

✓(✓)

1. Допускается изготовление из стали 45 ГОСТ 1050-88 и стали 55Л по ТУ ИЛ-7 (ред 5).

2. Требования, предъявляемые к ковке, по чертежуковки.
Допускается НВ 137...197.

3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 16 степени точности ГОСТ 8908-81, радиусов $\pm 0,3\text{мм}$.

4. *Выдержать технологически.

5. *¹Размер для справок.

6. *²Размер для калибра.

7. Допускается $\sqrt{a} = \sqrt{Ra}$ 3.2.

8. Допускается покрытие: Хим. Окс.

Ст. 35 ГОСТ 1050-88
Ст. 45