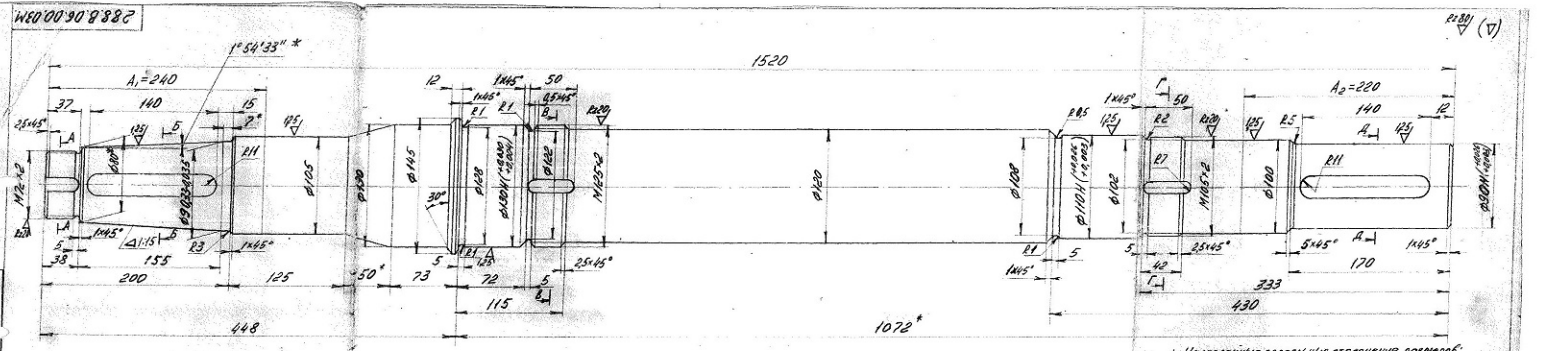
2888.06.00.03М
1°54'33" *
A1=240
A2=220
1520
448
1072*
200
125
155
333
430
170
115
73
72
50
38
37
140
15
2°
5
12
1×45°
50
0,5×45°
2,5×45°
R20
R10
R2
R1
R11
R27
30°
Ø105
Ø120
Ø145
Ø128 (-0,039 -0,089)
Ø122
Ø108
Ø110h (-0,054 -0,108)
Ø102
Ø100
Ø80h (-0,019 -0,049)
M123×2
M105×2
M72×2
А-А
Б-Б
В-В
Г-Г
Д-Д
СОГЛАСОВАНО
Зам. директора
А.Г. Буров
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по B12, остальных - по CM7.
2. Концы вала на длине A1=240 мм и A2=220 мм подвергнуть поверхностному упрочнению высокочастотной закалкой или цианированию до HRC60-65
3. *) Размеры для справки
Разработал В.А.
ВВСМ-2(ВСН-Ка) 2888.06.00.03М
Вал конусный
12
1
ВМСТ Sп ГОСТ 995-76 Р.Р.П. К20"