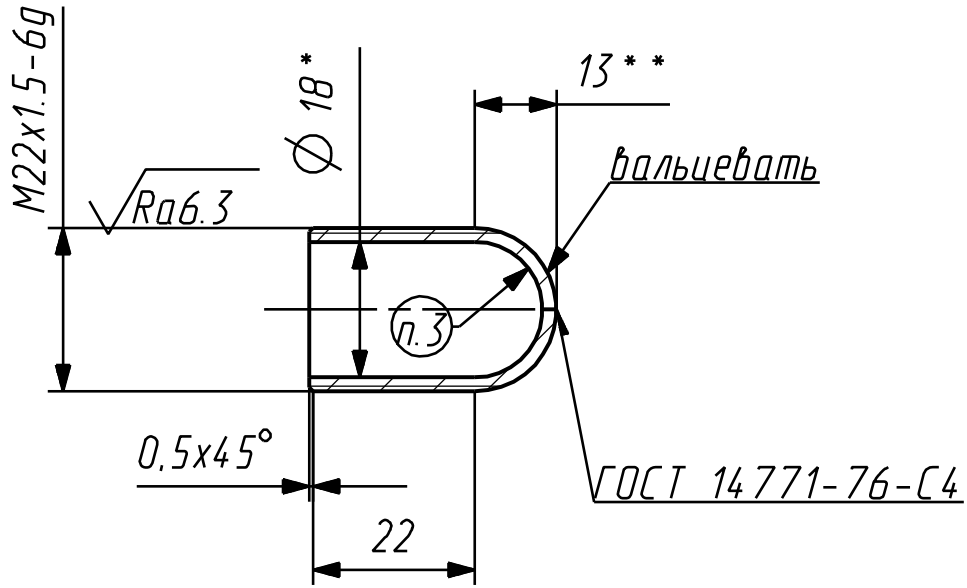


565.0053.30.002

$\sqrt{Ra12.5(\sqrt)}$

Перв. примен

Справ. №



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. *Размер для справки.
2. Размер заготовки 36мм.
3. Зачистить от окалины.
4. Формование заготовки производить по РПЦ.0005А.00.000 ТИ.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тк.
6. **Обеспечивается технологией изготовления.
7. Селективно комплектовать с магнитопроводом для получения зазора 0,1...0,3мм.

565.0053.30.002

| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|-----------|------|-----------|---------|-------|
| Разраб. | | Чебыкина | | 05.20 |
| Проверил | | Кравченко | | 05.20 |
| Т.контр. | | | | |
| Нач.бриг. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утвердил | | Магдеев | | 05.20 |

Корпус БМ

| Лит. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| | 0,03 | 1:1 |
| Лист 1 | | Листов |

Труба 22x2-12X18Н10Т ГОСТ 9941-81

ООО "Абрус"