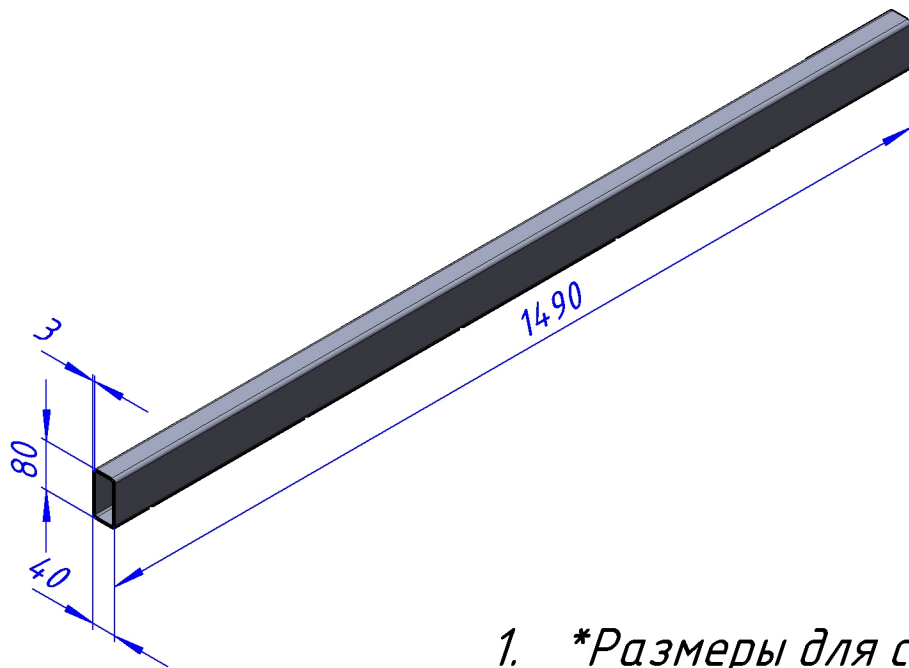
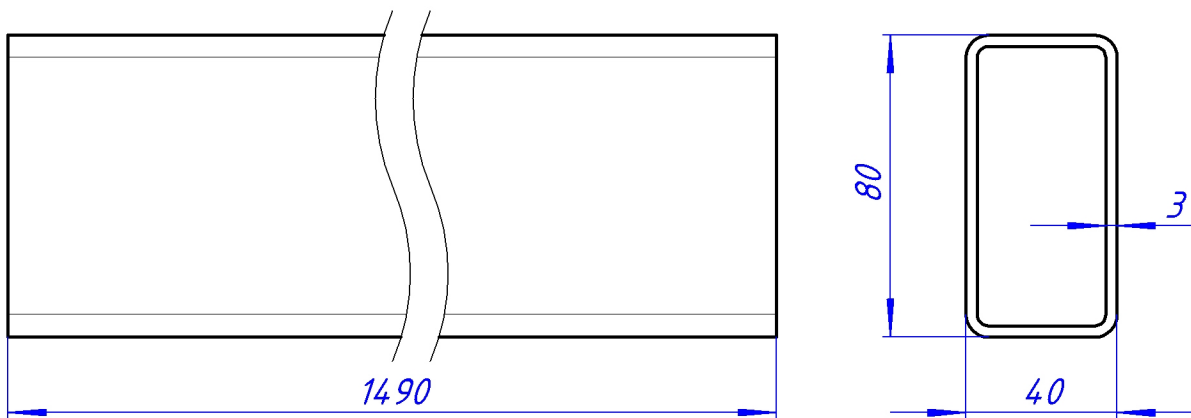


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

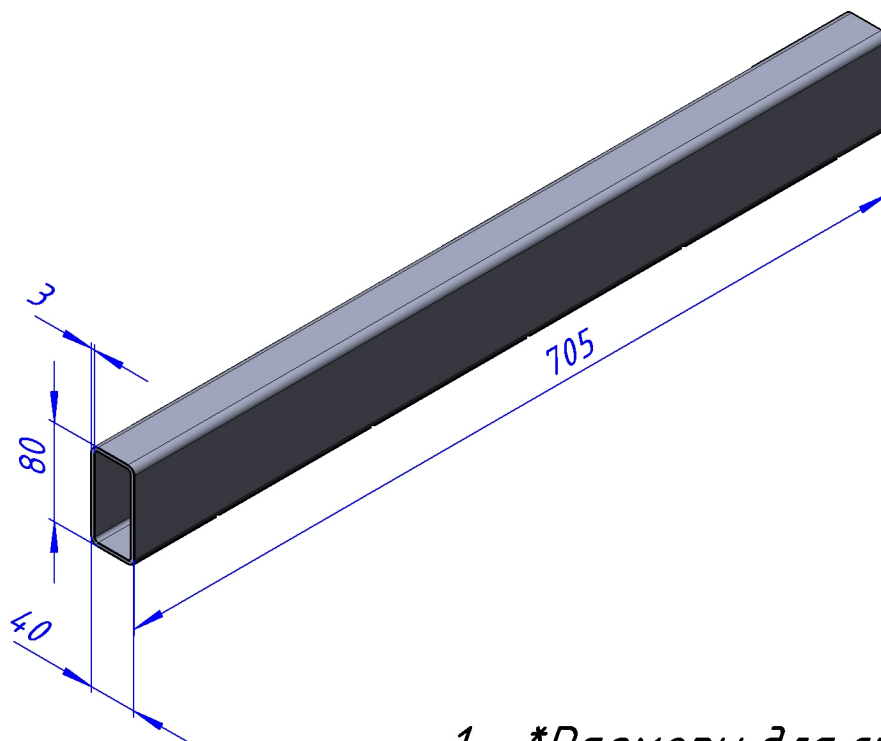
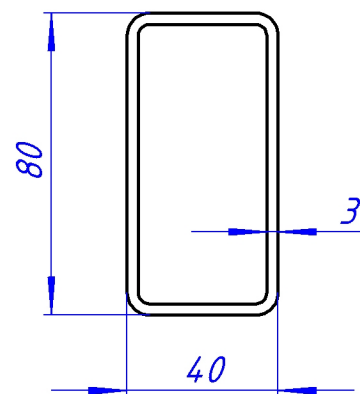
02.1.1 Труба 1



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.

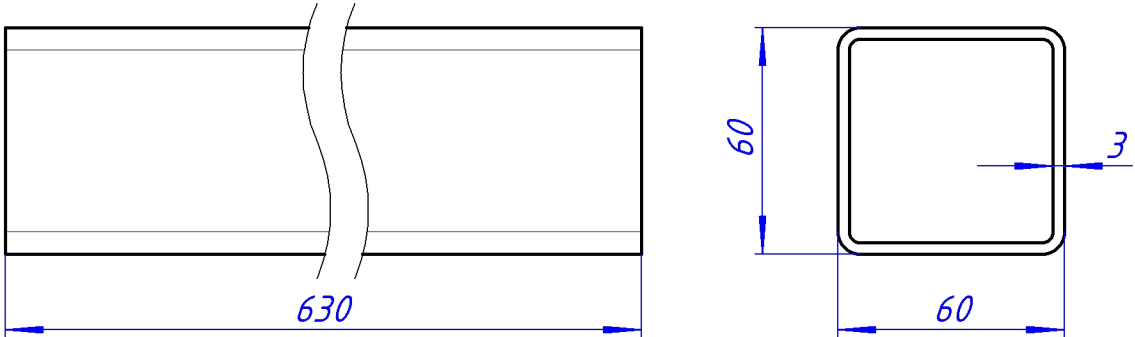
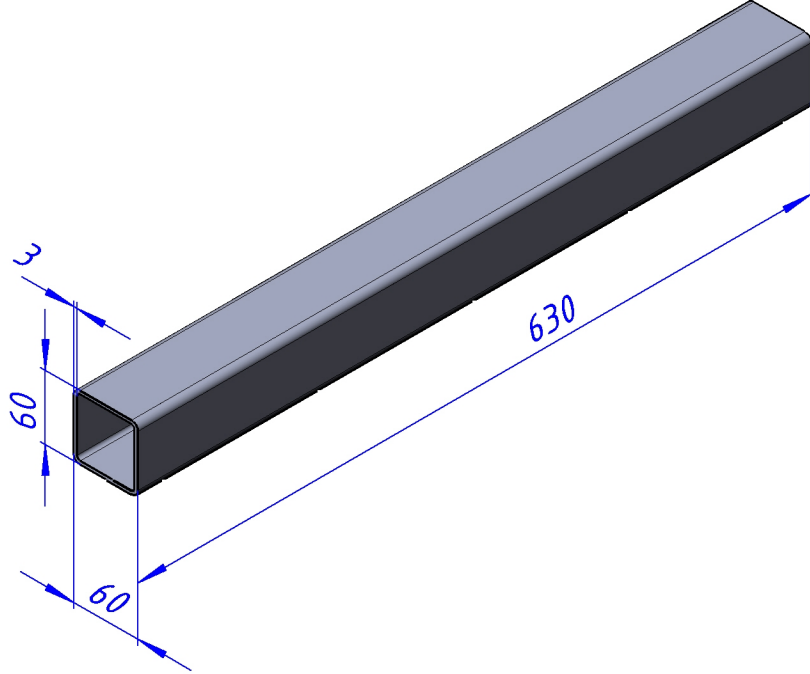
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.
Т. контр.	Разраб.	Скоркин	11.03.2020
Н. контр.	Пров.		
Утв.			

02.1.1 Труба 1				
1 шт на к-т				
Сталь 20				
Лит.		Масса		Масштаб
Лист 1		Листов 1		
		7.68		1:2



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.

02.1.2 Τρυδα 2

Справ. №		Перв. примен.		02.1.3 Труба 3																																		
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №																																		
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №																																		
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2.																																
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		02.1.3 Труба 3																																
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		2 шт на к-т																																
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Сталь 20																																
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.25</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table>			Лит.	Масса	Масштаб		3.25	1:2	Лист 1		Листов 1																					
						Лит.	Масса	Масштаб																														
	3.25	1:2																																				
Лист 1		Листов 1																																				
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Скоркин</td> <td></td> <td>11.03.2020</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Скоркин		11.03.2020	Пров.					Т. контр.					Н. контр.					Утв.				
						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																												
Разраб.		Скоркин		11.03.2020																																		
Пров.																																						
Т. контр.																																						
Н. контр.																																						
Утв.																																						

Инв. № подл.

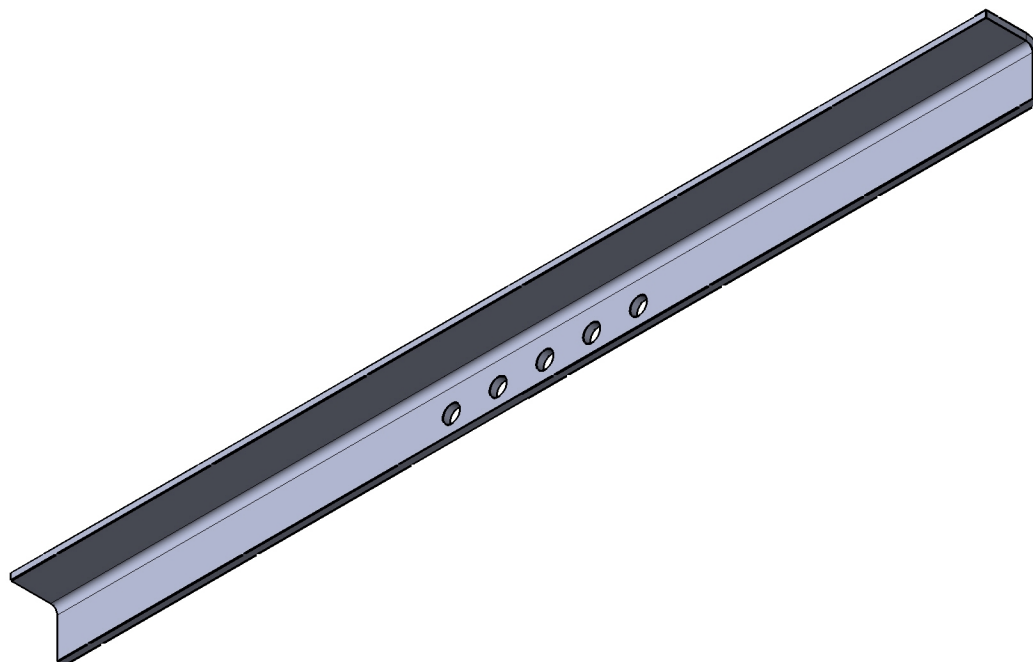
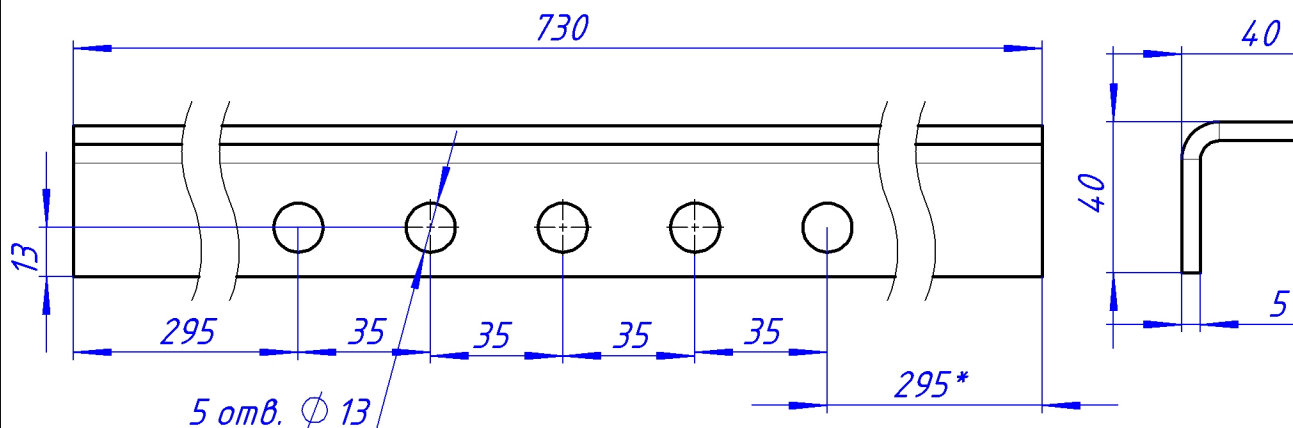
1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.
3. Обеспечить свободный заход внутрь трубы 70x70.

Формат А4

Справ. №		Перв. примен.		02.1.5 Стойка													
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2.											
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		02.1.5 Стойка											
Инв. № подл.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		2 шт на к-т		Лит.		Масса		Масштаб	
Т. контр.		Разраб.		Скоркин				11.03.2020						1.16		1:2	
Н. контр.		Пров.										Лист 1		Листов 1			
Утв.										СтЗ							

Перв. примен.	
Справ. №	

02.18 Уголок



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	
--------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Скоркин			11.03.2020
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

02.18 Уголок

2 шт на к-т

СтЗ

Лит.	Масса	Масштаб
	2.02	1:2
Лист 1	Листов 1	

02.195081шкд	$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$
--------------	-------------------------------

$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №

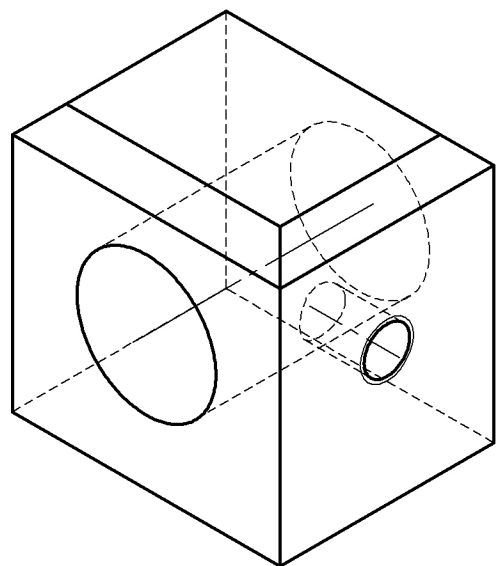
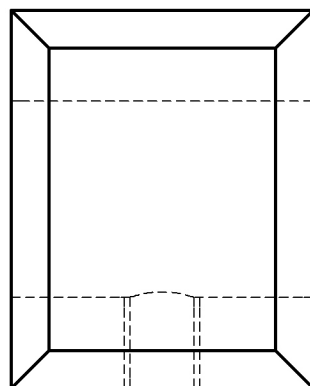
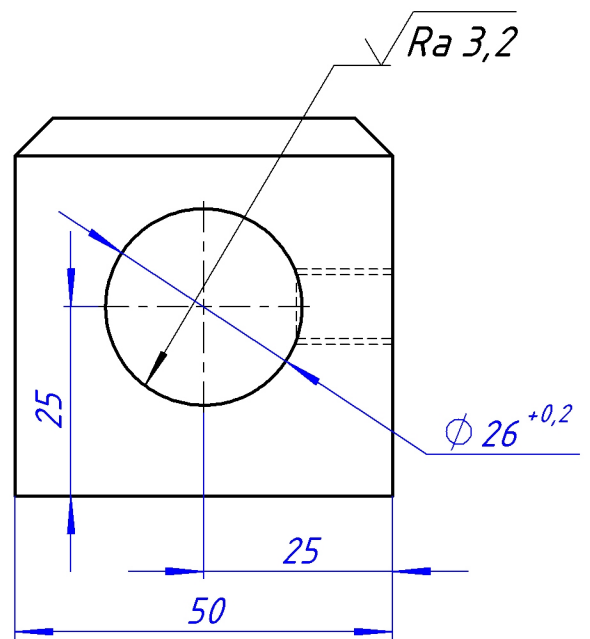
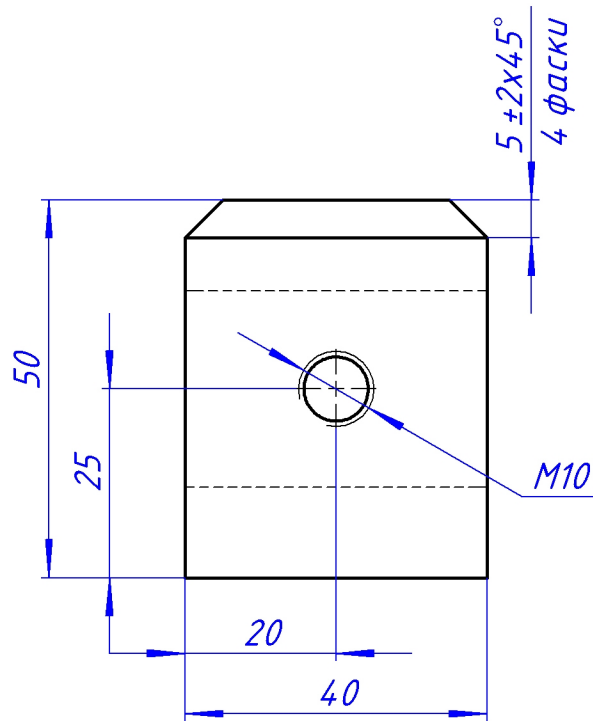
Подн. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпн. и дата

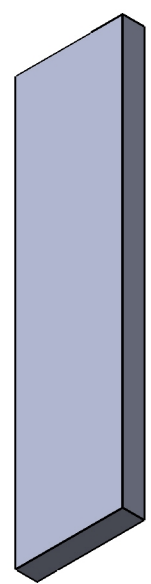
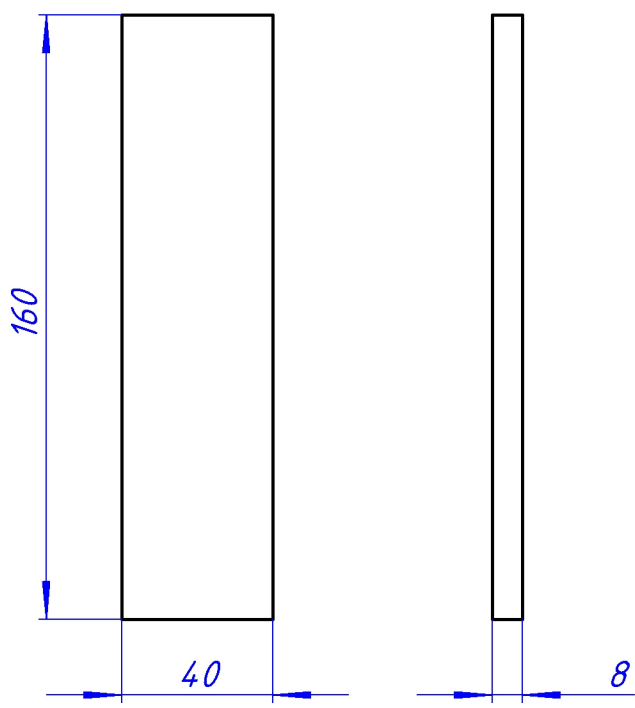
Инв. № подл.



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.
3. Фаски допускается делать болгаркой.

					02.1.9 Бобышка								
					4 шт на к-т				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								0.59	1:1
Разраб.	Скоркин			11.03.2020									
Пров.													
Т. контр.									Лист 1		Листов 1		
					см3								
Н. контр.													
Утв.													

Справ. №		Перв. примен.		02.1.10 Усилитель													
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2.											
Подп. и дата		Инв. № подл.		02.1.10 Усилитель													
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		1 шт на к-т		Лит.		Масса	Масштаб
														0.40		1:2	
Инв. № подл.		Разраб.		Скоркин		11.03.2020						Лист 1		Листов 1			
Инв. № подл.		Пров.															
Инв. № подл.		Т. контр.															
Инв. № подл.		Н. контр.															
Инв. № подл.		Утв.															

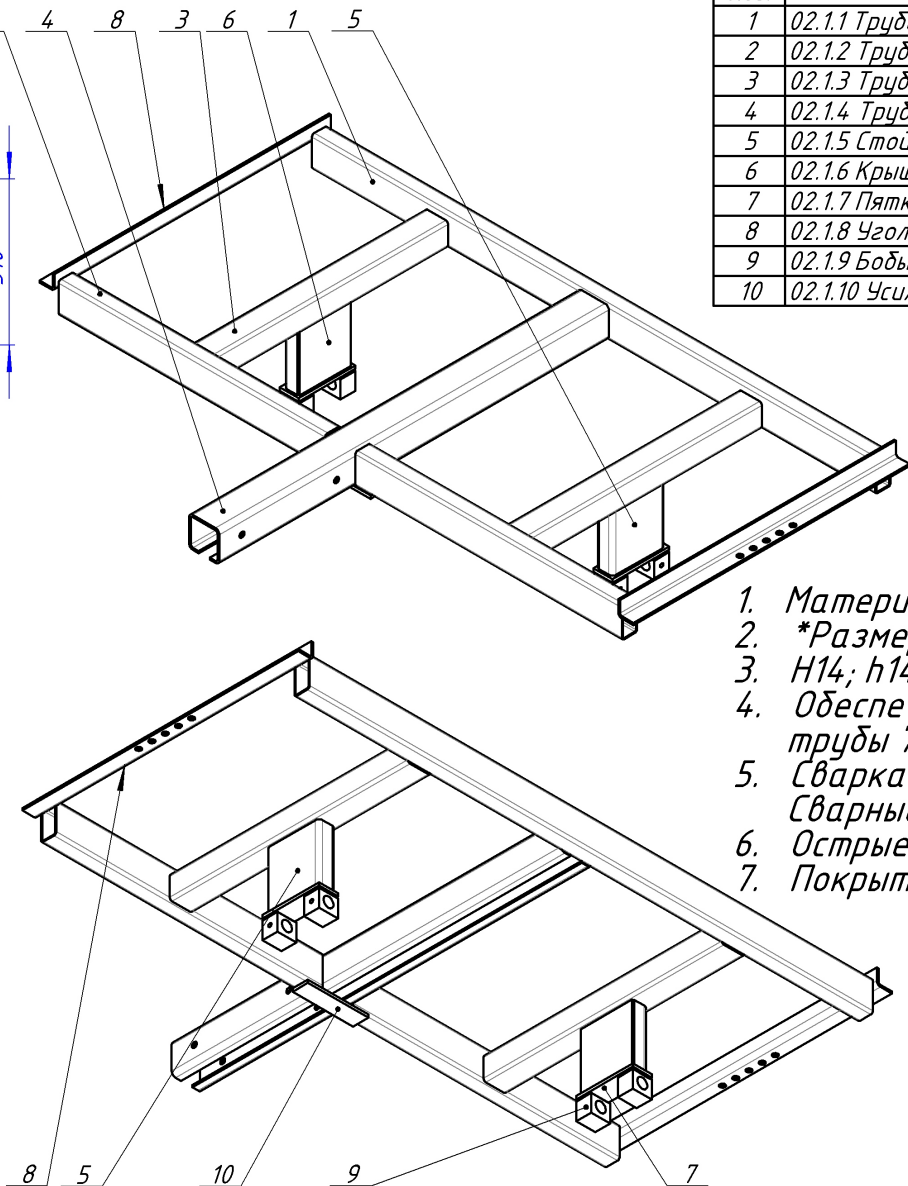
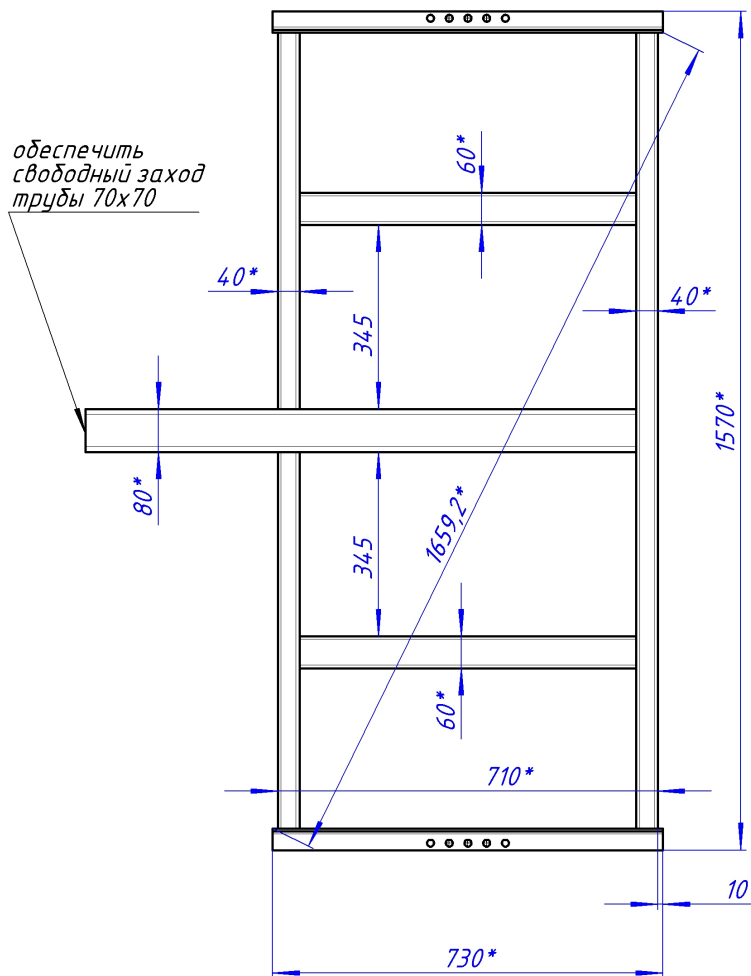
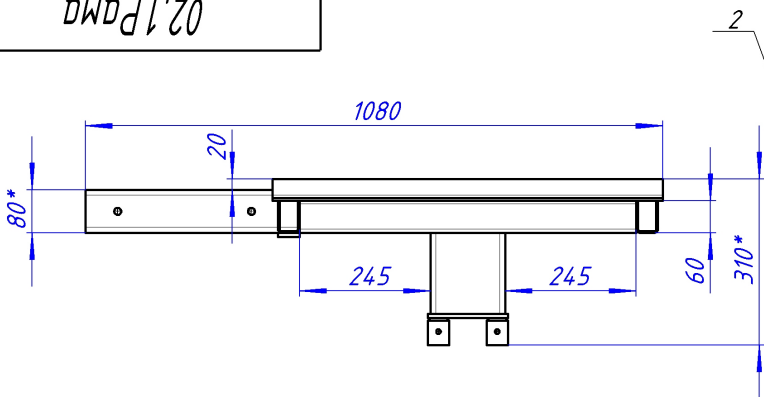


02.1.10 Усилитель

1 шт на к-т

СтЗ

02.1Рама

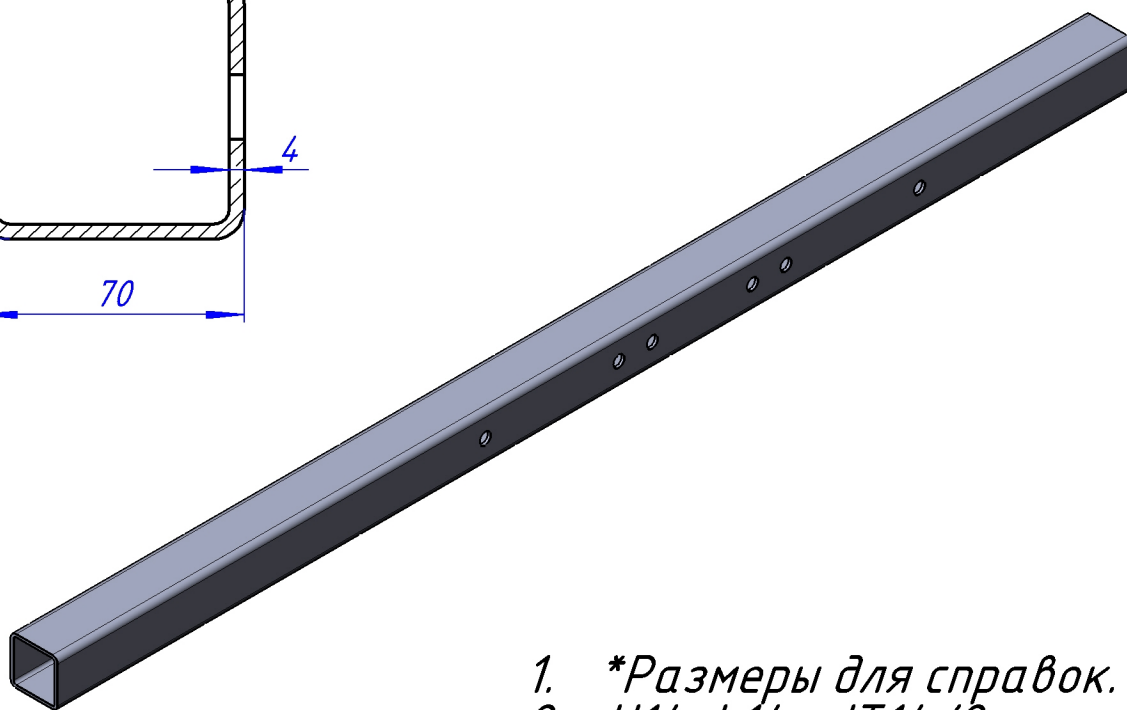


Поз.	Файл	Конф-я	Кол.
1	02.1.1 Труда 1	По умолчанию	1
2	02.1.2 Труда 2	По умолчанию	2
3	02.1.3 Труда 3	По умолчанию	2
4	02.1.4 Труда 4	По умолчанию	1
5	02.1.5 Стойка	По умолчанию	2
6	02.1.6 Крышка стойки	По умолчанию	2
7	02.1.7 Пятка	По умолчанию	2
8	02.1.8 Уголок	По умолчанию	2
9	02.1.9 Бобышка	По умолчанию	4
10	02.1.10 Усилитель	По умолчанию	1

1. Материал: черная сталь.
2. *Размеры для справок.
3. Н14; н14; ±IT14/2.
4. Обеспечить свободный заход трубы 70x70 в труду 80x80.
5. Сварка полуавтоматическая. Сварные швы НЕ чистить.
6. Острые кромки притупить.
7. Покрытие: RAL ??? матовый.

					02.1 Рама				
					1 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин		11.03.2020				43.42	1:10	
Пров.									
Т. контр.						Лист 1	Листов 1		
Н. контр.									
Утв.									

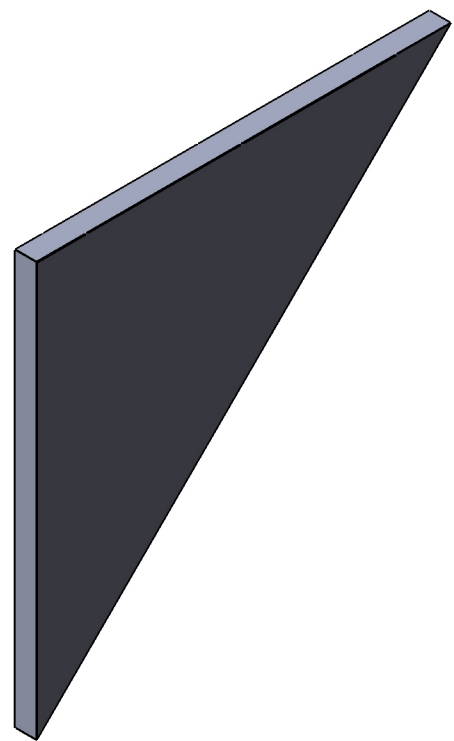
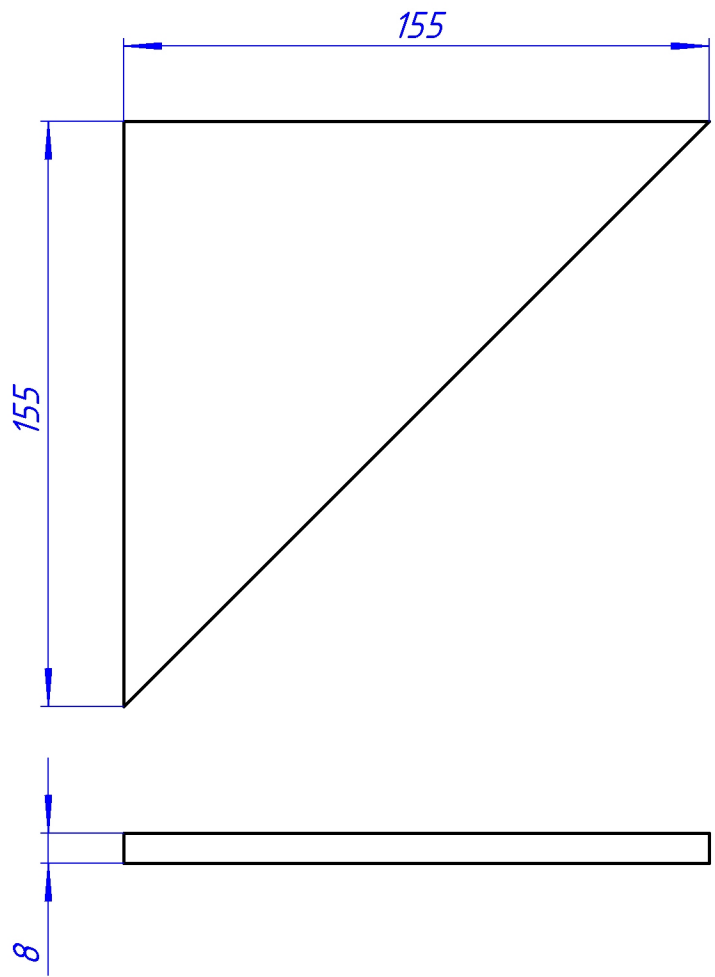
Technical drawing of a square plate with a square hole. The outer square has a side length of 70. The inner square hole has a side length of 4. The plate has a uniform thickness, indicated by a hatched pattern on the outer boundary.



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.

					02.2.1 Труда						
					1 шт на к-т	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					12.64	1:5	
Разраб.	Скоркин			13.03.2020							
Пров.											
Т. контр.						Лист 1			Листов 1		
					Сталь 20						
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.		Справ. №		02.2.2 Косынка	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № подл.		Инв. № подл.	
Изм.		Лист		№ докум.	
Разраб.		Скоркин		07.03.2020	
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
02.2.2 Косынка				1 шт на к-т	
Лит.				Масса	
Лист 1				Листов 1	
Масштаб				0.75	
1:2					
СтЗ					



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.

02.2.2 Косынка

Перв. примен.		Справ. №		02.2.3 Пластина	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Изм.		Лист	
Т. контр.		Н. контр.		Утв.	
Разраб.		Скоркин		13.03.2020	
Пров.					
1 шт на к-т		Лит.		Масса	
1.68		1:2			
Лист 1		Листов 1			
СтЗ					

1. *Размеры для справок.

2. H14; h14; ±IT14/2.

270

80

10

R6

1. *Размеры для справок.

2. H14; h14; ±IT14/2.

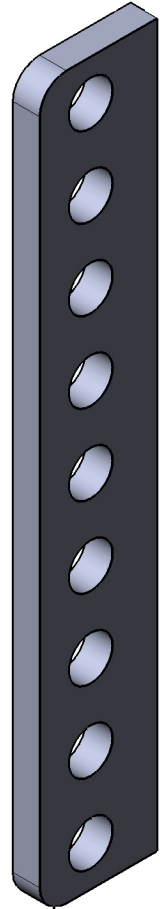
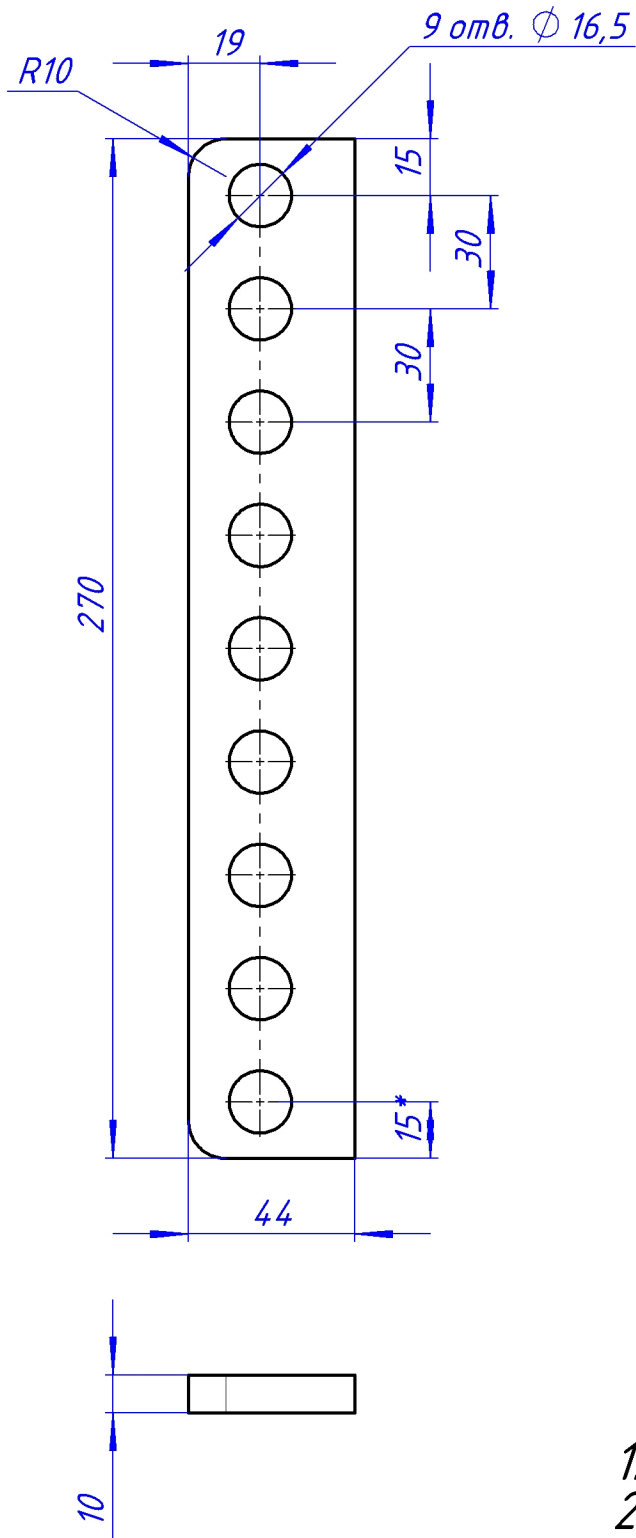
02.2.3 Пластина

1 шт на к-т

СтЗ

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

02.2.4 Пластина сцепная

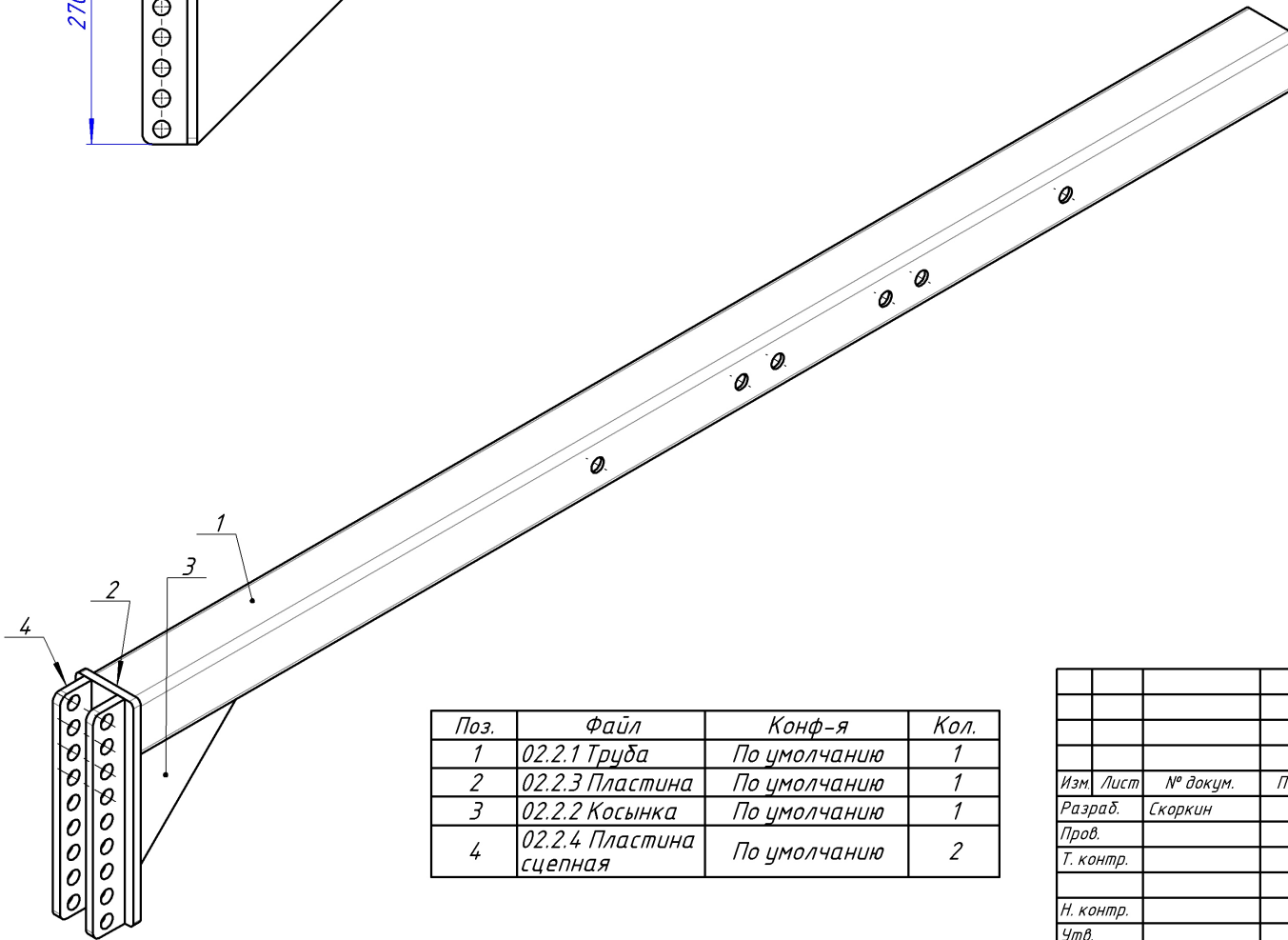
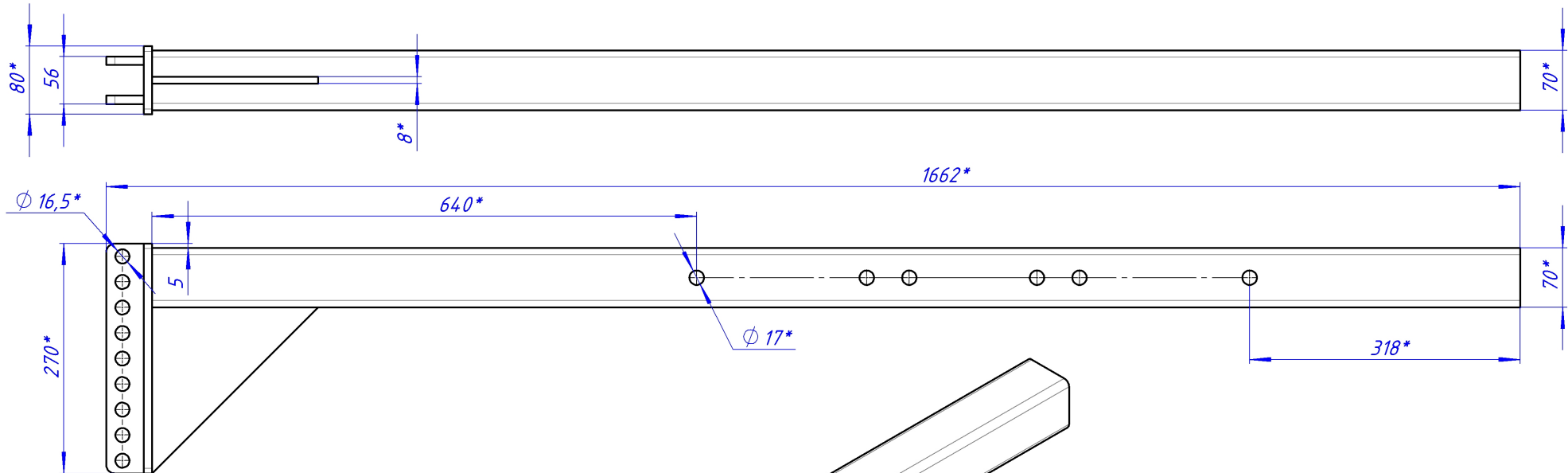


- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Скоркин			13.03.2020
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

02.2.4 Пластина сцепная			
2 шт на к-т		Лит.	Масса
		0.77	Масштаб 1:2
СтЗ		Лист 1	Листов 1

02.2 Дышло 1



1. Материал: черная сталь.
2. *Размеры для справок.
3. H14; h14; ±IT14/2.
4. Сварка полуавтоматическая. Сварные швы НЕ чистить. Сваривать по контуру сопрягаемых элементов катетом 5.
5. Острые кромки притупить.
6. Покрытие: RAL ????, матовый.

Поз.	Файл	Конф-я	Кол.
1	02.2.1 Труба	По умолчанию	1
2	02.2.3 Пластина	По умолчанию	1
3	02.2.2 Косынка	По умолчанию	1
4	02.2.4 Пластина сщепная	По умолчанию	2

					02.2 Дышло 1						
					1 шт на к-т			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						17.06	1:5
Разраб.	Скоркин			13.03.2026							
Пров.											
Т. контр.										Лист 1	Листов 1
Н. контр.											
Утв.											

Справ. №

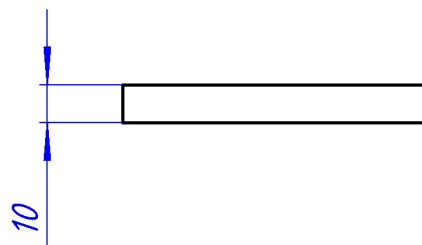
Подпн. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



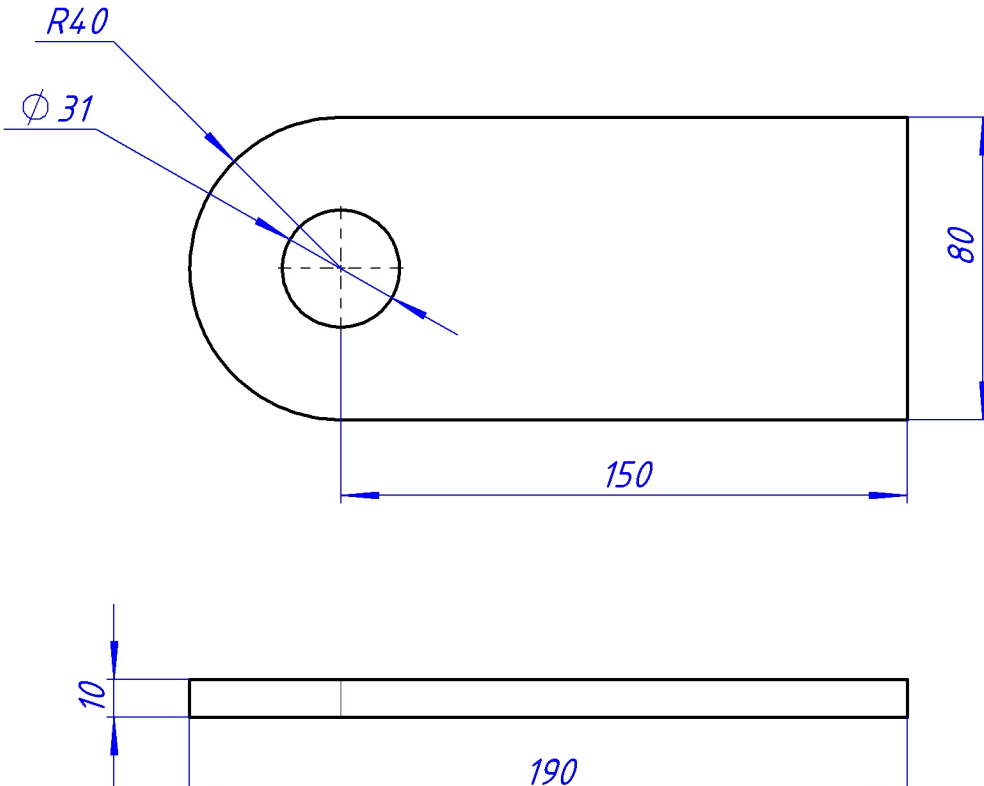
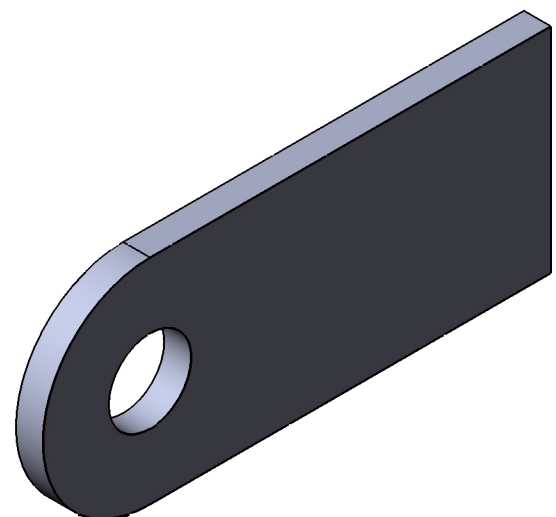
1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.

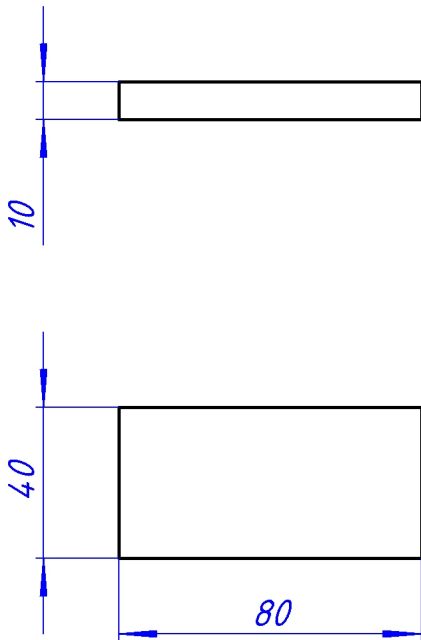
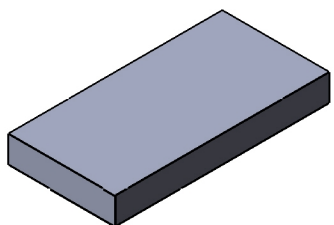
1 шт на к-т

 $Cm3$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Скоркин		13.03.2020
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Лит.				Масса	Масштаб
				1.00	1:2
Лист 1				Листов 1	

Перв. примен.		Справ. №		02.3.2 Пластина 2					
									
									
				1. *Размеры для справок. 2. Н14; h14; ±IT14/2.					
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		02.3.2 Пластина 2			
						2 шт на к-т			
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Скоркин						13.03.2020	
Пров.									
Т. контр.									
Н. контр.									
Утв.									
Инв. № подл.								Лит.	
								Масса	
								Масштаб	
								1.07	
								1:2	
								Лист 1	
								Листов 1	
								СтЗ	

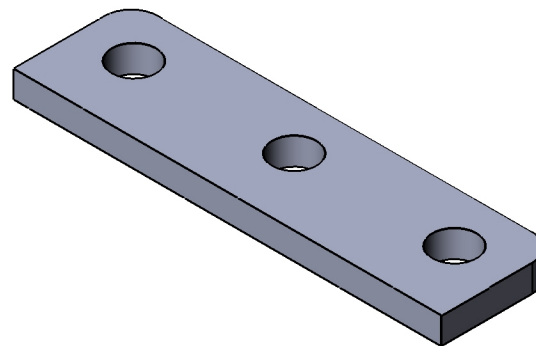
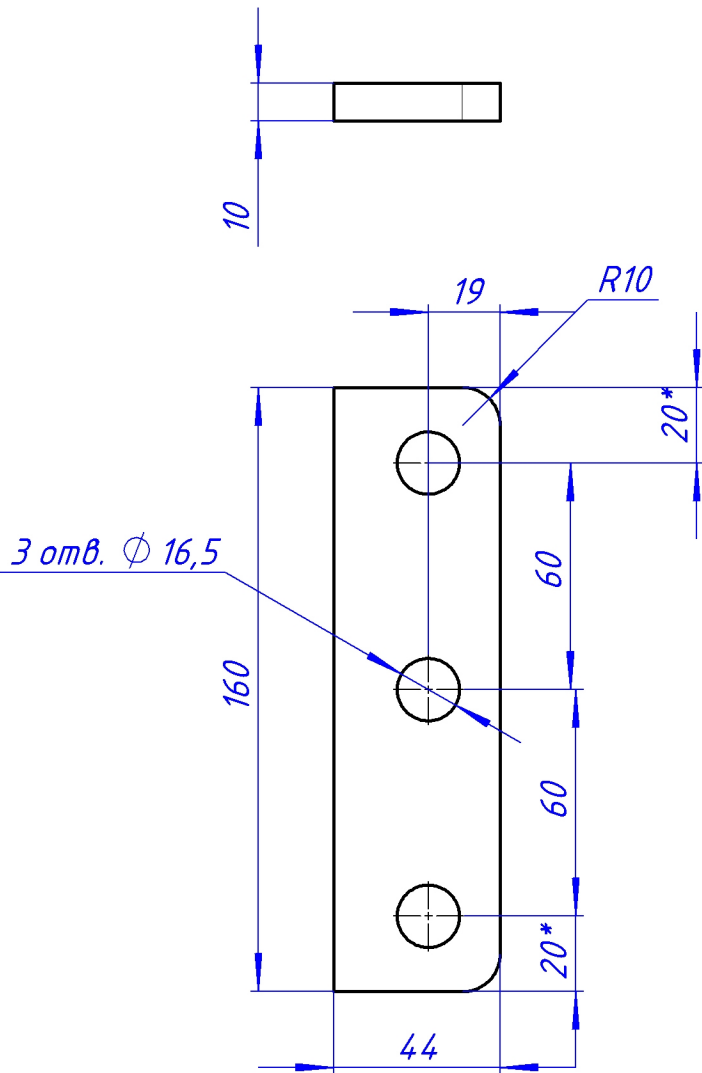
Перв. примен.		02.3.3 Пластина 3																												
Справ. №																														
Подп. и дата																														
Инв. № дубл.		1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2.																												
Взам. инв. №		02.3.3 Пластина 3																												
Подп. и дата		1 шт на к-т																												
Инв. № подл.		СтЗ																												
Изм.		<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Скоркин</td> <td></td> <td>13.03.2020</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Скоркин		13.03.2020	Пров.				Т. контр.				Н. контр.				Утв.			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата																											
Разраб.	Скоркин		13.03.2020																											
Пров.																														
Т. контр.																														
Н. контр.																														
Утв.																														
Лит.		<table border="1"> <tr> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>0.25</td> <td>1:2</td> </tr> </table>					Масса	Масштаб	0.25	1:2																				
Масса	Масштаб																													
0.25	1:2																													
Лист 1		Листов 1																												

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------

02.3.4 Пластина 4



- *Размеры для справок.
- H14; h14; $\pm IT14/2$.

02.3.4 Пластина 4

2 шт на к-т

СтЗ

Лит.	Масса	Масштаб
	0.50	1:2
Лист 1		Листов 1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

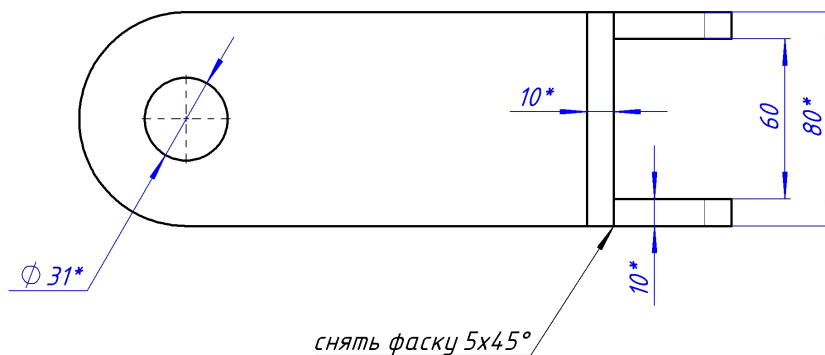
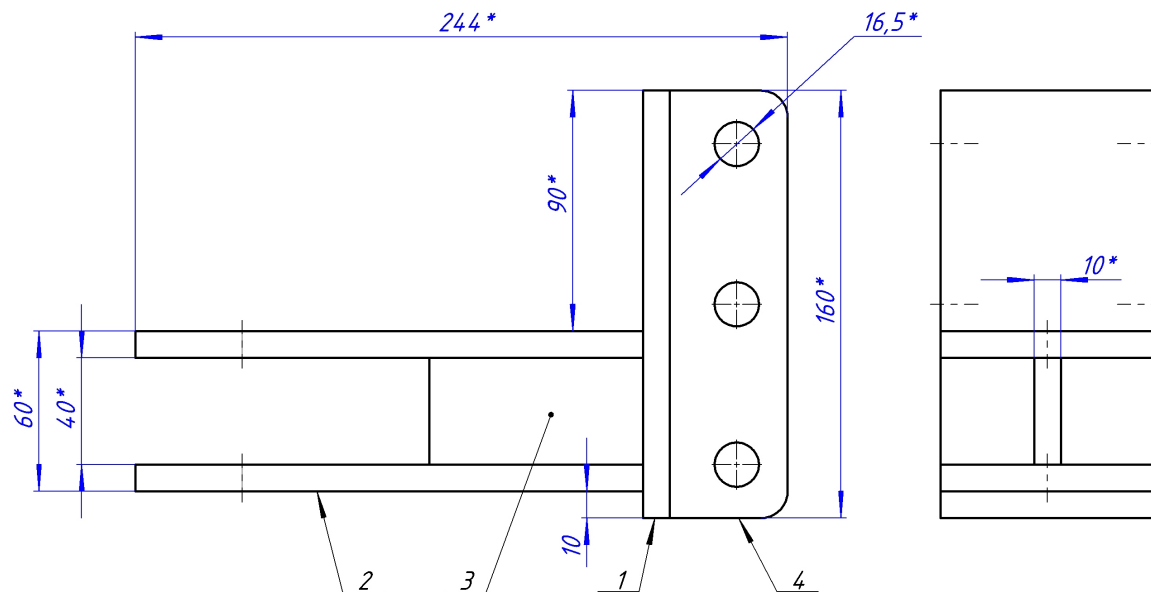
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

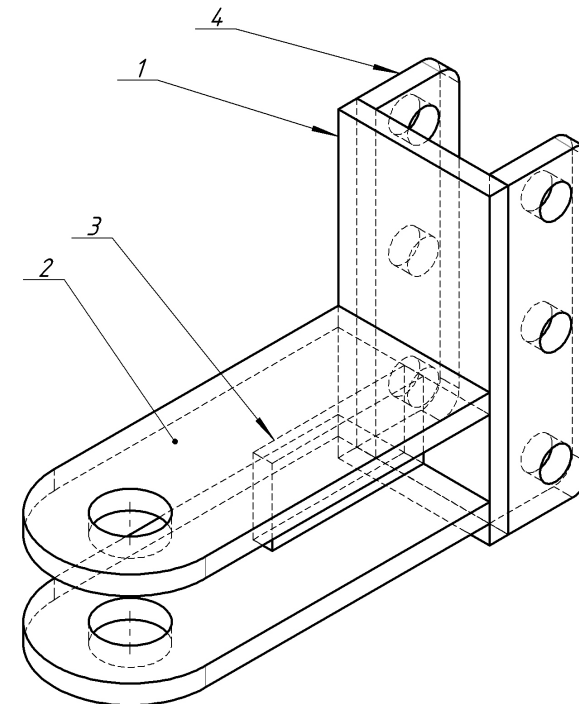
Инв. № подл.

02.3 Дышло 2



снять фаску 5x45°

Поз.	Файл	Конф-я	Кол.
1	02.3.1 Пластина 1	По умолчанию	1
2	02.3.2 Пластина 2	По умолчанию	2
3	02.3.3 Пластина 3	По умолчанию	1
4	02.3.4 Пластина 4	По умолчанию	2

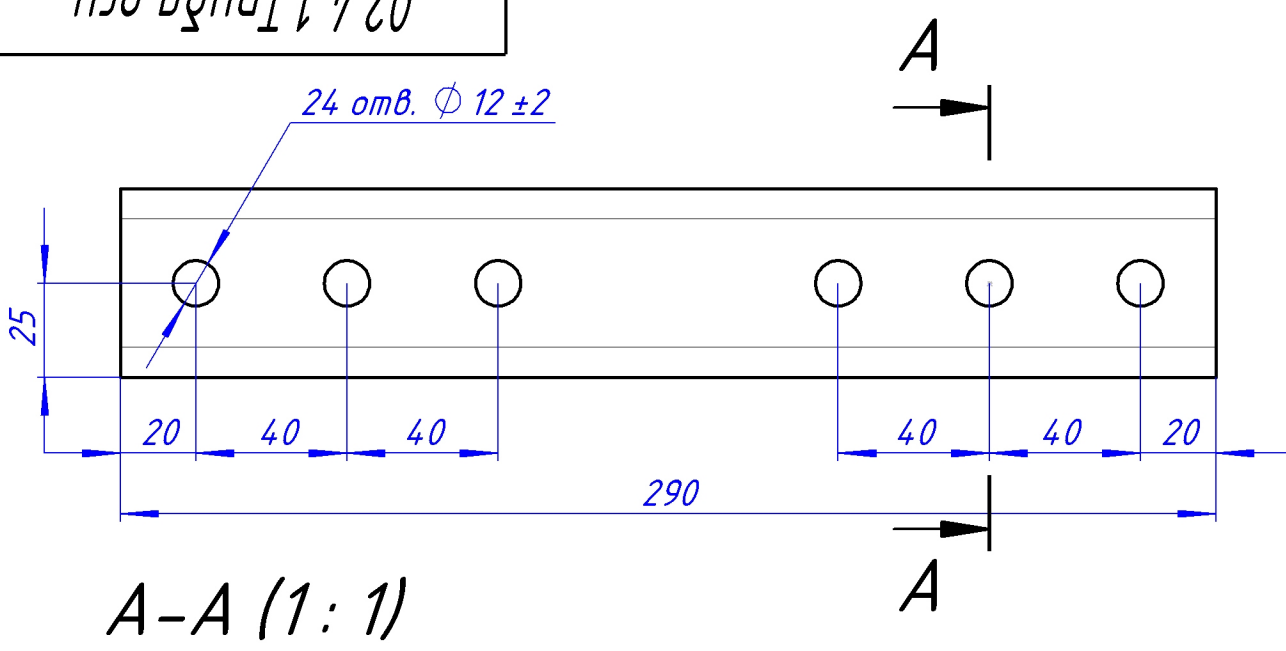
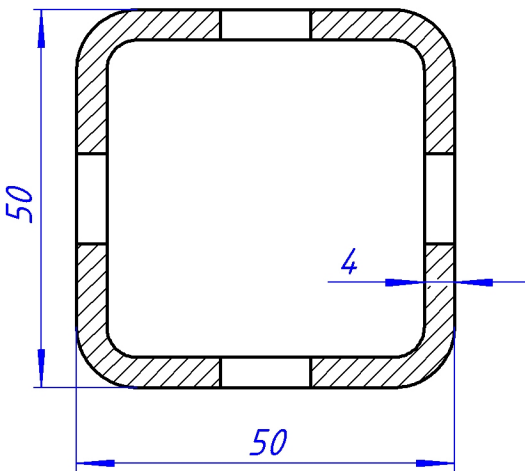
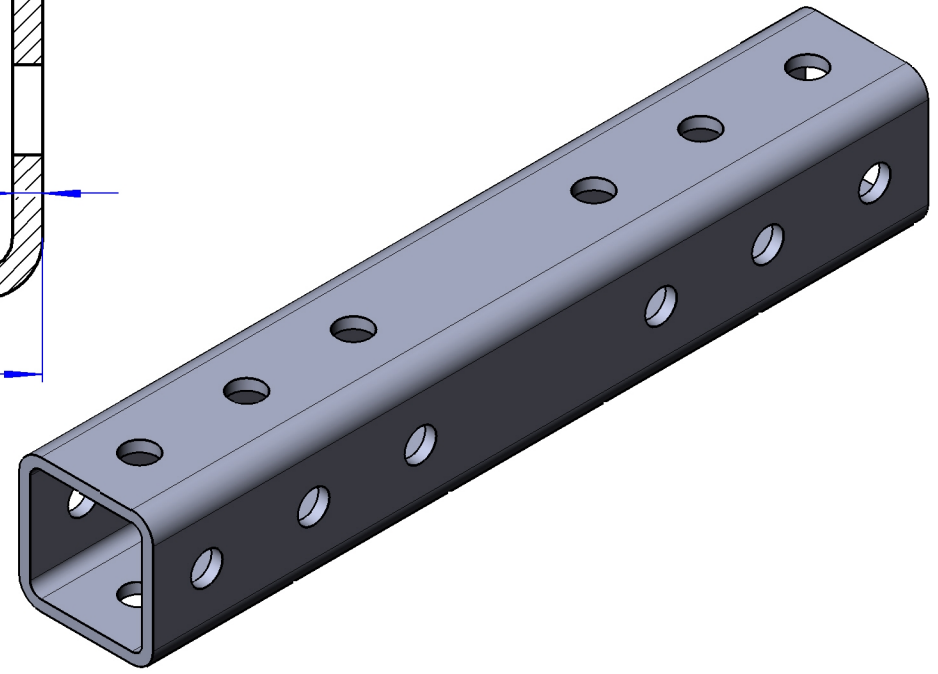


1. Материал: черная сталь.
2. *Размеры для справок.
3. H14; h14; $\pm IT14/2$.
4. Сварка полуавтоматическая. Сварные швы НЕ чистить. Сваривать по контуру сопрягаемых элементов катетом 5.
5. Острые кромки притупить.
6. Покрытие: RAL ?????, матовый.

					02.3 Дышло 2				
					1 шт на к-т	Лит.		Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				4.39	1:2
Разраб.	Скоркин			13.03.2028					
Пров.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
Н. контр.									
Утв.									

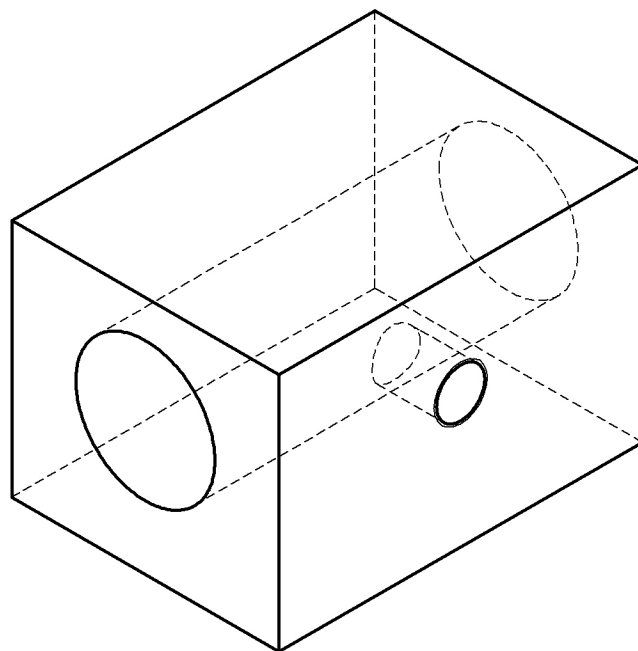
Копировал

Формат А3

Перв. примен.		02.4.1 Труба оси									
Справ. №											
Подп. и дата											
Инв. № дубл.											
Взам. инв. №		1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2.									
Подп. и дата		02.4.1 Труба оси									
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разраб.		Скоркин		13.03.2020				1.49	1:2
		Пров.									
		Т. контр.									
		Н. контр.									
		Утв.									
Сталь 20								Лист 1 Листов 1			

ИНВ. № подл.	Подп. и дата

This diagram shows a template for a piece of lined paper. It features a solid horizontal line at the top, a dashed horizontal line in the middle, and another solid horizontal line at the bottom. A small rectangle is drawn at the bottom center, spanning across the bottom solid line and extending slightly above it. The area between the top and middle lines is shaded light blue, and the area between the middle and bottom lines is also shaded light blue.



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.

					02.4.2 Бобышка				
					2 шт на к-т	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин			13.03.2020				0.91	1:1
Пров.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
					СмЗ				
Н. контр.									
Утв.									

02.4.05

Перв. примен.

Справ. №

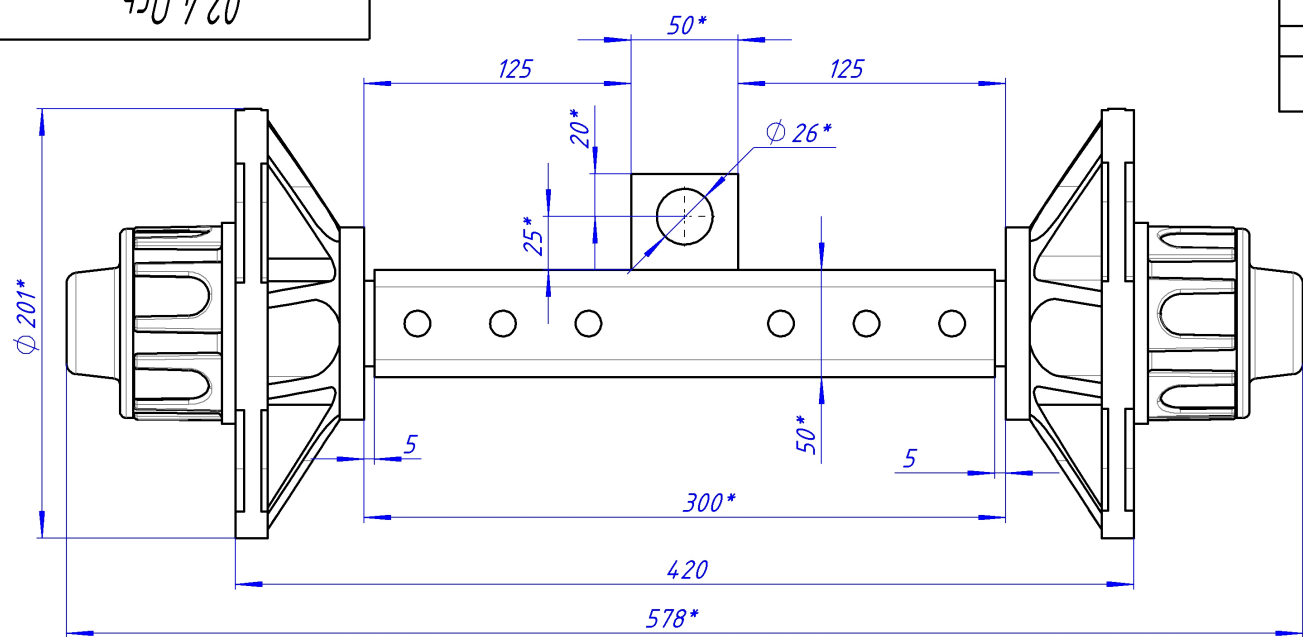
Подп. и дата

Инв. № дил.

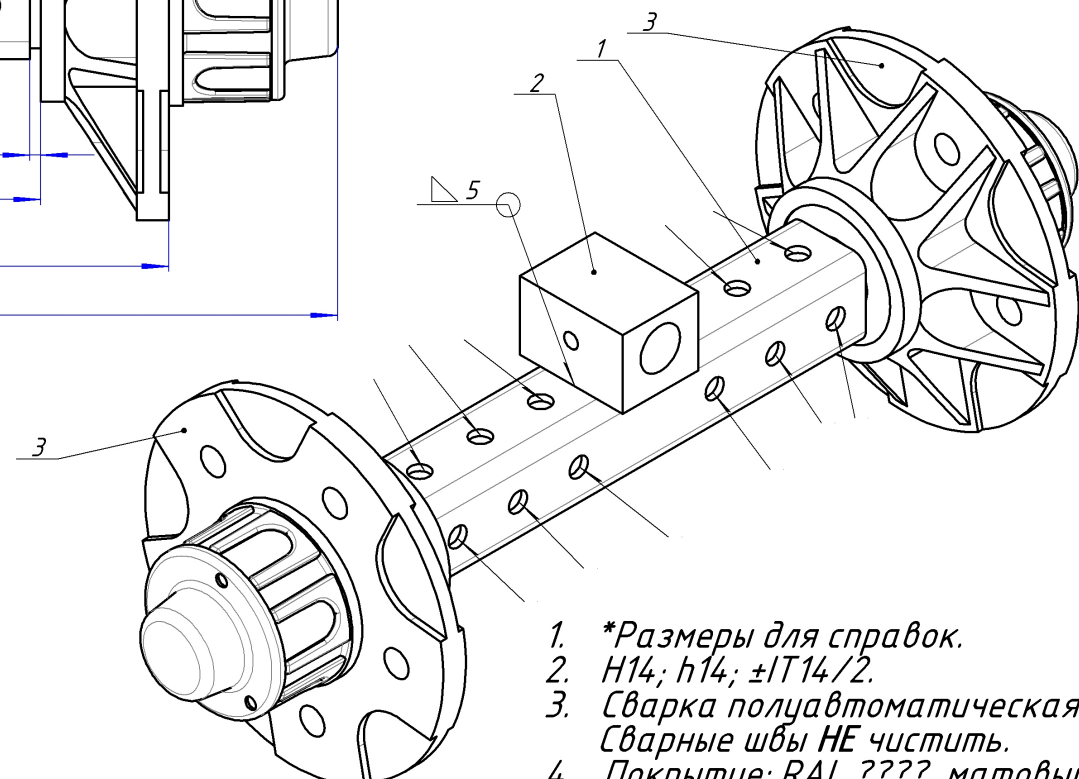
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Файл	Конф-я	Кол.
1	02.4.1 Труба оси	По умолчанию	1
2	02.4.2 Бобышка	По умолчанию	1
3	RV99001ST Ступица с полуосью в сборе (94-140-5 40x150мм)	По умолчанию	2

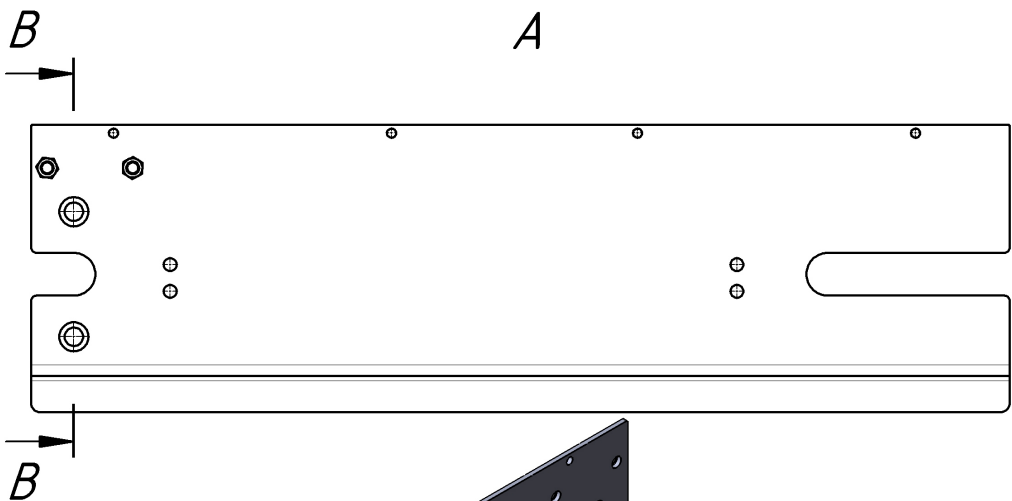
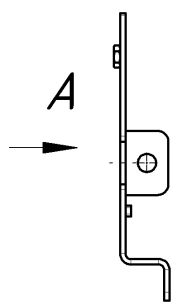
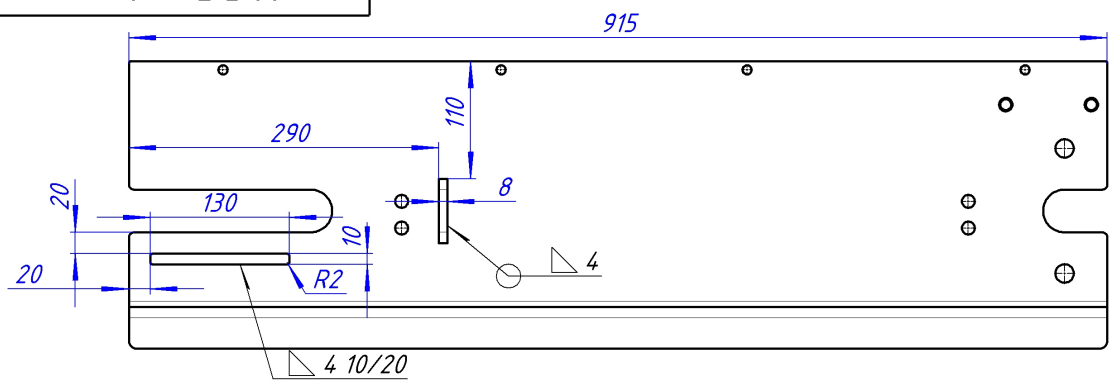


- *Размеры для справок.
- H14; h14; $\pm IT14/2$.
- Сварка полуавтоматическая. Сварные швы НЕ чистить.
- Покрывтие: RAL ????, матовый. Ступицы и резьбу от покрытия защитить.

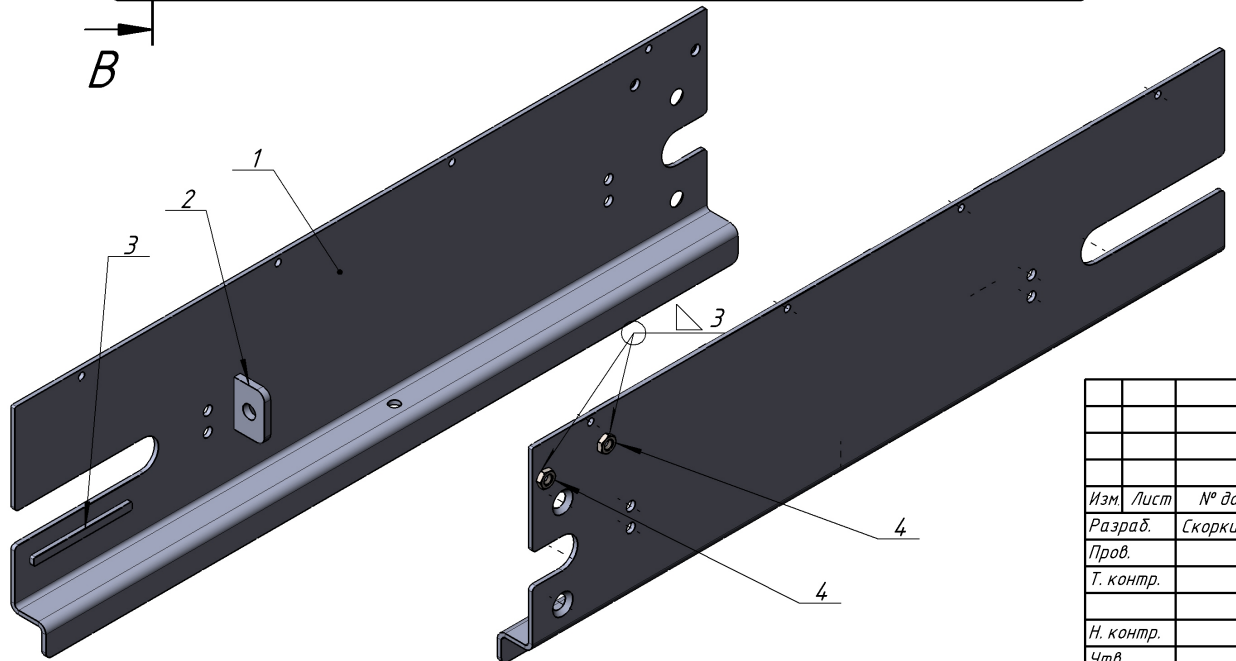
						02.4 Ось			
	</								

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

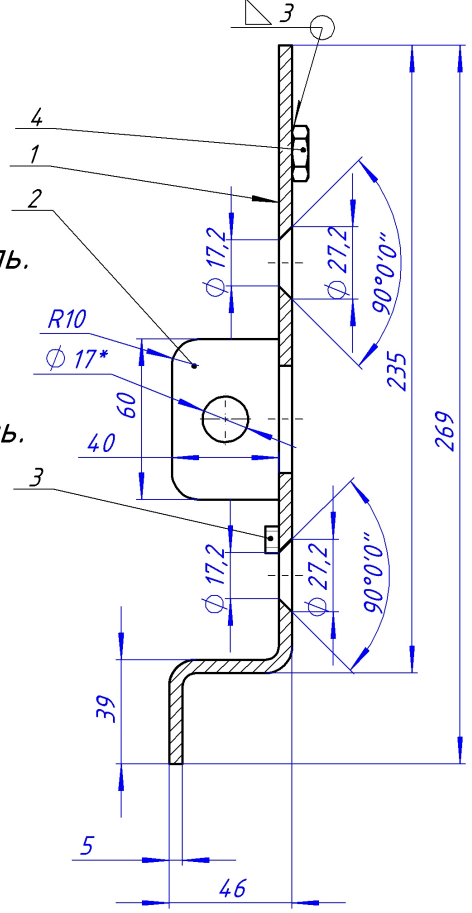
02.5 Боковина



1. **Материал** : черная сталь.
2. *Размеры для справоч.
3. Н14; h14; ±IT14/2.
4. Сварка полуавтоматическая. Сварные швы НЕ чистить.
5. Покрытие: RAL ???? , матовый. Резьбы от покрытия защитить.

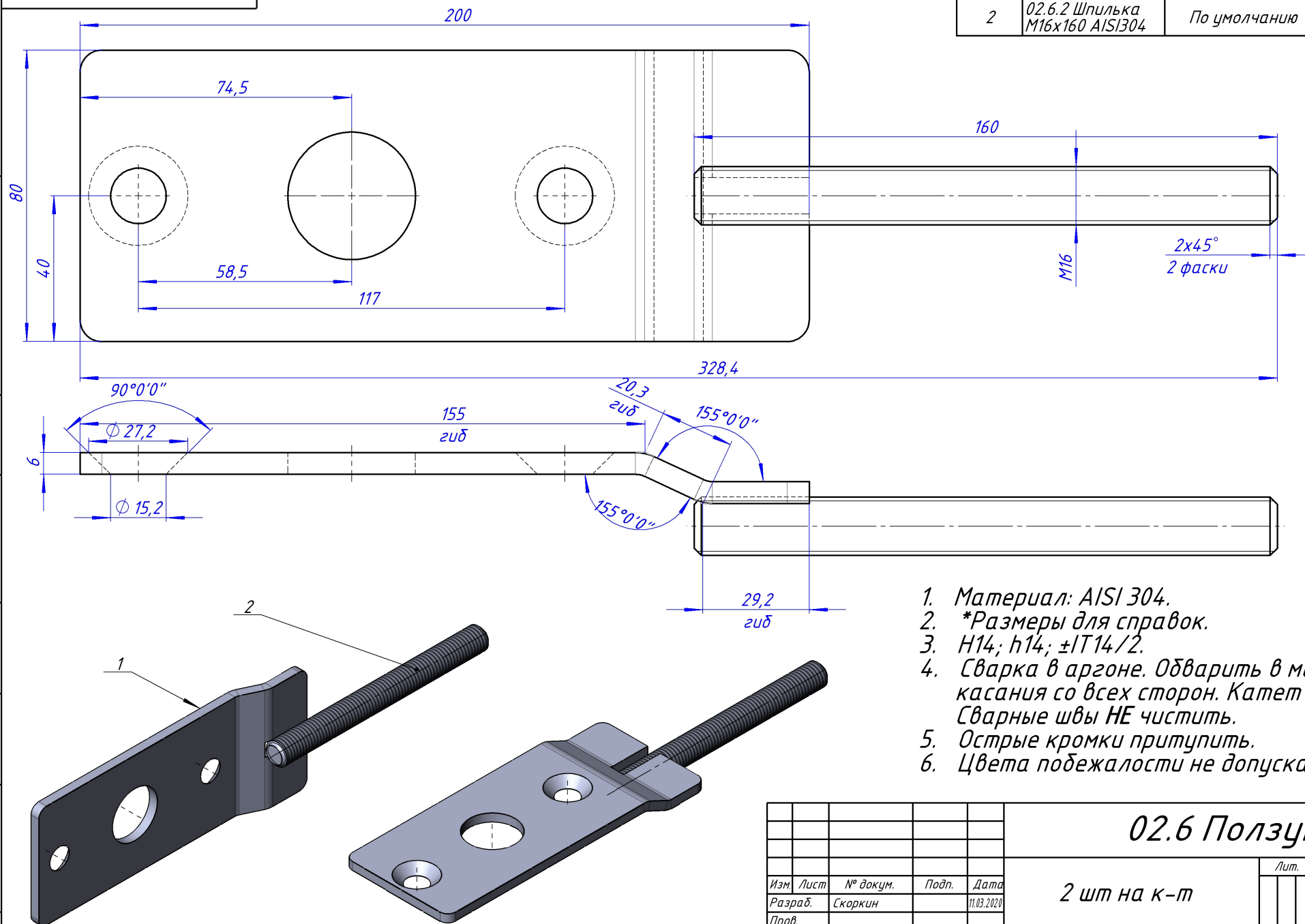


B-B (1:2)



					02.5 Боковина				
					1 шт + 1 шт зеркально	Лит.	Масса	Масштаб	
								10.57	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Скоркин		11.03.2020					
Пров.									
Т. контр.						Лист 1	Листов 1		
Н. контр.									
Утв.									

Поз.	Файл	Конф-я	Кол.
1	02.6.1 Пластина	По умолчанию	1
2	02.6.2 Шпилька M16x160 AISI304	По умолчанию	1

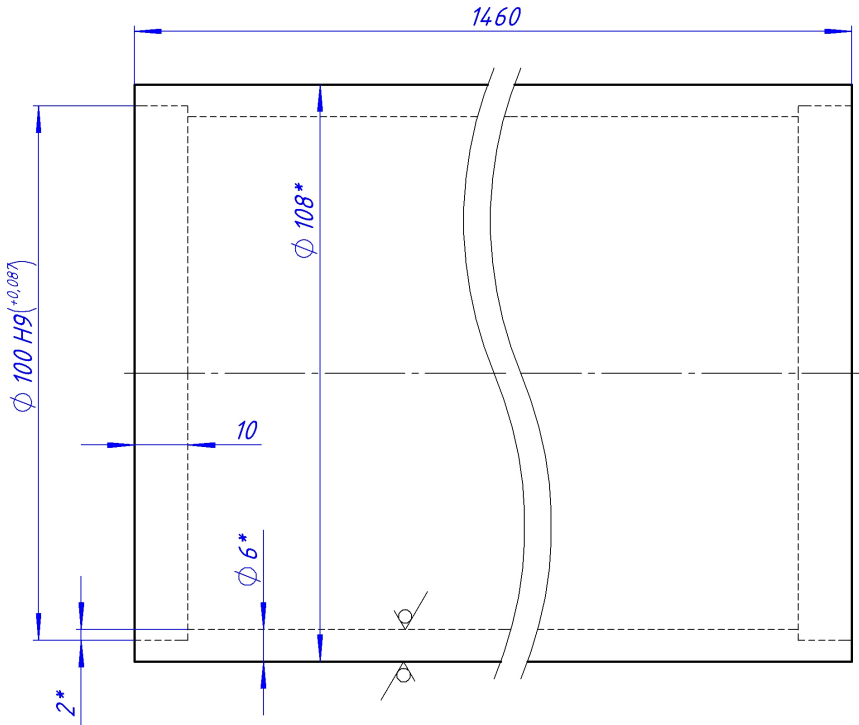


1. Материал: AISI 304.
2. *Размеры для справок.
3. H14; h14; $\pm IT14/2$.
4. Сварка в аргоне. Обварить в местах касания со всех сторон. Катет шва 6 мм. Сварные швы НЕ чистить.
5. Острые кромки притупить.
6. Цвета побежалости не допускаются.

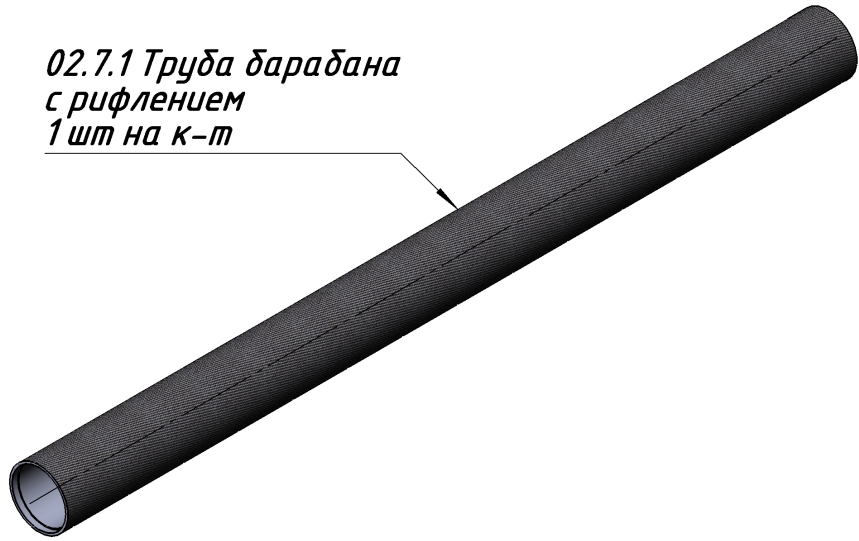
					02.6 Ползун				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Скоркин		11.03.2020					0.91	1:1
Пров.									
Т. контр.						Лист 1	Листов 1		
Н. контр.									
Утв.									

02.7.1 Труба барабана

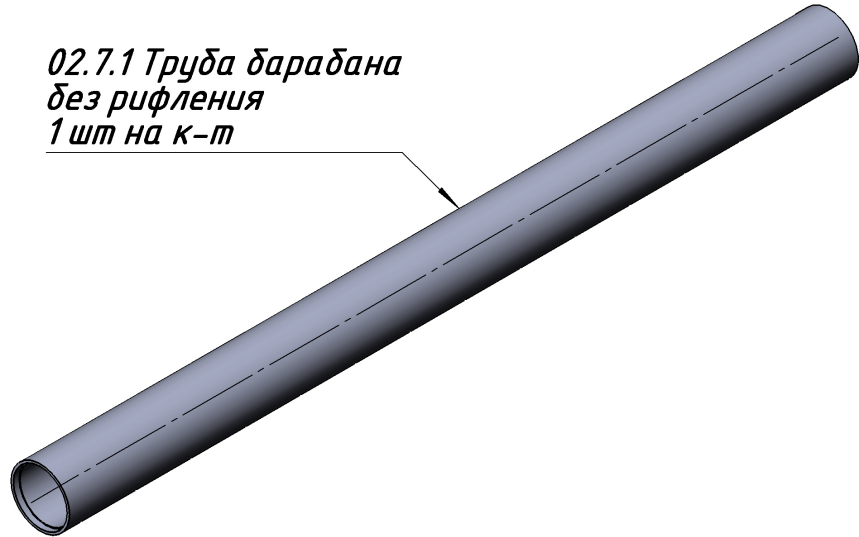
√ Ra 6,3(✓)



02.7.1 Труба барабана
с рифлением
1 шт на к-т



02.7.1 Труба барабана
без рифления
1 шт на к-т



- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT14/2.
- Острые кромки притупить.
- Допускается несплошное рифление.

					02.7.1 Труба барабана				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Скоркин		11.03.2020					21.80	1:1
Пров.									
Т. контр.							Лист 1	Листов 1	
					Сталь 20				
Н. контр.									
Утв.									

1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.
3. Острые кромки притупить.

					02.7.3 Полуось					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Скоркин			11.03.2020					0.78	1:1
Пров.										
Т. контр.								Лист 1		Листов 1
Н. контр.					См3					
Утв.										

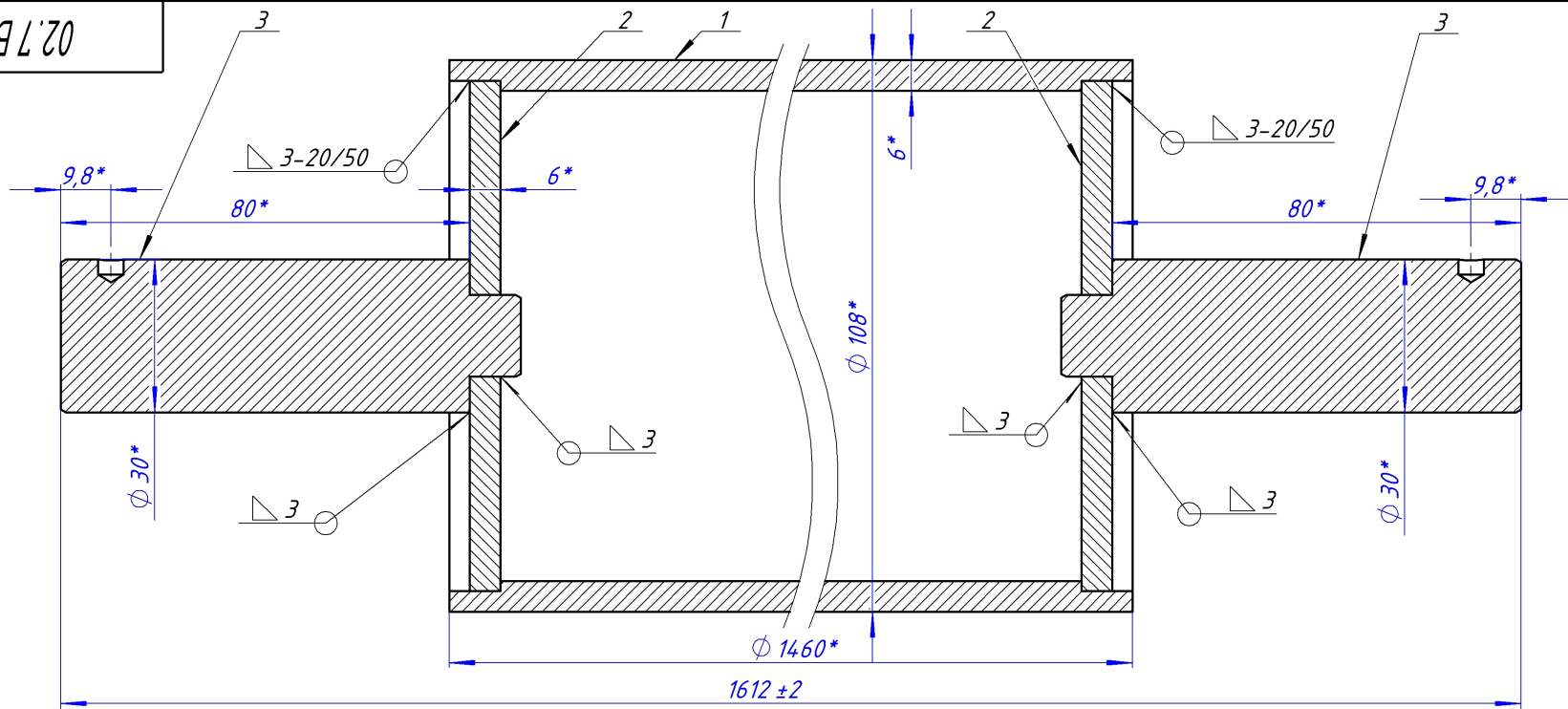
[illegible]

Поз.	Файл	Конф-я	ведущий/К-ВО
1	02.7.1 Труба барабана	с рифлением	1
2	02.7.2 Фланец	По умолчанию	2
3	02.7.3 Полуось	01	1
4	02.7.3 Полуось	02	1
5	02.7.4 Шпонка призматическая 8x7x55 DIN 6885 форма А	По умолчанию	1

- ведущий
- 1 шт на к-т
- rifление
(допускается
не сплошное)

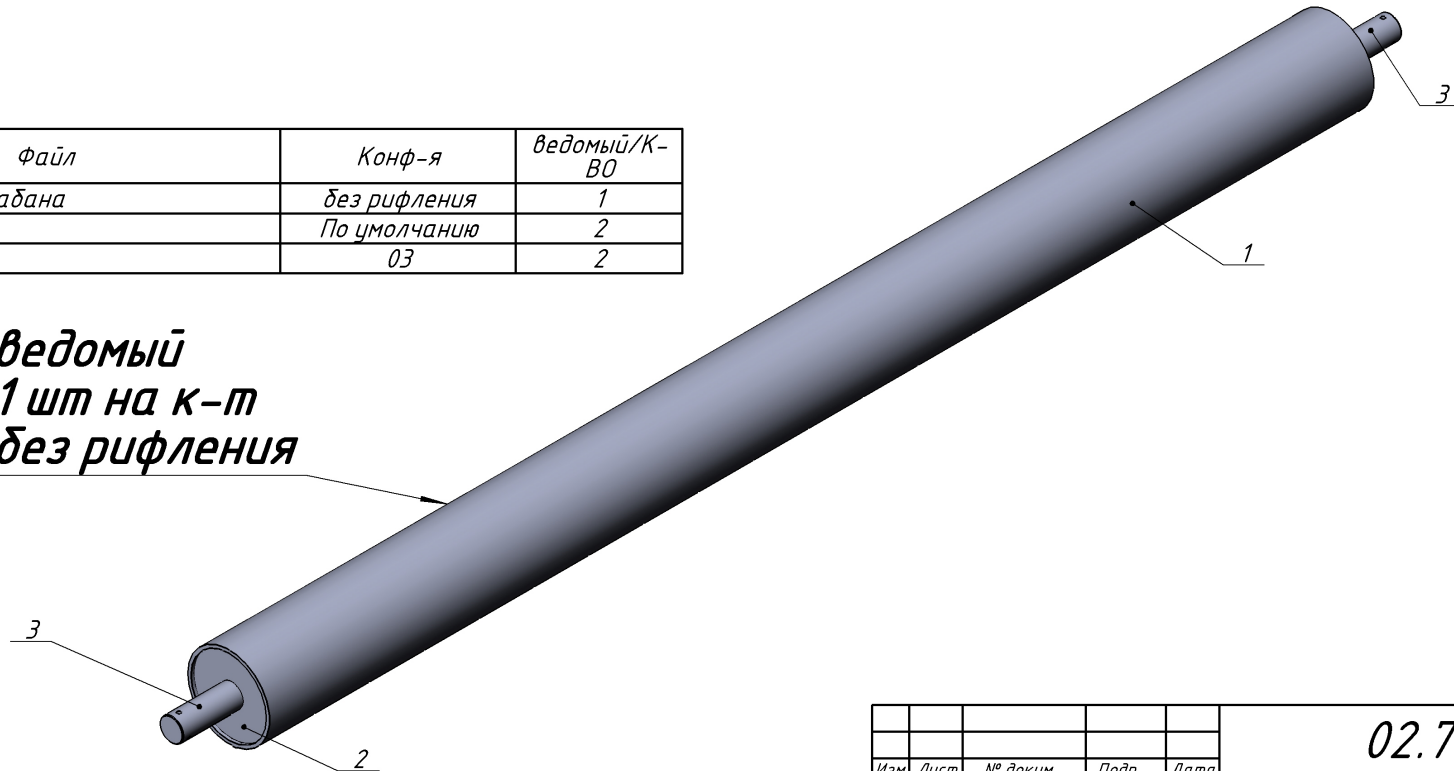
1. *Материал: черная сталь.*
2. **Размеры для справок.*
3. *H14; h14; ±IT14/2.*
4. *Сварка полуавтоматическая.*
Сварные швы НЕ чистить.

					02.7 Барабан					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Скоркин			11.03.2020					23.75	1:1
Пров.										
Т. контр.								Лист 1		Листов 2
Н. контр.										
Утв.										



Поз.	Файл	Конф-я	ведомый/К-ВО
1	02.7.1 Труба барабана	без рифления	1
2	02.7.2 Фланец	По умолчанию	2
3	02.7.3 Полцось	03	2

- ведомый
- 1 шт на к-т
- без рифления



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

02.7 Барабан

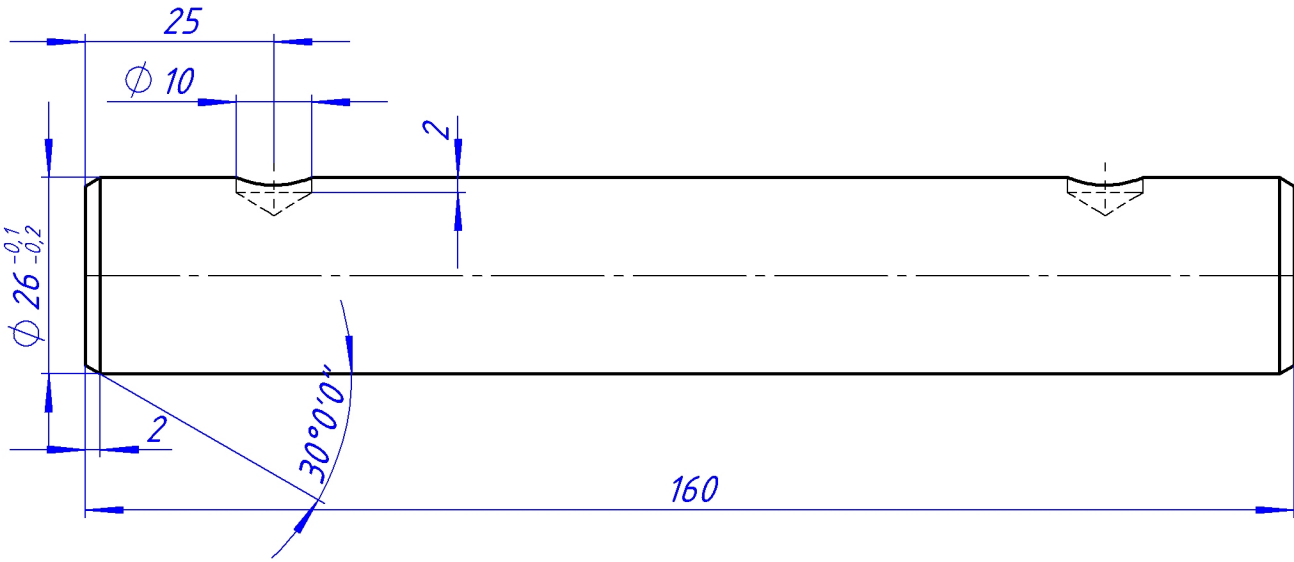
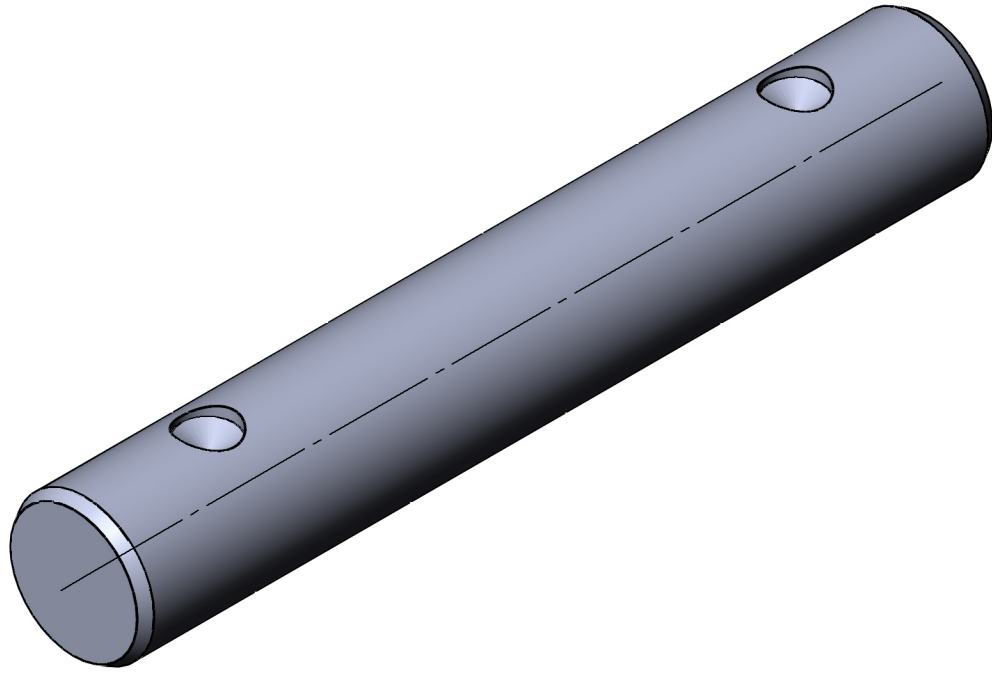
Лист

2

ИНВ. № подл.	Подп. и дата

1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.
3. Острые кромки притупить.

					02.14 Бобышка						
					1 шт на к-т	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0.03	2.5:1	
Разраб.	Скоркин			13.03.2020							
Пров.											
Т. контр.						Лист 1			Листов 1		
					СтЗ						
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.		02.15 Палец		$\sqrt{Ra\ 6,3}$							
Справ. №											
Подп. и дата											
Инв. № дубл.		1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2. 3. Острые кромки притупить.									
Взам. инв. №		02.15 Палец									
Подп. и дата		2 шт на к-т		<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>0.66</td><td>1:1</td></tr></table>		Лит.	Масса	Масштаб		0.66	1:1
Лит.	Масса	Масштаб									
	0.66	1:1									
Инв. № подл.		СмЗ		<table><tr><td>Лист 1</td><td>Листов 1</td></tr></table>		Лист 1	Листов 1				
Лист 1	Листов 1										
Изм.		Лист		№ докум.							
Разраб.		Скоркин		11.03.2020							
Пров.											
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.											

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

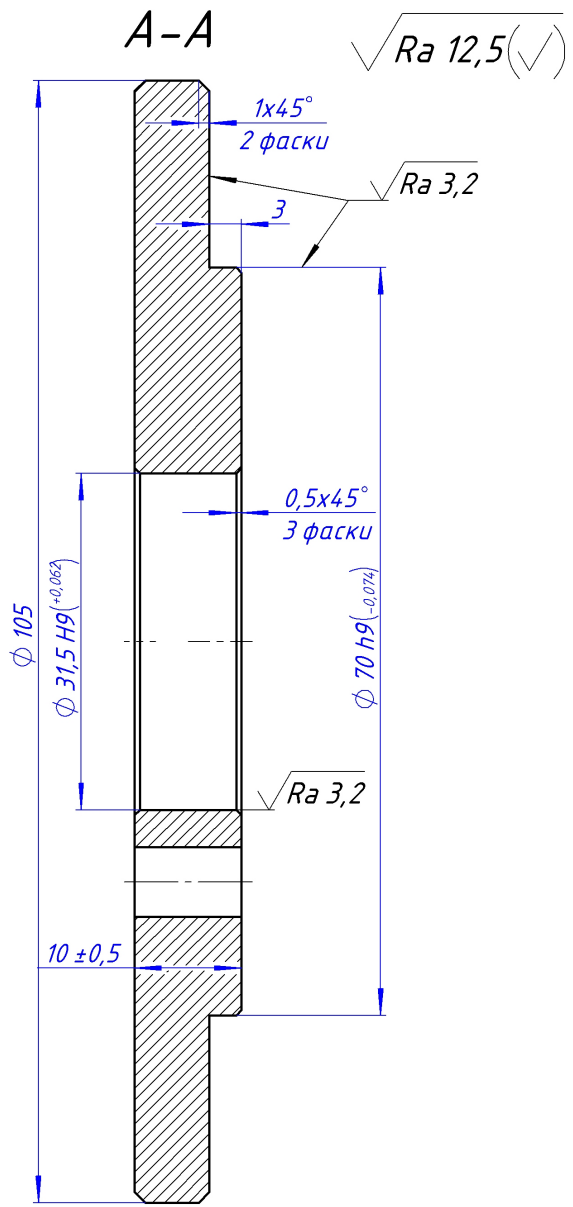
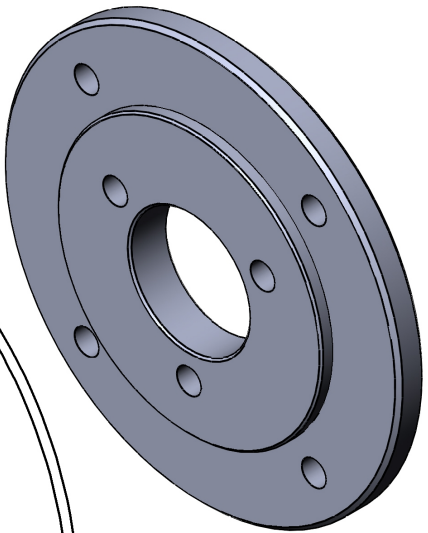
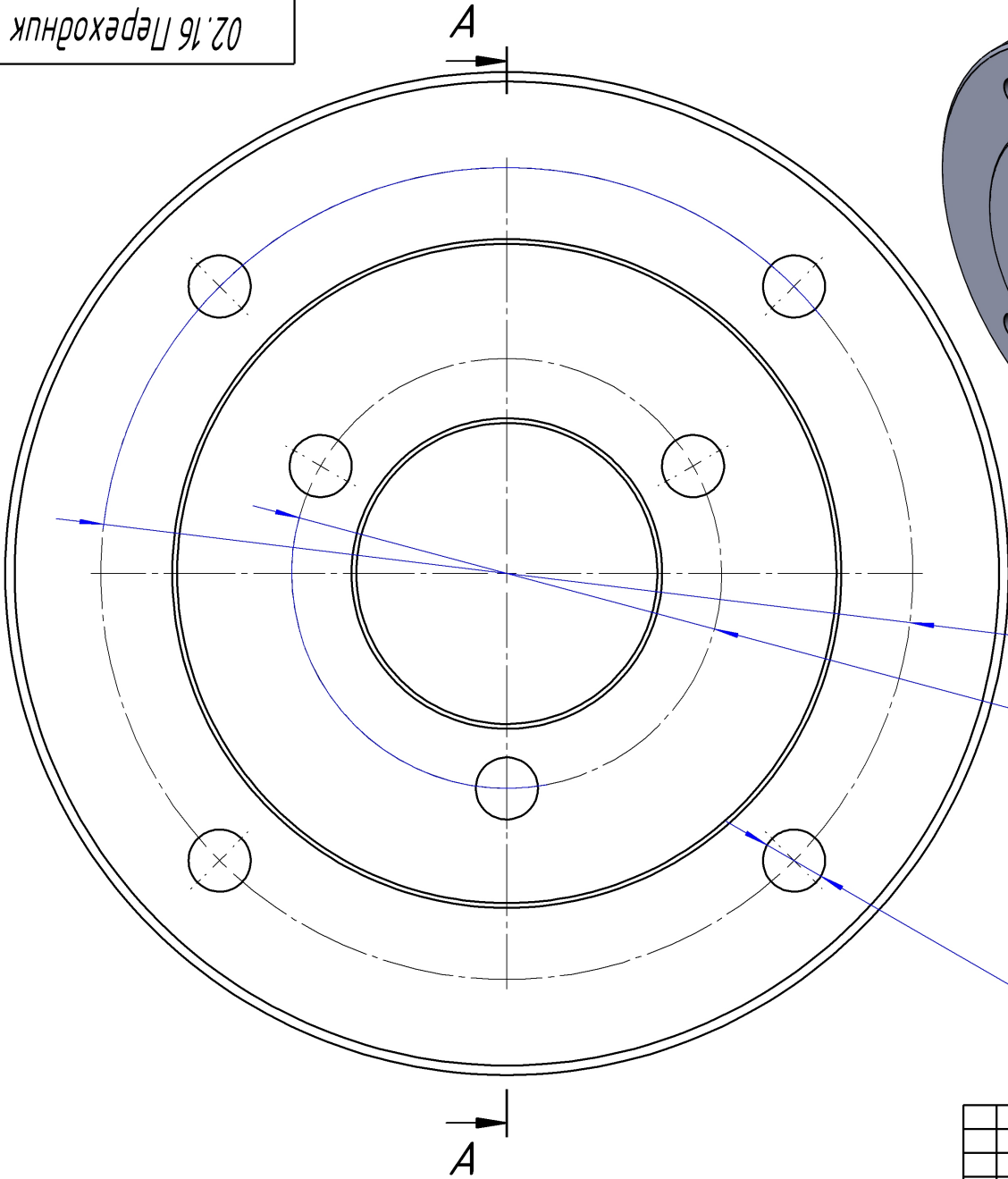
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

02.16 Переходник



A

- *Размеры для справок.
- H14; h14; $\pm IT14/2$.
- Острые кромки притупить.

					02.16 Переходник				
					1 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин			11.03.2020			0.48	2:1	
Пров.									
Т. контр.						Лист 1	Листов 1		
					СмЗ				
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

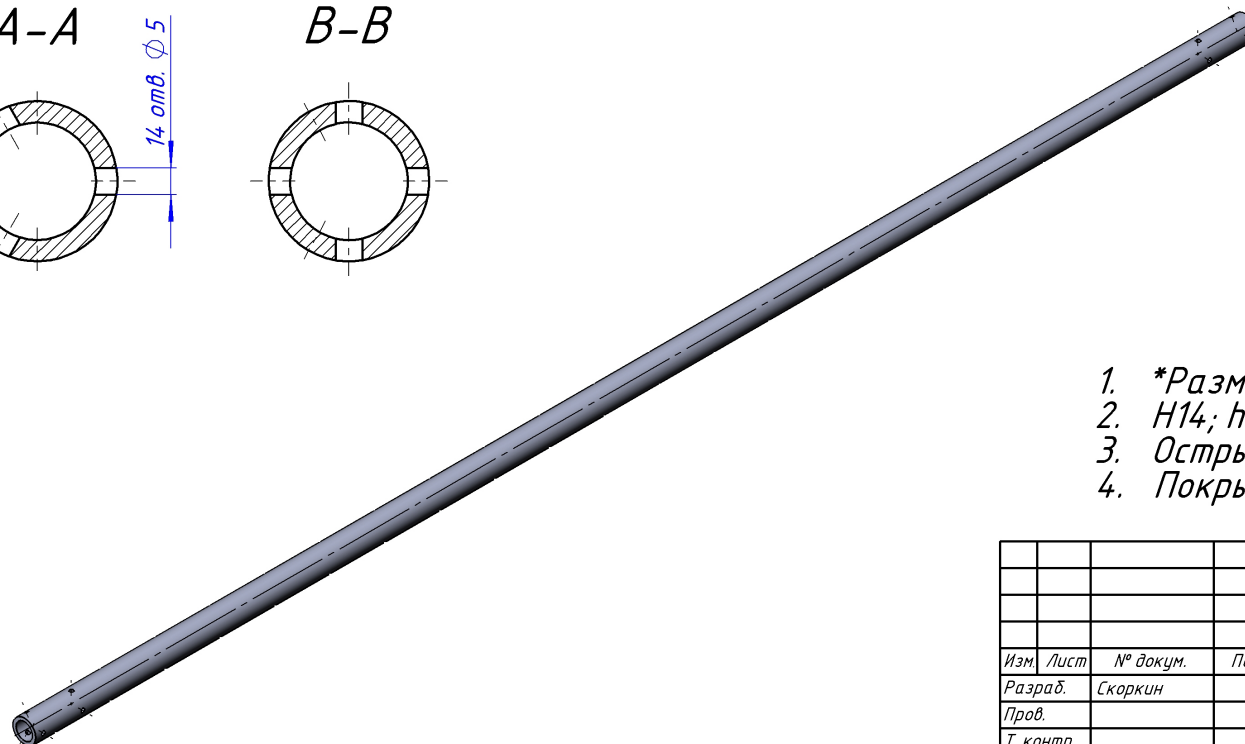
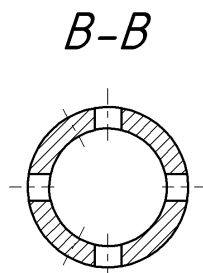
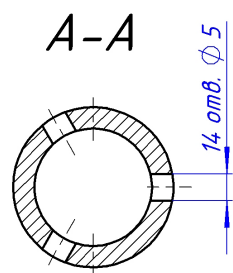
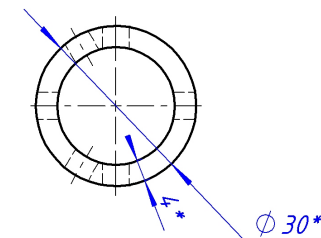
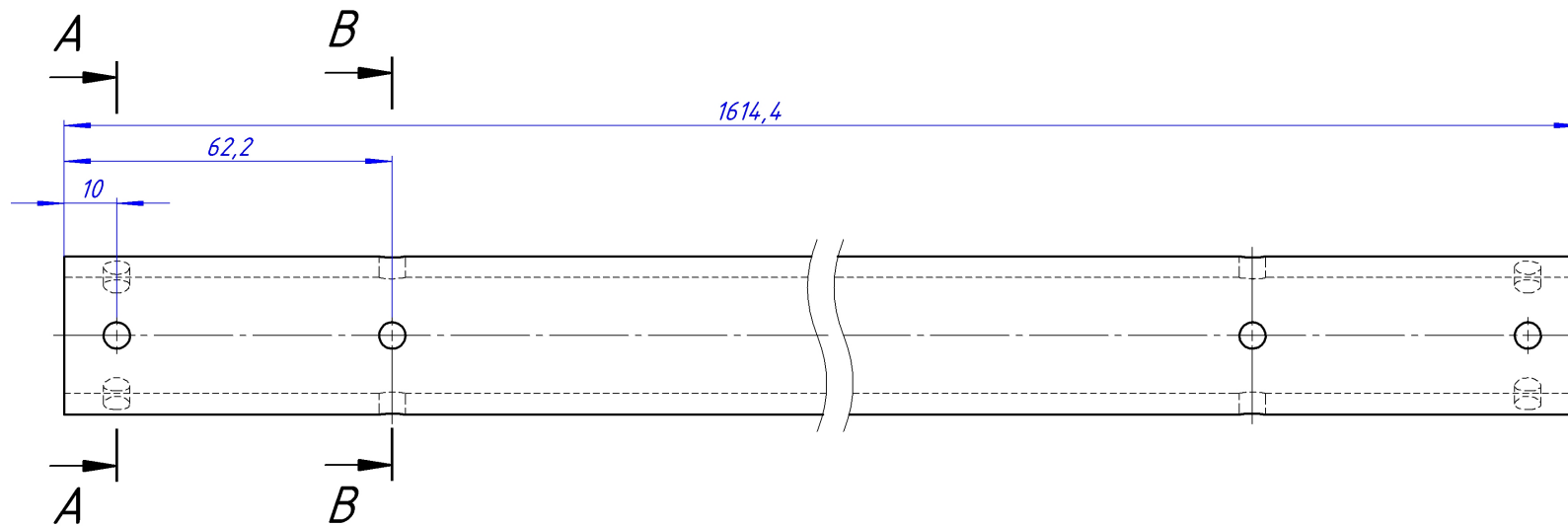
Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

02.17 Вал щетки



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Острые кромки притупить.
4. Покрытие: RAL ????, матовый.

					02.17 Вал щетки				
					1 шт на к-т	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин			13.03.2020				4.11	1:1
Пров.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
					Сталь 20				
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

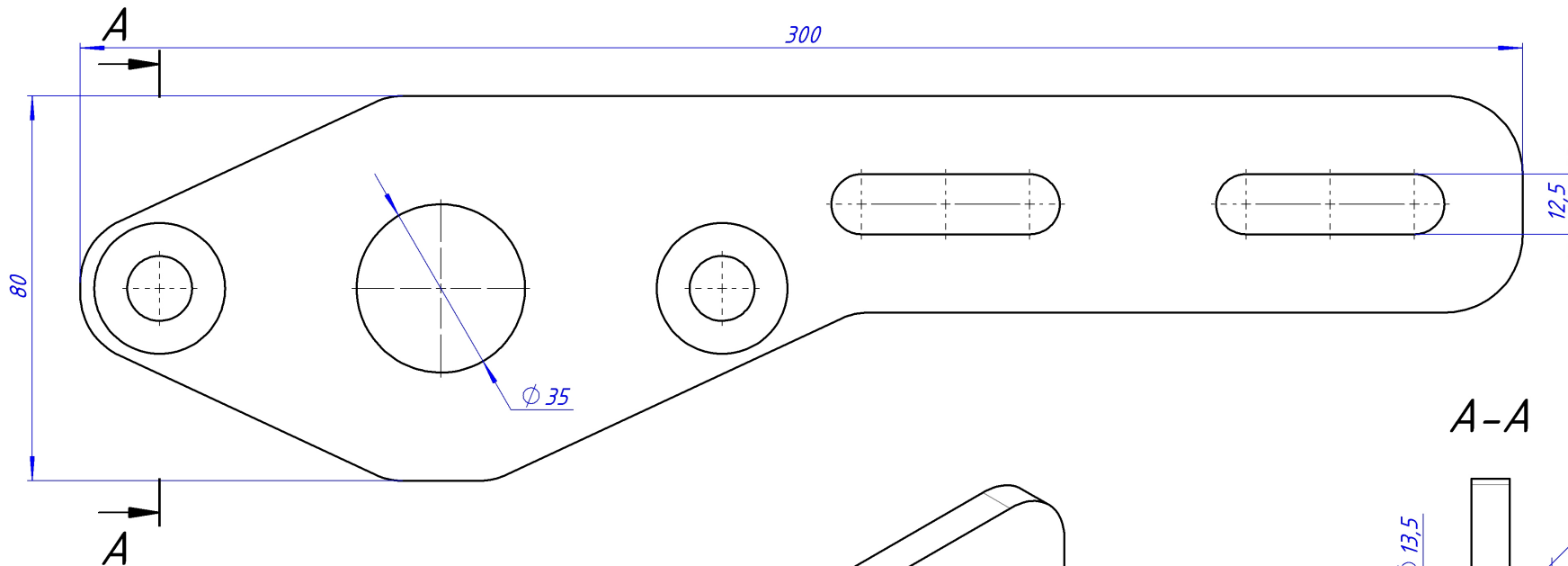
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

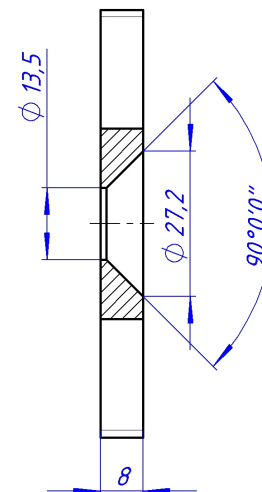
Подп. и дата

Инв. № подл.

02.18 Кронштейн щетки

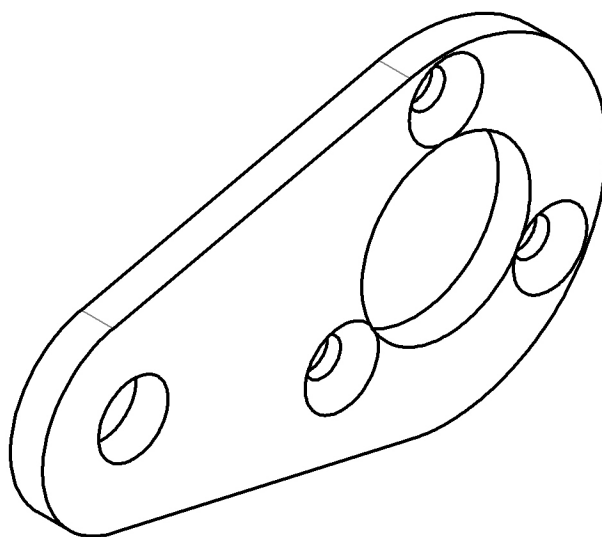


A-A



- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT14/2.
- Острые кромки притупить.

					02.18 Кронштейн щетки				
					1 шт + 1 шт зеркально	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин			13.03.2026			0.82	1:1	
Пров.									
Т. контр.						Лист 1	Листов 1		
					AISI 304				
Н. контр.									
Утв.									



- ### 02.19 Пластина реактивная

1 шт на к-т

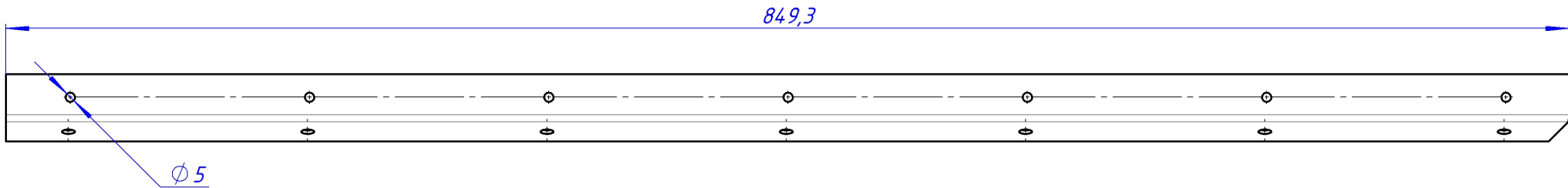
AISI 304

Лит.			Масса	Масштаб
			0.17	1:1
Лист 1			Листов 1	

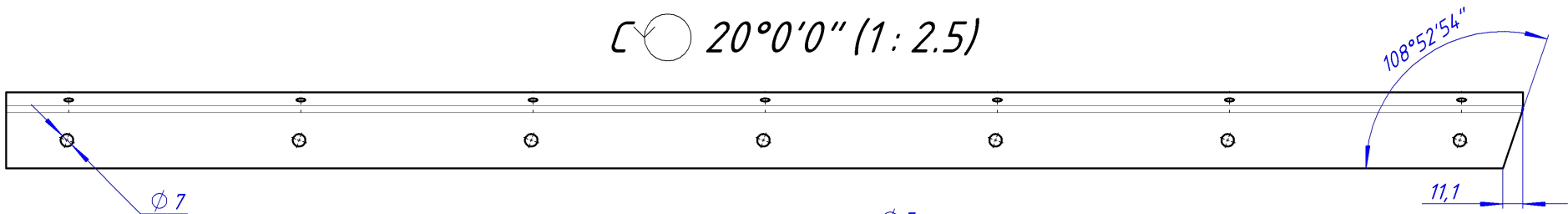
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дил.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

02.20.6 Уголок

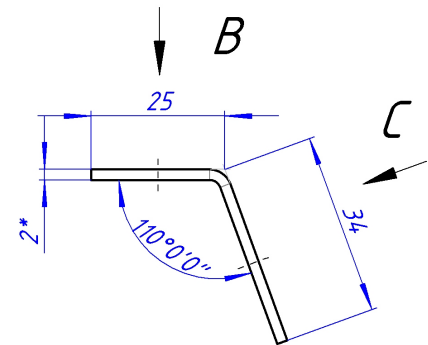
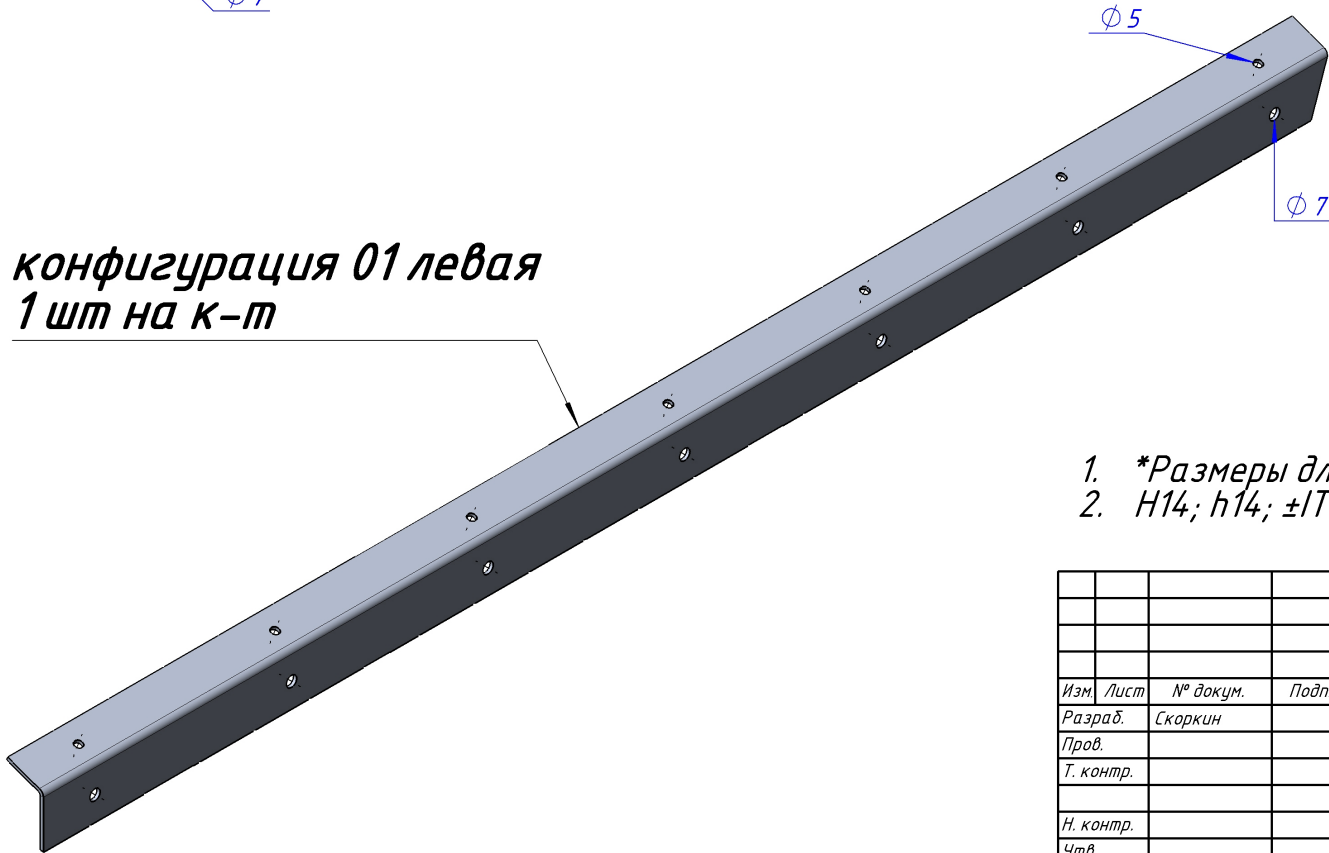
B 270°0'0" (1: 2.5)



C 20°0'0" (1: 2.5)



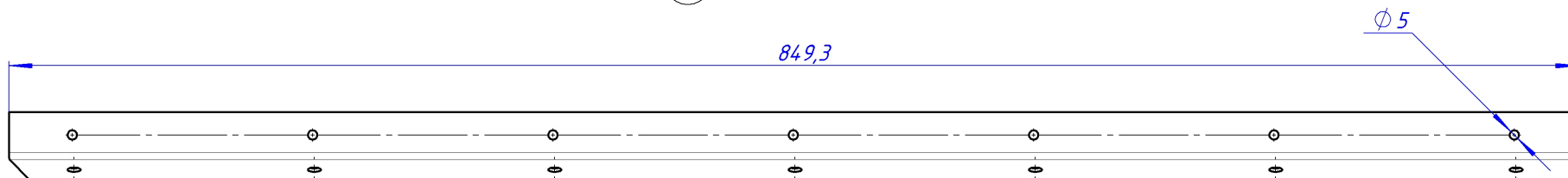
конфигурация 01 левая
1 шт на к-т



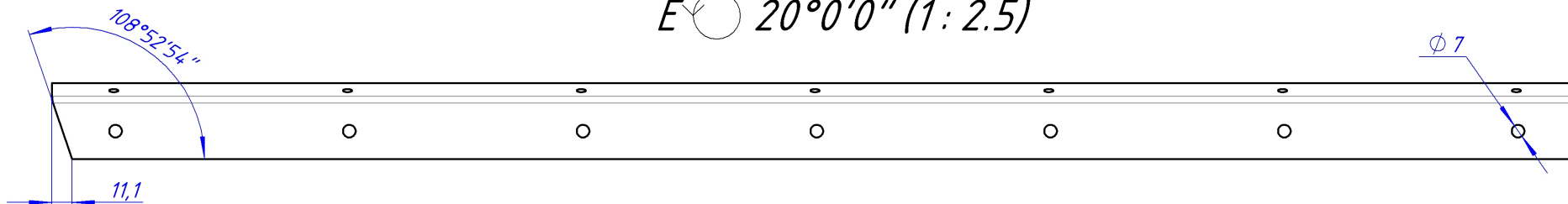
- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT14/2.

					02.20.6 Уголок										
										Лит.	Масса	Масштаб			
														0.26	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						Лист 1		Листов 3			
Разраб.	Скоркин			13.03.2020											
Пров.															
Т. контр.															
Н. контр.					АМЗ										
Утв.															

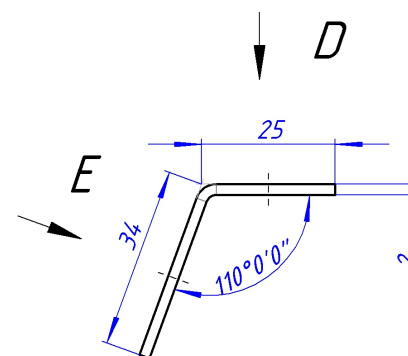
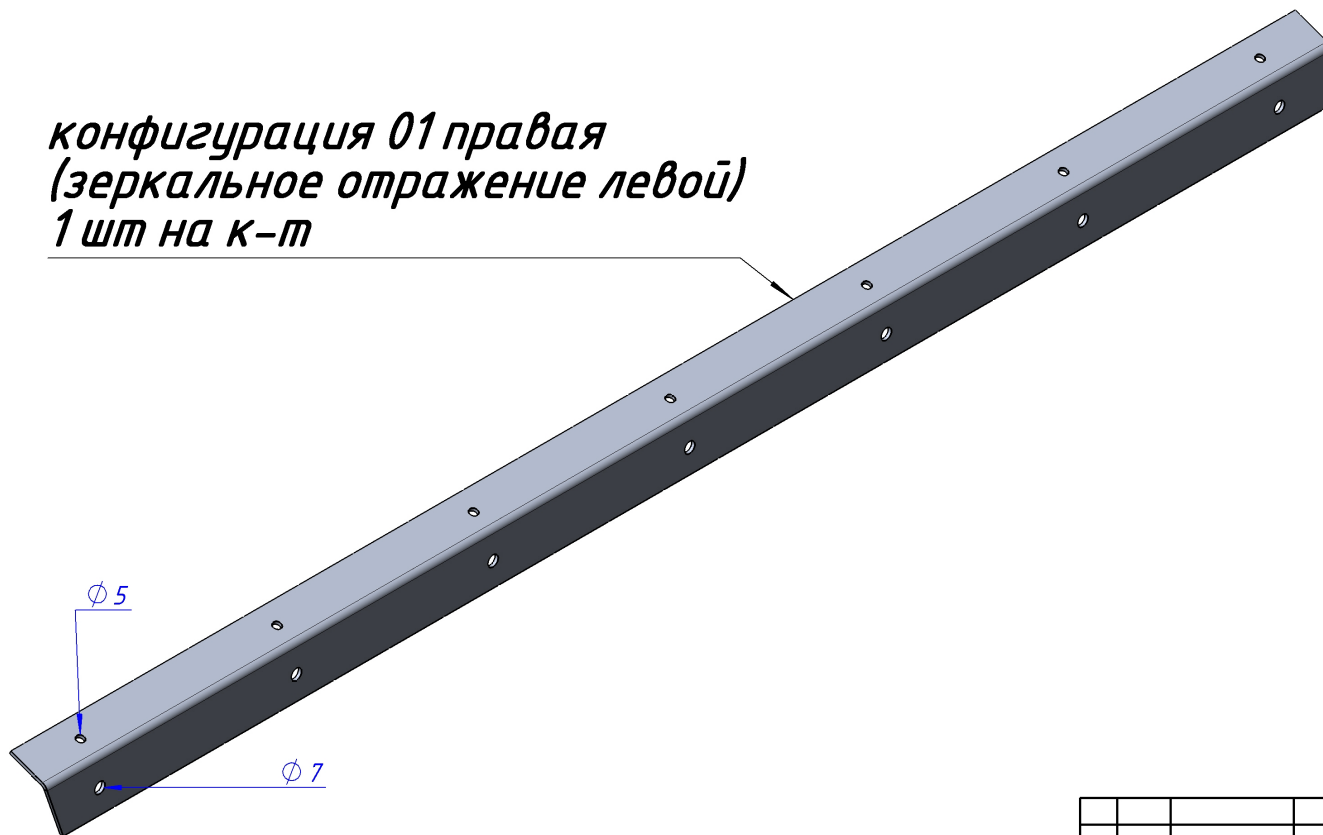
$D \bigcirc 90^{\circ}0'0'' (1:2.5)$



$E \bigcirc 20^{\circ}0'0'' (1:2.5)$



конфигурация 01 правая
(зеркальное отражение левой)
1 шт на к-т

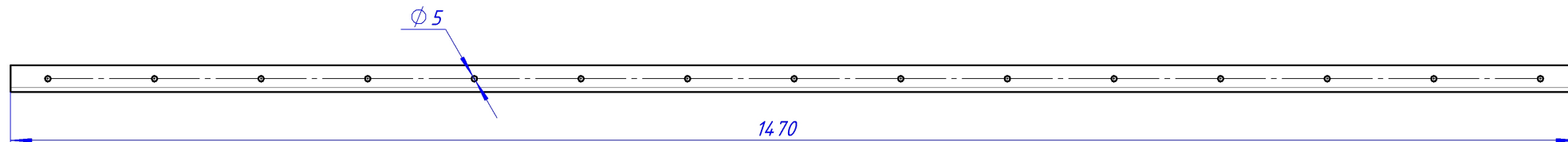


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

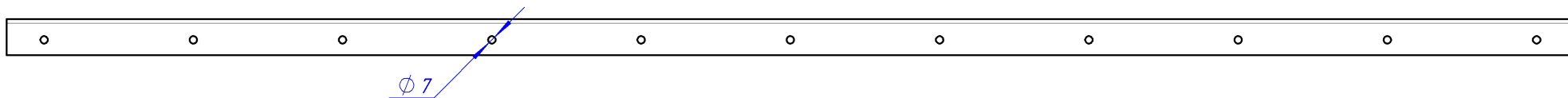
02.20.6 Уголок

Лист
2

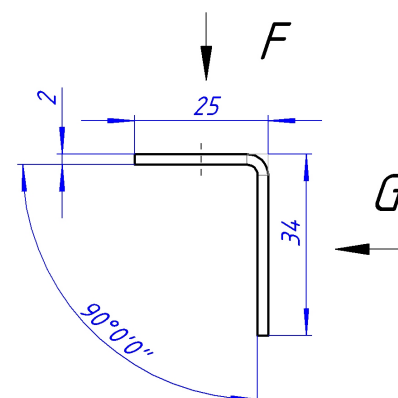
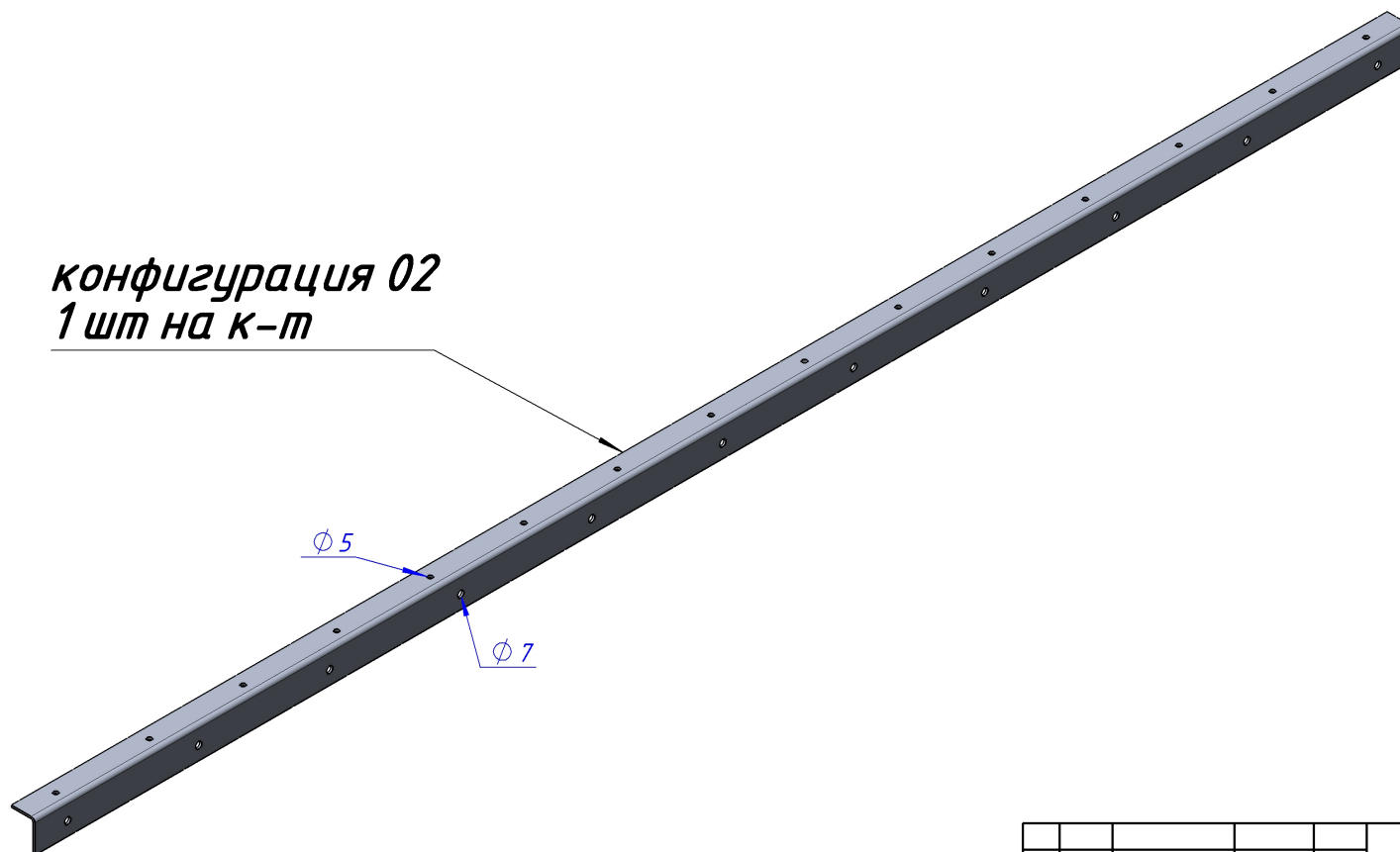
$F \circ 90^{\circ}0'0'' (1:4)$



$G (1:4)$



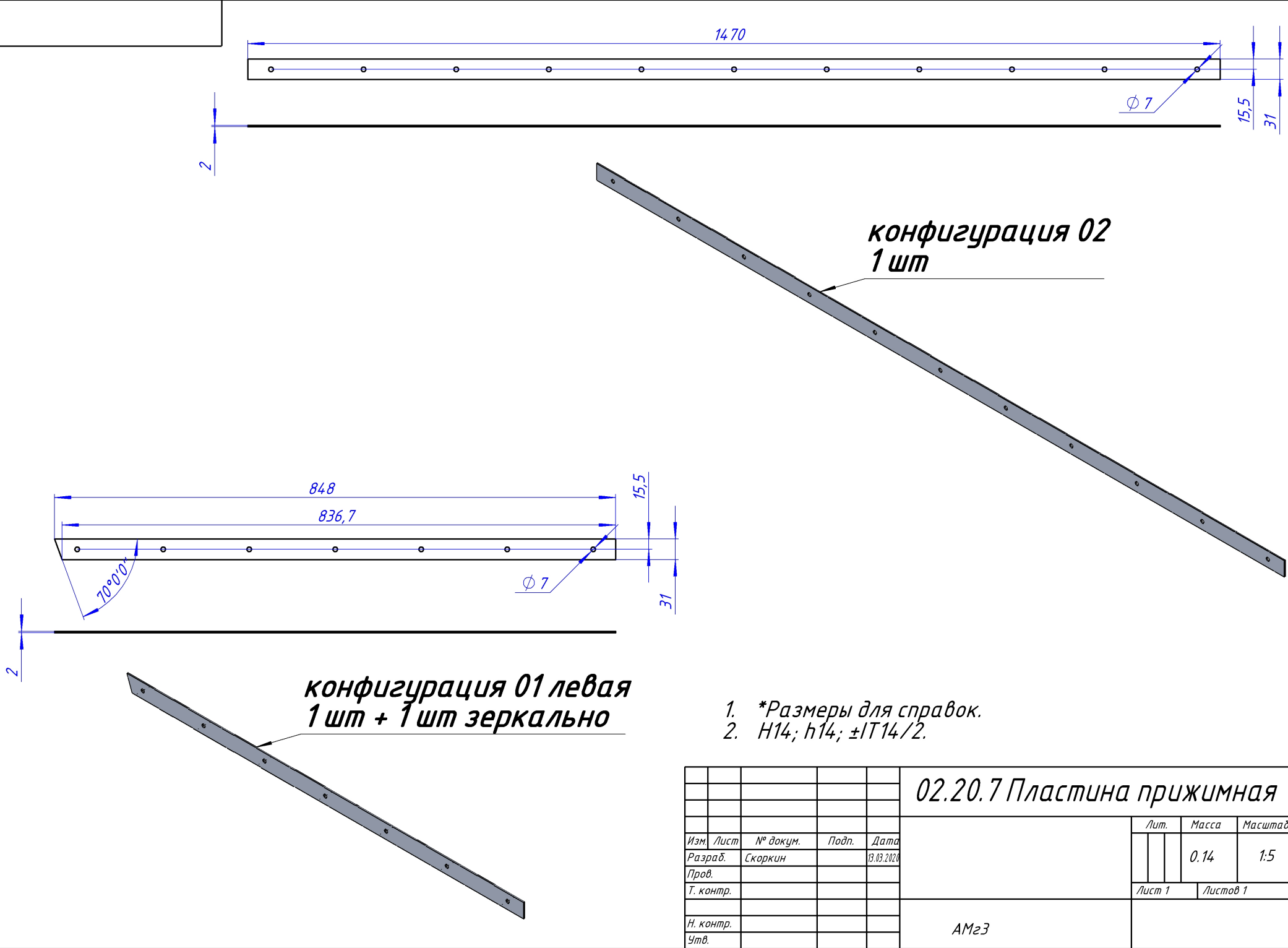
конфигурация 02
1 шт на к-т



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

02.20.6 Уголок

Лист
3



					02.20.7 Пластина прижимная					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.	Масса	Масштаб
									0.14	1:5
Разраб.					Скоркин			13.03.2020		
Пров.										
Т. контр.										
Н. контр.										
Утв.										

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

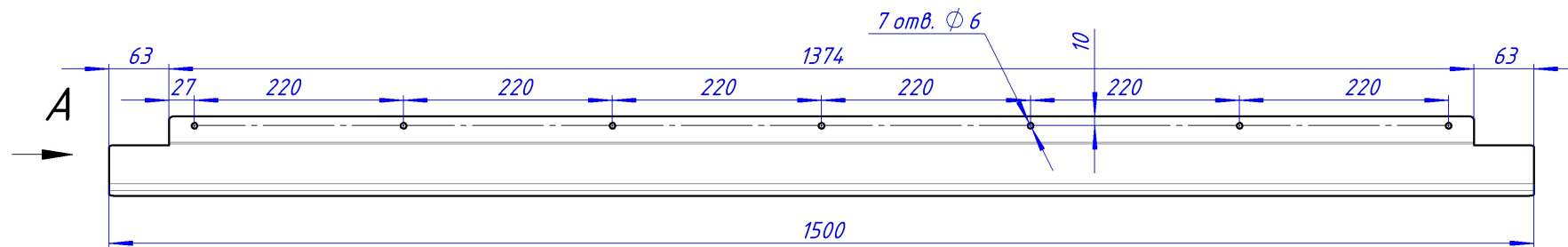
Инв. № дил.

Взам. инв. №

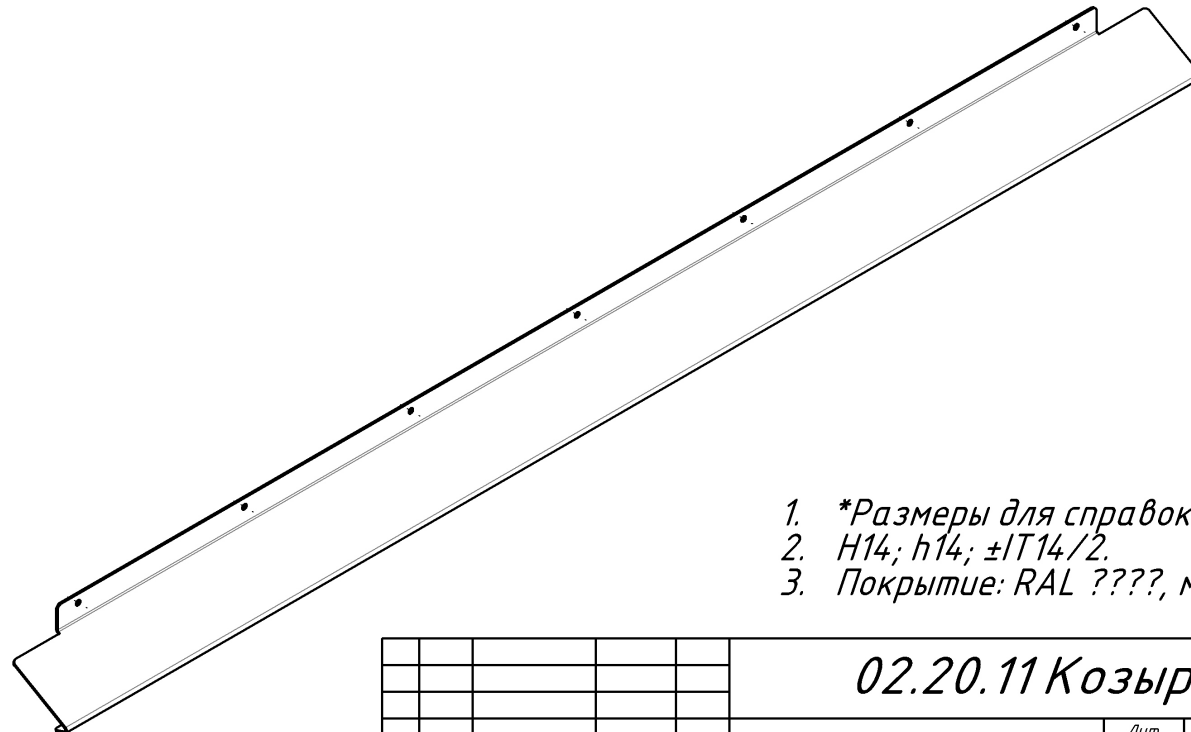
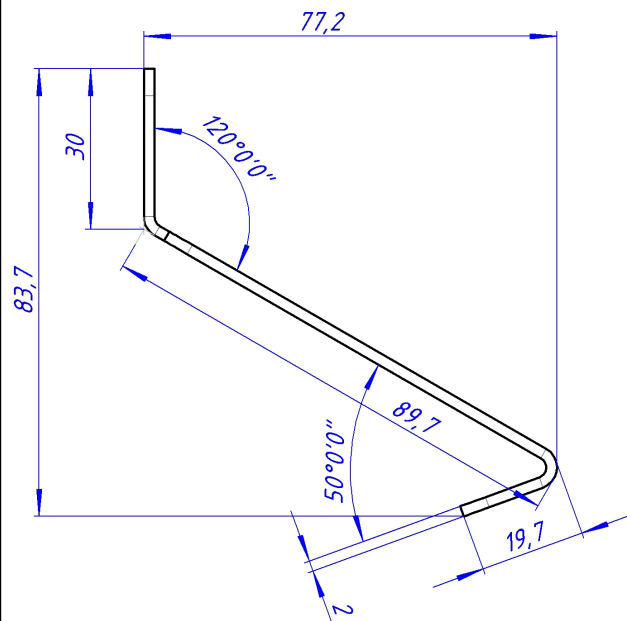
Подп. и дата

Инв. № подл.

02.20.11 Козырек



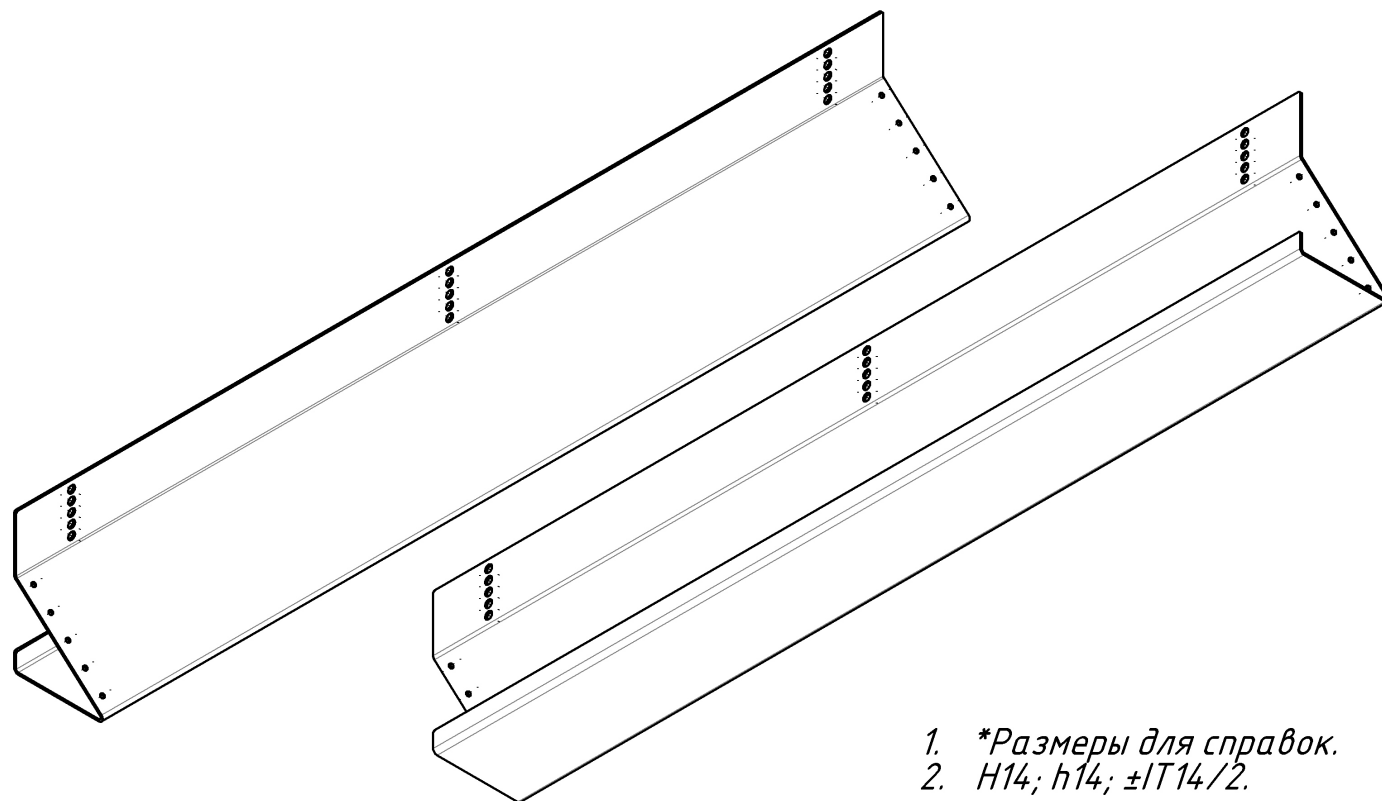
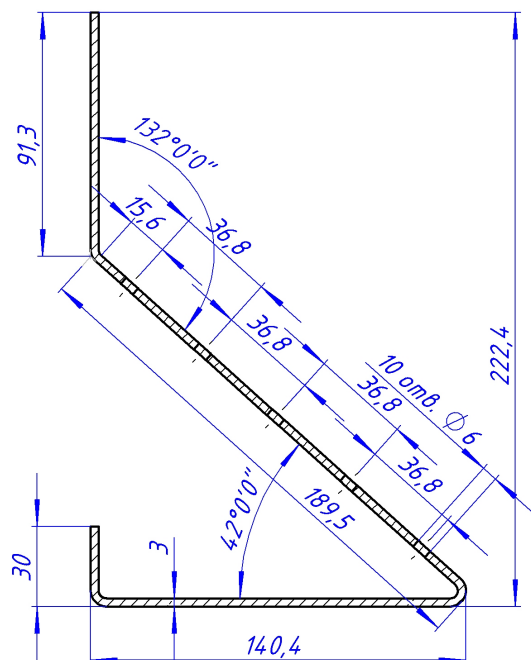
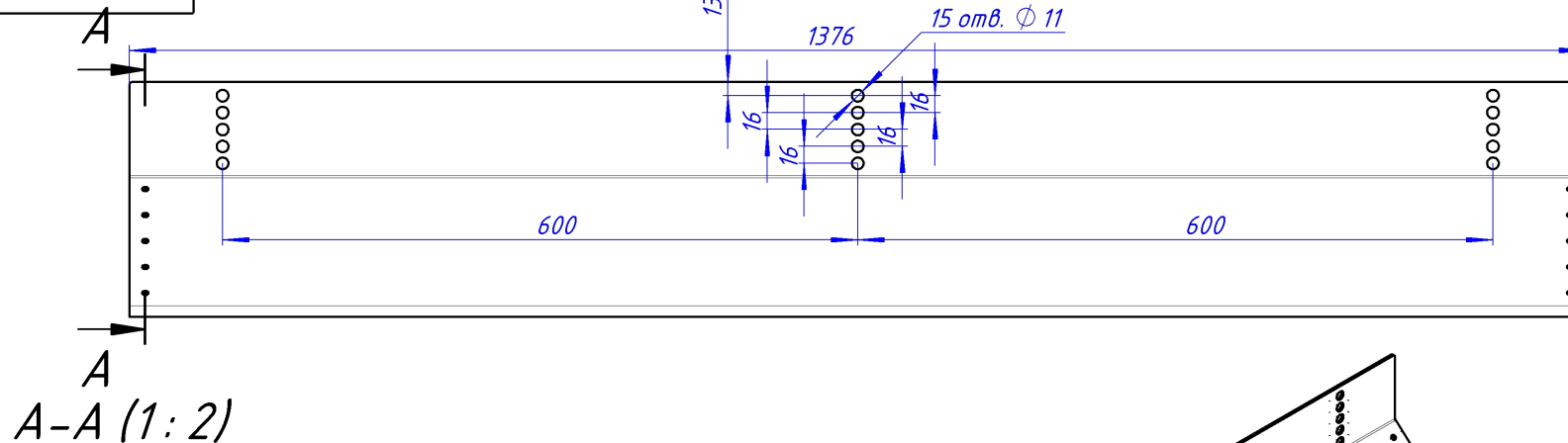
A (1:1)



- *Размеры для справок.
- H14; h14; ±IT14/2.
- Покрывтие: RAL ?????, матовый.

					02.20.11 Козырек				
					1 шт на к-т	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин			13.03.2020				3.13	1:5
Пров.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
					СтЗ				
Н. контр.									
Утв.									

02.20.12.1 Копиране



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.

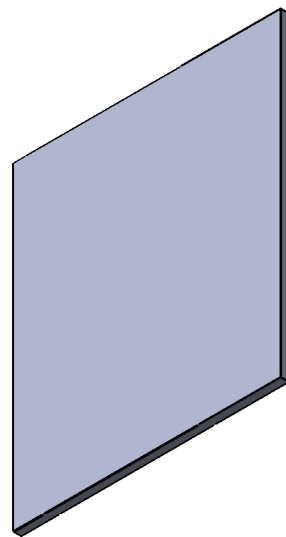
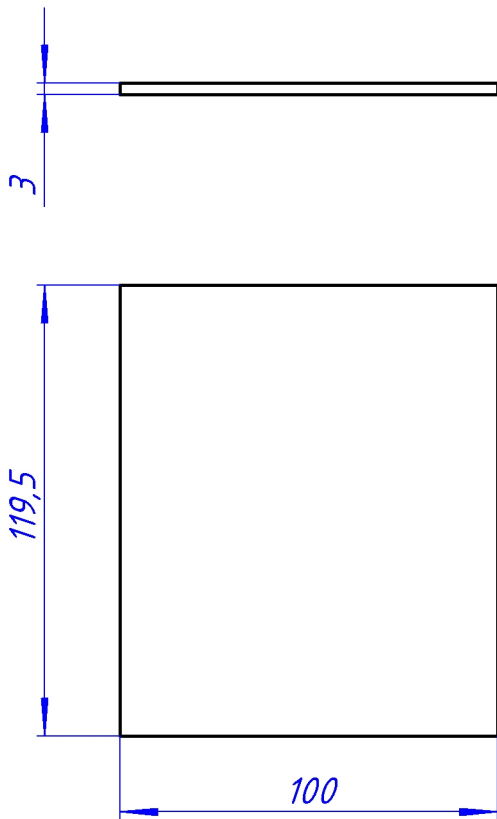
					02.20.12.1 Корытце			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Скоркин		09.03.2020				14.24	1:5
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.								

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------

02.20.12.2 Пластина



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm IT14/2$.

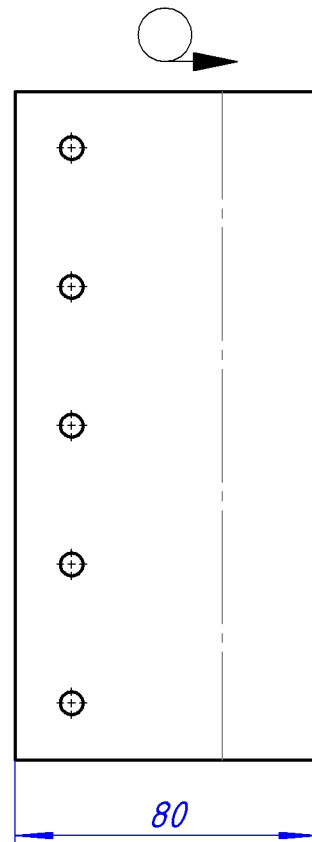
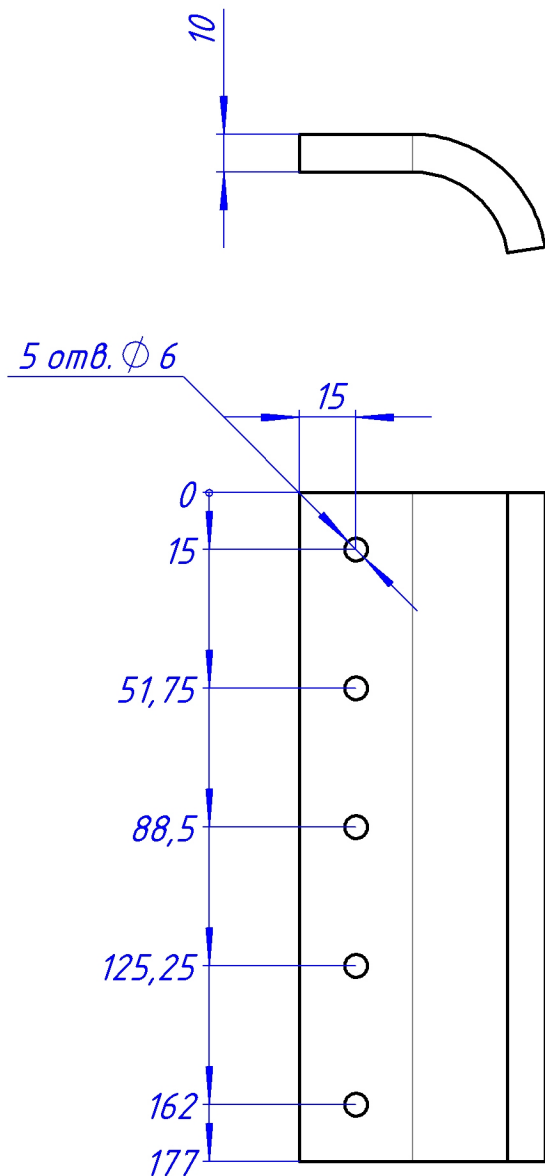
02.20.12.2 Пластина								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Скоркин			13.03.2020			0.28	1:2
Пров.						Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.					СтЗ			
Утв.								

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	

Подп. и дата	
Инв. № подл.	

02.20.12.3 Резинка



1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.

02.20.12.3 Резинка

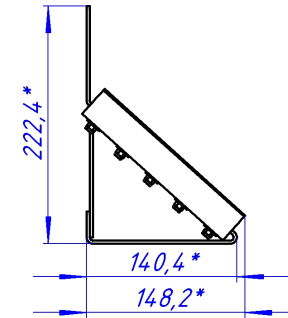
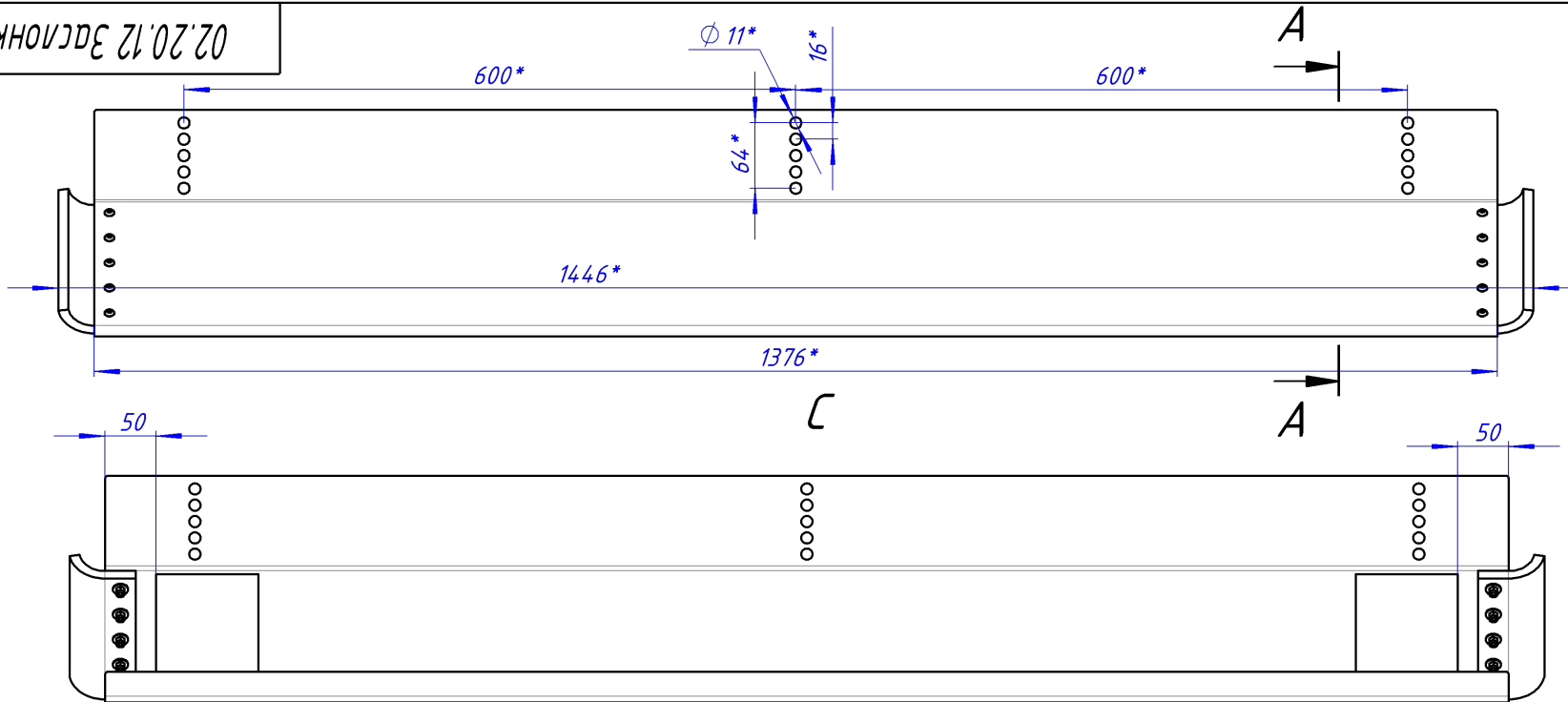
2 шт на к-т

Резина любая

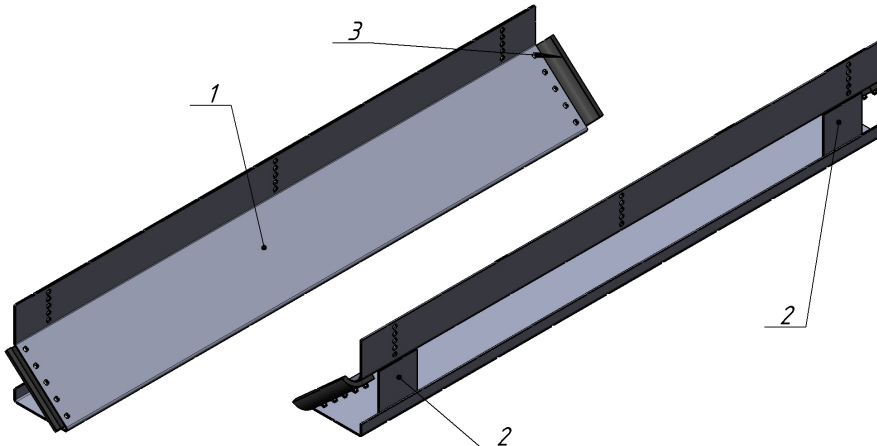
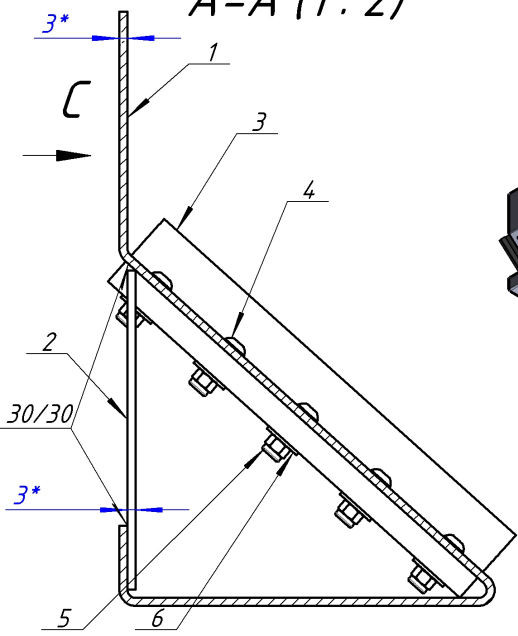
Лит.	Масса	Масштаб
	0.13	1:2
Лист 1	Листов 1	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

02.20.12 Заслонка



A-A (1:2)

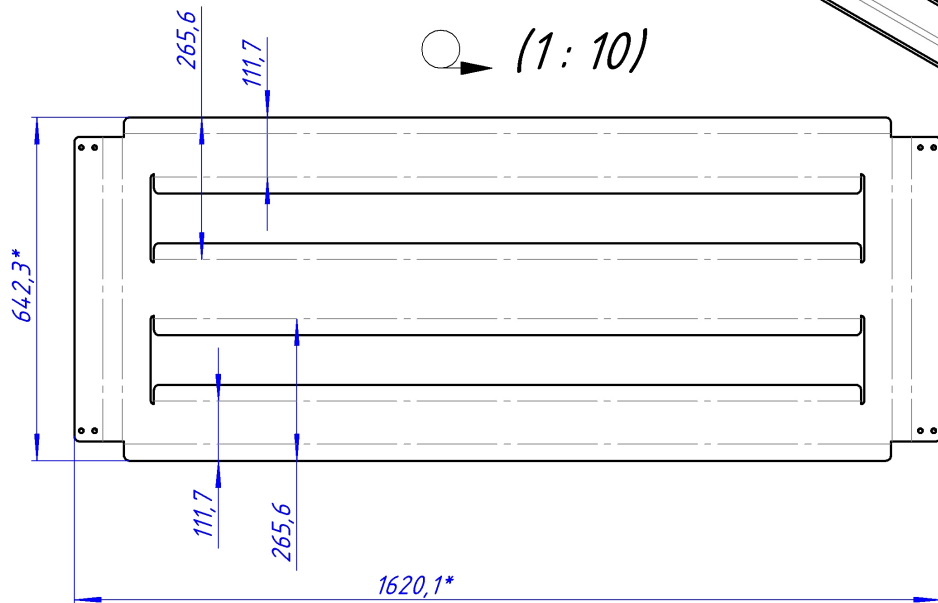
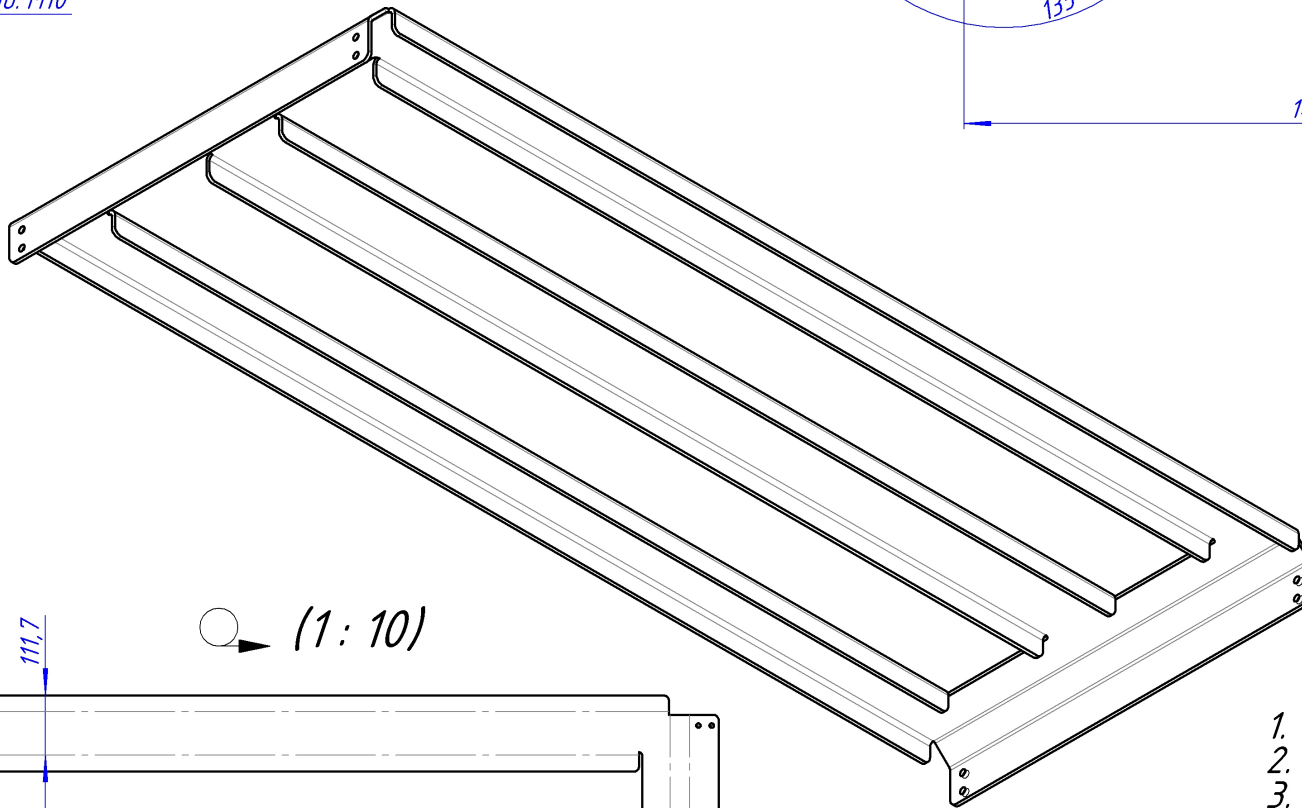
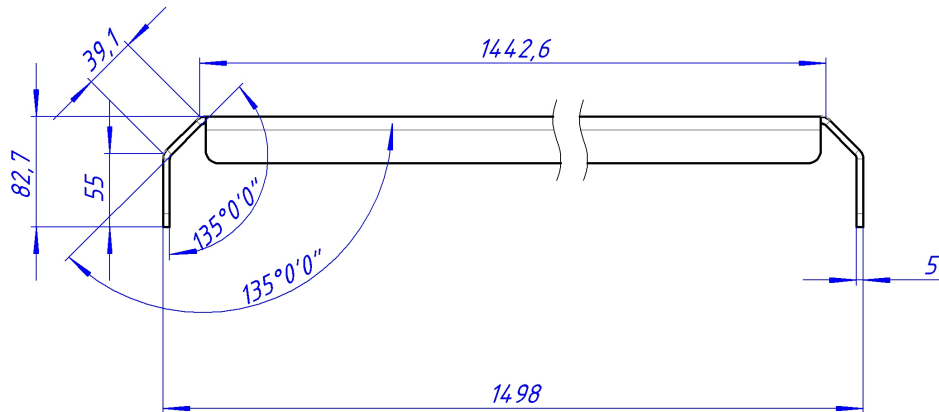
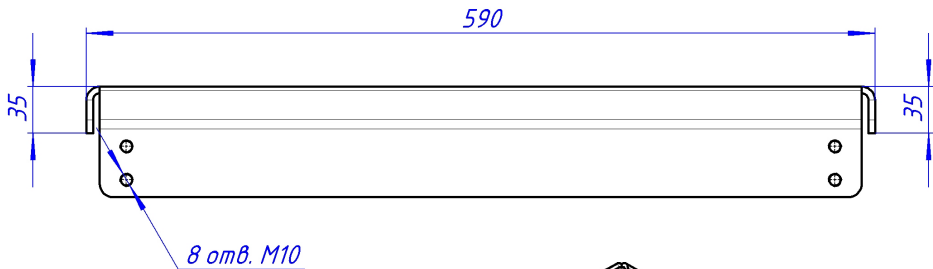


Поз.	Файл	Конф-я	Кол.
1	02.20.12.1 Корытце	По умолчанию	1
2	02.20.12.2 Пластина	По умолчанию	2
3	02.20.12.3 Пластина	По умолчанию	2
4	socket button head screw iso	ISO 7380 - M5 x 20 --- 20C	10
5	torque nut 01_iso	ISO 7040-M5-C	10
6	plain washer large_din	Washer DIN 9021 - 5.3	10

1. *Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Сварка полуавтоматическая. Сварные швы НЕ чистить.
4. Острые кромки притупить.
5. Покрытие: RAL ????, матовый.

					02.20.12 Заслонка									
					1 шт на к-т					Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									15.07	1:5
Разраб.	Скоркин			09.03.2020										
Пров.														
Т. контр.														
										Лист 1	Листов 1			
Н. контр.														
Утв.														

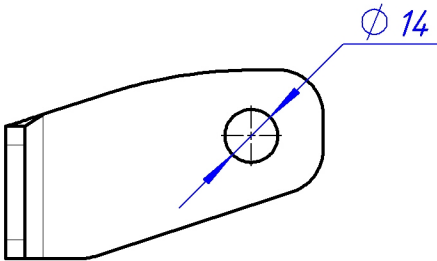
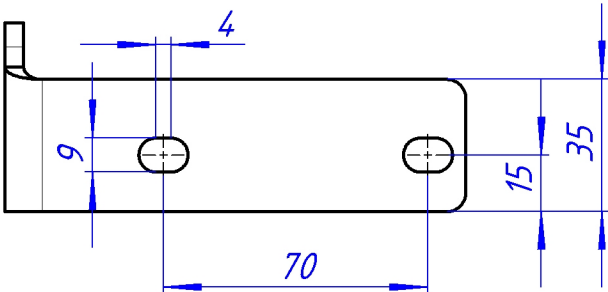
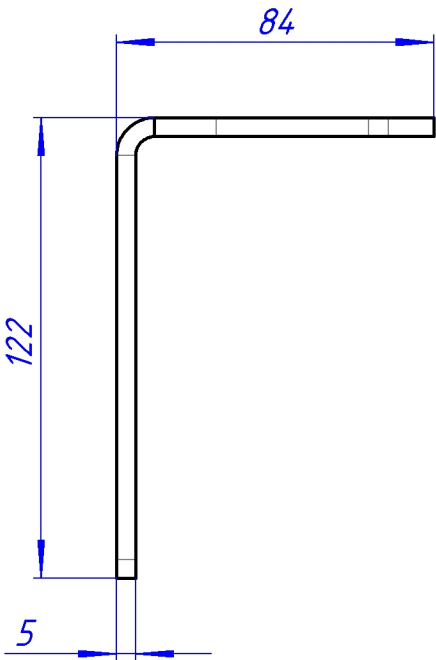
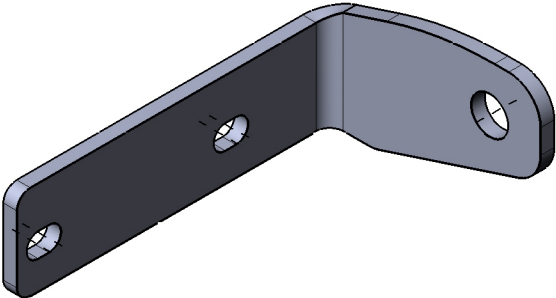
02.21.1 Столешница



(1: 10)

1. *Размеры для справок.
2. Н14; н14; ±IT14/2.
3. Острые кромки притупить.
4. Покрытие: RAL ????, матовый.

					02.21.1 Столешница				
					1 шт на к-т	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Скоркин			13.03.2020			30.54	1:4	
Пров.									
Т. контр.						Лист 1	Листов 1		
					СтЗ				
Н. контр.									
Утв.									

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.																															
 Ø 14    1. *Размеры для справок. 2. H14; h14; ±IT14/2. 3. Покрытие: RAL ???? , матовый.																																											
02.22 Язычок реактивный																																											
1 шт на к-т										Лит.		Масса		Масштаб																													
										0.26		1:2																															
СтЗ										Лист 1		Листов 1																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">№ докум.</td> <td style="width: 10%;">Подп.</td> <td style="width: 10%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Скоркин</td> <td></td> <td></td> <td>13.03.2020</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Скоркин			13.03.2020	Пров.					Т. контр.					Н. контр.					Утв.								
										Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																													
										Разраб.	Скоркин			13.03.2020																													
										Пров.																																	
Т. контр.																																											
Н. контр.																																											
Утв.																																											