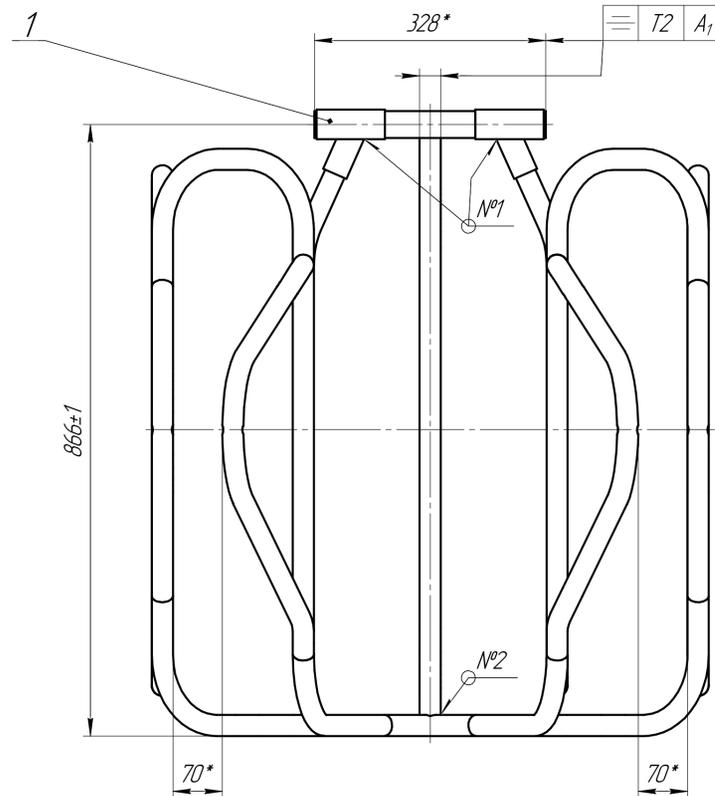


№ шва	Обозначение	Стандарт	Примеч.
1	T1-Δ5	ГОСТ 14806-76	
2	T1-Δ3		
3			
4	T2	ГОСТ 27580-88	



1. Сварка аргонодуговая. Присадочный металл СВАМ25 ГОСТ 7871-75.
2. Для швов №1 и №2 обеспечить плавное изменение сечения по всей длине.
3. *Размеры для справок.
4. Допускается подгибка труб по месту.
5. Маркировать 4 и клеить К на дырке.

ДВИЖ.01.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.					7,7	15
Проб.					Лист	Листов 1
Т.контр.					ООО "Движ.тех"	
Н.контр.						
Утв.						

Лист № 15
 Вид № 001
 Дата и время
 Подп. и дата
 Справ. №
 Пред. измен.
 ДВИЖ.01.03.000 СБ