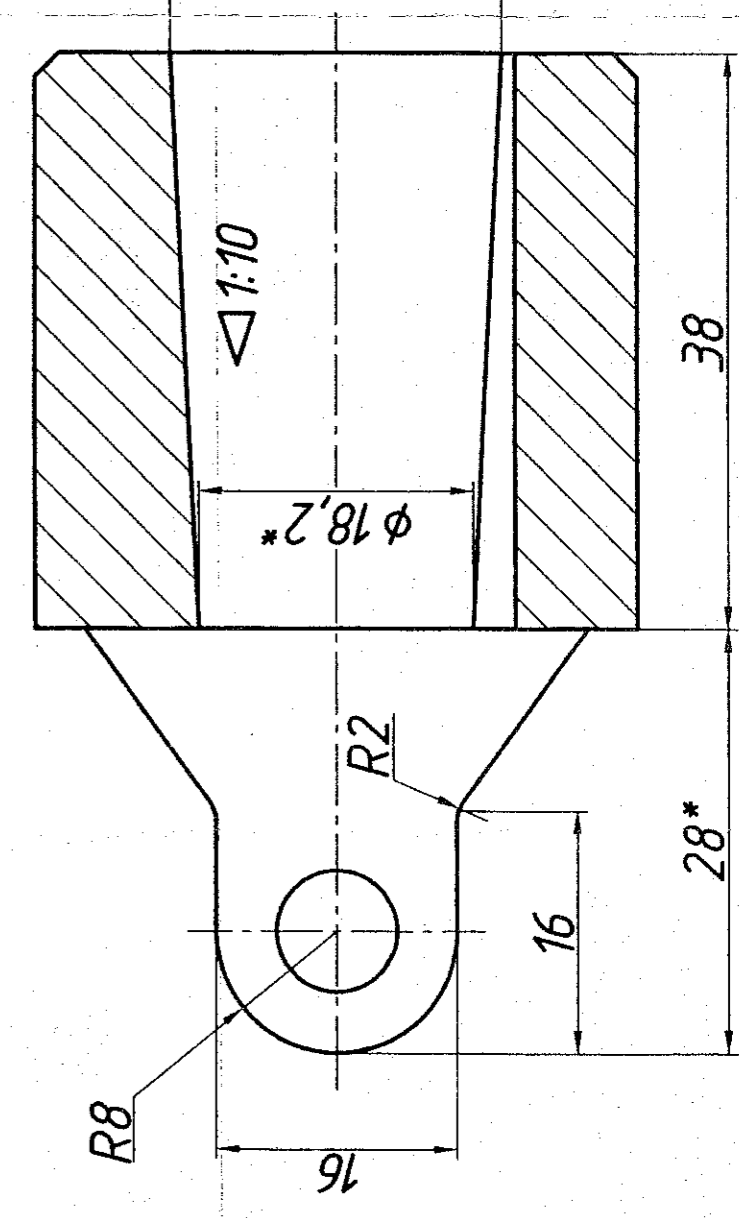
3Т-С2п-04 10К2/03.06.000 СБ
Муфта шарнирная 22К
Сборочный чертеж

МЕТРОГИПРОТРАНС
Формат А4х3
1 Копирова

3Т-С2п-04 10К2/03.06.000 СБ



Цементировать h 0,4...0,8; 57...63 HRCэ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\phi h14, \pm 0,14$.
2. *Размеры для справок.
3. Сердцевина HRCэ>21.

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработ.	Богачкин	Михайлова		1	0,35	2:1
		Проб.	Михайлова			2		
		Т.компр.				3		
		Г.спец.	Хизякина			4		
		Н.компр.	Орлова			5		
		Умб.	Кемех			6		

3Т-С2п-04 10К2/03.06.000 СБ
Вилка
Сталь 20Х
ГОСТ 4543-71

МЕТРОГИПРОТРАНС
Формат А3
1 Копирова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		*	3Т-С2п-04 10К2/03.06.000 СБ	Сборочный чертеж		*) А4х3
				Детали		
		А3	1	3Т-С2п-04 10К2/03.05.001	1	Вилка
		А3	2	3Т-С2п-04 10К2/03.05.002	1	Крестовина
		А4	3	3Т-С2п-04 10К2/03.05.003	1	Палец
		А4	4	3Т-С2п-04 10К2/03.05.004	2	Втулка
		А4	5	3Т-С2п-04 10К2/03.05.005	1	Шпилька
		А3	7	3Т-С2п-04 10К2/03.06.001	1	Вилка
				Стандартные изделия		
		9		Гайка М5.5.016 ГОСТ 5916-70	2	
		10		Шайба 5.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	
				Материалы		
				Смазка ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73		
					55	
				3Т-С2п-04 10К2/03.06.000 СБ		
				Муфта шарнирная 22К		

МЕТРОГИПРОТРАНС
Формат А4
1 Копирова