

Перв. примен.		Справ. №		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.																															
$\sqrt{Ra\ 630\ (\sqrt{1})}$																																									
1. *Размеры для справок; 2. Требуемый профиль детали вырезать по программе; 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с. -002																																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Гараничев Р.С.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Гараничев Р.С.			Пров.					Т.контр.					Н.контр.					Утв.					Боковина		Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																					
Разраб.		Гараничев Р.С.																																							
Пров.																																									
Т.контр.																																									
Н.контр.																																									
Утв.																																									
		8,49	1:5																																						
						Лист		Листов		1																															