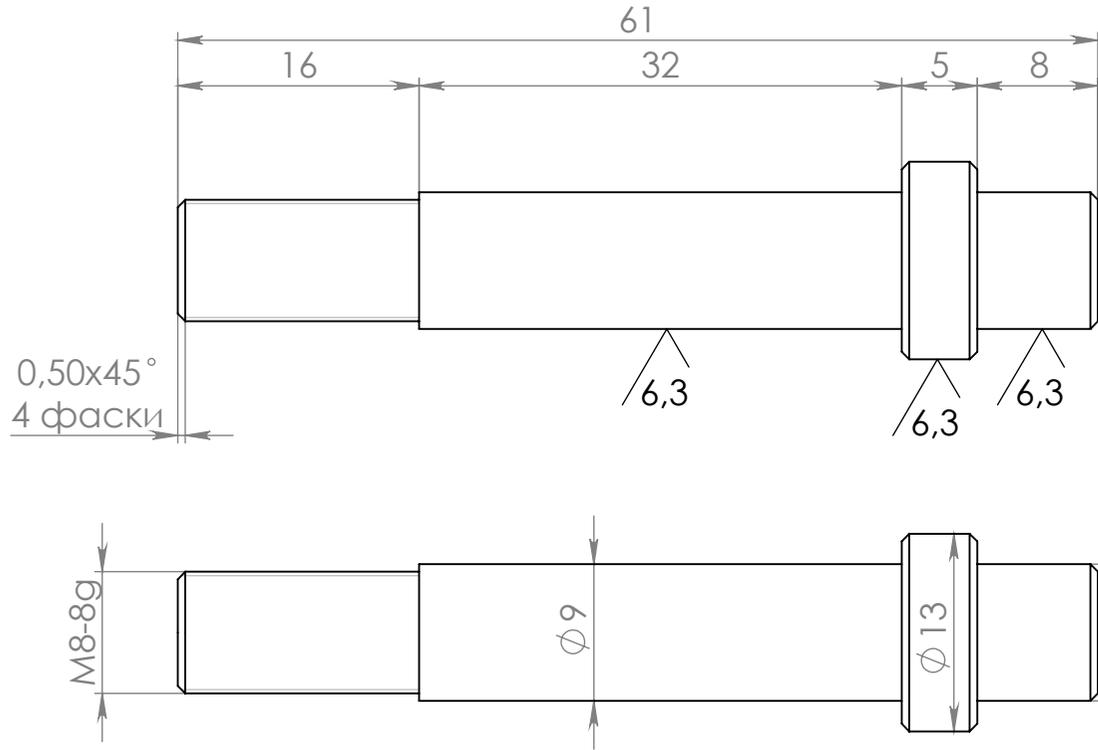


12,5/



1. Сталь 45 ГОСТ 1050-88
2. HB 241 ... 284
3. h14, H14, $\pm (IT14)/2$
4. Острые кромки притупить