КОР 443

Ra 6,3

460
193
260
86
15
полировать
Ra 0,80
3x45°
Ra 3,2
21
5 4 5
0,02
ϕ60 h9 (-0,074)
ϕ32
ϕ49
3x45°
ϕ32
ϕ40
Tr 60x8 LH-7e
Б
A
ϕ16
3x45°
B
410
0,01
ϕ0,025 A

Б

ϕ84
3,2
80
9 P9 (-0,015 / -0,051)
53,5 -0,1

B(2:1)

ϕ51
ϕ56
ϕ60
30°
8

1. 28...32 HRCэ;
2. Материал-заменитель стали 35Х, 40Х ГОСТ 4543-71;
3. Резьбу выполнить по ГОСТ 24737-81;
4. Толщина начала первой нитки должна быть не менее 1 мм.
5. Острые кромки притупить фаской (0,2...0,5)x45°.

Изм.	Лист	? докум.	Подп.	Дата	КОР 443			
Разраб.	Кузнецов				Шток поршня ПКП-16	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Коуров							1:1
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71			
Утв.								

Перв. примен.
Справ. ?
Подп. и дата
Инв. ? дубл.
Взам. инв. ?
Подп. и дата
Инв. ? подл.

1 Копировал Формат А3