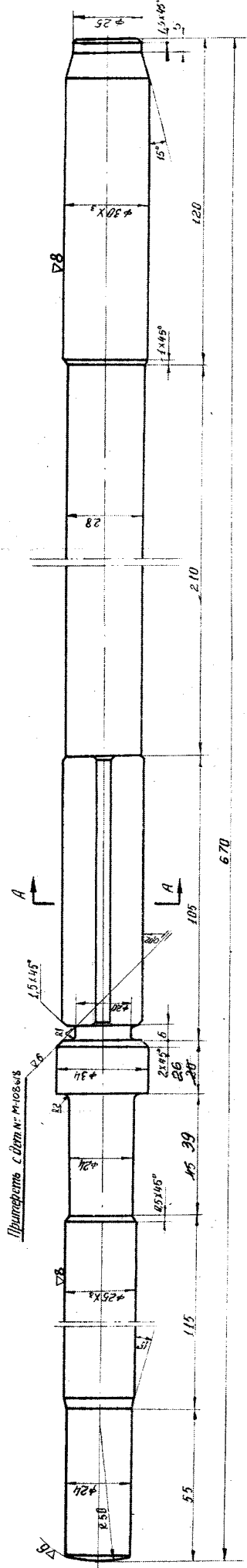
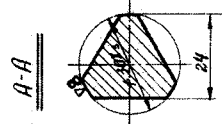


СД черт. № М-1086.14

▽ 4 остывание



Несоответствие участка $\pm 25,5 \pm 0,05$
 $\pm 30\%$ не более 0,05



2 шт

89093150087

Материал: НБ = 280 - 280	Цех № 9
Производитель: Пермский завод	Гидравлический литейный пресс Т250 тн шифр № 9591
Контроль: Петрова	Главный распределитель
Чертеж: Зайцева	М 108.616
Колесня: Колене	Матер
Исполн: Петров	Мол. Вес
	2, 2,25
	ГОСТ 13
	ГОСТ 72
	ГОСТ 72